



Луганская компания

Освоено производство трубопроводной

ООО «Автоклапан» — это управляющая компания, которая объединяет в промышленную группу предприятия ООО «Трубопроводные системы», ЛЗАО «Автоклапан», ООО «Автомотозапчасть», ООО НПФ «Аэромех». Производимая продукция предприятий, входящих в промышленную группу, — трубопроводная арматура, оборудование для сельского хозяйства, комплектующие для моторостроительных заводов. Совокупный оборот промышленной группы составляет более 20 млн евро в год, а 70 % продукции поставляется в Россию и Беларусь.

История ООО «Автоклапан» формально насчитывает чуть более 10 лет, но на самом деле наше предприятие существует более полувека. На всем постсоветском пространстве имеются два производителя автомобильных клапанов, уникальных каждый по-своему. Один из них — завод ЛЗАО «Автоклапан» (г. Луганск), на базе которого и было создано наше предприятие. После распада СССР, вплоть до конца 90-х гг., в то время как повсеместно происходило уничтожение производственных мощностей гигантов промышленности, была принята программа по сохранению материально-технической и интеллектуальной базы завода. Для этого решено было развивать новые виды производства, в первую очередь, наукоемкие, а также такие, которые представляли бы возможность работать на незаполненных областях рынка Украины. Так появилось направление трубопроводной арматуры, представляемое ООО «Автоклапан».



логи, производственники. О востребованности нашей продукции может свидетельствовать и тот факт, что в одном из крупнейших учебных заведений восточной Украины — ВУНУ им. В. Даля — готовят специалистов по нашему профилю.

Среди наших достижений — получение навыка частичной реставрации и поузлового испытания давлением комплектующих трубопроводной арматуры. Это было достигнуто путем реконструкции собственных трубопроводных систем, в частности котельной и паровых линий; мелкосерийное изготовление специальных и редких узлов специальной энергетической арматуры для нужд парогенераторного цеха завода. Таким образом, наш процесс производства проверен на личном опыте квалифицированных специалистов для своего предприятия.

На сегодняшний день ООО «Автоклапан» является одним из ведущих предприятий Украины по производству трубопроводной энергетической арматуры. Выпуск продукции на предприятии ведется по полному технологическому циклу: от разработки конструкторской документации до сборки и испытания готового изделия.

Предприятие является постоянным участником и лауреатом международных выставок и выставок стран СНГ, что является следствием успешной эксплуатации трубопроводной арматуры производства ООО «Автоклапан» на территории Украины, России, Беларуси.

Департамент по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и атомной энергетике Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь выдал разрешение на право проектирования (конструирования) и изготовления промышленной трубопроводной арматуры для использования в Республике Беларусь. А также ЗАО «Региональный орган по сертификации и тестированию (ЗАО «РОСТЕСТ», Москва, Россия) выдал сертификат о том, что продукция ООО «Автоклапан» сертифицирована и соответствует требованиям нормативных документов на территории РФ.

Все изделия, изготавливаемые нашим предприятием, сертифицированы, имеются сертификаты соответствия требованиям стандартов и техническим условиям (ТУ) Украины на выпускаемую продукцию.

Основными видами деятельности нашего предприятия являются:

- разработка и производство различных видов и типов промышленной и трубопроводной арматуры;
- опытно-конструкторская, научно-техническая и исследовательская работа.

Учитывая возрастающие требования к контролю качества материалов и сварных швов арматуры, ООО «Автоклапан» производит продукцию,



которая может поставляться на объекты ответственного назначения и потенциально опасного производства, такие как:

- энергетика;
- химическая промышленность;
- нефте- и газоперерабатывающая промышленность;
- металлургическая промышленность;
- водоснабжение.

В настоящее время наша арматура является аналогом и заменяет продукцию предприятий ОАО «Чеховский завод энергетического машиностроения» (г. Чехов) и ОАО «Сибэнергомаш» (г. Барнаул), которые резко сократили производство в 2007 г.

При изготовлении арматуры используются высококачественные материалы и комплектующие, которые проходят многократный контроль в производственных подразделениях. Цель такого контроля — обеспечить соответствие продукции нормативным требованиям, предъявляемым к выпускаемой арматуре. Также выполняется полный объем контрольных операций с применением как неразрушающих (визуального и измерительного контроля, капиллярной дефектоскопии, цветной дефектоскопии, ультразвукового и рентгенконтроля, контроля проведения термообработки, гидро- и пневмоиспытаний), так и разрушающих (проверки химического анализа на содержание вредных примесей, испытаний на растяжение и ударный изгиб) методов. Каждая деталь, сборочный узел и изделие в целом проходят пооперационную приемку технической службой предприятия. Обеспечивается гарантийное и послегарантийное обслуживание поставленного оборудования.



Создание предприятия позволило не только сохранить производственные мощности, но и приумножить их. С самого начала дополнительно были привлечены высококвалифицированные специалисты — проектанты, конструктора, техно-

«Трубопроводные системы»: энергетической арматуры

Номенклатура продукции, производимой ООО «Автоклапан»:

ЗАДВИЖКИ МОДЕЛИ ЗК применяются для закрывания или полного открывания потока рабочей среды в трубопроводе. Направление протекания потока возможно в обоих направлениях. Задвижки применяются для следующих сред: вода, морская вода, водяной пар, воздух, нефть, нефтепродукты (дизельное топливо, бензин), природный и искусственно изготовленный газ, иные жидкости и газы. Задвижки применяются в тепловой энергетике, теплофикации, нефтехимии и газовой промышленности. Задвижки модели ЗК изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ У 29.1–30694984–001:2005.

