

Relais-Control GmbH & Co. KG

Мы это можем !

Важнейшие инструменты нашей фирмы: умение, применение, опыт

Добро пожаловать к экспертам по запорной и регулирующей арматуре. Поддержка в рабочем состоянии, монтаж систем и агрегатов в промышленном масштабе

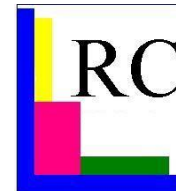
Relais-Control GmbH & Co.KG
Wilhelm-Leuschner-Weg 5
D-21684 Stade

Tel.: 04141 800 400
Fax: 04141 800 4029
E-Mail: info@relais-control.com
www.relais-control.com

Ремонт Mokveld – Клапана



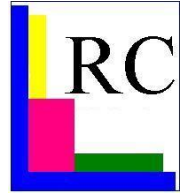
Schritt 1:



➤ Разборка Клапана



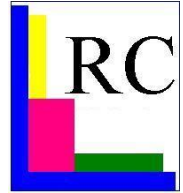
Schritt 2:



- Осмотр и дефектовка элементов



Schritt 3:



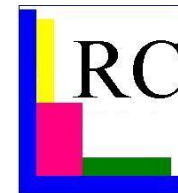
► Оформление формуляра дефектовки

RC A.R.		Befundbericht Mokveld Ventil	Seite 1
Kunde:	Bestellnummer:		
Bau-Nr.:	Hersteller:		
DN / Zoll:	PN / lbs		
Typ:	Baulänge:		
RC-Nr.:	Temp.:		
Antrieb	ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>		

Pos.	Bauteil	Befund	Erforderliche Arbeiten
1.	Gehäuse: Flanschdichtflächen		
2.	Gehäuse: Gewinde Spindelabdichtung		
3.	Gehäuse: Gewinde Austrittsbuchse		
4.	Gehäuse: Auswaschungen		
5.	Gehäuse: Ausblasventil		
6.	Gehäuse: Sonstiges		
7.	Lagerungsgehäuse: Gehäuse		
8.	Lagerungsgehäuse: Abdeckmutter		
9.	Lagerungsgehäuse: Klauenkupplung		
10.	Lagerungsgehäuse: Ausblaseventil		
11.	Lagerungsgehäuse: Drucklager		
12.	Kolbenstangenführung: Lauffläche		
13.	Kolbenstangenführung: Gewinde		
14.	Kolbenstangenführung: Mutter		
15.	Kolbenstange: Lauffläche		
16.	Kolbenstange: Verzahnung		

4-2-3-7/62 "Befundbericht Mokveldventil.xls", Revision 1 vom 09.08.11; freigegeben durch QMB

Schritt 4:

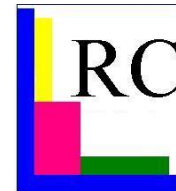


- Покрытие поверхностей поршня, направляющей и шпинделя



Покрытие поверхности методом Высокотемпературного напыления карбидом вольфрама или карбидом хрома. Возможно напыление поверхности другими материалами согласно спецификации заказчика.

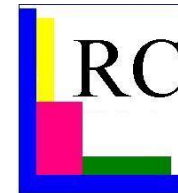
Schritt 5:



➤ Изготовление элементов конструкции



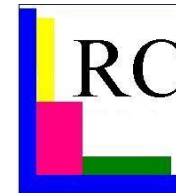
Schritt 6:



- Изготовление уплотнительных колец



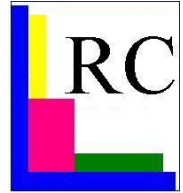
Schritt 7:



- Подготовка клапана к опрессовке



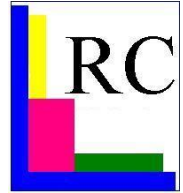
Schritt 8:



