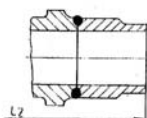
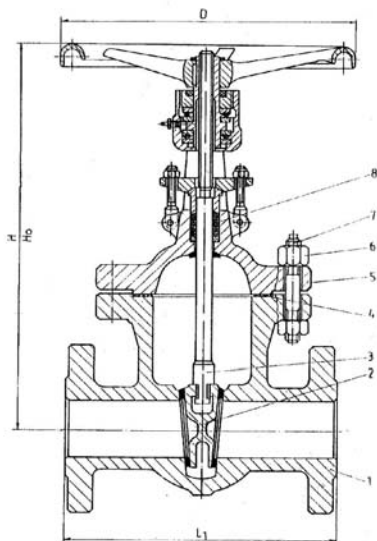


ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА

Рy 16; 25; 40; 64



Присоединительные фланцы:

согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев:

согласно: ГОСТ 3706

Присоединительные размеры концы под приварку:

с соединительными деталями согласно таблице №2

Технические условия:

согласно: ГОСТ 5762

Испытания:

согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Привод:

ручной - маховиком
ручным редуктором
электрический

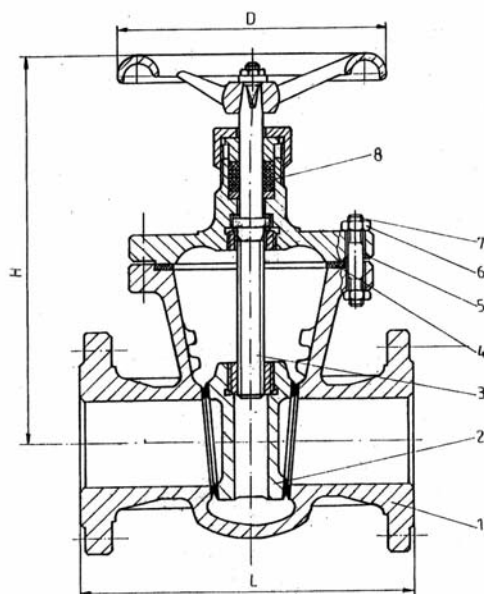
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
5	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
3	Шпindelь	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	10X17H13M2T	12X18H9T	10X17H13M2T
2	Затвор	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
7	Шпилька	30ХМА	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
6	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбестовая	азбест + нерж.ст.				
8	Уплотнение штока	графитный азбест					

Таблица 2

Рy	Разм.	Дy												
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
16	L ₁	250	270	280	300	325	350	400	450	500	550	600	700	800
	H/H ₀	355/425	390/490	450/560	480/605	595/735	681/860	870/1100	1040/1330	1180/1520	1320/1710	1520/1950	1700/2283	2120/2770
	D	180	180	180	200	320	250	320	400	500	500	560	630	630
	M ₁ (кр)	23	25	34	42	99	85	124	192	284	424	550	1122	1459
25	L ₁	250	270	280	300	325	350	400	450	500	550	600	700	1350
	L ₂	350	370	380	400	425	450	500	550	600	650	700	800	1450
	H/H ₀	355/425	450/550	470/570	552/690	595/735	720/900	890/1120	1105/1390	1240/1580	1320/1710	1550/2000	1830/2380	2250/2900
	D	180	220	220	220	320	320	360	500	630	630	710	800	800
40	M ₁ (кр)	24	37	36	42	101	96	222	296	396	600	800	1350	1900
	M ₂ (кр)	22	22	26	32	81	83	178	237	317	480	640	1080	1520
	L ₁	250	290	310	350	400	450	550	650	750	850	950	1150	-
	L ₂	350	390	410	450	500	550	650	750	850	950	1050	1250	-
64	H/H ₀	400/460	455/555	500/610	580/710	665/825	750/940	900/1144	1130/1430	1300/1640	1350/1750	1560/2010	1950/2500	-
	D	180	220	220	320	320	360	400	500	630	630	710	900	-
	M ₁ (кр)	24	45	55	69	110	136	263	302	476	625	908	1410	-
	M ₂ (кр)	22	36	44	53	88	109	211	242	381	500	727	1128	-
64	L ₁	250	290	310	350	400	450	550	650	750	850	950	1150	-
	L ₂	350	390	410	450	500	550	650	750	850	950	1050	1250	-
	H/H ₀	425/500	470/565	510/620	590/720	680/840	770/960	910/1154	1150/1450	1340/1690	1460/1860	1650/2100	2000/2550	-
	D	220	220	280	320	320	360	400	500	630	630	710	900	-
64	M ₁ (кр)	31	51	63	83	143	158	350	480	840	900	1070	1692	-
	M ₂ (кр)	28	41	51	65	115	127	280	384	672	720	856	1354	-

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА Рy 25; 64



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев: согласно: ГОСТ 3706

Технические условия: согласно: ГОСТ 5762

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1),

Привод: ручной - маховиком

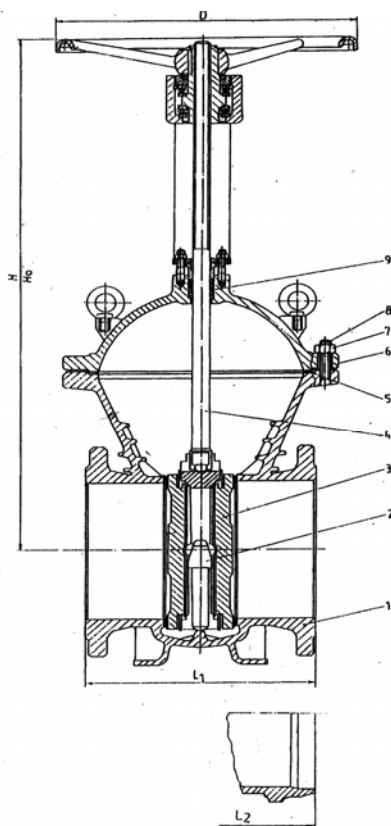
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение
		1
		Углеродистая сталь
1	Корпус	20Л
5	Крышка	20Л
3	Шпиндель	20Х13
2	Затвор	20Л
7	Шпилька	30ХМА
6	Гайка	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбестовая
8	Уплотнение штока	графитный азбест

Таблица 2

Рy	Разм.	Дy											
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
25	L	250	270	280	300	325	350	400	450	500	550	600	700
	H	292	320	345	464	473	535	636	728	854	945	1118	1292
	D	180	180	180	250	320	320	450	500	560	640	720	900
	M (кг)	23	26	32	61	78	112	163	217	352	519	700	1227
64	L	250	290	310	350	400	450	550	650	750	850	950	1150
	H	310	405	450	540	600	700	810	960	1075	1247	1340	1540
	D	220	250	320	360	360	400	500	640	800	800	900	1000
	M (кг)	26	33	54	90	138	200	365	518	750	1100	1400	2050

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА Р_у 25



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев: согласно: ГОСТ 3706

Присоединительные размеры концы под приварку: с соединительными деталями согласно таблице №2

Технические условия: согласно: ГОСТ 5762

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Привод: ручной - маховиком
ручным редуктором
электрический

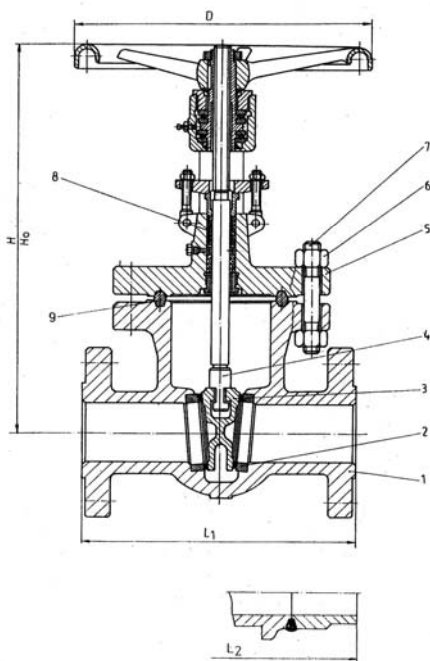
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
6	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
4	Шпindelь	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	10X17H13M2T	12X18H9T	10X17H13M2T
2	Толкатель	25	15XM	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
3	Диск	25	15XM	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
8	Шпилька	30ХМА	25X2М1Ф	25X2М1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
7	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45	45
5	Прокладка корпус-крышка	азбестовая	азбест + нерж.ст.				
9	Уплотнение штока	графитный азбест					

Таблица 2

Р _у	Разм.	Ду			
		400	500	600	800
25	L ₁	600	700	1350	1750
	L ₂	700	800	1450	1900
	H/H ₀	1495/1925	1600/2130	2020/2655	2500/3340
	D	710	800	800	1000
	M ₁ (кг)	894	1150	2095	5320
	M ₂ (кг)	779	1495	1980	5125

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА Рy 100; 160; 250



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815 (Рy 100; 160);
согласно: нормам производителя (Рy 250)

Присоединительные размеры фланцев: согласно: ГОСТ 3706

Присоединительные размеры муфты под приварку: с соединительными деталями согласно
таблице №2

Технические условия: согласно: ГОСТ 5762

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур
(исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Привод: ручной - маховиком
ручным редуктором
электрический

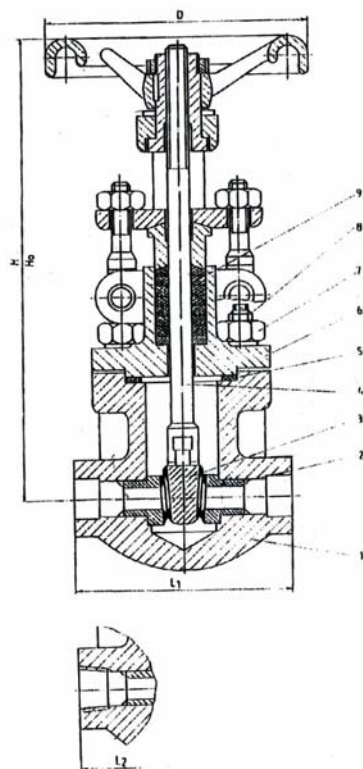
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь		Нержавеющая сталь		
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
5	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
4	Шпindelь	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	10X17H13M2T	12X18H9T	10X17H13M2T
3	Затвор	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
7	Шпилька	30ХМА	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
6	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45	45
9	Прокладка корпус-крышка	нерж.ст.					
8	Уплотнение штока	графитный азбест					

Таблица 2

Рy	Разм	Дy									
		50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
100	L ₁	250	290	310	350	450	550	650	750	850	950
	L ₂	350	390	410	450	550	650	750	850	950	1050
	H/H ₀	410/465	440/520	480/570	550/657	760/915	916/1126	1080/1350	1225/1550	1360/1720	1550/1970
	D	250	250	250	300	450	500	600	700	800	900
	M ₁ (кг)	42	64	75	104	250	390	611	979	1134	1453
	M ₂ (кг)	37	39	65	94	230	365	540	919	1047	1373
160	L ₁	300	360	390	450	600	750	-	-	-	-
	L ₂	400	460	490	550	700	850	-	-	-	-
	H/H ₀	470/525	623/700	630/730	675/770	840/1003	945/1160	-	-	-	-
	D	360	500	500	500	560	800	-	-	-	-
	M ₁ (кг)	57	140	153	187	344	489	-	-	-	-
	M ₂ (кг)	48	129	133	173	312	452	-	-	-	-
250	L ₁	-	425	470	550	750	-	-	-	-	-
	L ₂	-	525	570	650	850	-	-	-	-	-
	H/H ₀	-	643/730	730/835	775/899	934/1114	-	-	-	-	-
	D	-	180	200	235	320	-	-	-	-	-
	M ₁ (кг)	-	165	258	339	689	-	-	-	-	-
	M ₂ (кг)	-	144	230	300	619	-	-	-	-	-

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА Рy 160; 250



Присоединительные размеры, вариант с цапковой муфтой и вариант с резьбовой муфтой:
согласно таблице № 2.