Технические параметры

DN, мм	150...400
PN, МПа	10,0
Исполнение	фланцевое и приварное
Рабочая температура, °С	до +450
Материал корпуса, крышки	25Л
Максимальные габариты, мм	750×585×1470

Корпус фланцевой задвижки модели ЗК литой, из углеродистой стали. Задвижка с суженнойточной частью и круговым фланцем крышки.

Основные элементы задвижки:



корпус, крышка, клин, седло, шпindel. Задвижка модели ЗК с выдвинутым шпинделем, оснащенным рабочей резьбой вне камеры задвижки над крышкой сальника. При управлении вращается гайка шпинделя, которая приводит в движение шпindel с клином. Посадка гайки шпинделя — с трением качения. При закрывании производится вращение маховика вручную по направлению часовой стрелки. Клин арматуры имеет упругую конструкцию, он направляется направляющими планками в корпусе. Шпindel из нержавеющей стали уплотнен сальником. На протекание жидкости в корпусе не оказывает влияния ни одна из внутренних частей задвижки. Седло и клин имеют уплотнительные поверхности с наплавкой из нержавеющей стали. Соединение с крышкой корпуса фланцевое, прокладки выполнены из ТМГ. Управление задвижкой может осуществляться вручную или от электрического привода. Исполнение задвижки может быть как фланцевое, так и под приварку. Задвижки имеют возможность установки стандартных электроприводов.

Срок службы запорной арматуры для трубопроводов составляет не менее 8 лет. Ресурс эксплуатации

в течение срока службы уплотнительных поверхностей для рабочего тела — не менее 1000 циклов при использовании воды, пара и неагрессивных жидкостей.

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев, но не менее 18 месяцев со дня отгрузки.

Задвижки относятся к классу ремонтируемых, просты в обслуживании — ремонт диаметров 150–400 мм (например, замена штока, замена тарелок при наличии минимального комплекта ЗИП займет не более 3–х часов при проведении работ одним обученным слесарем). Также имеем возможность производить задвижки из стали 12Х18Н9ТЛ или 15Х5М, которые соответствуют техническим условиям ТУ У 29.1–30694984–001:2005.

КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ DN 20 мм номинальным давлением PN 100–400 кгс/см². Служит для полного перекрытия (открытия) потока рабочей среды. Рабочая среда — пар, вода, неагрессивные и слабоагрессивные жидкости и газы, нефтепродукты. Запорные вентили могут управляться вручную с помощью маховика или электропривода.

ПРИБОРОЧНЫЕ КРАНЫ МОДЕЛИ КЛН предна-

значены для полного открытия или полного закрытия протекания потока рабочей среды. Рабочая среда может протекать в обоих направлениях. Пробковые краны изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ У 29.1–30694984–002:2007 и предназначены для жидких и газообразных сред температурой не более 50 °С (в том числе агрессивных — кислота, щелочь).

Технические параметры

DN, мм	150...250
PN, МПа	1,0
Исполнение	фланцевое
Рабочая температура, °С	до +50
Материал корпуса	12Х18Н10Т
Материал пробки	12Х18Н10Т
Максимальные габариты, мм	435×390×330

Конструкция пробкового крана выполнена в соответствии с КД КП 000.00.000. Корпус изготовлен литым из стали 12Х18Н10Т и устанавливается на трубопровод с помощью фланцев. Поверхность пробки покрыта слоем твердого хрома толщиной до 30 мкм и имеет твердость, превышающую 600 НВ. Пробка в корпусе уплотняется с помощью фторопластовой втулки из материала Ф4. Соответствуют техническим условиям ТУ У 29.1–30694984–002:2007.

КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ полноподъемный пружинный DN 50–150 мм номинальным давлением PN 16–160 кгс/см².



Предназначен для автоматического выпуска среды при повышении давления, вышеуказанного в резервуарах, аппаратах или трубопроводах. Рабочая среда — жидкие и газообразные, неагрессивные и малоагрессивные среды, нефть, нефтепродукты, углеводородные газы, аммиак, вода, пар, воздух, инертные газы. Настройка клапанов на требуемый диапазон рабочих давлений осуществляется при помощи сменных пружин. Соответствует ГОСТ 9789–75.

ООО «Трубопроводные системы» — ООО «Автоклапан», Украина, г. Луганск, ул. Мадридская, 118 тел./факс +38 (0642) 34–17–51, моб. 8 050 348–94–32 http://www.ts.lg.ua; e-mail: ruslan@ts.lg.ua

ООО «Автоклапан» также занимается поставкой запорной арматуры от различных заводов Украины, России, ближнего и дальнего зарубежья. Для удобства наших клиентов работает крупнейшая в регионе база города Луганска, занимаемая площадь — три гектара земли с удобными автомобильными подъездными путями и крытыми складами. Нами разработана и внедрена система скидок. Кроме того, мы гарантируем постоянное наличие на складе основного ассортимента трубопроводной арматуры.

Будем рады сотрудничеству с Вами!



Материал подготовлен ООО «Автоклапан»
Луганск, январь 2008 г.