

лист 1 листов 6

Таблица

применяемости электроприводов к арматуре, выпускаемой ЧЗЭМ в 1979-80г.

Арматура					Электропривод						
Шифр	№ чертежа изделия	Мкр на бугре шпинделя	Тор затвора	Число оборотов в минуту для затвора (открытия арматуры)	№ чертежа электропривода	Мкр на бугре ном вала кгс.м	Тип и мощность (кВт) электродвигателя	Скорость вращения вала об/мин	Цепление ВЛ-4	Установка (по ЧЗЭМ)	
Запорная арматура со встроенным электроприводом											
B-202-3	573-20-3	6	22	44	821-3-0	15	АОЛ-22-4; 0,4	18	II	0,9	
B-602-3	588-20-3	8								10	
B-502-3	589-20-3	8									
B-503-3	841-40-3	28	36	6	792-3-0	50	4АС80А4; 1,3	19,2	I	4,7	
B-303-3	839-50-3				822-3-0						
B-603-3	840-50-3				792-3-0						
B-280-3	845-65-3				822-3-0						
B-403-3	838-65-3				792-3-0						
B-205-3	883-100-3-02	25	125	20,8	792-3-0					4,3	
B-405-3	880-100-3-02	30			822-3-0					5,0	
B-305-3	883-100-3-01	30			792-3-0						
B-505-3	881-100-3	95	160	20	793-3-0	100	4АС10054; 3,2	21,7	II	7,4	
B-605-3	880-100-3-01	47	125	20,8	822-3-0	50		19,2			
B-707-3	887-150-3	25	160	20	793-3-0-II	43	4АС80А4; 1,3	20,3		4,6	
B-284-3	885-150-3	38									
B-407-3	882-150-3	70			823-3-0	100	4АС10054; 3,2	21,7		6,1	
B-507-3	881-150-3	160	180	22,5	795-3-0	180	4АС100Л4; 4,3	19,7		10,4	
B-607-3	880-150-3	95	160	20	823-3-0	100	4АС10054; 3,2	21,7		7,4	
B-480-3	882-175-3	135	180	22,5	825-3-0-I	130		20,7		7,6	
B-308-3	883-175-3-01	115			795-3-0-II	140	АОС2-42-4; 7,5	39,4		9,4	
B-309-3	883-200-3	150	230	28,8	795-3-0	180	4АС100Л4; 4,3	19,7	II	10,7	
B-509-3	881-200-3	390	245	24,5	797-3-0	400	АОС2-61-4; 14,5	38,6		40	
B-609-3	880-200-3	175	180	22,5	825-3-0	180	4АС100Л4; 4,3	19,7		11,3	
B-810-3	884-200-3	125	230	28,8	795-3-0-V	130	4АС10054; 3,2	20,7		8,6	
B-210-3	885-225-3	110								7,8	

Арматура					Электропривод						
Шифр	№ чертежа изделия	Мкр. на втулке шпинделя	Лог. затвора	Число оборотов, необходимое для закрытия (откр.) арматуры	№ чертежа электропривода	Мкр. на выходном валу кгс.м	тип и мощность (кВт) электродвигателя	Скорость вращения выходного вала об/мин.	Исполнение ВП-4	Уставка тока (а) при U-380в	
Регулирующая арматура											
B-626	870-20-3	7,7	24	4,8	821-ЭР-0	15	АОЛ-22-4; 0,4	18	II		
B-627	870-50-3 ^м	23,5	44	7,3	822-ЭР-0-II	28	ЧАСГНА4; 0,65				
B-423	851-65-3	36	36	6	822-ЭР-0	50	ЧАС80А4; 1,3	19,2			
B-427	868-65-3 ^м	15	44	7,4	822-ЭР-0-II	28	ЧАСГНА4; 0,65				
B-244	808-100-3	12,5	72	12	792-ЭР-0-I	45	ЧАС80В4; 1,7	38,2			
B-344	811-100-3	17									
B-428	868-100-3 ^м -01	12		11,6	822-ЭР-0	50	ЧАС80А4; 1,3	19,2			
	-02	17		12	792-ЭР-0-I	45	ЧАС80В4; 1,7	38,2			
B-628	870-100-3 ^м	18			822-ЭР-0	50	ЧАС80А4; 1,3	19,2			
	679-100-3	40	135	22,5	793-ЭР-0-I	65	ЧАС100С4; 3,2	43,4			
B-545	950-100/150-3	111	40	8	794-ЭР-0 ²	130		21,7			
	947-100-3	40	135	22,5							
	-02		98	16,3	793-ЭР-0-I	65		43,4			
	-03		84	14,0							
B-844	679-100-0 ²		135	22,5	824-КЭ-02	130		21,7			
	951-100-3	24	105	17,5	792-ЭР-0	50	ЧАС80А4; 1,3	19,2			
B-245	808-150-3	20	72	12	792-ЭР-0-I	45	ЧАС80В4; 1,7	38,2			
B-629	870-150-3 ^м	23	100	12,5	823-ЭР-0-IV	70		20,6			
B-546-01	950-150/250-3	200	75	7,5	876-Э-0-II	210	ЧАС100Л4; 4,3	19,7	КД.У		
B-546-02	950-150/250-3-01				876-Э-0	250	АОС2-52-4; 11	4,1			
B-30	807-175-3	14	110	18,3	822-ЭР-0	50	ЧАС80А4; 1,3	19,2	II		
B-846	919-175-3	83	140	17,5	793-ЭР-0	130	ЧАС100С4; 3,2	21,7			
	-01		150	18,75							
B-346	811-175-3	29	72	12	792-ЭР-0-I	45	ЧАС80В4; 1,7	38,2			
B-631	870-200-3 ^м	24	100	12,5	823-ЭР-0-IV	70		20,6			
B-247	808-225-3	23,6	86	14,3	792-ЭР-0-I	45		38,2			
B-432	868-225-3 ^м	16	100	16,6	823-ЭР-0-III	43	ЧАС80А4; 1,3	20,6			
B-433	916-250-3	21,4	180	22,5	324-ЭР-0-I	70	ЧАС80В4; 1,7				

