



ЗАО предприятие
**СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**

Проектирование
и производство
испытательного
и ремонтного
оборудования

spte.ru



ЗАО предприятие «Специальные технологии» уже более 20 лет проектирует и производит оборудование для ремонта и испытаний:

- трубопроводной арматуры
- устьевого и противовыбросового оборудования
- газовых баллонов

Предприятие с 1999 года наращивает обороты и увеличивает производственные мощности.

Техническое оснащение предприятия позволяет проводить полный цикл работ своими силами.

В арсенале предприятия производственные цеха, станочный парк, складские помещения и офисные здания, транспортный парк и, конечно же, штат опытных и высококвалифицированных сотрудников.

13 000 м²
общая площадь предприятия

415
уникальных разработок

1360
реализованных проектов



ЗАО предприятие «Специальные технологии»
440056, г. Пенза, ул. Пушкири, 43

+7 (8412) 36-38-60, 36-24-42

spte@spte.ru
spte.ru

Продукция ЗАО предприятие «Специальные технологии» соответствует стандартам испытаний:

ГОСТ Р51365-2009	ГОСТ 13846-89	API 598	РД АК «Транснефть»	ГОСТ/ISO 14310-2014
ГОСТ 9544-2015	ASTME 1003-05	API 6A	РД ПАО «Роснефть»	ANSI/API Spec. 1101
ГОСТ 13862-90	ASME B 16.5	API 527	РД ОАО «Газпром»	
ГОСТ 5762-2002	DIN EN 12266	API 6D	IEC 60534-4	
ГОСТ Р 54808-2011	CEI МЭК 60534	ISO 5208	ANS/FCI 70-2	

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Мы работаем с качественными импортными и российскими комплектующими и проверенными поставщиками, используем современные технологии производства, осуществляем входной и выходной контроль. Именно поэтому, наша продукция зарекомендовала себя как надежное оборудование отвечающее всем технологическим требованиям.

ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Опытный штат сотрудников, наличие команды инженеров-конструкторов и многолетняя специализация в данном сегменте позволили создать банк готовых технических решений. А также наше предприятие предлагает разработку и производство нестандартного оборудования по техническому заданию Заказчика.

РЕКОМЕНДАЦИИ ОТ ПАРТНЕРОВ

Реализованные проекты успешно функционируют по всей России и странам СНГ. Наши постоянные Заказчики всегда готовы дать положительные рекомендации. Просто уточните у нас информацию об эксплуатации нашего оборудования в интересующем вас городе.

СЕРВИСНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

Приоритет нашей работы – высокий уровень сервиса. Мы сопровождаем Заказчика на всех этапах – с момента подбора оборудования до процесса эксплуатации. Сервисные специалисты всегда проконсультируют по техническим вопросам и при необходимости осуществят пуско-наладочные работы.

ГИБКОСТЬ

Наше оборудование поставляется, как на предприятия-гиганты, так и в небольшие сервисные компании. Наши специалисты умеют гибко и оперативно реагировать на потребность Заказчика. В результате формируется уникальное взаимовыгодное предложение максимально отвечающее пожеланиям Заказчика.


РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ (42)

ООО «Газпром добыча Астрахань», г. Астрахань
 ООО «Сургутнефтегаз», г. Сургут
 ОАО «Норильскгазпром», г. Норильск
 ОАО «Самаранефтегаз-Сервис», г. Самара
 МГУП «Мосводоканал», г. Москва
 ООО «Белоярская АЭС», г. Екатеринбург
 ОАО «Волгограднефтемаш», г. Волгоград
 АО «ВМЗ»-филиал ФГУП «ГКНПЦ им. М.В.Хруничева», г. Воронеж.
 ОАО «Красноярский завод синтетического каучук», г. Красноярск
 ОАО «Курская АЭС», г. Курск
 ООО «Хавле Индустриверке», г. Липецк
 ОАО «РН-Снабжение», г. Нижневартовск
 Оренбургский филиал ООО «Газпромтранс», г. Оренбург
 ЗАО «ФосАгро», г. Балаково
 ООО «РН-Бурение Краснодарского филиала», г. Краснодар
 ООО «РН-Бурение Губкинский филиал», г. Губкинский
 ООО «РН-Бурение Усинский филиал», г. Усинск
 ООО «РН-Бурение» Иркутский филиал
 ООО «Газпром ПХГ», г. Москва
 ООО «РН-Бурение» Красноярский филиал
 ООО «РН-Бурение» Восточно-Сибирский филиал
 ООО «РН-Бурение» Нефтеюганский филиал
 ООО «РН-Бурение» Сахалинский филиал
 ООО «РН-Уватнефтегаз», г. Тюмень

ООО «ВСМПО-Ависма», г. Екатеринбург
 АО «Концерн ВКО «Алмаз-Антей», г. Нижний Новгород
 ЗАО «БВТ-Восток», г. Красноярск
 ОАО «СИБЭР», г. Красноярск
 ООО «РМЗ КЧХК», г. Кирово-Чепецк
 ОА «НИАЭП», г. Нижний Новгород
 ООО НПП «СибБурМаш», г. Тюмень
 ПАО «Богучарская ГЭС», Красноярский край
 Московский аэропорт Домодедово им. М.В. Ломоносова, г. Москва
 ПАО «Подзембургаз», Москва
 Завод ОАО «ИжНефтеМаш», Удмуртская республика
 ООО «КУРСКАВТОРЕМОНТ», г. Курск
 ООО «Газпром трансгаз Ухта», республика Коми
 ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ», г. Пермь
 ПАО «Славнефть-ЯНОС», г. Ярославль
 ООО «Башнефть-Полюс», Республика Башкирия
 ООО «НОВАТЭК-ЮРХАРОВНЕФТЕГАЗ», г. Новый Уренгой
 КАО «Азот», г. Кемерово

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН (2)

УДП «Шуртанский газо-химический комплекс», г. Ташкент
 ООО «ЛУКОЙЛ Оперейтинг Компани», г. Ташкент

РЕСПУБЛИКА АЗЕРБАЙДЖАН (1)

ООО «Бакинский Приборостроительный завод», г. Баку

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН (7)

ТОО «КазНефтеГазПром», г. Алматы,
 ТОО «Казтрансойл», г. Астана
 ТОО «АРМАСОМ СОМПАНИ», г. Алматы
 ТОО «Гидромастер», г. Алматы
 ТОО «БАТТ-СВ», г. Астана
 ТОО «Серт-ЛТД», г. Актобе
 ТОО «ИМЦ», г. Кызылорда

РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА (1)

АО «НПЦ газотурбостроения «Салют» г. Бендеры

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ (5)

ОАО «НАФТАН», г. Новополоцк
 РУП «ПО «Белоруснефть», г. Гомель
 ОАО «Мозырский НПЗ», г. Мозырь
 ОАО «Гомельтранснефть», г. Гомель
 ОАО «Газпром трансгаз Беларусь», г. Минск