Технические условия: согласно: ГОСТ 5762

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Привод: ручной - маховиком
электрический

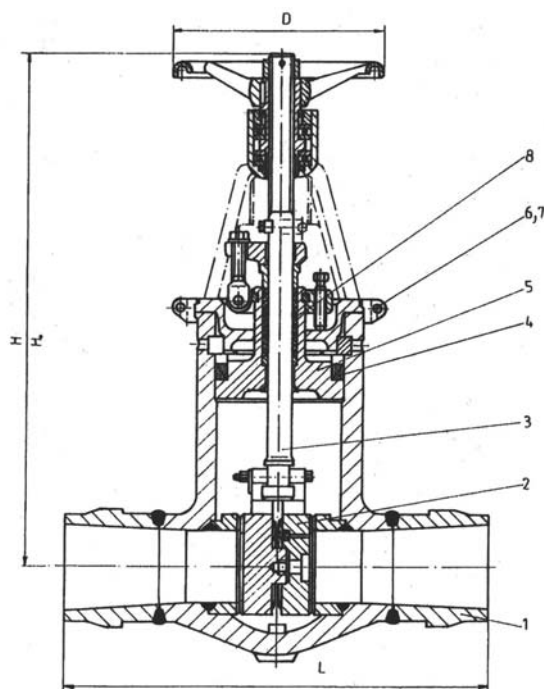
Таблица. 1

Поз.	Наименование	Исполнение						
		1	2	3	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь		
1	Корпус	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	12X18H12M3TЛ
6	Крышка	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	12X18H12M3TЛ
4	Шпиндель	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	16X – 1/2M	12X18H9T	12X18H9T	12X18H12M3TЛ
3	Затвор	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	12X18H12M3TЛ
8	Шпилька	30XMA	25X2M1Ф	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20XH3A	30XMA	30XMA
7	Гайка	45	30XMA	30XMA	30XMA	30XMA	45	45
5	Прокладка корпус-крышка	азбест + углерод. ст.						
9	Уплотнение штока	графитный азбест						

Таблица 2

Рy	Разм.	Дy							
		6	10	15	20	25	32	40	50
160	L ₁	72	95	95	115	125	150	180	200
	L ₂	72	95	95	115	125	150	180	200
	H/H ₀	165/175	204/218	204/218	222/244	246/272	300/335	335/377	355/405
	D	100	100	160	160	160	200	250	250
	M ₁ , M ₂ (кг)	2	4	5	8	9	12	19	22
250	L ₁	-	114	114	127	165	-	216	241
	L ₂	-	114	114	127	165	-	216	241
	H/H ₀	-	246/260	246/266	310/335	322/352	-	412/458	430/486
	D	-	160	160	200	250	-	320	320
	M ₁ , M ₂ (кг)	-	11	12	20	22	-	58	62

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА Рy 400



Присоединительные размеры концы под приварку: согласно: ГОСТ 3706
согласно: таблицы №2 (Ду 350)

Технические условия: согласно: ГОСТ 5762

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 6).

Привод: ручной - маховиком
электрический

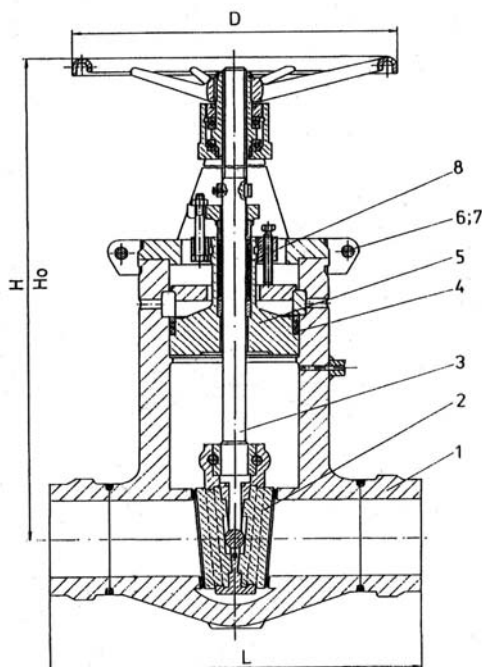
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение				
		1	2	3	5	6
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь
1	Корпус	25	15ХМ	12Х1МФ	3 1/2Н	12Х - М
5	Крышка	25	15ХМ	12Х1МФ	3 1/2Н	12Х – М
3	Шпиндель	20Х13	16Х – 1/2М	16Х – 1/2М	12Х18Н9Т	12Х – М
2	Затвор	25	15ХМ	12Х1МФ	3 1/2Н	12Х - М
7	Шпилька стяжного кольца	25Х2М1Ф	25Х2М1Ф	25Х2М1Ф	20ХН3А	25Х2М1Ф
6	Гайка стяжного кольца	30ХМА	30ХМА	30ХМА	30ХМА	30ХМА
4	Прокладка корпус-крышка	азбест + углерод. ст.	азбест + нерж. ст.			
8	Уплотнение штока	графитный азбест				

Таблица 2

Рy	Разм.	Ду								
		50	65	80	100	150	200	250	300	350
400	L	350	425	470	550	750	950	1150	1350	1450
	H/H ₀	730/800	780/860	902/1004	1330/1145	1278/1448	1520/1745	1745/2025	2020/2350	2230/2610
	D	360	400	500	630	710	900	1000	1000	1000
	M (кг)	122	215	335	402	857	1202	1745	2958	4198

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА Рy 400



Присоединительные размеры концы под приварку: согласно: ГОСТ 3706

Технические условия: согласно: ГОСТ 5762

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 6).

Привод: ручной - маховиком
электрический

Таблица.1

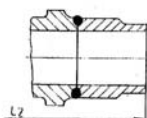
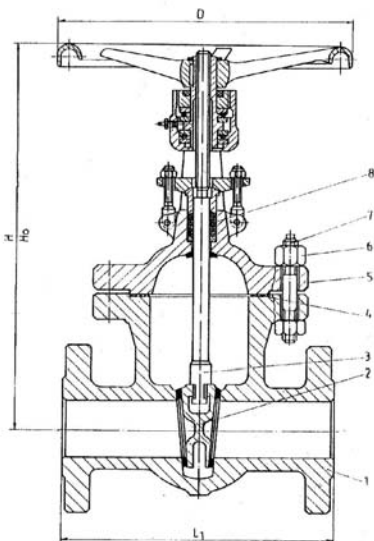
Поз.	Наименование	Исполнение				
		1	2	3	5	6
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь
1	Корпус	25	15XM	12X1MФ	3 1/2H	12X - M
5	Крышка	25	15XM	12X1MФ	3 1/2H	12X – M
3	Шпindelь	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	12X18H9T	12X – M
2	Затвор	25	15XM	12X1MФ	3 1/2H	12X - M
7	Шпилька стяжного кольца	25X2M1Ф	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20XH3A	25X2M1Ф
6	Гайка стяжного кольца	30ХМА	30ХМА	30ХМА	30ХМА	30ХМА
4	Прокладка корпус-крышка	азбест + углерод. ст.	азбест + нерж. ст.			
8	Уплотнение штока	графитный азбест				

Таблица 2

Рy	Разм.	Дy							
		50	65	80	100	125	150	200	250
400	L	350	425	470	550	650	750	950	1150
	H/H ₀	613/680	753/842	880/980	1030/1156	1231/1403	1364/1554	1622/1861	2056/2351
	D	360	400	500	630	710	900	1000	1000
	M (кг)	172	243	290	347	615	783	1495	2048

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА

Р_у 16; 25; 40; 64



Присоединительные фланцы:

согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев:

согласно: ГОСТ 3706

Присоединительные размеры концы под приварку:

с соединительными деталями согласно таблице №2

Технические условия:

согласно: ГОСТ 5762

Испытания:

согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Привод:

ручной - маховиком
ручным редуктором
электрический

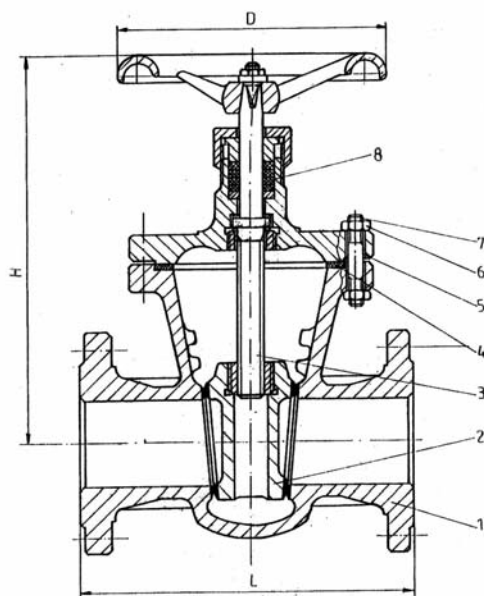
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
5	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
3	Шпindelь	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	10X17H13M2T	12X18H9T	10X17H13M2T
2	Затвор	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
7	Шпилька	30ХМА	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
6	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбестовая	азбест + нерж.ст.				
8	Уплотнение штока	графитный азбест					

Таблица 2

Р _у	Разм.	Ду												
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
16	L ₁	250	270	280	300	325	350	400	450	500	550	600	700	800
	H/H ₀	355/425	390/490	450/560	480/605	595/735	681/860	870/1100	1040/1330	1180/1520	1320/1710	1520/1950	1700/2283	2120/2770
	D	180	180	180	200	320	250	320	400	500	500	560	630	630
	M ₁ (кр)	23	25	34	42	99	85	124	192	284	424	550	1122	1459
25	L ₁	250	270	280	300	325	350	400	450	500	550	600	700	1350
	L ₂	350	370	380	400	425	450	500	550	600	650	700	800	1450
	H/H ₀	355/425	450/550	470/570	552/690	595/735	720/900	890/1120	1105/1390	1240/1580	1320/1710	1550/2000	1830/2380	2250/2900
	D	180	220	220	220	320	320	360	500	630	630	710	800	800
40	M ₁ (кр)	24	37	36	42	101	96	222	296	396	600	800	1350	1900
	M ₂ (кр)	22	22	26	32	81	83	178	237	317	480	640	1080	1520
	L ₁	250	290	310	350	400	450	550	650	750	850	950	1150	-
	L ₂	350	390	410	450	500	550	650	750	850	950	1050	1250	-
64	H/H ₀	400/460	455/555	500/610	580/710	665/825	750/940	900/1144	1130/1430	1300/1640	1350/1750	1560/2010	1950/2500	-
	D	180	220	220	320	320	360	400	500	630	630	710	900	-
	M ₁ (кр)	24	45	55	69	110	136	263	302	476	625	908	1410	-
	M ₂ (кр)	22	36	44	53	88	109	211	242	381	500	727	1128	-
64	L ₁	250	290	310	350	400	450	550	650	750	850	950	1150	-
	L ₂	350	390	410	450	500	550	650	750	850	950	1050	1250	-
	H/H ₀	425/500	470/565	510/620	590/720	680/840	770/960	910/1154	1150/1450	1340/1690	1460/1860	1650/2100	2000/2550	-
	D	220	220	280	320	320	360	400	500	630	630	710	900	-
64	M ₁ (кр)	31	51	63	83	143	158	350	480	840	900	1070	1692	-
	M ₂ (кр)	28	41	51	65	115	127	280	384	672	720	856	1354	-

