



Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью поз. 45 сборочного чертежа задвижки, Наружный диаметр трапециевидальной резьбы выполнить с обточением до $\phi 52^{+0,5}_{-1,0}$.

Г разрешается изготовить зачисткой до металлического блеска.
 $h \geq 0,1$, кроме поверхности В.
 после азотирувания.

Вид: №	Шпиндель см. таблицу	Рис. №
Исполнитель		Уч. 1. Составляю энерг.
Кордашов Р. В.		Масштаб
		29