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

СОДЕРЖАНИЕ

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Горизонтальный стенд с источником давления для испытания арматуры СТИ 1-1	8
Вертикальный стенд для испытания арматуры СТИ 1-2 (ручной)	10
Горизонтальные стенды для испытания арматуры СТИ 1-3	12
Вертикальные стенды для испытания арматуры СТИ 1-4	18
Автоматизированный стенд для испытания арматуры СТИ -А	24
СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ	
Стенд для испытания предохранительных клапанов СТИ 2-1, СТИ 2-2	28
Стенд для испытания предохранительных клапанов переносной СТИ 2-1П	32
Стенд для испытания пружин СТИ 80/100	34
Стенд для испытания пружин переносной СТИ 10	36
Портативный комплекс для настройки сбросных пружинных предохранительных клапанов СТИ 10П	38

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО И УСТЬЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Стенд для гидравлических испытаний ПВО упрощенный	42
Вертикальный стенд для гидравлических испытаний ПВО	44
Вертикальный стенд для гидравлических испытаний СТИ 1-4У	46

ИСТОЧНИКИ ДАВЛЕНИЯ

Воздушные компрессорные станции СК	50
Азотные компрессорные станции СК	52
Насосная станция НС	54
Автоматизированная насосная станция НС-А	56
Насосная станция мобильного исполнения НС-М	58
Измерительно-регистрирующая компьютерная установка СТ-RS	60

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Камера пескоструйной обработки КСО	64
Установка для мойки деталей арматуры УМ -1	65
Рабочее место для сборки-разборки арматуры	66
Станок лезвийной обработки СТ 3-1Р	68
Специальная технологическая оснастка для лезвийной обработки	70
Стол с регулируемым наклоном СН-2	71
Автоматизированная установка для электродуговой наплавки УН	72
Станки для шлифования и притирки СТ 3-3, СТ 3-4	74
Станок для шлифования и притирки СТ 3-1, СТ 3-1М	76
Станок притирочный СТ 3-1/2	78
Переносной станок для ремонта уплотнительных поверхностей арматуры	80
Станок для обработки сферических поверхностей СТ 3-4С	82
Оснастка для шлифования и притирки СТО 2-15/300, СТО 2-50/600	84

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

Стенды для испытания труб	88
Устройство для врезки отводов с ручным приводом СТ-УВ-1Р, СТ-УВ-2Р	90
Устройство для врезки отводов с электроприводом СТ-УВ-Э	92
Стенд для испытания сильфонных компенсаторов	94

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Броневанна для пневматических и гидравлических испытаний	98
Бронекamera для проведения испытаний	99
Бронеограждение для проведения испытаний	100
Станция оборота жидкости СтОЖ	101
Сверлильный станок для вырезки прокладок и сверлильных работ СПВП-1	102
Стационарная установка для вырезки прокладок УВП-2	104
Приспособление для вырезки прокладок ПВП	106
Фильтр-глушитель для пневматических испытаний предохранительных клапанов	107
Установка вакуумирования	108

МОБИЛЬНЫЕ МАСТЕРСКИЕ

Мобильные комплексы СТ-МК	112
---------------------------	-----



Для испытания
трубопроводной
арматуры



ЧАО предприятие
**СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**



Для испытания
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании



Горизонтальный стенд с источником давления для испытания арматуры СТИ 1-1

Стенд горизонтального исполнения объединен с насосной станцией и представляет из себя единую конструкцию - зажимное устройство и источник давления.

Имеет небольшие габаритные размеры, что экономит пространство на испытательном участке, а также не требует дополнительных вложений на приобретение пневмогидравлической станции.

Назначение

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды
- испытания на герметичность затвора
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений
- испытания на работоспособность

Испытываемые изделия

- задвижки
- шаровые краны
- запорные клапаны (вентили)
- обратные клапаны
- дисковые затворы
- пробковые краны

Тип присоединения

- фланцевый
- под приварку (по требованию заказчика)
- штуцерное



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU

Достоинства

- все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими или имеют антикоррозионное покрытие
- силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стенда
- проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на подготовку к испытаниям
- стенд оснащен поддоном для сбора воды
- применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний
- стенд быстро настраивается под строительную длину арматуры за счет наличия траверсы с электроприводом или пневмоприводом
- способ крепления испытываемой арматуры позволяет визуально наблюдать место протечек
- по согласованию с заказчиком возможно оснащение стендов самоуплотняющимися заглушками, благодаря которым обеспечивается минимальное осевое сжатие испытываемой арматуры

Технические характеристики

Параметры	Значение
Диаметр арматуры, мм	15...100
Испытательное давление, МПа	1...25,0
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	20
Угол расположения направляющих винтов	30°
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	90 / 515
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	80 / 900
Расстояние между винтами в свету, мм	840



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ



Для испытания
трубопроводной
арматуры

Вертикальный стенд для испытания арматуры СТИ 1-2 (ручной)



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

SPTE.RU

Назначение

- испытание на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды
- испытания на герметичность затвора
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений
- испытания на работоспособность
- настройка предохранительных клапанов

Испытываемые изделия

- затвжки
- шаровые краны
- запорные клапаны (вентили)
- обратные клапаны
- предохранительные клапаны
- дисковые затворы
- пробковые краны

Достоинства

- все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими или имеют антикоррозионное покрытие
- проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на подготовку к испытаниям
- стенд оснащен поддоном для сбора воды
- применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний
- стенд быстро настраивается под строительную длину арматуры за счет наличия траверсы с ручным приводом
- способ крепления испытываемой арматуры позволяет визуально наблюдать место протечек
- стенд имеет простую надежную конструкцию, небольшие габаритные размеры, доступную цену
- испытания можно проводить от ручного насоса

Тип присоединения

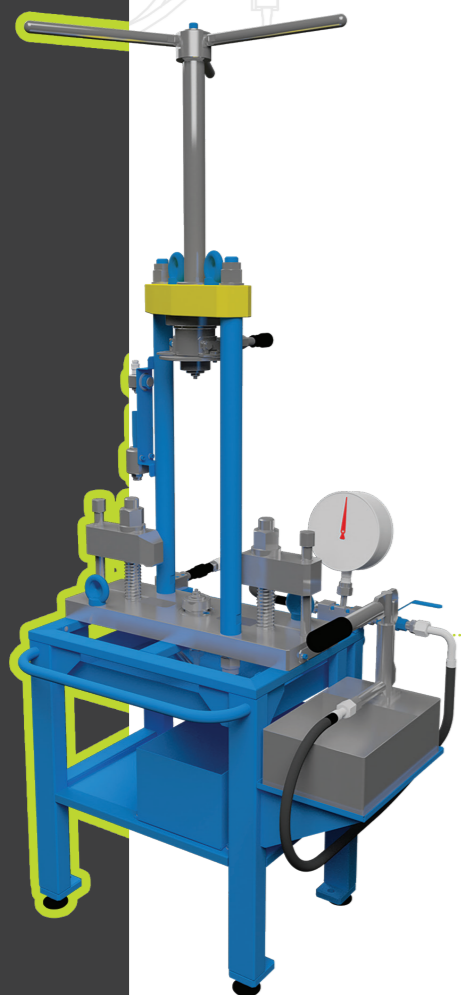
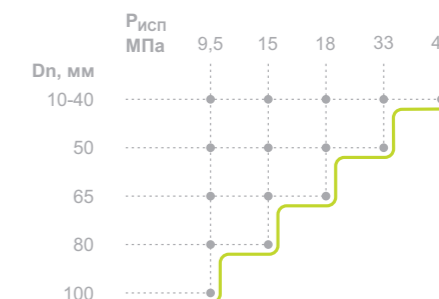
- фланцевый
- муфтовый*
- цапковый*
- штуцерный*
- под приварку*
- вантузный*