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА Рy 25; 64



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев: согласно: ГОСТ 3706

Технические условия: согласно: ГОСТ 5762

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1),

Привод: ручной - маховиком

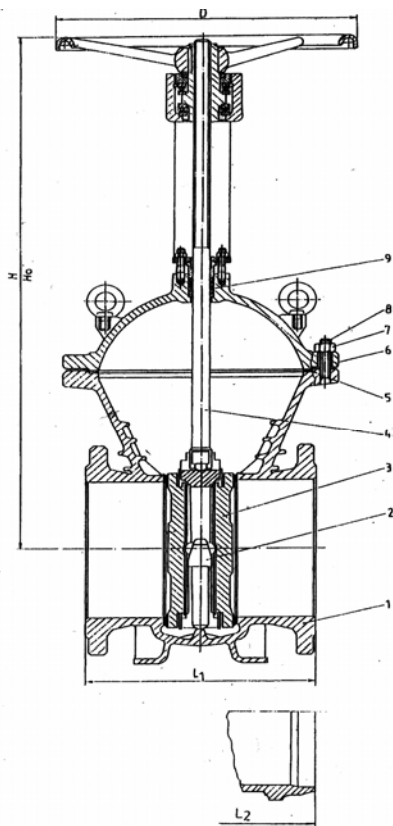
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение
		1
		Углеродистая сталь
1	Корпус	20Л
5	Крышка	20Л
3	Шпиндель	20Х13
2	Затвор	20Л
7	Шпилька	30ХМА
6	Гайка	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбестовая
8	Уплотнение штока	графитный азбест

Таблица 2

Рy	Разм.	Ду											
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
25	L	250	270	280	300	325	350	400	450	500	550	600	700
	H	292	320	345	464	473	535	636	728	854	945	1118	1292
	D	180	180	180	250	320	320	450	500	560	640	720	900
	M (кг)	23	26	32	61	78	112	163	217	352	519	700	1227
64	L	250	290	310	350	400	450	550	650	750	850	950	1150
	H	310	405	450	540	600	700	810	960	1075	1247	1340	1540
	D	220	250	320	360	360	400	500	640	800	800	900	1000
	M (кг)	26	33	54	90	138	200	365	518	750	1100	1400	2050

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА Рy 25



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев: согласно: ГОСТ 3706

Присоединительные размеры концы под приварку: с соединительными деталями согласно таблице №2

Технические условия: согласно: ГОСТ 5762

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Привод: ручной - маховиком
ручным редуктором
электрический

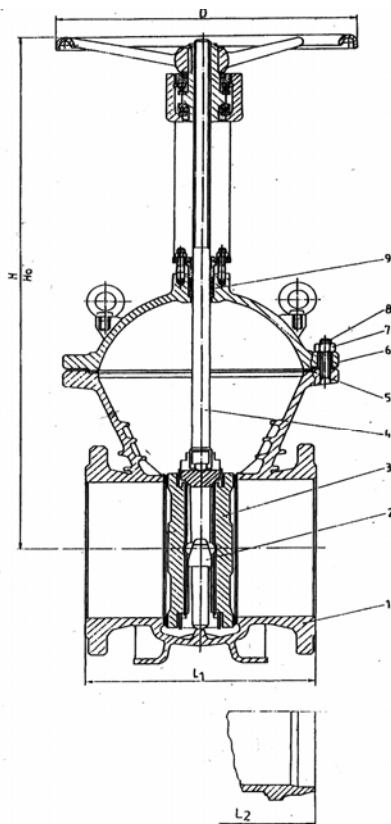
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
6	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
4	Шпиндель	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	10X17H13M2T	12X18H9T	10X17H13M2T
2	Толкатель	25	15XM	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
3	Диск	25	15XM	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
8	Шпилька	30XMA	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20XH3A	30XMA	30XMA
7	Гайка	45	30XMA	30XMA	30XMA	45	45
5	Прокладка корпус-крышка	азбестовая	азбест + нерж.ст.				
9	Уплотнение штока	графитный азбест					

Таблица 2

Рy	Разм.	Дy			
		400	500	600	800
25	L ₁	600	700	1350	1750
	L ₂	700	800	1450	1900
	H/H ₀	1495/1925	1600/2130	2020/2655	2500/3340
	D	710	800	800	1000
	M ₁ (кг)	894	1150	2095	5320
	M ₂ (кг)	779	1495	1980	5125

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА Рy 25



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев: согласно: ГОСТ 3706

Присоединительные размеры концы под приварку: с соединительными деталями согласно таблице №2

Технические условия: согласно: ГОСТ 5762

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозийная среда (исполнение 7, 8).

Привод: ручной - маховиком
ручным редуктором
электрический

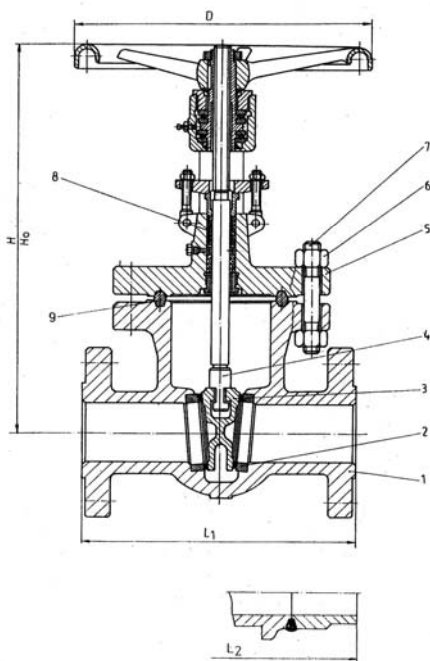
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
6	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
4	Шпindelь	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	10X17H13M2T	12X18H9T	10X17H13M2T
2	Толкатель	25	15XM	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
3	Диск	25	15XM	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
8	Шпилька	30XMA	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20XH3A	30XMA	30XMA
7	Гайка	45	30XMA	30XMA	30XMA	45	45
5	Прокладка корпус-крышка	азбестовая	азбест + нерж.ст.				
9	Уплотнение штока	графитный азбест					

Таблица 2

Рy	Разм.	Дy			
		400	500	600	800
25	L ₁	600	700	1350	1750
	L ₂	700	800	1450	1900
	H/H ₀	1495/1925	1600/2130	2020/2655	2500/3340
	D	710	800	800	1000
	M ₁ (кг)	894	1150	2095	5320
	M ₂ (кг)	779	1495	1980	5125

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА Рy 100; 160; 250



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815 (Рy 100; 160);
согласно: нормам производителя (Рy 250)

Присоединительные размеры фланцев: согласно: ГОСТ 3706

Присоединительные размеры муфты под приварку: с соединительными деталями согласно таблице №2

Технические условия: согласно: ГОСТ 5762

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Привод: ручной - маховиком
ручным редуктором
электрический

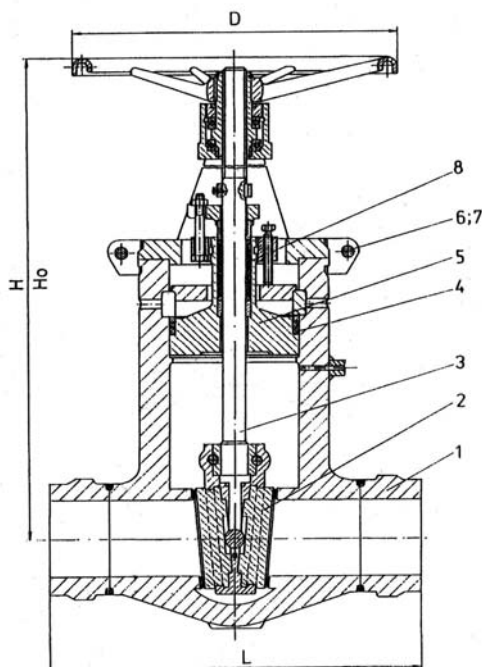
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
5	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
4	Шпиндель	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	10X17H13M2T	12X18H9T	10X17H13M2T
3	Затвор	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
7	Шпилька	30ХМА	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
6	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45	45
9	Прокладка корпус-крышка	нерж.ст.					
8	Уплотнение штока	графитный азбест					

Таблица 2

Рy	Разм	Дy									
		50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
100	L ₁	250	290	310	350	450	550	650	750	850	950
	L ₂	350	390	410	450	550	650	750	850	950	1050
	H/H ₀	410/465	440/520	480/570	550/657	760/915	916/1126	1080/1350	1225/1550	1360/1720	1550/1970
	D	250	250	250	300	450	500	600	700	800	900
	M ₁ (кг)	42	64	75	104	250	390	611	979	1134	1453
	M ₂ (кг)	37	39	65	94	230	365	540	919	1047	1373
160	L ₁	300	360	390	450	600	750	-	-	-	-
	L ₂	400	460	490	550	700	850	-	-	-	-
	H/H ₀	470/525	623/700	630/730	675/770	840/1003	945/1160	-	-	-	-
	D	360	500	500	500	560	800	-	-	-	-
	M ₁ (кг)	57	140	153	187	344	489	-	-	-	-
	M ₂ (кг)	48	129	133	173	312	452	-	-	-	-
250	L ₁	-	425	470	550	750	-	-	-	-	-
	L ₂	-	525	570	650	850	-	-	-	-	-
	H/H ₀	-	643/730	730/835	775/899	934/1114	-	-	-	-	-
	D	-	180	200	235	320	-	-	-	-	-
	M ₁ (кг)	-	165	258	339	689	-	-	-	-	-
	M ₂ (кг)	-	144	230	300	619	-	-	-	-	-

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА Рy 400



Присоединительные размеры концы под приварку: согласно: ГОСТ 3706

Технические условия: согласно: ГОСТ 5762

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 6).

Привод: ручной - маховиком
электрический

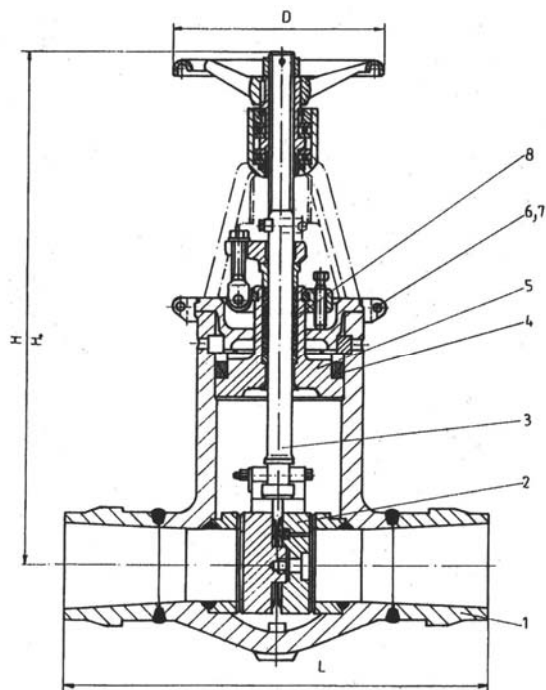
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение				
		1	2	3	5	6
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь
1	Корпус	25	15XM	12X1MФ	3 1/2H	12X - M
5	Крышка	25	15XM	12X1MФ	3 1/2H	12X - M
3	Шпиндель	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	12X18H9T	12X – M
2	Затвор	25	15XM	12X1MФ	3 1/2H	12X - M
7	Шпилька стяжного кольца	25X2M1Ф	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20XH3A	25X2M1Ф
6	Гайка стяжного кольца	30XMA	30XMA	30XMA	30XMA	30XMA
4	Прокладка корпус-крышка	азбест + углерод. ст.				
8	Уплотнение штока	графитный азбест				

Таблица 2

Рy	Разм.	Дy							
		50	65	80	100	125	150	200	250
400	L	350	425	470	550	650	750	950	1150
	H/H ₀	613/680	753/842	880/980	1030/1156	1231/1403	1364/1554	1622/1861	2056/2351
	D	360	400	500	630	710	900	1000	1000
	M (кг)	172	243	290	347	615	783	1495	2048

ЗАПОРНАЯ ЗАДВИЖКА Рy 400



Присоединительные размеры концы под приварку: согласно: ГОСТ 3706
согласно: таблицы №2 (Ду 350)

Технические условия: согласно: ГОСТ 5762

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 6).