➤ Testовые испытания по нормам DIN 3230

Relais-Control Armaturen-Recycling <small>GmbH & Co. KG · geprüft nach AD 2000 HP 100R</small> <small>Post-/Lieferanschrift: Wilhelm-Leuschner-Weg 5 21684 Stade</small> <small>Tel. 04141 80040-0 Fax 04141 80040-29 www.relais-control.com</small>			
Art der Prüfbescheinigung: Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204			
Kunde:	Prüfanforderung: AD 2000 HP 100R DIN EN 12266 (P10, P11, P12)		
Auftrag:	Anschrift:		
Vertrags-Nr.:			
Zeugnis-Nr.:			
Bescheinigung über die Prüfung einer Armaturenreparatur Angaben zur Armatur			
Ventil Typ / Code-Nr.:	Zeichnungs-Nr.: Norm		
Hersteller:			
Werkstoff:	Tag-Nr.:		
Druckstufe:			
Nennweite:			Gehäuse <input type="radio"/>
Kennzeichnung:	Reparatur-Nr.:	Flansch <input type="radio"/>	
Angaben Sonderprüfung:	Vorgenommene Reparatur:		
	Werkstoffnachweise:		
Durchgangsprüfung nach DIN EN (12266)	Bar:	Leckrate: 1	Temp./Grad C: 20
Gehäuse-Festigkeitstest nach DIN EN (12266)	Bar:	1,5 x Betriebsdruck	Öl- und fettfrei ja <input type="radio"/> nein <input type="radio"/>
Die obengenannten Forderungen sind erfüllt.			
Wertsachverständiger:	Datum:		
	Stempel:		
Ventil-/Kenn-Nr.:	Anlage:		

Schritt 9:



➤ Протокол испытаний для TÜV-приемки

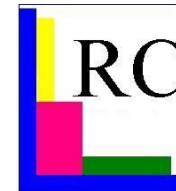
Prüfanweisung Endabnahme RC			Bestell-Nr.:	Auftrag Nr./Job No.		Benennung/Designation		Prüfgrundlagen/Spezifikation: - EN 12266 - DIN 3230 T5 - DIN 3230 T3, Leckrate 1						
			Blatt-Nr.	Bau Nr.	Revision, Mokveldv. Typ									
			Kennwort/Contract:		RC-Nr.									
lfd. Nr.: Serial No.	Kurzzeichen	Norm	Beschreibung Prüfschritt Description	Parameter/Vorgaben (20°C)				Erfolgte Prüfung mit Signum abzeichnen				Bemerkungen Remarks		
				Medium	Druck	Prüfzeit	Leckrate							
1	AA	DIN 3230 T3	Erhaltung der Bestellangaben							F	QW	SV	K	
2	AE	DIN 3230 T3	Oberflächen (Sichtprüf.: Dicht-u. Fkt. - flächen, Schweißenden)											
3	AG F20	DIN 3230 T3 EN 1266-2	Betätigungsfunktion ohne einseitig aufgebrauchten Druck											
4	BV	DIN 3230 T3	Dichtheit des Gehäuses einschließlich Spindel- bzw. Wellendurchführung											
5	AQ	DIN 3230 T3	Betätigungsfunktion; bei einseitig aufgebrauchten Druck											
6	P10 BT	EN 12266-1 DIN 3230 T3	Festigkeits- bzw. Dichtheitsprüfung des Gehäuses einschl. Soundel- bzw. Wellendurchführung bei 20 °C 1,5 PN											
7	BV	DIN 3230 T5	Dichtheitsprüfung Gehäuse einschl. Spindel- bzw. Wellendurchführung nach "P10", (1,1xPN bei 20 °C)											
8	BW	DIN 3230 T5	Dichtheit Sitz (0,5 bar bei 20 °C) nachweisen											
9	BW P12	DIN 3230 T5 EN 12266-1	Dichtheit Sitz (1,1xPN bei 20 °C) nachweisen											
Rev.	erst. von	gepr. von	Grund der Revision					Kunde	Sachverständiger					
1	Name													
	Datum													

Schritt 10:

- ▶ Mokveld клапан готов к отправке



Сертификаты



SEC-DE116462989-12/04

Zertifikat

Zertifikat über die Anerkennung eines Managementsystems nach SCC*:2006

Certificate for an approval of a management system according to SCC*:2006

Zertifikatsinhaber: Relais-Control GmbH & Co.KG
Holder of:
Certificate: Wilhelm-Leuschner-Weg 5
21684 Stade

Geltungsbereich: Allgemeiner Maschinenbau, Mess- und Regeltechnik,
Scope: Planung und Montage sowie Handel von
Industriegütern, Fachbetrieb für Armaturen,
Recycling nach § 19 WHG I



Der Zertifikatsinhaber hat nach SES 45012 T2 alle notwendigen Nachweise erbracht,
dass ein Managementsystem nach SCC*:2006 wirksam ist.