*по требованию заказчика

Технические характеристики

Параметры	Значение
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	12
Максимальный диаметр фланца устанавливаемой арматуры, мм	255
Максимальная толщина фланца устанавливаемой арматуры, мм	50
Максимальная строительная длина устанавливаемой арматуры, мм	440

Таблица применяемости



дополнительно рекомендуем



СтОЖ, стр. 101

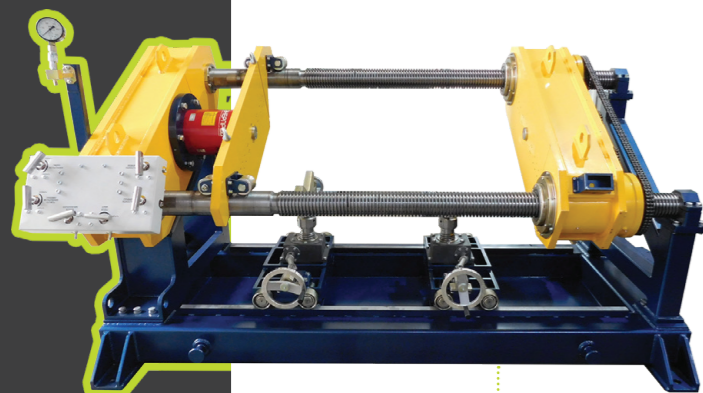


CT-RS, стр 60



Для испытания
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании

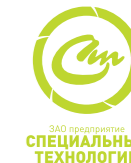


Горизонтальные стенды для испытания арматуры СТИ 1-3



Технические характеристики и изображение
оборудования носят ознакомительный характер и могут
быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды
- испытания на герметичность затвора
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений
- испытания на работоспособность

Испытываемые изделия

- задвижки
- шаровые краны
- запорные клапаны (вентили)
- обратные клапаны
- дисковые затворы
- пробковые краны

дополнительно рекомендуем



НС, стр. 54



СТ-RS, стр. 60



СтОЖ, стр. 101

Тип присоединения

- фланцевый
- под приварку*

*по требованию заказчика

Достоинства

- все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими или имеют антикоррозионное покрытие
- силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стенда
- проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на подготовку к испытаниям
- стенд оснащен поддоном для сбора воды
- применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний
- стенд быстро настраивается под строительную длину арматуры за счет наличия траверсы с электроприводом или гидроприводом
- способ крепления испытываемой арматуры позволяет визуально наблюдать место протечек

По согласованию с заказчиком возможно оснащение стендов самоуплотняющимися заглушками, благодаря которым обеспечивается минимальное осевое сжатие испытываемой арматуры.



Для испытания
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании



Горизонтальные стенды для испытания арматуры СТИ 1-3



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

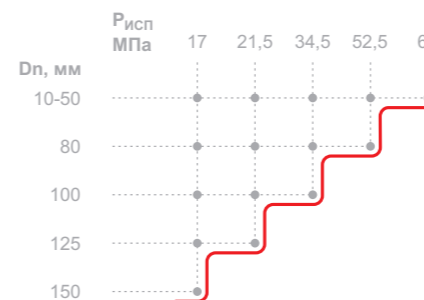
Технические характеристики

Параметры	СТИ 1-3-150/40	СТИ 1-3-300/60	СТИ 1-3-400/200	СТИ 1-3-600/350
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	40	60	200	350
Диапазон условных проходов испытываемой арматуры, мм	10-150	10-300	10-400	50-600
Максимальное испытательное давление, МПа	65			

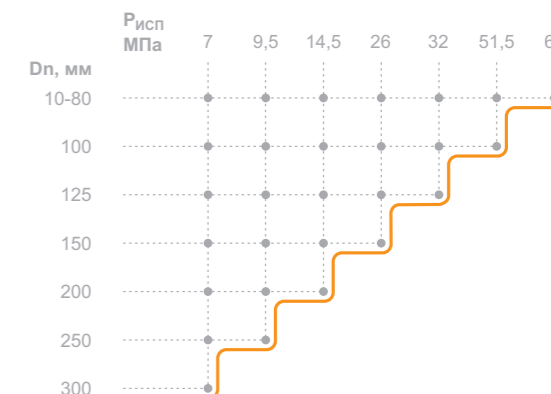
Параметры	СТИ 1-3-800/600	СТИ 1-3-1000/800	СТИ 1-3-1200/1200	СТИ 1-3-1400/2800
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	600	800	1200	2800
Диапазон условных проходов испытываемой арматуры, мм	50-800	100-1000	100-1200	300-1400
Максимальное испытательное давление, МПа	65			

Таблицы применяемости

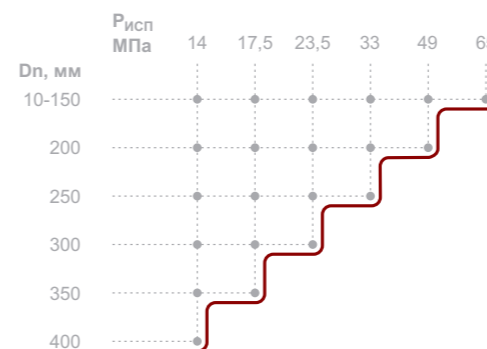
СТИ 1-3-150/40



СТИ 1-3-300/60



СТИ 1-3-400/200





Для испытания
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании



Горизонтальные стенды для испытания арматуры СТИ 1-3



Технические характеристики и изображение
оборудования носят ознакомительный характер и могут
быть изменены по техническому заданию Заказчика

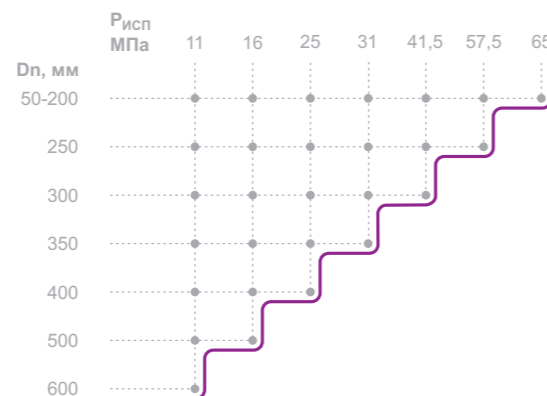
SPTE.RU



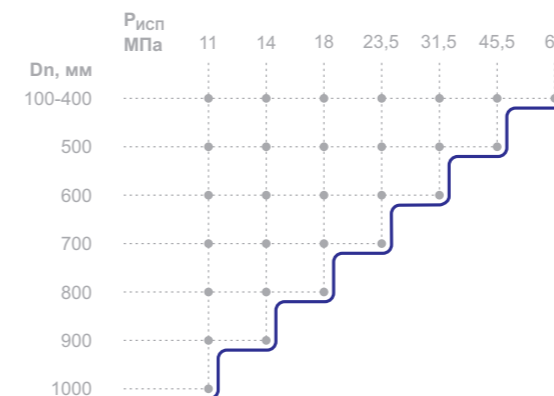
ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Таблицы применяемости