Привод: ручной - маховиком
электрический

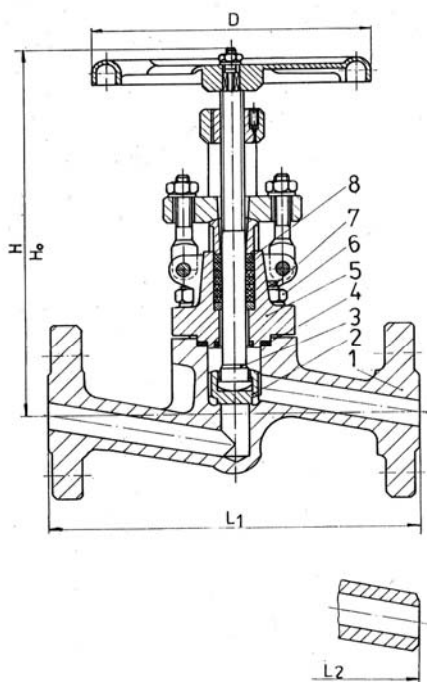
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение				
		1	2	3	5	6
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь
1	Корпус	25	15ХМ	12Х1МФ	3 1/2Н	12Х - М
5	Крышка	25	15ХМ	12Х1МФ	3 1/2Н	12Х – М
3	Шпindelь	20Х13	16Х – 1/2М	16Х – 1/2М	12Х18Н9Т	12Х – М
2	Затвор	25	15ХМ	12Х1МФ	3 1/2Н	12Х - М
7	Шпилька стяжного кольца	25Х2М1Ф	25Х2М1Ф	25Х2М1Ф	20ХН3А	25Х2М1Ф
6	Гайка стяжного кольца	30ХМА	30ХМА	30ХМА	30ХМА	30ХМА
4	Прокладка корпус-крышка	азбест + углерод. ст.	азбест + нерж. ст.			
8	Уплотнение штока	графитный азбест				

Таблица 2

Рy	Разм.	Ду								
		50	65	80	100	150	200	250	300	350
400	L	350	425	470	550	750	950	1150	1350	1450
	H/H ₀	730/800	780/860	902/1004	1330/1145	1278/1448	1520/1745	1745/2025	2020/2350	2230/2610
	D	360	400	500	630	710	900	1000	1000	1000
	M (кг)	122	215	335	402	857	1202	1745	2958	4198

ЗАДВИЖКА С ВЕНТИЛЕМ Рy 16/25/40; 64



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев: согласно таблице №2

Присоединительные размеры концы под приварку: согласно таблице №2

Технические условия: согласно: ГОСТ 5761

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Привод: ручной - маховиком
электрический

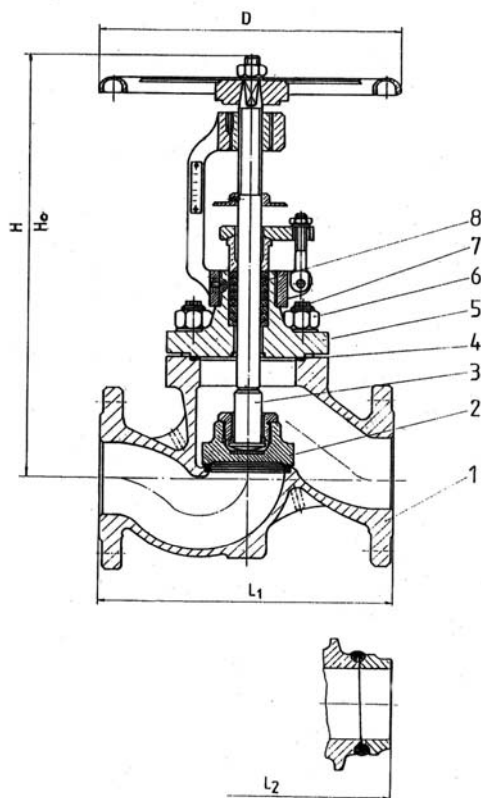
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение						
		1	2	3	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь		
1	Корпус	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
5	Крышка	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
3	Шпindelь	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	16X – 1/2M	12X18H9T	12X18H9T	10X17H13M2T
2	Вентиль	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
7	Шпилька	30XMA	25X2M1Ф	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20XH3A	30XMA	30XMA
6	Гайка	45	30XMA	30XMA	30XMA	30XMA	45	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбест	азбест + нерж.ст.					
8	Уплотнение штока	графитный азбест						

Таблица 2

Рy	Разм	Дy						
		10	15	20	25	32	40	50
16 25 40	L ₁	120	130	150	160	180	200	230
	L ₂	120	130	150	160	180	200	230
	H/H ₀	220/228	220/228	222/233	222/233	286/302	286/306	289/313
	D	125	125	160	160	200	200	220
	M ₁ (кг)	7	8	9	10	17	18	19
	M ₂ (кг)	6	7	8	9	14	15	16
64	L ₁	210	210	230	230	260	260	300
	L ₂	210	210	230	230	260	260	-
	H/H ₀	222/230	222/230	227/240	227/240	305/322	305/325	315/338
	D	125	125	160	160	220	220	250
	M ₁ (кг)	8	9	11	12	20	21	28
	M ₂ (кг)	7	8	9	10	16	19	23

ЗАДВИЖКА С ВЕНТИЛЕМ Рy 16/25/40; 64



- Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815
- Присоединительные размеры фланцев: согласно таблице №2
- Присоединительные размеры концы под приварку: согласно таблице №2 с соединительными деталями
- Технические условия: согласно: ГОСТ 5761
- Испытания: согласно: ГОСТ 9544
- Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).
- Привод: ручной - маховиком
электрический

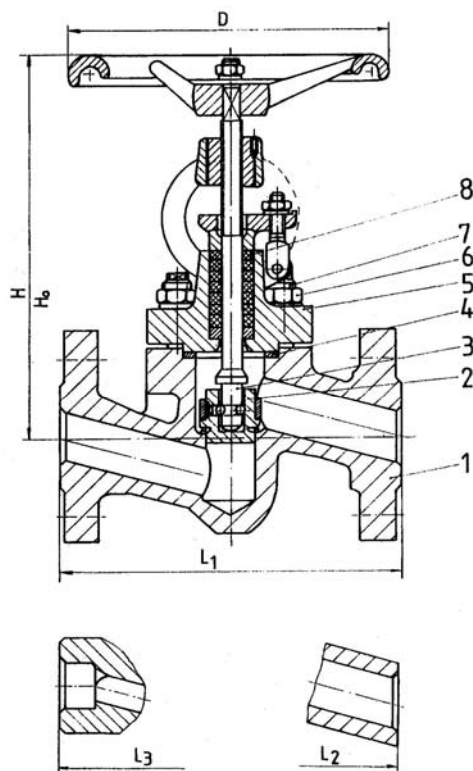
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2М	5X – 1/2М	3 1/2Н	10Х18Н8Л	12Х18Н12М3ТЛ
5	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2М	5X – 1/2М	3 1/2Н	10Х18Н8Л	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпиль	20Х13	16X – 1/2М	16X – 1/2М	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
2	Вентиль	25	15ХМ	5X – 1/2М	3 1/2Н	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
7	Шпилька	30ХМА	25Х2М1Ф	25Х2М1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
6	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбест	азбест + нерж.ст.				
8	Уплотнение штока	графитный азбест					

Таблица 2

Рy	Разм	Дy								
		50	65	80	100	125	150	200	250	300
16 25 40	L ₁	230	290	310	350	400	480	600	730	850
	L ₂	330	390	410	450	500	580	700	830	950
	H/H ₀	289/313	380/410	410/445	490/525	545/590	605/655	715/780	820/890	945/1035
	D	220	315	315	360	320	360	450	500	560
	M ₁ (кг)	19	37	48	56	110	154	184	230	321
	M ₂ (кг)	18	36	46	53	102	145	172	215	304
64	L ₁	300	340	380	430	-	550	650	-	-
	L ₂	400	440	480	530	-	650	750	-	-
	H/H ₀	315/338	420/450	460/495	515/550	-	650/700	720/785	-	-
	D	250	250	315	360	-	400	450	-	-
	M ₁ (кг)	28	38	50	75	-	225	241	-	-
	M ₂ (кг)	22	35	48	73	-	222	224	-	-

ЗАДВИЖКА С ВЕНТИЛЕМ Р_у 100; 160



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев: согласно таблице №2

Присоединительные размеры концы под приварку: согласно таблице №2

Присоединительные размеры муфты под приварку: согласно таблице №2

Технические условия: согласно: ГОСТ 5761

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Привод: ручной - маховиком
электрический

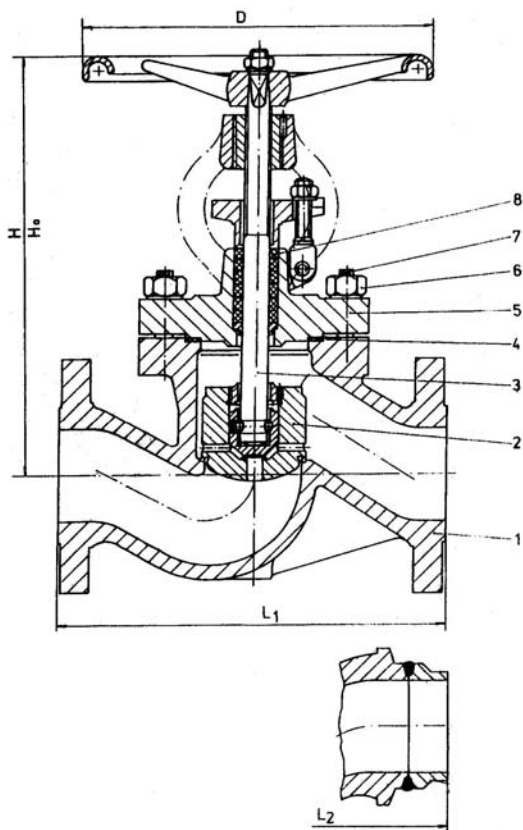
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение						
		1	2	3	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь		
1	Корпус	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
5	Крышка	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
3	Шпиндель	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	16X – 1/2M	12X18H9T	12X18H9T	10X17H13M2T
2	Вентиль	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
7	Шпилька	30XMA	25X2M1Ф	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20XH3A	30XMA	30XMA
6	Гайка	45	30XMA	30XMA	30XMA	30XMA	45	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбест+ углеродистая ст.	азбест + нерж.ст.					
8	Уплотнение штока	графитный азбест						

Таблица 2

Р _у	Разм	Ду						
		10	15	20	25	32	40	50
100 160	L ₁	210	210	230	230	-	260	300
	L ₂	210	210	230	230	-	260	300
	L ₃	90	90	125	125	180	180	210
	H/H ₀	246/255	246/255	246/255	246/255	247/291	315/335	320/340
	D	160	160	160	160	200	250	250
	M ₁ (кг)	11	12	14	14	-	29	36
	M ₂ (кг)	9	10	12	12	-	25	30
	M ₃ (кг)	4	4	7	7	11	11	18

ЗАДВИЖКА С ВЕНТИЛЕМ Рy 100; 160



Присоединительные фланцы:	согласно: ГОСТ 12815
Присоединительные размеры фланцев:	согласно таблице №2
Присоединительные размеры муфты под приварку:	с соединительными деталями согласно таблице №2
Технические условия:	согласно: ГОСТ 5761
Испытания:	согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Привод: ручной - маховиком
 электрический

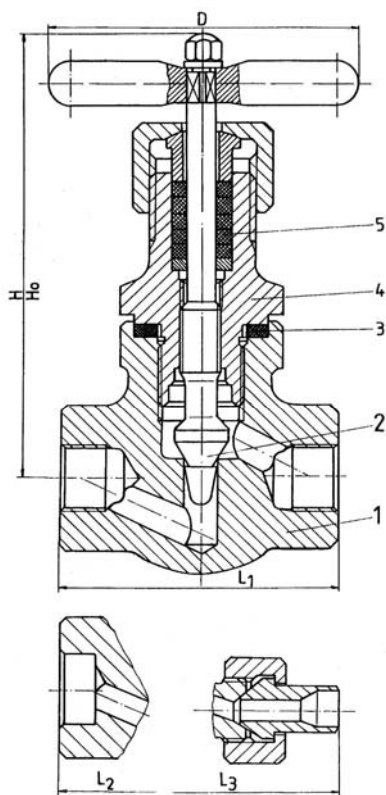
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
5	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
3	Шпindelь	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	12X18H9T	12X18H9T	10X17H13M2T
2	Вентиль	25	15XM	5X – 1/2M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
7	Шпилька	30ХМА	25Х2М1Ф	25Х2М1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
6	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбест	азбест + нерж.ст.				
8	Уплотнение штока	графитный азбест					