The holder of certificate has adduced all required evidence according to the SES 45012 T2 in order to prove that an effective management system is implemented according to SCC*:2006.


Hinter dem Dorfe 2b
D-31162 Bad-Pödenitzfurth

Leiter der Zertifizierungsstelle
Dipl.-Ing. Stephan Bietand

Ausgestellt am: 15.12.2010
Issued at:

Gültig bis: 14.12.2013
Valid to:

SEC-DE116462989-12/04


Zertifikat

Zertifikat über die Anerkennung eines Managementsystems nach DIN EN ISO 9001:2008

Certificate for an approval of a management system according to DIN EN ISO 9001:2008



Zertifikatsinhaber: Relais-Control GmbH & Co.KG
Holder of:
Certificate: Wilhelm-Leuschner-Weg 5
21684 Stade

Geltungsbereich: Allgemeiner Maschinenbau, Mess- und Regeltechnik,
Scope: Planung und Montage sowie Handel von
Industriegütern, Fachbetrieb für Armaturen,
Recycling nach § 19 WHG I



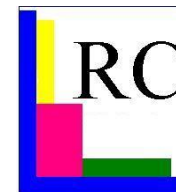
Der Zertifikatsinhaber hat nach SES 45012 T2 alle notwendigen Nachweise erbracht,
dass ein Managementsystem nach DIN EN ISO 9001:2008 wirksam ist.

The holder of certificate has adduced all required evidence according to the SES 45012 T2 in order to prove that an effective management system is implemented according to DIN EN ISO 9001:2008.


Hinter dem Dorfe 2b
D-31162 Bad-Pödenitzfurth

Leiter der Zertifizierungsstelle
Dipl.-Ing. Stephan Bietand

Ausgestellt am: 15.12.2010
Issued at:

Gültig bis: 14.12.2013
Valid to:



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
Relais-Control GmbH & Co. KG
Sophie-Scholl-Weg 17
21684 Stade

als Hersteller von Armaturen (Modul G) und Reparaturbetrieb von

Armaturen und Regelventilen

nach den Regelwerk(en)

AD 2000-Merkblatt HP0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07-202-1326-HP-1559/10

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind unserem

Bericht-Nr.: 1326P004400

zu entnehmen.

Die Firma verfügt über ein produktbezogenes Qualitätssicherungssystem
sowie über Personal und Einrichtungen, die eine den Technischen Regeln
entsprechende Herstellung und Prüfung der gesamten Erzeugnisse sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2013

Hamburg, den 06.08.2010

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2366 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuv-nord.de

WS-19-05-0 Rev. 2007-02



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
Relais-Control GmbH & Co. KG
Sophie-Scholl-Weg 17
21684 Stade

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Herstellung an Armaturen (Modul G) und Reparaturen an
Armaturen und Regelventilen**

auf der Prüfgrundlage der Norm

DIN EN ISO 3834-2 (EN 729-2)

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07-202-1326 EN 1559/10

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind unserem

Bericht-Nr.: 1326P004400

zu entnehmen.

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungssystem,
personelle Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Folgerichtlinien,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

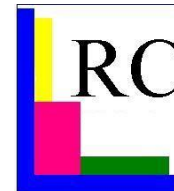
Juli 2013

Hamburg, den 06.08.2010

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2366 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuv-nord.de

WS-19-05-0 Rev. 2007-02





TUV NORD

ZERTIFIKAT

Zertifikat-Nr. 1837 Z 0014/7/01rev1

**Überprüfung als Instandsetzungsbetrieb für
Armaturen im Sinne der TA Luft**

Name und Anschrift des Herstellers:	Relais-Control GmbH & Co. KG Sophie-Scholl-Weg 17 21684 Stade
Prüfgrundlagen:	TA Luft Nr. 5.2.8.4 / VDI 2440
Prüfungen:	Die betrieblichen Möglichkeiten sowie die fachlichen und systemorientierten qualitätssichernden Maßnahmen des o. g. Bearbeiters wurden erneut überprüft.
Ergebnis:	Die Fa. Relais-Control GmbH & Co. KG, Stade ist weiterhin berechtigt, Instandsetzungsarbeiten im Sinne der TA Luft an Absperr- und Regelarmaturen vorzunehmen und entsprechende Prüfzeugnisse „3.1“ nach EN 10204 auszustellen. Dieses Zertifikat ist gültig zusammen mit Prüfbericht Nr. 1837 P 0015/10/01.
Dieses Zertifikat ist gültig bis:	2. Mai 2013