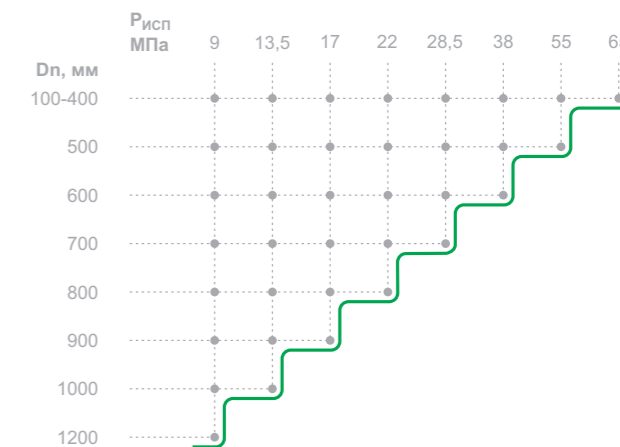
СТИ 1-3-600/350



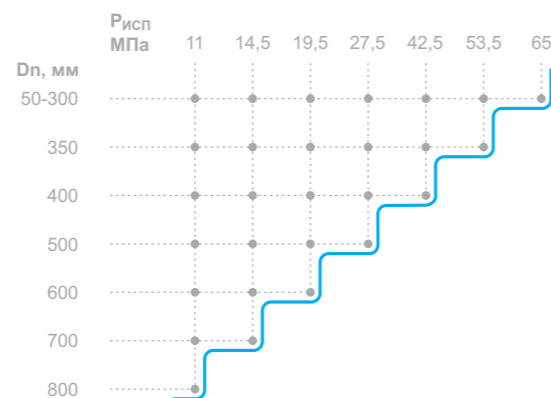
СТИ 1-3-1000/800



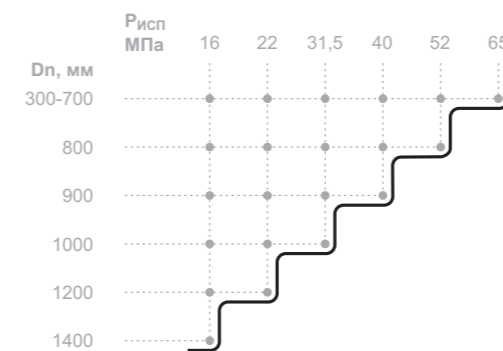
СТИ 1-3-1200/1200



СТИ 1-3-800/600



СТИ 1-3-1400/2800





Для испытания
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании



■ Вертикальные стелды для испытания арматуры СТИ 1-4



Технические характеристики и изображение
оборудования носят ознакомительный характер и могут
быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды
- испытания на герметичность затвора
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений
- испытания на работоспособность
- настройка предохранительных клапанов

Испытываемые изделия

- задвижки
- запорные клапаны (вентили)
- обратные клапаны
- предохранительные клапаны
- дисковые затворы
- пробковые краны

Тип присоединения

- фланцевый
- муфтовый*
- цапковый*
- штуцерный*
- под приварку*
- вантузный*

*по требованию заказчика

Достоинства

- все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими или имеют антикоррозионное покрытие
- силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стелды
- проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на подготовку к испытаниям
- откидывающаяся траверса позволяет упростить процесс установки арматуры перед испытанием
- стелды оснащены поддоном для сбора воды
- применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний
- стелды быстро настраиваются под строительную длину арматуры за счет наличия траверсы с электроприводом (в зависимости от модели)
- способ крепления испытываемой арматуры позволяет визуально наблюдать место протечек
- прихваты имеют механизм одновременного перемещения
- техническое исполнение оборудования возможно без гидрозажима, или с ручным управлением гидрозажимом



дополнительно рекомендуем



СтОЖ, стр. 101



HC, стр. 54



CT-RS, стр. 60



Для испытания
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании



■ Вертикальные стенды для испытания арматуры СТИ 1-4



Технические характеристики и изображение
оборудования носят ознакомительный характер и могут
быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

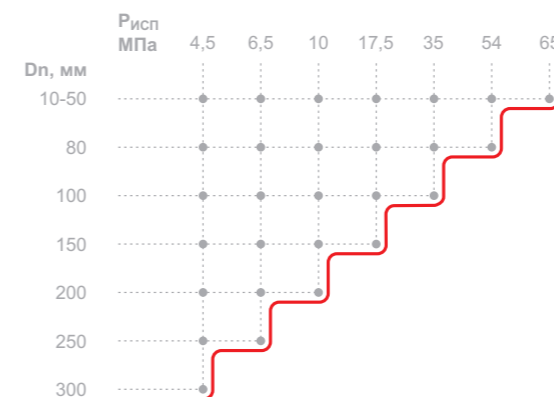
Технические характеристики

Параметры	СТИ1-4 300/40	СТИ1-4 400/60	СТИ1-4 400/100	СТИ1-4 600/100
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	40	60	100	100
Диапазон условных проходов испытываемой арматуры, мм	10-300	10-400	10-400	10-600
Максимальное испытательное давление, МПа	65			

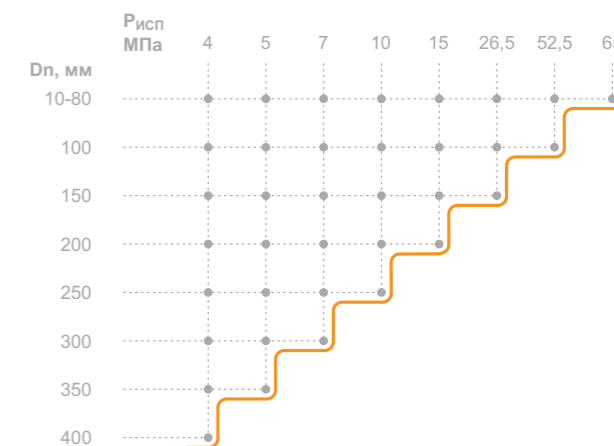
Параметры	СТИ1-4 400/180	СТИ1-4 800/160	СТИ1-4 600/220
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	180	160	220
Диапазон условных проходов испытываемой арматуры, мм	50-400	50-800	50-600
Максимальное испытательное давление, МПа	65		