Таблица 2

Рy	Разм	Дy					
		65	80	100	125	150	200
100 160	L ₁	340	380	430	500	550	650
	L ₂	440	480	530	600	650	750
	H/H ₀	405/430	465/500	517/563	580/651	660/740	665/750
	D	320	360	400	450	500	500
100	M ₁ (кг)	55	72	102	140	215	245
	M ₂ (кг)	47	67	95	120	140	205
160	M ₁ (кг)	56	74	105	155	220	-
	M ₂ (кг)	48	69	97	142	177	-

ЗАДВИЖКА С ВЕНТИЛЕМ Рy 250



Присоединительные размеры для резьбовые муфты, муфты под приварку и резьбовые переходники: согласно таблице №2

Технические условия:

согласно: ГОСТ 5761

Испытания:

согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Привод:

ручной - маховиком

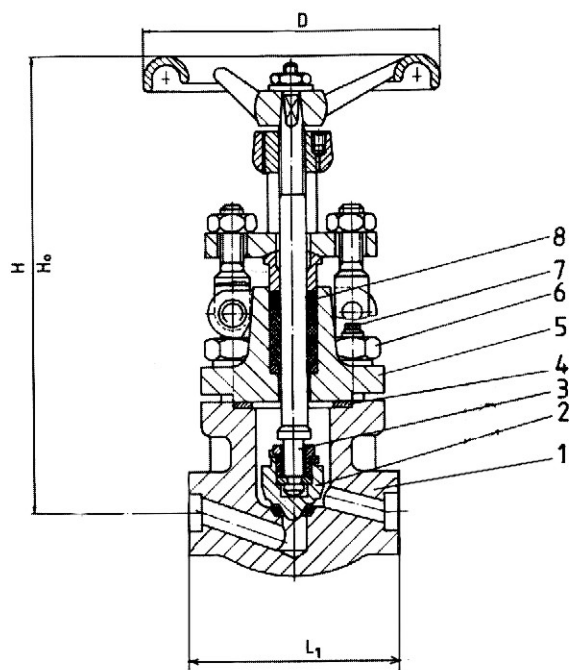
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение						
		1	2	3	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь		
1	Корпус	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
4	Крышка	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
2	Шпиндель	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	16X – 1/2M	12X18H9T	12X18H9T	10X17H13M2T
3	Прокладка корпус-крышка	азбест + нерж.ст.						
5	Уплотнение штока	графитный азбест						

Таблица 2

Рy	Разм	Дy				
		6	10	15	20	25
250	L ₁	60	60	80	80	100
	L ₂	60	60	80	80	100
	L ₃	110	110	130	130	150
	H/H ₀	110/120	110/120	126/138	126/138	138/153
	D	70	70	90	90	110
	M ₁ (кг)	1	1	2	2	3
	M ₂ (кг)	1	1	2	2	3
	M ₃ (кг)	1,1	1,1	2,2	2,2	3,3

ЗАДВИЖКА С ВЕНТИЛЕМ Рy 250



Присоединительные размеры муфты под приварку: согласно таблице №2

Технические условия: согласно: ГОСТ 5761

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Привод: ручной - маховиком
электрический

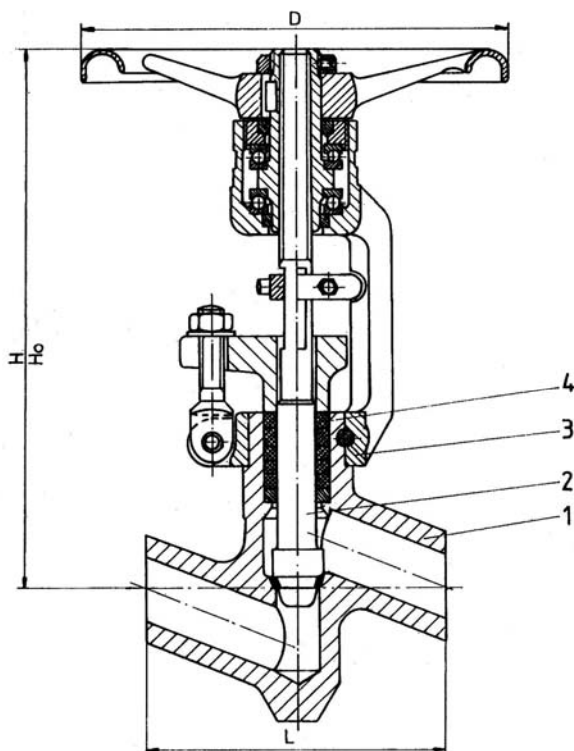
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение						
		1	2	3	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь				Нержавеющая сталь	
1	Корпус	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
5	Крышка	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
3	Шпиндель	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	16X – 1/2M	12X18H9T	12X18H9T	10X17H13M2T
2	Вентиль	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
7	Шпилька	30XMA	25X2M1Ф	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20XH3A	30XMA	30XMA
6	Гайка	45	30XMA	30XMA	30XMA	30XMA	45	45
4	Прокладка корпус-крышка	углеродистая сталь	легированная сталь					
8	Уплотнение штока	графитный азбест						

Таблица 2

Рy	Разм	Дy				
		15	20	25	40	50
	L ₁	114	127	165	216	241
	H/H ₀	255/285	310/335	315/345	400/432	415/460
	D	160	160	160	200	250
	M ₁ (кг)	11	18	28	56	69

ЗАДВИЖКА С ВЕНТИЛЕМ Рy 400



Присоединительные размеры концов под приварку: согласно таблице №2

Технические условия: согласно: ГОСТ 5761

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 6).

Привод: ручной - маховиком
электрический

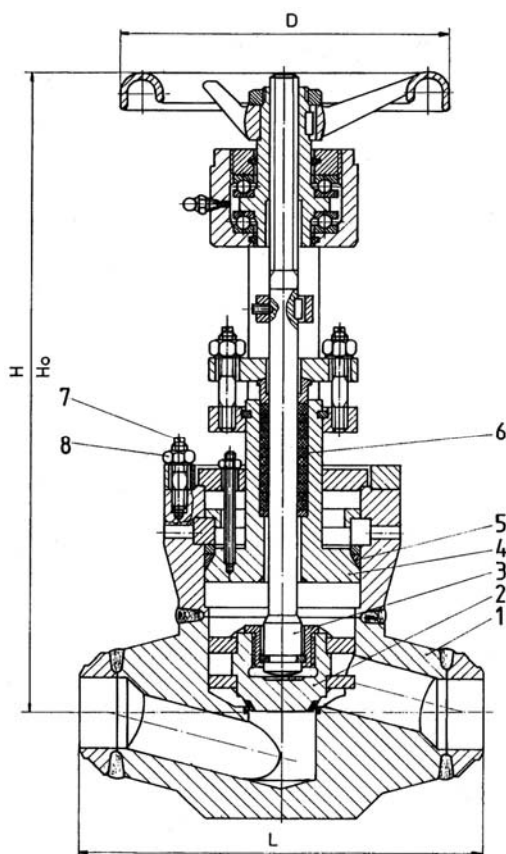
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	3	4	5	6
		Углеродистая сталь	Легированная сталь				Нержавеющая сталь
1	Корпус	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X - M
3	Крышка	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X - M
2	Шпindelь	20X13	16X - 1/2M	16X - 1/2M	16X - 1/2M	12X18H9T	12X - M
4	Уплотнение штока	графитный азбест					

Таблица 2

Рy	Разм	Дy					
		10	15	20	25	40	50
400	L	150	150	160	160	220	220
	H/H ₀	204/216	204/216	216/231	216/231	410/440	410/440
	D	200	200	200	200	320	320
	M (кг)	6	7	9	11	24	29

ЗАДВИЖКА С ВЕНТИЛЕМ Рy 400



Присоединительные размеры концов под приварку: с соединительными деталями согласно таблице №2

Технические условия:

согласно: ГОСТ 5761

Испытания:

согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 6).

Привод:

ручной - маховиком
электрический

Таблица.1

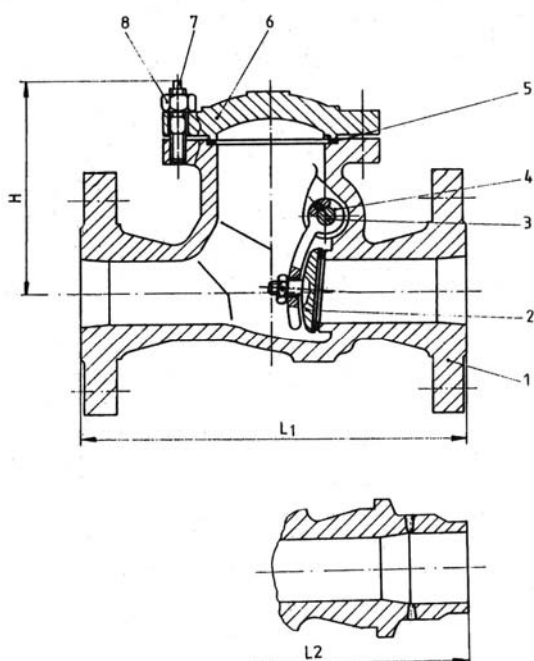
Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	3	4	5	6
		Углеродистая сталь	Легированная сталь				Нержавеющая сталь
1	Корпус	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X - M
4	Крышка	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X - M
3	Шпиндель	20X13	16X - 1/2M	16X - 1/2M	16X - 1/2M	12X18H9T	12X - M
2	Вентиль	25	15XM	12X1MФ	12CrMo195	3 1/2H	12X - M
7	Шпилька	30XMA	25X2M1Ф	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20XH3A	X - 1/2M - 1/4Ф
8	Гайка	45	30XMA	30XMA	30XMA	30XMA	25X2M1Ф
5	Прокладка корпус-крышка	нержавеющая сталь					
6	Уплотнение штока	графитный азбест					

Таблица 2

Рy	Разм	Дy		
		65	80	100
400	L	610	660	710
	H/H ₀	724/748	755/787	880/916
	D	500	560	640
	M (кг)	166	191	314

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С ЗАСЛОНКОЙ

Рy 25/40; 64



Присоединительные фланцы:

согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев:

согласно таблице №2

Присоединительные размеры концы под приварку:
согласно таблице №2

с соединительными деталями

Испытания:

согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

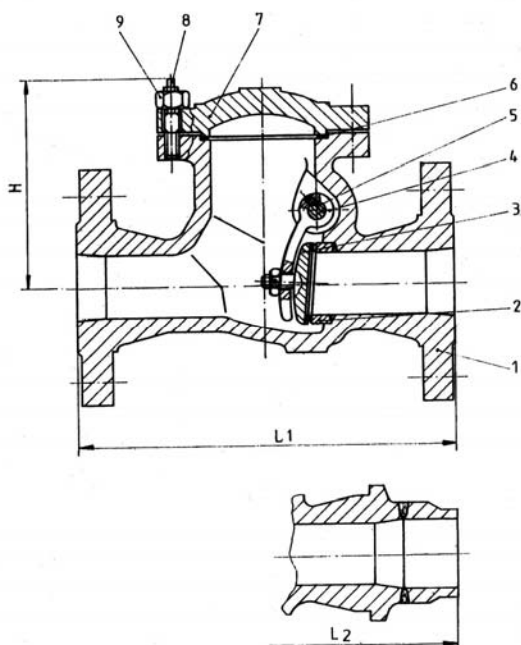
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Углеродистая сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
6	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
2	Заслонка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
4	Запечник	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
3	Стержень	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	20X13	12X18H9Т	10X17H13M2Т
7	Шпилька	30ХМА	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
8	Гайка	45	30ХМА	30ХМ А	30ХМА	45	45
5	Прокладка	азбест	асбест с металлической сеткой				