Hamburg, 03. Mai 2010

TUV NORD Systems GmbH & Co. KG
Prüfstelle für
Sicherheitseinrichtungen/Armaturen

S. Luckmann, Dipl.-Ing. (FH)

TUV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg
Tel. +49-(0) 40 8557-0
Fax +49-(0) 40 8557-2187
e-mail: luckmann@tuv-nord.de

TUV NORD

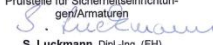
ZERTIFIKAT

Bescheinigung Nr. 1321 A 0060/2/02

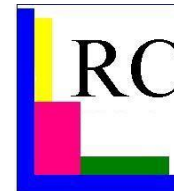
**Überprüfung eines Bearbeiters von Armaturen
im Sinne von AD 2000-Merkblatt HP 100 R Nr. 4.1
(ehem. TRB 801 Nr. 45)**

Name und Anschrift des Herstellers:	Relais-Control GmbH & Co. KG Wilhelm-Leuschner-Weg 5 21684 Stade
Prüfgrundlagen:	AD 2000-Merkblatt HP 100 R Nr. 4. (ehem. TRB 801 Nr. 45) DOW-Reparaturspezifikation von Armaturen („Standardüberholung“, Rev. 03/98)
Prüfungen:	Die betrieblichen Möglichkeiten sowie die fachlichen und systemorientierten qualitätssichernden Maßnahmen des o. g. Bearbeiters wurden erneut überprüft.
Ergebnis:	Der o. g. Bearbeiter ist weiterhin berechtigt, Instandsetzungsarbeiten und Prüfungen an Absperr- und Regelarmaturen, im Sinne von AD 2000-Merkblatt HP 100 R Nr. 4.1 (ehemals TRB 801 Nr. 45) vorzunehmen und entsprechende Prüfzeugnisse „3.1“ nach DIN EN 10204 auszustellen. Dieses Zertifikat ist gültig zusammen mit Prüfbericht Nr. 1321 A 0060/2/01
Dieses Zertifikat ist gültig bis:	31. März 2013

Hamburg, 27. November 2009

TUV NORD Systems GmbH & Co. KG
Prüfstelle für Sicherheitseinrichtungen/Armaturen

S. Luckmann, Dipl.-Ing. (FH)

TUV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg
Tel. +49-(0) 40 8557-1427
Fax +49-(0) 40 8557-2187
e-mail: luckmann@tuv-nord.de



Systems

Zertifikat

über den Abschluss eines Überwachungsvertrages
für Tätigkeiten als Fachbetrieb nach
Wasserhaushaltsgesetz (WHG)



Nr. 01243 000689

Firma

Relais Control
GmbH & Co. KG
Sophie-Scholl-Weg 17
21684 Stade

Einzelheiten über den Geltungsbereich des Zertifikates ergeben sich aus der
Bescheinigung über den Vertragsabschluss.

Dieses Zertifikat ist gültig bis: August 2013

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Region Hamburg Süd

Hamburg, den 15.08.2012

Der Leiter

Dipl.-Ing. Jörg Heermann

Referenzen

Abfall-Verwertungsgesellschaft mbH
Airbus Operations GmbH
Aurubis AG
Bayer AG
Beiersdorf AG
Berliner Gaswerke AG
Bertschi AG
BIS Industrieservice Nord GmbH
DOW Deutschland GmbH & Co. KG
enercity
E-ON Anlagenservice GmbH
EWE AG
GDF SUEZ E&P Deutschland GmbH
Gemeinschaftskraftwerk Kiel GmbH



Referenzen

GHG – Gasspeicher Hannover GmbH
Holborn Europa Raffinerie GmbH
Holcim (Deutschland) AG
Kernkraftwerk Brokdorf GmbH & Co. OHG
Nord-West Ölleitung GmbH
RWE Dea AG
RWE Power AG
Shell Deutschland Oil GmbH
Statkraft Markets GmbH
Tronox Pigments (Holland) B. V.
Vattenfall Europe Wärme AG
Wintershall Untertagespeicher GmbH
Yara Brunsbüttel GmbH