Таблицы применяемости

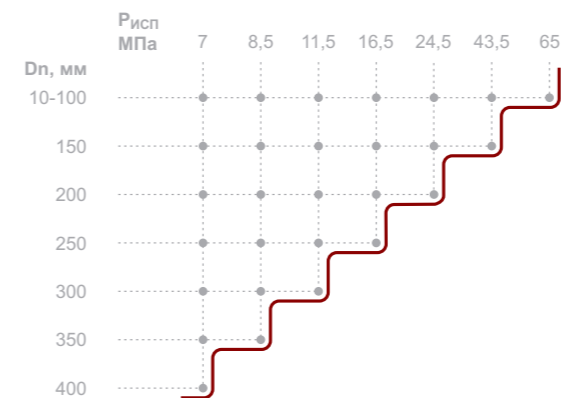
СТИ 1-4-300/40



СТИ 1-4-400/60



СТИ 1-4-100/100





Для испытания
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании



■ Вертикальные стенды для испытания арматуры СТИ 1-4



Технические характеристики и изображение
оборудования носят ознакомительный характер и могут
быть изменены по техническому заданию Заказчика

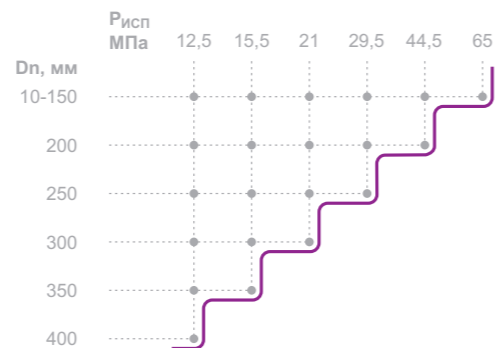
SPTE.RU



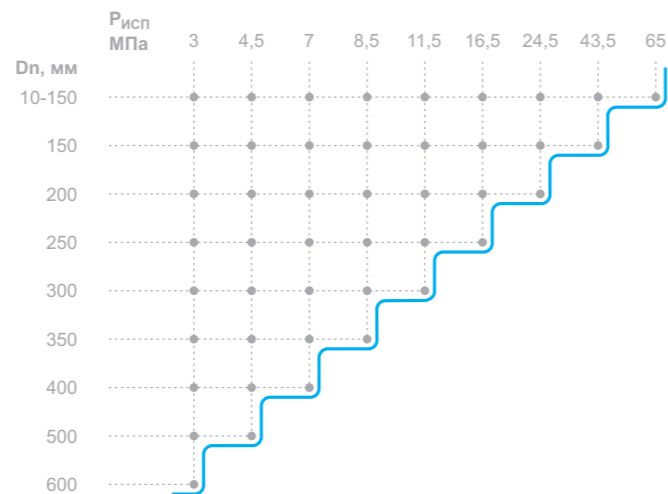
ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Таблицы применяемости

СТИ 1-4-400/180

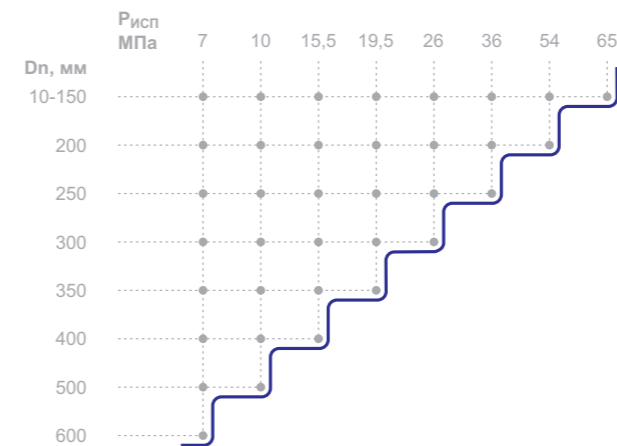


СТИ 1-4-600/100

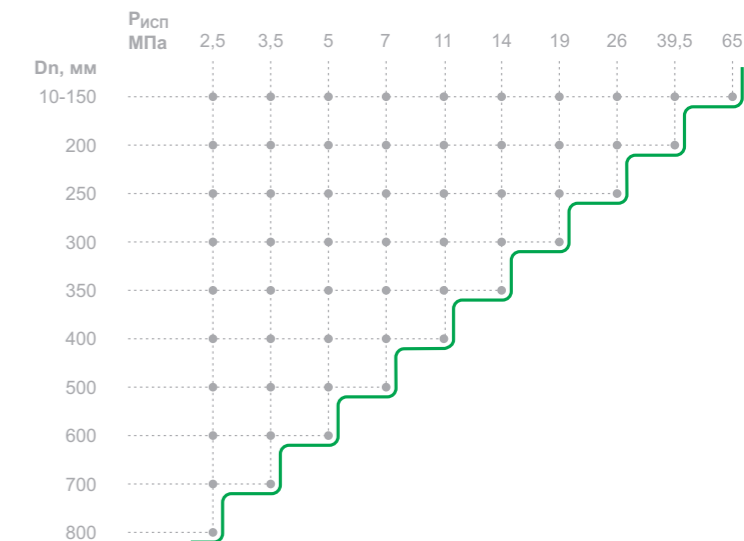


Таблицы применяемости

СТИ 1-4-600/220



СТИ 1-4-800/160





Для испытания
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании



■ Автоматизированный стенд для испытания арматуры СТИ-А



Технические характеристики и изображение
оборудования носят ознакомительный характер и могут
быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

Автоматизированный стенд вертикального или горизонтального исполнения проводит весь цикл испытаний самостоятельно в соответствии с параметрами, заданными оператором.

Оснащен компьютерной системой регистрации измерений СТ-RS для фиксации и хранения результатов испытания.

Автоматизированная система полностью исключает погрешности связанные с человеческим фактором.

Работа стенда начинается только когда оператор покидает опасную зону испытаний.

Возможности оборудования

- автоматизированная система пропорционального зажима для минимизации нагрузки на корпус испытываемого изделия
- автоматизированное заполнение испытательной средой испытываемого изделия
- автоматизированный набор испытательного давления и поддержание его на время испытаний
- автоматизированный сброс давления и удаление испытательной среды из изделия
- компьютерный анализ, регистрация и вывод на печать результатов испытаний
- передача данных испытаний по локальной сети

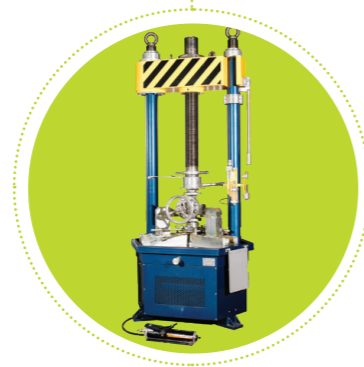
Технические характеристики

Параметры	Значение
Диаметр испытываемой арматуры для горизонтального исполнения стенда, мм	50...1200*
Диапазон испытываемой арматуры для вертикального исполнения стенда, мм	50...600*
Испытательное давление, МПа	65

*по требованию заказчика



дополнительно рекомендуем



СТИ 1-4, стр. 18



СТИ 1-3, стр. 12



Стенды для испытания клапанов предохранительных



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ



Для испытания
клапанов
предохранительных

Видео об этом
оборудовании



■ Стенды для испытания предохранительных клапанов СТИ 2-1, СТИ 2-2



Технические характеристики и изображение
оборудования носят ознакомительный характер и могут
быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