Таблица 2

Рy	Разм	Дy											
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450
25 40	L ₁	230	290	310	350	-	480	600	730	850	980	1100	1250
	L ₂	330	390	410	450	-	580	700	830	950	1080	1200	1350
	H	150	165	180	220	-	270	346	382	465	516	594	655
	M ₁ (кг)	15	20	25	36	-	80	134	234	315	379	472	651
	M ₂ (кг)	12	15	21	29	-	71	117	219	255	349	412	625
64	L ₁	300	340	380	430	500	550	650	775	900	1025	1150	1400
	L ₂	400	440	480	530	600	650	750	875	1000	1125	1250	1500
	H	180	190	220	245	290	335	385	445	520	565	635	750
	M ₁ (кг)	29	49	66	78	134	149	259	503	523	746	792	897
	M ₂ (кг)	25	30	40	63	106	122	235	476	424	610	620	878

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С ЗАСЛОНКОЙ Рy 100; 160



Присоединительные фланцы:

согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев:

согласно таблице №2

Присоединительные размеры концы под приварку:
согласно таблице №2

с соединительными деталями

Испытания:

согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

Таблица.1

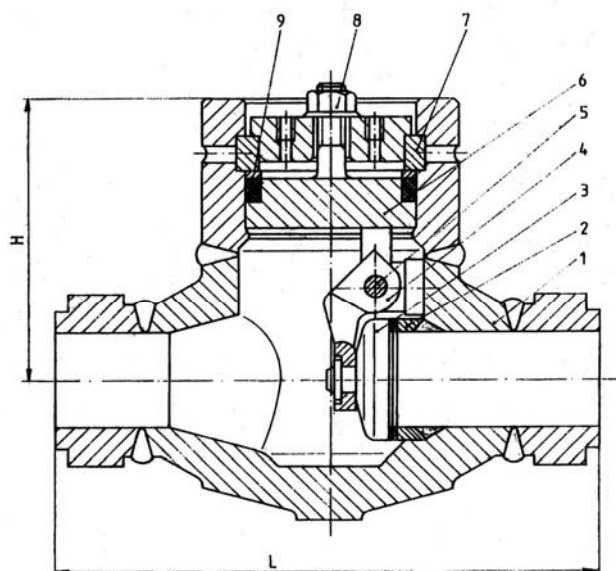
Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Углеродистая сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
7	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
3	Заслонка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
4	Запечник	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
5	Стержень	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	20X13	12X18H9Т	10X17H13M2Т
8	Шпилька	30ХМА	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
9	Гайка	45	30ХМА	30ХМ А	30ХМА	45	45
6	Прокладка	азбест	азбест с металлической сеткой				

Таблица 2

Рy	Разм	Дy										
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
100	L ₁	300	340	380	430	500	550	650	775	900	1025	1150
	L ₂	400	440	480	530	600	650	750	875	1000	1125	1250
	H	180	190	220	245	290	335	385	445	520	565	635
	M ₁ (кг)	16	56	61	82	155	187	383	628	735	1046	1070
	M ₂ (кг)	13	38	58	80	153	179	294	513	610	908	864
160	L ₁	300	340	380	430	500	550	650	775	-	-	-
	L ₂	400	440	480	530	600	650	750	875	-	-	-
	H	180	190	220	245	290	335	385	445	-	-	-
	M ₁ (кг)	17	58	64	86	160	198	402	648	-	-	-
	M ₂ (кг)	13	38	58	80	153	179	294	513	-	-	-

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С ЗАСЛОНКОЙ

Р_у 250; 400



Присоединительные размеры концов под приварку: с соединительными деталями согласно таблице №2

Испытания:

согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 6).

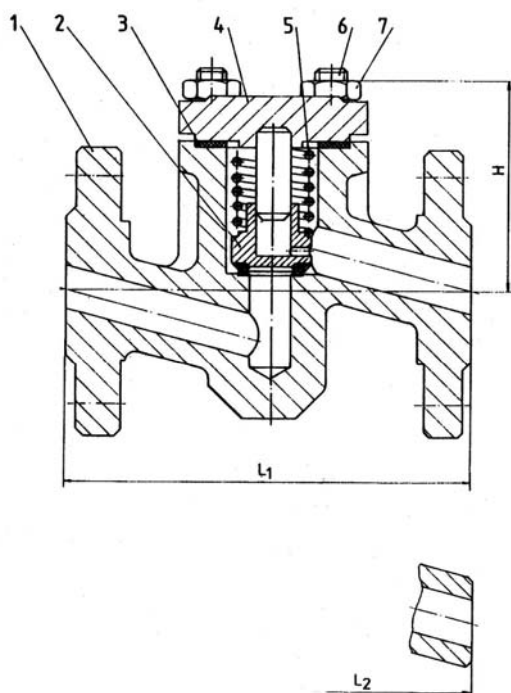
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	3	4	5	6
		Углеродистая сталь	Легированная сталь				Нержавеющая сталь
1	Корпус	25	15ХМ	12Х1МФ	Х5М	3 1/2Н	12Х - М
6	Крышка	25	15ХМ	12Х1МФ	Х5М	3 1/2Н	12Х - М
3	Заслонка	25	15ХМ	12Х1МФ	Х5М	3 1/2Н	12Х - М
4	Заплевчик	20Л	1 1/4Х - 1/2М	1 1/4Х - 1/2М	1 1/4Х - 1/2М	3 1/2Н	1 1/4Х - 1/2М
5	Стержень	20Х13	16Х - 1/2М	16Х - 1/2М	16Х - 1/2М	20Х13	12Х - М
8	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	30ХМА	25Х2М1Ф
9	Прокладка	азбест + нержавеющая сталь					

Таблица 2

Р _у	Разм	Ду										
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
250	L	350	400	450	520	600	700	800	900	1130	1200	1350
	H	185	200	250	295	355	405	465	573	680	800	920
	M (кг)	37	53	63	111	225	276	653	806	1465	1800	2690
400	L	350	400	450	520	600	700	800	900	1050	1200	1350
	H	190	205	258	305	365	420	500	605	700	820	950
	M (кг)	40	61	94	142	260	380	680	850	1500	2000	3000

ВЕНТИЛЬ ОБРАТНЫЙ Рy 25/40; 64



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев: согласно таблице №2

Присоединительные размеры концы под приварку: согласно таблице №2

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозийная среда (исполнение 7, 8).

Таблица.1

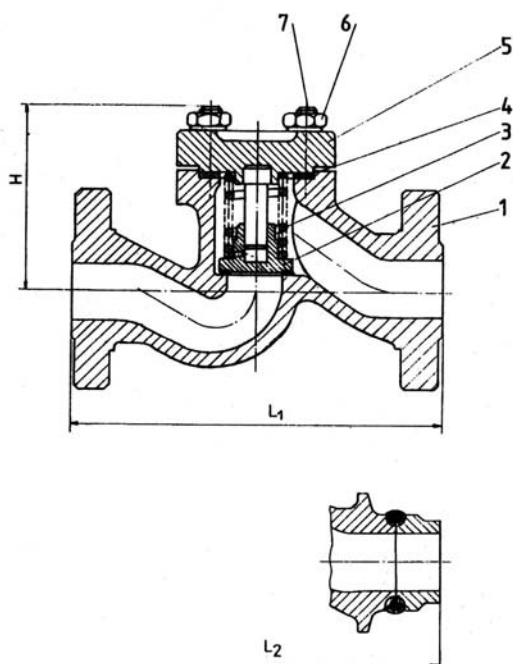
Поз.	Наименование	Исполнение						
		1	2	3	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь				Нержавеющая сталь	
1	Корпус	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
4	Крышка	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
2	Вентиль	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
5	Пружина	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T
6	Шпилька	30XMA	25X2M1Ф	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20XH3A	30XMA	30XMA
7	Гайка	45	30XMA	30XMA	30XMA	30XMA	45	45
3	Прокладка корпус-крышка	азбест				нержавеющая сталь		

Таблица 2

Рy	Разм	Дy						
		10	15	20	25	32	40	50
25 40	L ₁	120	130	150	160	180	200	230
	L ₂	120	130	150	160	180	200	230
	H	79	79	83	83	120	125	129
	M ₁ (кг)	5	5	7	7	11	12	13
	M ₂ (кг)	4	4	6	6	10	11	12
64	L ₁	210	210	230	230	260	260	300
	L ₂	210	210	230	230	260	260	300
	H	91	91	91	91	120	125	132
	M ₁ (кг)	5	6	9	10	15	24	26
	M ₂ (кг)	4	5	7	8	8	22	23

ВЕНТИЛЬ ОБРАТНЫЙ

Рy 25/40; 64



Присоединительные фланцы:

согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев:

согласно таблице №2

Присоединительные размеры концы под приварку:
согласно таблице №2

с соединительными деталями

Испытания:

согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

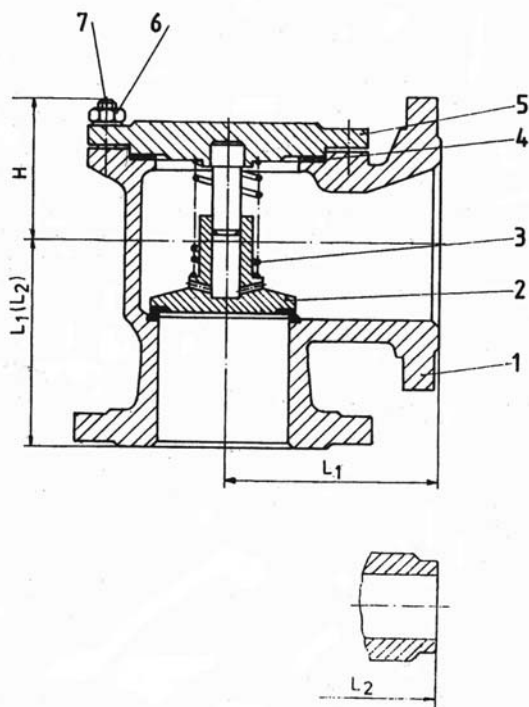
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
5	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
2	Вентиль	25	16X – 1/2M	16X – 1/2M	3 1/2H	12X18H9Т	10X17H13M2Т
3	Пружина	10X17H13M2Т	10X17H13M2Т	10X17H13M2Т	10X17H13M2Т	10X17H13M2Т	10X17H13M2Т
6	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45	45
7	Шпилька	30ХМА	25Х2М1Ф	25Х2М1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
4	Прокладка корпус-крышка	азбест	азбест + нерж. ст.				

