

EFCO-VSA



Таблица:

Тип	Диаметр	Рабочая глубина, мм
VSA-05	20 - 150	250
VSA-1	50 - 400	650
VSA-2	250 - 800	1000
VSA-3	500 - 1000	1500

Привод:

- Станки **EFCO-VSA** в переносном исполнении поставляются только с пневмоприводом.

Основное применение:

Станок **EFCO-VSA** используется для обработки плоских и конических седел клапанов шириной до 10 мм и фланцев диаметром 20 - 1500.

Высокоскоростное шлифование станком **EFCO-VSA** позволяет придавать уплотнительной поверхности окончательную форму. Правильность геометрии шлифованных поверхностей зависит от точности выставки и жест-

кости установки станка на корпусе арматурной детали.

Станок крепится с помощью распорных шпилек и регулировочных винтов. Четыре натяжные планки обеспечивают точность зажима станка даже в труднодоступных для обработки местах.

EFCO-VSA используется для ремонта значительных повреждений (например, дополнительная обработка поврежденных мест, заполненных наплавкой, или всего заново наплавленного места стыка).

Возможна поставка следующего шлифовального инструмента:

- чашечные шлифовальные круги из карборунда или белого электрокорунда
- чашечные шлифовальные круги с наклеенной шлифовальной бумагой
- шлифовальные круги **EFCO-GSS** с гальваническим КНБ-покрытием
- конические шлифовальные круги с втулками под шлифовальную бумагу (для конических поверхностей)



Осевая подача двигателя осуществляется на выбор: вручную или автоматически. При автоматической подаче можно в любое время дополнительно включить ручную подачу.

Сжатый воздух для привода двигателя подается по консоли.