Стенд для проведения входных и периодических гидро- и пневмо-испытаний предохранительных клапанов:

- на готовность к эксплуатации после хранения и транспортировки
- для проверки герметичности затвора
- для настройки предохранительных клапанов на рабочее давление

Тип присоединений

- фланцевый
- штуцерный*
- цапковый*
- муфтовый*

*по требованию заказчика

Испытательная среда

- вода питьевая по ГОСТ Р 54232-98
- воздух 7 класса ГОСТ 17433-80

Контроль за испытаниями

- визуальный: по индикатору протечек
- инструментальный: по показанию манометров
- система компьютерная измерительно-регистрающая

Конструкция

- стенд разработан для быстрого и легкого зажима изделий
- подача давления производится через выпускной патрубков
- стенд состоит из станины и подвижных прихватов, которые перемещаются при помощи специальной рукоятки
- фиксация производится зажимом установочного фланца между прихватом и столом
- стенд оснащен ножной pedalью для удобства предварительной фиксации арматуры
- управление гидравлической системой стенда не требует отдельного пульта

дополнительно рекомендуем



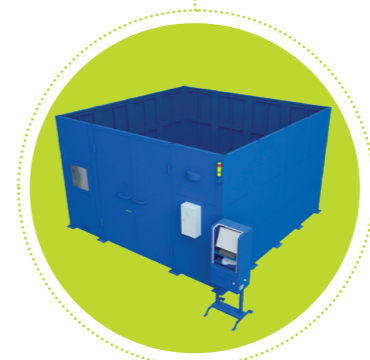
НС, стр. 54



СК-4Б, стр. 50



СТ-RS, стр. 60



Бронеограждение, стр. 100



Фильтр-глушитель, стр. 107



Для испытания
клапанов
предохранительных

■ Стенды для испытания предохранительных клапанов СТИ 2-1, СТИ 2-2



Технические характеристики и изображение
оборудования носят ознакомительный характер и могут
быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTЕ.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Видео об этом
оборудовании

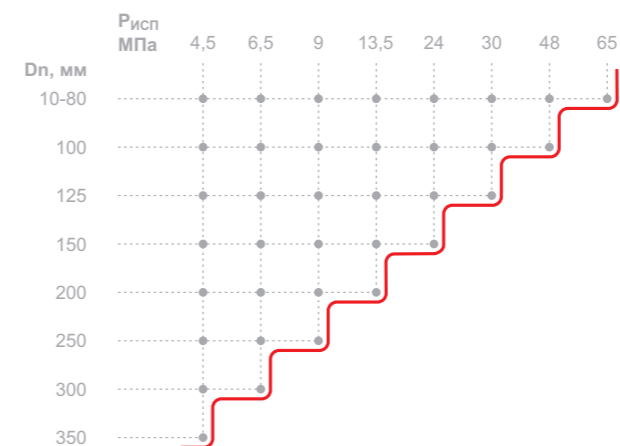


Технические характеристики

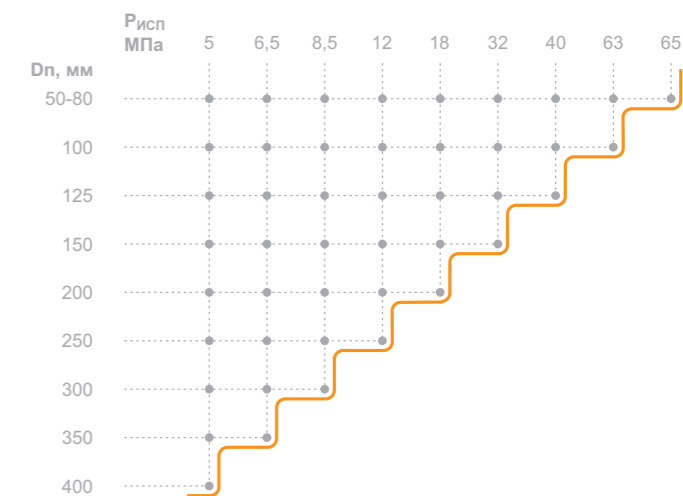
Параметры	СТИ 2-1-350/56	СТИ 2-2-400/75
Максимальный диаметр фланца устанавливаемой арматуры, мм	530	660
Максимальная толщина фланца устанавливаемой арматуры, мм	80	80
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	56	75

Таблицы применяемости

СТИ 2-1-350/56



СТИ 2-2-400/75





Для испытания
клапанов
предохранительных

Видео об этом
оборудовании



■ Стенд для испытания предохранительных клапанов переносной СТИ 2-1П



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

Упрощенный стенд для проведения периодических и входных гидравлических и пневматических испытаний предохранительных клапанов:

- на готовность к эксплуатации после хранения и транспортировки
- для проверки герметичности затвора
- для настройки предохранительных клапанов на рабочее давление

Тип присоединения

- фланцевый
- муфтовый*

*по требованию заказчика

Испытательная среда

- вода класса чистоты не ниже 7 по ГОСТ 17216 2001
- сжатый воздух класса 7 по ГОСТ 17433 80

дополнительно рекомендуем



НС-М, стр. 58



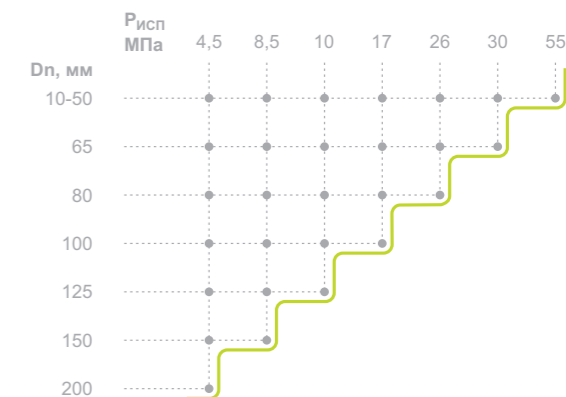
Ресивер

Конструкция

- стенд имеет небольшие габариты по размерам и весу, поэтому может использоваться в качестве мобильного испытательного оборудования и перемещаться непосредственно на место проведения испытания
- подача давления в выпускной патрубок
- быстрота и легкость зажима изделий
- стенд состоит из станины и прихватов
- фиксация происходит путем прижима установочного фланца к прихватам нижним столом
- оснащен высокоточным манометром для обеспечения контроля испытаний

Стенд может оснащаться ручным гидравлическим насосом от 4 до 25 МПа

Таблица применяемости



Технические характеристики

Параметры	Значение
Диапазон условных проходов испытываемой арматуры, мм	10...200
Диапазон испытательного давления, МПа	до 16,0
Максимальный диаметр фланца устанавливаемой арматуры, мм	410
Максимальная толщина фланца устанавливаемой арматуры, мм	55
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	20



Для испытания
клапанов
предохранительных

Видео об этом
оборудовании



■ Стенд для испытания пружин СТИ 80/100



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



Назначение

- испытание пружин предохранительных клапанов
- испытание пружин сжатия
- испытание прочих пружин различного назначения
- измерения силы и изменений линейных размеров при проведении испытаний пружин сжатия и растяжения

