

№ п/п	Наименование товара (достаточное для его идентификации)	Технические характеристики	Единица измерения	Потребность на 2017 год	Потребность на год по месяцам 2017 г.												Цена за ед., руб. без НДС	Начальная максимальная стоимость, руб. без НДС	Начальная максимальная стоимость, руб. с учетом НДС
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
1	2	3	4	5	8.1	8.2	8.3	8.4	8.5	8.6	8.7	8.8	8.9	8.10	8.11	8.12	11	12	13
1	Затвор дисковый поворотный: приварной 2-х сторонний DN200мм PN2,5МПа с редуктором	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Корпус затворов поворотных должен быть изготовлен методом литья, поковки, вальцовки. Наличие пор и исправление дефектов литья заваркой не допускается.</li> <li>• Корпус затвора должен быть изготовлен из стали марок: 20Л, 20ГЛ, 17Г1С, 09Г2С.</li> <li>• Конструкция проточной части затвора должна иметь полнопроходное сечение в соответствии с рекомендациями ГОСТ 21345.</li> </ul>	шт.	2							2						39 732,46	79 464,92	93 768,61
2	Затвор дисковый поворотный: приварной 2-х сторонний DN250мм PN2,5МПа с редуктором	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Конструкция запорного органа затвора должна иметь тройной эксцентриситет.</li> <li>• Затвор должны быть оснащены четвертьоборотным редуктором с червячной передачей. На редукторе должен быть указатель положения затвора, связанный механическим путем со штоком затвора (указывающий не только конечные положения «открыто» - «закрыто», но и промежуточные положения затвора.</li> <li>• Редукторы должны комплектоваться штурвалами (маховиками) и иметь монтажный фланец для установки электропривода. Монтажный фланец F 10 (по ISO 5211).</li> <li>• Редуктор должен быть подобран таким образом, чтобы для обеспечения открытия/закрытия было достаточно усилия: – 120 Н*м.</li> </ul>	шт.	5							5						52 517,03	262 585,15	309 850,48
3	Затвор дисковый поворотный: приварной 2-х сторонний DN300мм PN2,5МПа с редуктором	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Затвор должен обеспечивать класс герметичности «А» по ГОСТ Р 54808-2011 в оба направления подачи потока рабочей среды.</li> <li>• Номинальное давление затворов PN 25 кгс/см² (2,5 МПа).</li> </ul>	шт.	6					6								76 582,12	459 492,72	542 201,41
4	Затвор дисковый поворотный: приварной 2-х сторонний DN500мм PN2,5МПа с редуктором	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Седло затвора – металлическое из нержавеющей стали.</li> <li>• Диск затвора – должен быть изготовлен из нержавеющей стали, марки не ниже 08X18Н10.</li> <li>• Шток затвора - должен быть изготовлен из нержавеющей стали.</li> <li>• Диск и седло не должны иметь забоин, заусенцев, расслоений.</li> <li>• Тип уплотнения диска: металл-графит либо металл-металл.</li> </ul>	шт.	4							4						282 764,75	1 131 059,00	1 334 649,62
5	Затвор дисковый поворотный: приварной 2-х сторонний DN600мм PN2,5МПа с редуктором	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Шток затвора должен быть монолитным и не разделяться на две части. Шток должен вращаться в двух (нижнем и верхнем) подшипниках (втулках, изготовленных либо из медного сплава (бронза/латунь), либо из металлофторопласта. Использование втулок из мягких материалов таких как графит, фторопласт, нейлон и т.д. не допускается.</li> <li>• Уплотнение шпиндельного узла должно быть представлено из набора упругих уплотнительных колец, изготовленных из термостойкого материала.</li> </ul>	шт.	2					2								437 558,39	875 116,78	1 032 637,80
6	Затвор дисковый поворотный: приварной 2-х сторонний DN700мм PN2,5МПа с редуктором	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Концы под приварку должны быть адаптированы под российские трубные стандарты, фаска обрабатывается в соответствии с ГОСТ 12821 для PN 25. Наличие забоин, вмятин, рывтин и других дефектов на кромке под сварку не допускается.</li> <li>• Конструкция затвора должна обеспечивать нанесение ППУ-изоляции и удлинение штока. Монтажный фланец редуктора (фланец для установки редуктора) и корпус затвора должны представлять единую цельнолитую деталь. Затворы в конструкции которых имеются элементы-приставки (дополнительные крепления) между монтажным фланцем редуктора и редуктором, либо между корпусом затвора и монтажным фланцем редуктора к поставке не допускаются.</li> </ul>	шт.	4							4						644 493,05	2 577 972,20	3 042 007,20
7	Затвор дисковый поворотный: приварной 2-х сторонний DN800мм PN2,5МПа с редуктором	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Затворы должны быть новые, производства не ранее марта 2016. На поверхности затвора должны отсутствовать следы коррозии, либо следы удаления коррозии механическим путем.</li> </ul>	шт.	7					4	1		2					877 748,90	6 144 242,30	7 250 205,91
8	Затвор дисковый поворотный: приварной 2-х сторонний DN900мм PN2,5МПа с редуктором	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Требования к покраске. Термостойкое эпоксидное покрытие с толщиной слоя не менее 250 мкм.</li> <li>• Метизные изделия, контактирующие с рабочей средой должны быть изготовлены из нержавеющей стали.</li> </ul> <p>Рабочая среда - горячая вода; Температура рабочей среды - до +150 С; Температура окружающей среды - от -45 С до +45 С</p>	шт.	2								2					1 039 686,86	2 079 373,72	2 453 660,99
																		13 609 306,79	16 058 982,01