[illegible]

Запорная арматура с колочковым электроприводом

Запорная арматура с колонковым электроприводом													
Арматура				Приводная головка				Электропривод					
Шифр	№ чертежа изделия	Материал шпинделя	Вид затвора	№ чертежа	Материал колонка	Передаточное число	Число оборотов приводимой арматуры	№ чертежа	Материал колонка	Тип и мощность (кВт) электродвигателя	Скорость вращения вала об/мин.	Исполнение ВЗ-4	Жесткость по п. 4 п. 380 Б.
B-202-Г	573-20-Г	6		—	—	—							0,9
B-602-Г	588-20-Г	8		—	—	—	4,4	821-КЭ-0	15	АОД-22-4; 0,4	18	II	1,0
B-502-Г	589-20-Г	8	22	—	—	—							
B-503	841-40-0			—	—	—	6					I	4,7
B-503-Ц	841-40-Ц3			852-Ц3-0 ⁹	36	2	12					II	2,9
B-303	839-50-0			—	—	—	6					I	4,7
B-303-Ц	839-50-Ц3			852-Ц3-0 ⁹	36	2	12					II	2,9
B-603	840-50-0	28	36	—	—	—	6	822-КЭ-0	50	4АС80А4; 1,3	192	I	4,7
B-603-Ц	840-50-Ц3			852-Ц3-0 ⁹	36	2	12					II	2,9
B-280	845-65-0			—	—	—	6					I	4,7
B-403	838-65-0			—	—	—	6					I	4,7
B-403-Ц	838-65-Ц3			852-Ц3-0 ⁹	36	2	12					II	2,9