Конструктив

- стенд оснащен прецизионным электромеханическим приводом с плавным регулированием скорости перемещения активной траверсы и микропроцессорным устройством управления
- имеет возможность запоминать, хранить, использовать информацию о параметрах пружины на основе идентификационного номера
- производит оценку результатов испытаний (расчет допустимой остаточной деформации)
- отображает вводимые и полученные данные на дисплее в виде протокола испытания и при необходимости их архивирует

Преимущества

- оснащен высокоточным датчиком линейных перемещений
- возможность испытания различных диаметров пружин без смены оснастки и переналадки
- не имеет отдельно стоящих силовых частей
- по запросу стенд может оснащаться датчиками для испытания пружин растяжения
- управление осуществляется с отдельно стоящего пульта, оснащенного сенсорной панелью оператора

Принцип работы

В автоматическом (при вводе идентификационного номера) или наладочном режиме:

- трехкратное сжатие (растяжение) пружины с последующим освобождением и измерением остаточной деформации
- последовательная нагрузка пружины до заданного усилия с остановкой и выдачей на цифровой индикатор деформации (или высоты пружины) в этой точке

Технические характеристики

Параметры	Значение	
	Параметры контролируемых пружин в диапазоне 50...500 кгс	Параметры контролируемых пружин в диапазоне 500...10000 кгс
Диапазон контролируемых усилий, кгс	50 ... 500	500...10000
Диапазон наружных диаметров, мм	20 ... 150	55...300
Высота испытываемых пружин, мм	40...400	50...550
Рабочий ход траверсы, мм	550	
Мощность электропривода, кВт	2,0	
Энергоноситель - эл. ток	стенд 380В, 50Гц пульт управления 220В, 50Гц	
Тип измерительных систем	электронный с цифровой индикацией	
Дискретность отчета линейных перемещений, мм	0,01	
Погрешность измерений, %	1	

*по запросу стенд может оснащаться датчиками для испытания пружин растяжения



Для испытания
клапанов
предохранительных

Видео об этом
оборудовании



■ Стенд для испытания пружин СТИ 10



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- испытание пружин предохранительных клапанов
- испытание пружин сжатия
- испытание прочих пружин различного назначения
- измерения силы и изменений линейных размеров при проведении испытаний пружин сжатия и растяжения

Конструктив

- стенд оснащен прецизионным электромеханическим приводом с плавным регулированием скорости перемещения активной траверсы и микропроцессорным устройством управления
- имеет возможность запоминать, хранить, использовать информацию о параметрах пружины на основе идентификационного номера
- производит оценку результатов испытаний (расчет допустимой остаточной деформации)
- отображает вводимые и полученные данные на дисплее в виде протокола испытания и при необходимости их архивирует
- в стандартном исполнении в комплект поставки входит принтер для распечатки протоколов испытаний и стол для размещения стенда и пульта управления

Преимущества

- оснащен высокоточным датчиком линейных перемещений
- возможность испытания различных диаметров пружин без смены оснастки и переналадки
- не имеет отдельно стоящих силовых частей
- по запросу стенд может оснащаться датчиками для испытания пружин растяжения
- пульт управления стендом для ввода данных испытаний может базироваться на основе следующих устройств (на выбор заказчика): стандартный персональный компьютер с сенсорным управлением, промышленный ноутбук

Принцип работы

В автоматическом (при вводе идентификационного номера) или наладочном режиме:

- трехкратное сжатие (растяжение) пружины с последующим освобождением и измерением остаточной деформации
- последовательная нагрузка пружины до заданного усилия с остановкой и выдачей на цифровой индикатор деформации (или высоты пружины) в этой точке

Технические характеристики

Параметры	Значение
Диапазон контролируемых усилий, кгс	50 ... 500
Диапазон наружных диаметров, мм	4 ... 100
Высота испытываемых пружин, мм	10...500
Рабочий ход траверсы, мм	1000
Мощность электропривода, кВт	0,4
Энергоноситель - эл. ток	220 В/50 Гц
Тип измерительных систем	электронный с цифровой индикацией
Дискретность отчета линейных перемещений, мм	0,01
Погрешность измерений, %	1
Габариты стенда, мм	510x1560x270
Габариты стола стенда, мм	1400x760x710
Масса стенда, кг	115



Для испытания
клапанов
предохранительных

Видео об этом
оборудовании



Портативный комплекс для настройки сбросных пружинных предохранительных клапанов СТИ 10П



Технические характеристики и изображение
оборудования носят ознакомительный характер и могут
быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

Для определения давления начала открытия пружинных предохранительных клапанов, оснащенных ручным дублером, при проведении настройки данных изделий без снятия их с места эксплуатации, с возможностью фиксации результатов на электронном и бумажном носителях

Конструктив

- портативный комплекс разработан для быстрой и легкой эксплуатации оборудования непосредственно на месте функционирования арматуры
- универсальный кронштейн-крепление позволяет использовать устройство, под различные резьбовые соединения колпака дублера
- испытания можно проводить на трубопроводе под давлением, а также при отсутствии давления
- оснащен высокоточными датчиками давления для настройки

Комплект поставки

- механический модуль
- датчик силы тензорезисторный S-образный
- промышленный планшет
- интерфейсный кабель
- адаптер USB-COM MOXA UPort 1110
- принтер лазерный A4, ч/б
- USB-удлинитель интерфейсного кабеля
- комплект установочных элементов
- контейнер транспортировочный

Достоинства

- незаменим при работе с бесфланцевой арматурой (позволяет проводить испытания пружинных предохранительных клапанов непосредственно на трубопроводе, без необходимости «вырезать» арматуру с присоединением под приварку)
- высокая точность результатов испытаний благодаря использованию сменных датчиков давления с классом точности 0,25, а также сменных датчиков усилия с классом точности С3
- малая масса устройства делает его удобным для работы в труднодоступных местах
- не требует подключения никаких источников энергии при испытаниях

Технические характеристики

Параметры	Значение
Диапазон использования DN, мм	25...200
Максимальное испытательное давление, МПа	25,0
Габаритные размеры, мм	560x560x880
Масса (без участия инструмента, принадлежностей и сменных частей), кг	13



Стенды для испытания противовыбросового и устьевого оборудования



ЗАО предприятие
**СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**



Для испытания
противовыбросового
и устьевого
оборудования

■ Стенд для гидравлических испытаний ПВО упрощенный



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



Назначение

Для гидравлических испытаний противовыбросового оборудования имеющего фланцевый тип присоединения по ГОСТ 28919-91:

- испытание на прочность, плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением до 150 МПа
- испытание на герметичность относительно внешней среды, затвора запорной арматуры, ПВО до 150 МПа

Испытываемые изделия

- устьевое оборудование (шиберные задвижки, катушки, тройники, крестовины и т.д.)
- превенторы
- фонтанная арматура – DN 50...425 мм
- нагнетательная арматура

Упрощенный стенд для гидравлических испытаний представляет собой сварную конструкцию в виде стоек с опорными плоскостями.