Таблица 2

Рy	Разм	Дy								
		50	65	80	100	125	150	200	250	300
25 40	L ₁	230	290	310	350	400	480	600	730	850
	L ₂	330	390	410	450	500	580	700	830	950
	H	129	171	192	200	205	220	300	350	390
	M ₁ (кг)	13	28	37	43	60	90	150	212	295
	M ₂ (кг)	11	23	30	35	54	72	96	170	236
64	L ₁	300	340	380	430	500	550	650	750	850
	L ₂	400	440	480	530	600	650	750	850	950
	H	129	171	200	210	240	290	300	350	390
	M ₁ (кг)	18	38	45	57	95	150	169	238	315
	M ₂ (кг)	15	31	38	46	76	120	136	190	252

ВЕНТИЛЬ ОБРАТНЫЙ Рy 25/40; 64



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев: согласно таблице №2

Присоединительные размеры концы под приварку: согласно таблице №2

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

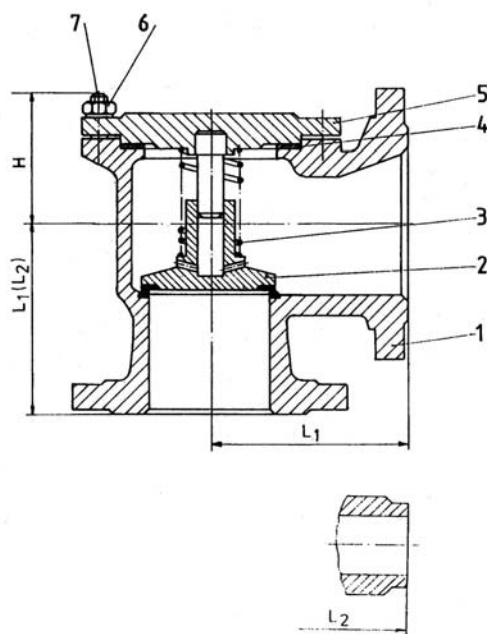
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение						
		1	2	3	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь				Нержавеющая сталь	
1	Корпус	25	15ХМ	12Х1МФ	Х5М	3 1/2Н	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
5	Крышка	25	15ХМ	12Х1МФ	Х5М	3 1/2Н	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
2	Вентиль	25	15ХМ	12Х1МФ	Х5М	3 1/2Н	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
3	Пружина	10Х17Н13М2Т	10Х17Н13М2Т	10Х17Н13М2Т	10Х17Н13М2Т	10Х17Н13М2Т	10Х17Н13М2Т	10Х17Н13М2Т
7	Шпилька	30ХМА	25Х2М1Ф	25Х2М1Ф	25Х2М1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
6	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбест				нержавеющая сталь	азбест	

Таблица 2

Рy	Разм	Дy				
		15	20	25	40	50
25 40	L ₁	90	95	100	115	125
	L ₂	90	95	100	115	125
	H	50	55	55	80	85
	M ₁ (кг)	3	6	6	10	12
	M ₂ (кг)	2	5	5	9	11
64	L ₁	105	115	115	130	150
	L ₂	105	115	115	130	150
	H	60	70	70	80	95
	M ₁ (кг)	5	7	7	20	22
	M ₂ (кг)	4	6	6	18	20

ВЕНТИЛЬ ОБРАТНЫЙ Рy 25/40; 64



Присоединительные фланцы:

согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев:

согласно таблице №2

Присоединительные размеры концы под приварку:

согласно таблице №2

Испытания:

согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозийная среда (исполнение 7, 8).

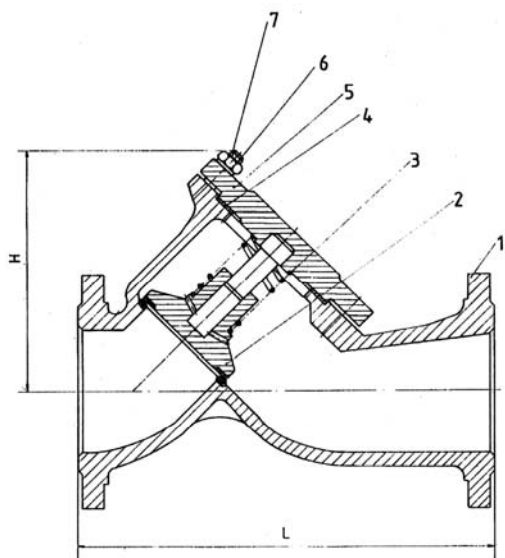
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
5	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
2	Вентиль	25	16X – 1/2M	16X – 1/2M	3 1/2H	12X18H9Т	10X17H13M2Т
3	Пружина	10X17H13M2Т	10X17H13M2Т	10X17H13M2Т	10X17H13M2Т	10X17H13M2Т	10X17H13M2Т
7	Шпилька	30ХМА	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
6	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбест	азбест + нерж. ст.				

Таблица 2

Рy	Разм	Дy						
		80	100	125	150	200	250	300
25 40	L ₁	155	175	200	225	275	325	375
	L ₂	155	175	200	225	275	325	375
	H	95	115	135	145	175	200	220
	M ₁ (кг)	30	40	51	66	146	200	205
	M ₂ (кг)	25	32	41	53	117	160	165
64	L ₁	190	215	250	275	325	375	-
	L ₂	190	215	250	275	325	375	-
	H	135	145	145	145	200	235	-
	M ₁ (кг)	38	48	70	80	127	208	-
	M ₂ (кг)	31	39	56	65	102	167	-

ВЕНТИЛЬ ОБРАТНЫЙ Рy 25/40; 64



Присоединительные фланцы:

согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев:

согласно таблице №2

Испытания:

согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

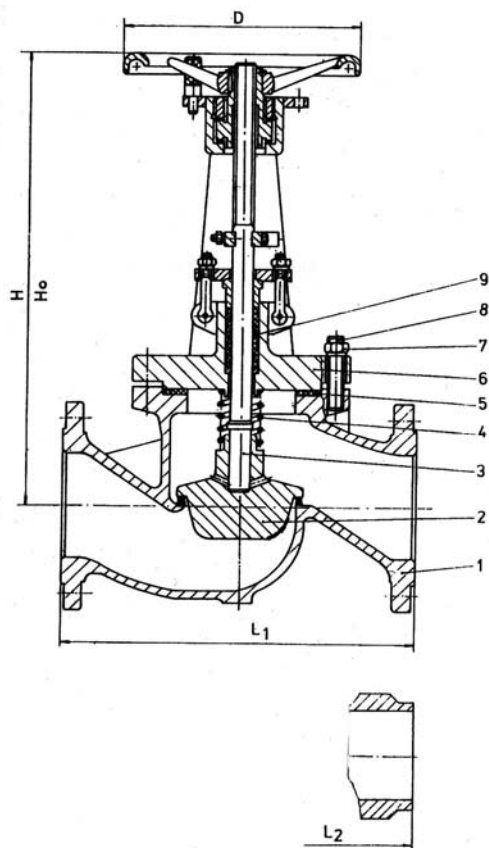
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь		Нержавеющая сталь		
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
5	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
2	Вентиль	25	16X – 1/2M	16X – 1/2M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
3	Пружина	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T
7	Шпилька	30ХМА	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
6	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбест	азбест + нерж. ст.				

Таблица 2

Рy	Разм	Дy								
		50	65	80	100	125	150	200	250	300
25 40	L	230	290	310	350	400	480	600	730	850
	H	170	208	235	265	265	320	410	470	525
	M (кг)	14	22	28	39	70	85	148	208	290
64	L	300	340	380	430	500	550	650	775	900
	H	190	220	250	275	290	330	510	540	630
	M (кг)	18	39	38	55	80	100	169	237	330

ВЕНТИЛЬ ОБРАТНЫЙ Рy 40



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев: согласно таблице №2

Присоединительные размеры концы под приварку: согласно таблице №2

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

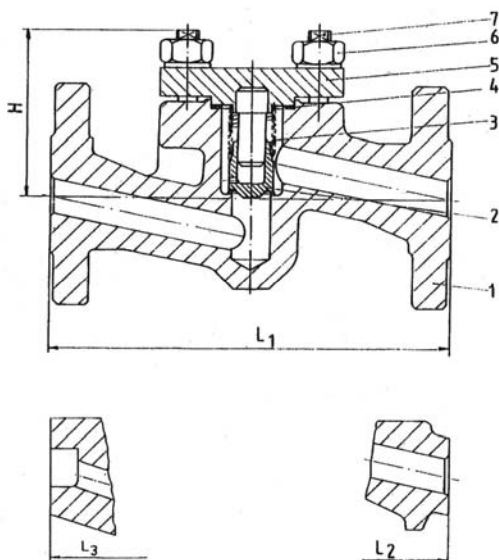
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
6	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
2	Вентиль	25	16X – 1/2M	16X – 1/2M	3 1/2H	12X18H9T	10X17H13M2T
3	Шпindelь	20X13	16X – 1/2M	16X – 1/2M	12X18H9T	12X18H9T	10X17H13M2T
4	Пружина	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T	10X17H13M2T
8	Шпилька	30ХМА	25X2M1Ф	25X2M1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
7	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45	45
5	Прокладка корпус-крышка	азбест	азбест + нерж. ст.				
9	Уплотнение штока	графитный азбест					

Таблица 2

Рy	Разм	Ду						
		50	80	100	150	200	250	300
40	L ₁	230	310	350	480	600	730	850
	L ₂	330	410	450	580	700	830	950
	H	360	415	495	610	720	825	950
	D	220	315	360	360	450	500	560
	M ₁ (кг)	37	48	56	154	184	230	321
	M ₂ (кг)	33	45	50	140	170	210	300
	H	190	250	275	330	510	540	630
	M (кг)	18	38	55	100	169	237	330

ВЕНТИЛЬ ОБРАТНЫЙ Рy 100; 160



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев: согласно таблице №2

Присоединительные размеры концы под приварку: согласно таблице №2

Присоединительные размеры муфты под приварку: согласно таблице №2

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозийная среда (исполнение 7, 8).

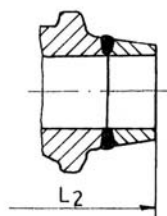
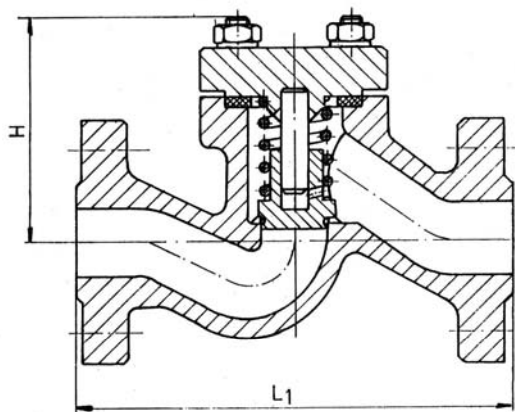
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	3	4	5	7
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	25	15ХМ	12Х1МФ	Х5М	3 1/2Н	12Х18Н9Т
5	Крышка	25	15ХМ	12Х1МФ	Х5М	3 1/2Н	12Х18Н9Т
2	Вентиль	25	15ХМ	12Х1МФ	Х5М	3 1/2Н	12Х18Н9Т
3	Пружина	нимолик 90					
7	Шпилька	30ХМА	25Х2М1Ф	25Х2М1Ф	25Х2М1Ф	20ХН3А	30ХМА
6	Гайка	45	30ХМА	30ХМА	30ХМА	30ХМА	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбест	азбест с металлической сеткой			нержавеющая сталь	азбест с металлической сеткой

Таблица 2

Рy	Разм	Дy					
		10	15	20	25	40	50
100 160	L ₁	210	210	230	230	260	300
	L ₂	210	210	230	230	260	300
	L ₃	90	90	125	125	180	210
	H	91	91	91	91	125	132
	D	160	160	160	160	250	250
	M ₁ (кг)	6	7	11	12	25	28
	M ₂ (кг)	5	6	8	10	23	25
	M ₃ (кг)	3	4	5	6	8	14

ВЕНТИЛЬ ОБРАТНЫЙ Рy 100; 160



Присоединительные фланцы:

согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев:

согласно таблице №2

Присоединительные размеры концы под приварку:
согласно таблице №2

с соединительными деталями

Испытания:

согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозионная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 7, 8).

