

2.1.6 В целях исключения возможности повышения давления рабочей среды во внутренней полости задвижек, ограниченной тарелками затвора, полость должна быть забайпасирована согласно схемы установки обвода (Рисунок 24), при этом вентиль со стороны подвода среды должен быть открыт, а с другой стороны - закрыт. Допускается для задвижек DN≥400 вместо байпаса выполнять сверление Ø5 мм в тарелке, расположенной со стороны подвода среды (Рисунок 25).

Задвижки 884-200-Э, 884-250-Э, 884-325-Э, предназначенные для установки в тракте котла, выполнены со сверлением тарелки со стороны входа среды и установки байпаса не требуют.

2.1.7 Задвижки со встроенным электроприводом устанавливать на горизонтальных участках трубопроводов вертикально - шпинделем вверх.

2.1.8 Рекомендуются для удобства обслуживания и ремонтов задвижек с другими видами приводов, позволяющими установку в любом положении, устанавливать вертикально - шпинделем вверх.

## 2.2 Подготовка задвижек к использованию

### 2.2.1 Монтаж задвижек

2.2.1.1 Монтаж задвижек должен производиться монтажной организацией согласно документации, разработанной проектно-конструкторской организацией с учетом требований РД 153-34.1-003-01 «Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования», ПБ 10-573-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» и настоящего РЭ.

2.2.1.2 В местах установки задвижек должна быть площадка, позволяющая производить их обслуживание, а также разборку и сборку без вырезки из трубопровода.

2.2.1.3 Задвижки отправляются на место монтажа с плотно закрытым затвором и заглушенными патрубками.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
20	Зам. 5/13/20-11			
Изм.	Лист	№ доквм.	Подп.	Дата

881-100-ЦЗ РЭ

Лист 23

### Схема установки обвода (байпас)

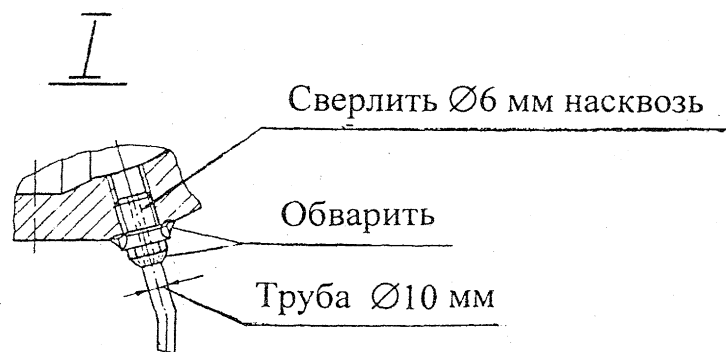
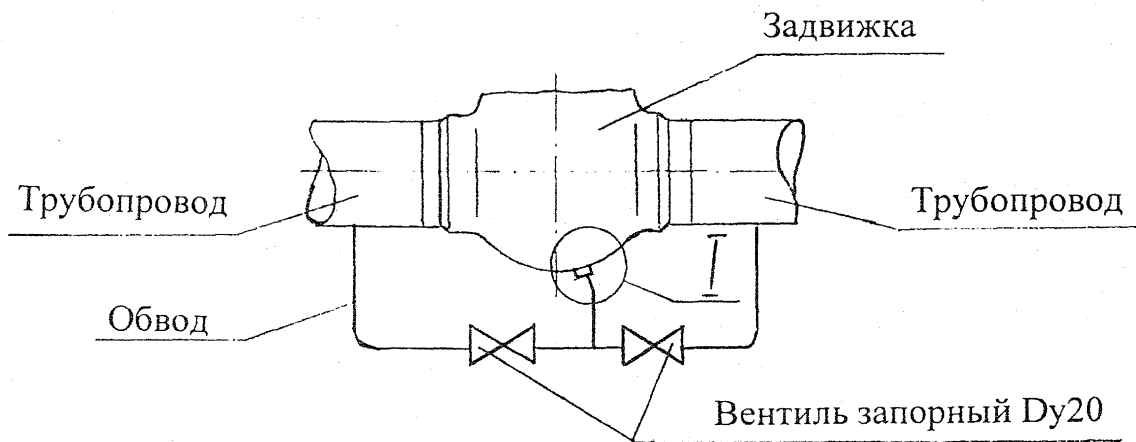


Рисунок 24

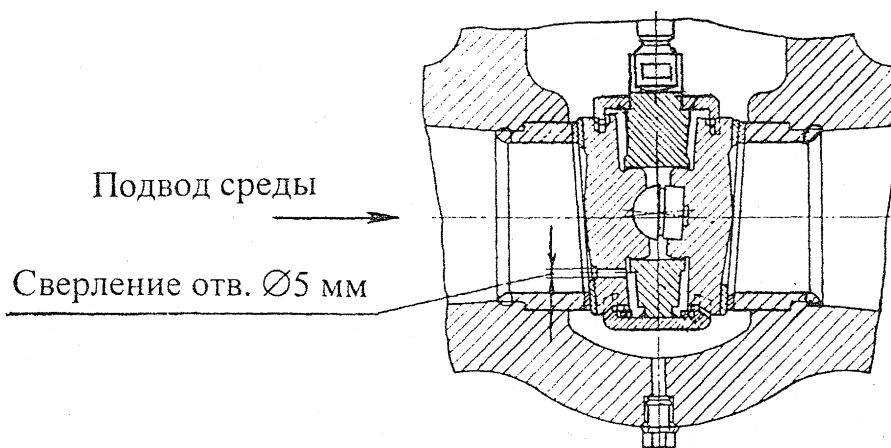



Рисунок 25

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
101АТ100-НЭ	68.04.98. 14/11-98			



Труба  $\varnothing 10$  мм

Рисунок 24

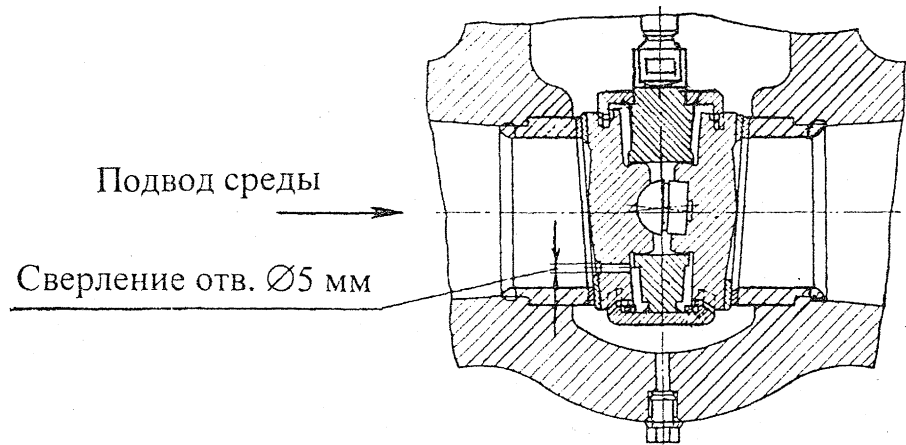


Рисунок 25

881 - 100 - ЦЗ РЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист
24