Арматура				Приводная головка				Электропривод					
Шифр	№ чертежа изделия	Мкр. на втулке шпинделя	Тор. затвора	№ чертежа	Мкр. на выходном валу	Передаточное число	число оборотов, необходимых для открытия (закрытия) арматуры	№ чертежа	Мкр. на выходном валу	Тип и мощность (кВт) электродвигателя	Скорость вращения выходного вала об/мин.	Исполнение ВП-4	Уставка тока (а) при U-380 В
B-205	883-100-M-02	25	125		—	—	21	822-K3-0	50	4AC80A4; 1,3	19,2	II	4,3
B-205-Ц, К	883-100-Ц3, К3-02			882-Ц3-04 356-K3-0	36	2	42					III	2,8
B-405	880-100-M-02	30		—	—	—	21					II	5,0
B-405-Ц, К	880-100-Ц3, К3-02			356-K3-0	36	2	42					III	3,0
B-305	883-100-M-01			—	—	—	21					IV	5,0
B-305-Ц, К	883-100-Ц3, К3-01			356-K3-0	36	2	42						3,0
B-605-Ц, К	880-100-Ц3, К3-01	47		882-Ц3-04 356-K3-0	36	2	42						4,2
B-505-Ц, К	881-100-Ц3, К3	35	160										5,4
B-707-Ц	887-150-Ц3	25	180										2,5
B-281-Ц, К, -01	885-125-Ц3, К3	45											3,0
B-284-Ц, К	885-150-Ц3, К3	38	160	235-Ц3, К3-0	65	3	58	824-K3-0	130	4AC100S4; 3,2	21,7		2,8
B-407-Ц, К	882-150-Ц3, К3	70											4,1
B-507-Ц, К	881-150-Ц3, К3	160	180	359-Ц3, К3-01	180		68						5,6
B-607-Ц, К	880-150-Ц3, К3	95	155	235-Ц3, К3-0	65		58						5,3
B-907	886-150-M	16	125	—	—	—	21						3,2
B-907-Ц, К	886-150-Ц3, К3			882-Ц3-04 356-K3-0	36	2	42		822-K3-0	50	4AC80A4; 1,3	19,2	
B-282-Ц, К	883-175-Ц3, К3-02	85	180										III
B-480-Ц, К	882-175-Ц3, К3	135					67	824-K3-0	130	4AC100S4; 3,2	21,7		5,9
B-308-Ц, К	883-175-Ц3, К3-01	115											
B-309-Ц, К	883-200-Ц3, К3-01	150	230	359-Ц3, К3-0	180		86						5,6
B-609-Ц, К	880-200-Ц3, К3	175	180				67						5,8
B-210-Ц, К	885-225-Ц3, К3	110	230				86	822-K3-0	50	4AC80A4; 1,3	19,2		
B-509-Ц	881-200-Ц3	390	245	451-Ц3, К3-0	455		73	825-K3-0	180	4AC100L4; 4,3	19,7		9,4
B-410-Ц, К	882-225-Ц3, К3	160	230	359-Ц3, К3-0	180	3		824-K3-0	130	4AC100S4; 3,2	21,7		5,6
B-411-Ц, К	882-250-Ц3, К3						85						6,0
B-283-Ц, К	883-250-Ц3, К3-02	200											7,4
B-381-Ц, К	883-250-Ц3, К3-01	290		451-Ц3, К3-0	455		73	825-K3-0	180	4AC100L4; 4,3	19,7		9,4
B-611-Ц, К	880-250-Ц3, К3	390	245				86	822-K3-0	50	4AC80A4; 1,3	19,2		2,8
B-711-Ц, К	887-250-Ц3, К3	40	230	235-Ц3, К3-0	65			824-K3-0	130	4AC100S4; 3,2	21,7		5,8
B-911	886-250-M	60		—	—			822-K3-0	50	4AC80A4; 1,3	19,2		3,7
B-911-Ц, К	886-250-Ц3, К3			235-Ц3, К3-0	65		92						

Арматура				Приводная головка				Электропривод					
Шифр	№ чертежа изделия	Мкр на втулке шпинделя	Дог. затвора	№ чертежа	Мкр на выходном валу кгс.м	Передающее число	Число оборотов не выходного вала для открытия (закрытия) арматуры	№ чертежа	Мкр на выходном валу кгс.м	Тип и мощность (кВт) электродвигателя	Скорость вращения выходного вала об/мин	Исполнение Вн-И	Устойчивость (а) при U-380 В
В-412-Ц.К	882-300-ЦЗ.КЗ	160	230	359-ЦЗ.КЗ-0	180		86	824-КЭ 0	130	4АС100С4; 3,2	21,7		5,6
В-612-Ц.К	880-300-ЦЗ.КЗ	390	245	451-ЦЗ.КЗ-0	455		73	825-КЭ-0	180	4АС100Л4; 4,3	19,7		9,4
В-312-Ц.К	883-300-ЦЗ.КЗ	290	290				87						7,4
В-780-Ц	850-400-ЦЗ	145	430	359-ЦЗ.КЗ-0	180	3	161	824-КЭ-0	130	4АС100С4; 3,2	21,7	III	5,4
В-781-Ц	850-450-ЦЗ	145											5,8

Примечание:

1. В связи с предстоящей заменой электротехнической промышленностью электродвигателей серии АОС2 на серию ЧАС заводом будет применена следующая замена:

серия АОС2	серия ЧАС
тип мощность (кВт)	тип мощность (кВт)
АОС2-22-4; 0,4	ЧАС63В4; 0,37
АОС2-42-4; 7,5	ЧАС112М4; 5,9
АОС2-61-4; 14,5	ЧАС132М4; 12
АОС2-71-4; 23	ЧАС160М4; 22
АОС2-72-4; 27	ЧАС180М4; 30

2. Окончательный выбор мощности колонкового электропривода должен быть произведен проектной организацией, исходя из конкретной компоновки арматуры с электроприводом.
3. При выборе арматуры руководствоваться номенклатурным перечнем.

Главный конструктор
Начальник бюро электроприводов

/Морозов Е.С./
/Буянов А.М./