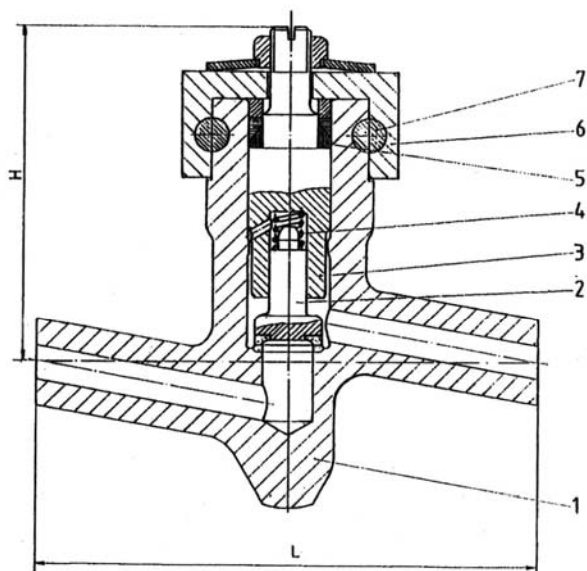
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	4	5	7	8
		Углеродистая сталь	Легированная сталь		Нержавеющая сталь		
1	Корпус	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
5	Крышка	20Л	1 1/4X – 1/2M	5X – 1/2M	3 1/2H	10X18H8Л	12X18H12M3ТЛ
2	Вентиль	25	16X – 1/2M	16X – 1/2M	3 1/2H	12X18H9Т	10X17H13M2Т
3	Пружина	нимоник 90					
6	Шпилька	30ХМА	25Х2М1Ф	25Х2М1Ф	20ХН3А	30ХМА	30ХМА
7	Гайка	45	30ХМА	30ХМ А	30ХМА	45	45
4	Прокладка корпус-крышка	азбест	асбест с металлической сеткой	нержавеющая сталь	асбест с металлической сеткой		

Таблица 2

Рy	Разм	Дy					
		65	80	100	125	150	200
100	L ₁	340	380	430	500	550	650
	L ₂	440	480	530	600	650	750
	H	200	220	240	280	313	360
	M ₁ (кг)	49	53	66	178	210	291
	M ₂ (кг)	42	46	56	151	170	260
160	L ₁	340	380	430	500	550	-
	L ₂	440	480	530	600	650	-
	H	200	220	240	280	313	-
	M ₁ (кг)	55	59	76	185	230	-
	M ₂ (кг)	57	61	66	160	190	-

ВЕНТИЛЬ ОБРАТНЫЙ Рy 400



Присоединительные размеры концы под приварку: согласно таблице №2

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: некоррозийная среда (исполнение 1), для высоких давлений и температур (исполнение 2, 3, 4), для низких температур (исполнение 5), коррозионная среда (исполнение 6).

Таблица.1

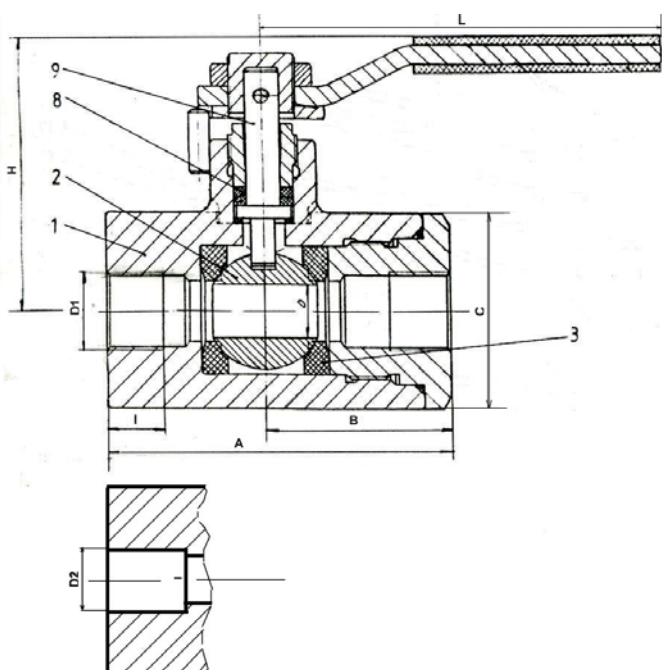
Поз.	Наименование	Исполнение					
		1	2	3	4	5	6
		Углеродистая сталь	Легированная сталь			Нержавеющая сталь	
1	Корпус	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X - M
6	Крышка	25	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X - M
2	Вентиль	20X13	15XM	12X1MФ	X5M	3 1/2H	12X - M
4	Пружина	нимоник 90					
5	Прокладка корпус-крышка	азбест + нержавеющая сталь					

Таблица 2

Рy	Разм	Дy					
		10	15	20	25	40	50
400	L	150	150	160	160	220	220
	H	105	105	120	120	165	165
	M (кг)	5	5	7	7	18	18

ШАРОВЫЙ ЗАПОРНЫЙ КРАН

Рy 6; 10; 16; 25; 40



Присоединительные размеры, вариант с цапковой муфтой и вариант с резьбовой муфтой: согласно таблице № 2.

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: вода, пар, газ, нефтяные продукты.

Привод: ручной - рычаг

Таблица.1

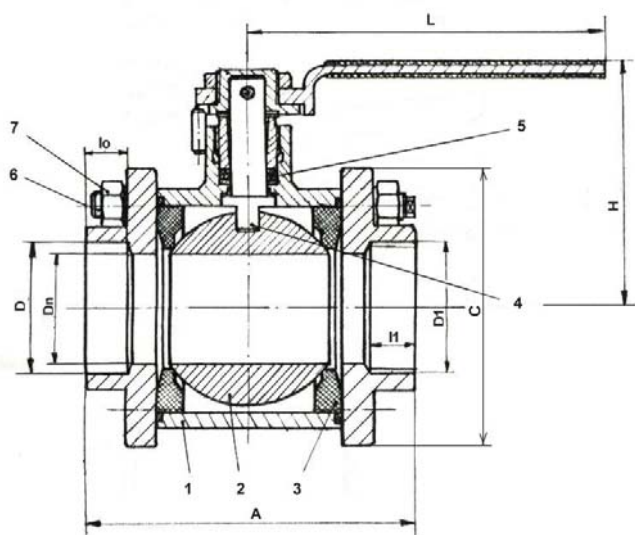
Поз.	Наименование	Исполнение			
		1	2	3	4
		Углеродистая сталь	Легированная сталь	Нержавеющая сталь	
1	Корпус	25	Х-Г-С	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
2	Шар	20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
9	Шпиндель	20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
3	Седло	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
8	Прокладка	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE

Таблица 2

Рy	Разм.	Дy			
		10	15	20	25
6	D	9	13	20	25
	D1	G3/8	G1/2	G3/4	G1
	D2	17,6	22	27,1	33,8
10	I	12	14	15	18
	A	72	82	98	112
16	B	38,5	44	52	60
	L	110	115	115	170
25	C	34	46	54	67
	H	59	65	89	96
40	M (кг)	0,7	1,2	2,4	3,4

ШАРОВЫЙ ЗАПОРНЫЙ КРАН

Р_у 6; 10; 16; 25; 40



Присоединительные размеры, вариант с цапковой муфтой и вариант с резьбовой муфтой: согласно таблице № 2.

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: вода, пар, газ, нефтяные продукты.

Привод: ручной - рычаг

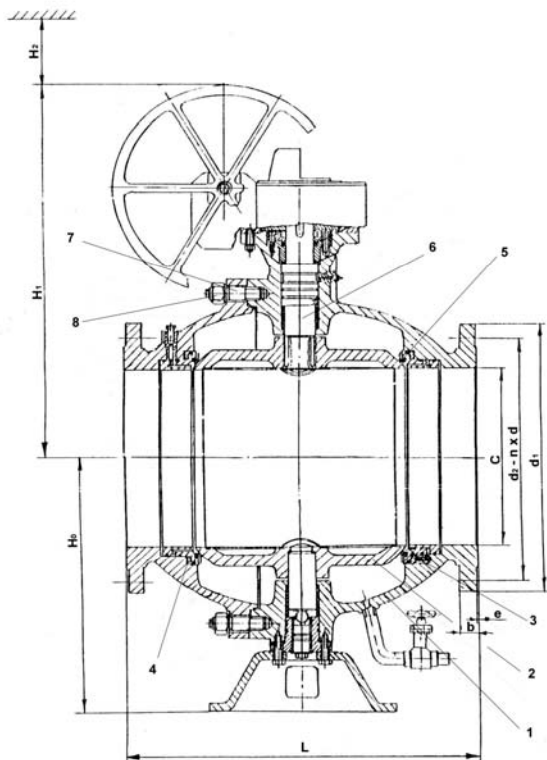
Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение			
		1	2	3	4
		Углеродистая сталь	Легированная сталь	Нержавеющая сталь	
1	Корпус	25	Х-Г-С	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
2	Шар	20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
3	Седло	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
4	Шпindelь	20Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
5	Прокладка	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
6	Шпилька	45	20ХН3А	45	45
7	Гайка	35	30ХМА	35	35

Таблица 2

Р _у	Разм.	Ду		
		32	38	50
6	D	42,55	48,65	61,10
	D1	G 1.1/4	G 1.1/2	G 2
10	L ₀	18,29	18,29	21,33
	L ₁	19	19	22
16	A	116	128	155
	L	170	170	170
25	C	88	97	127
	H	107	112	122
40	M (кг)	3,4	4,2	8

ШАРОВЫЙ ЗАПОРНЫЙ КРАН Рy 16; 25



Присоединительные фланцы: согласно: ГОСТ 12815

Присоединительные размеры фланцев: согласно таблице № 2.

Испытания: согласно: ГОСТ 9544

Назначение: вода, пара, газ, нормальнокоррозийные нефтепродукты.

Привод: ручной - ручным редуктором
электрический

Таблица.1

Поз.	Наименование	Исполнение
		1
		Углеродистая сталь
1	Корпус	20 Л
2	Шар	13 X
3	Седло	13 X + второпласт 15%У
5	Прокладка	Графит (углерод)
6	Шток	20 X 13
7	Шпилька	45
8	Гайка	35

Таблица 2

Рy	Разм.	Дy
		500
16	L	914
	H ₀	680
	H ₁	1040
25	H ₂	200
	M (кг)	143,5



**Федеральный горный и промышленный надзор России
(Госгортехнадзор России)**

РАЗРЕШЕНИЕ

№ РРС 03-10066

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):

Задвижки клиновые, краны шаровые, клапаны (вентили) запорные, клапаны обратные, клапаны предохранительные, клапаны (вентили) регулирующие, фонтанная арматура, колонные головки согласно перечню в приложении к настоящему разрешению.

Код ОКП (ТН ВЭД): Оборудование комплектное, коды ОКП (ТН ВЭД) в соответствии с технической документацией.

Изготовитель (поставщик): Предприятие "SC UPET S.A."
(г. Тырговиште, Румыния).

Основание выдачи разрешения: Экспертное заключение
ОС ГУ "Российский Морской Регистр Судоходства" № 003-79/2003.

Условия применения:

Оформление технической документации на арматуру на русском языке в соответствии с требованиями действующих в России Правил безопасности и стандартов.

Срок действия разрешения до 09.10.2006

Дата выдачи 09.10.2003



Заместитель Начальника
Госгортехнадзора России
Б.А. Красных

(подпись, должность, Ф.И.О.)

055565

ПРИЛОЖЕНИЕ

к разрешению № РРС 03-10066 от 09.10.2003

(без разрешения недействительно)

ПЕРЕЧЕНЬ

арматуры предприятия "SC UPET S.A." (Румыния),
разрешенной к применению на территории Российской Федерации:

1. Арматура запорная (затвора клиновые, шаровые краны, клапаны – вентили) Ду 10 – 800 мм Ру 1,6 – 40,0 МПа по СРИСО 6002; СТАС 2988-86; 4656-80; 9969-80; 9970-80; 1357-80; 2503-80; 9692/2.....10. Присоединительные длины по ГОСТ 3706. Фланцы по ГОСТ 12815-80. Испытания по ГОСТ 9544-93.
2. Обратные клапаны Ду 50 – 600 мм Ру 2,5 – 40,0 МПа по СТАС 2502-80. Фланцы по ГОСТ 12815-80. Испытания по ГОСТ 9544-93.
3. Регулирующая арматура Ду 15 – 350 мм Ру 0,6 – 16,0 МПа по СТАС 10400/3.....8; 10586/4.....6. Фланцы по ГОСТ 12815-80. Испытания по ГОСТ 9544-93.
4. Предохранительные клапаны Ду 25/40 – 100/150 Ру 10,0/2,5 МПа; Ру 16,0/4,0 МПа; Ру 25,0/4,0 МПа. Исполнение по Ту С37-ISCIR.
5. Фонтанная арматура, колонная головка Ру 14; 21; 35 МПа. Серия 2000, 3000, 5000; Ду 2.1/16 – 4.1/16 по ГОСТ 13846 и API 6A.



Заместитель Начальника
Госгортехнадзора России
Б.А. Красных

(подпись, должность, Ф.И.О.)

008902