Нижняя плоскость крепится к фундаменту. К верхней плоскости, с помощью пневмогайковерта, болтами крепится нижняя заглушка с каналом подвода испытательной среды. На неё, через уплотнительную прокладку, устанавливается испытываемое изделие и крепится шпильками и гайками. К верхнему патрубку испытываемого изделия, через уплотнительную прокладку, шпильками и гайками крепится верхняя заглушка.

Комплектация

- стенд-пьедал для испытания противовыбросового оборудования
- сменные ответные переходники (заглушки) на каждый типоразмер
- крепеж
- уплотнительные кольца по ГОСТ 28919-91
- пневмогайковерт (с комплектом сменных головок под болтовые соединения всех типов испытываемого оборудования)



СтОЖ, стр. 101

дополнительно рекомендуем



HC, стр. 54



CT-RS, стр 60

Технические характеристики

Параметры	Значение
Диаметры испытываемых изделий, мм	50-425
Тип присоединений	Фланцевый по ГОСТ 28919-91
Испытательное давление развиваемое, МПа	2,5...150
Испытательная среда	вода питьевая по ГОСТ Р 54232-98
Габаритные размеры, мм	не более 1200x1200x900



Для испытания
противовыбросового
и устьевого
оборудования

Видео об этом
оборудовании



■ Вертикальный стенд для гидравлических испытаний ПВО



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

Для гидравлических испытаний фонтанной, нагнетательной арматуры и противовыбросового оборудования, имеющих фланцевые соединения устьевого оборудования по ГОСТ 28919-91:

- испытание на прочность, плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением до 150 МПа
- испытание на герметичность относительно внешней среды, затвора запорной арматуры, ПВО до 150 МПа



Бронеограждение, стр. 100



СтОЖ, стр. 101

дополнительно рекомендуем



НС, стр. 54



СТ-RS, стр 60

В состав стенда входит: зажимная установка, пульт управления, гидростанция, комплект сменных заглушек

Испытываемые изделия

- превенторы
- устьевое оборудование (шиберные задвижки, катушки, тройники, крестовины и т.д.)
- фонтанная арматура DN 50...425 мм

Преимущества

- быстрый и легкий зажим и герметизация изделий;
- состоит из станины и трех горизонтально перемещающихся прихватов, которые синхронно перемещаются с помощью гидропривода;
- фиксация и герметизация происходит путем прижима фланца испытываемого изделия к прихватам;
- стенд оснащен эргономичным пультом для управления процессом зажима;
- контролируемое усилие зажима

Технические характеристики

Параметры	СТИ 1-5	СТИ 1-6
Диаметры зажимаемых фланцев изделий, мм	165-270	165-685
Тип присоединений	фланцевый	
Максимальное развиваемое усилие зажима, тс	150	700
Тип зажима	гидравлический	
Перемещение прихватов	ручное (пневматическое)	гидравлическое
Испытательная среда	вода температурой от +5°C до +40°C	
Габаритные размеры зажимной установки (не более), мм	700x600x700	1700x1300x1550
Габаритные размеры пульта управления (не более), мм	925x740x1545	



Для испытания
противовыбросового
и устьевого
оборудования

Видео об этом
оборудовании



■ Вертикальный стенд для гидравлических испытаний СТИ 1-4У



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

Стенд СТИ-1-4У для гидравлических и пневматических испытаний фонтанной, нагнетательной арматуры и противовыбросового оборудования, имеющих фланцевые соединения устьевого оборудования по ГОСТ 28919-91:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды
- испытания на герметичность затвора
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений
- испытания на работоспособность

Испытываемые изделия

- устьевое оборудование (шиберные задвижки, катушки, тройники, крестовины и т.д.)
- превенторы
- фонтанная арматура

Тип присоединения

- фланцевый
- резьба НКТ

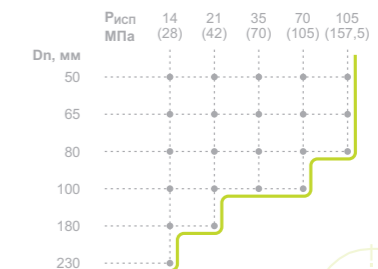
Достоинства

- стенд оснащен откидывающейся верхней траверсой для удобной установки испытываемого изделия
- возможно изготовление стенда в кессоном исполнении, когда столешница гидропресса находится на одном уровне пола участка
- зажимная установка оснащена пультом управления для устройства зажима арматуры
- все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими или имеют антикоррозионное покрытие
- силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стенда
- проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на подготовку к испытаниям
- применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний
- стенд быстро настраивается под строительную длину арматуры за счет наличия траверсы с электроприводом (в зависимости от модели)
- способ крепления испытываемой арматуры позволяет визуально наблюдать место протечек

Технические характеристики

Параметры	Значение
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, тс	220
Диапазон условных проходов испытываемой арматуры, мм	50...230
Диапазон испытательного давления, МПа	до 150
Расстояние между стоек, мм	940

Таблица применяемости



Источники давления



ЗАО предприятие
**СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**





Источники давления

Видео об этом оборудовании



Компрессорные станции СК Воздушные компрессорные станции (0-40МПа)



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

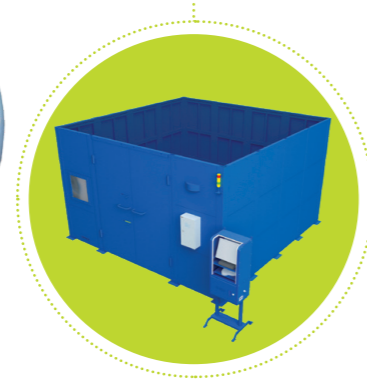
Назначение

- источник давления для проведения пневматических испытаний сосудов, работающих под давлением
- выработка, накопление, контроль и управление давлением испытательной среды
- эксплуатация в закрытых помещениях заводов, цехов, участках
- регулятор для поддержания нужного давления

Преимущества

- безопасность эксплуатации при создании высокого давления
- обеспечивает высокую надежность, простоту управления, контроля, регулирования технологическим процессом испытаний и технического обслуживания
- плавное (бесступенчатое) регулирование выходного давления
- высокая точность поддержания уровня давления
- рассчитана на длительную непрерывную работу
- установлен пузырьковый индикатор для контроля утечек
- компрессор и ресивер могут быть установлены отдельно от пульта для звукоизоляции и безопасности
- по техническому заданию заказчика, компрессорная станция может иметь несколько испытательных линий

дополнительно рекомендуем



Бронеограждение, стр. 100



Ресивер

Оборудование

- пульт для подачи давления в испытываемое изделие, регулировка и контроль давления по высокоточным манометрам
- электро-компрессор для выработки сжатого воздуха
- ресивер для накопления сжатого воздуха

Опции

- компрессор может быть встроен в пульт управления для компактности оборудования
- компрессор может поставляться в звукоизолированном корпусе

Технические характеристики

Параметры	СК-1	СК-2	СК-3
Испытательная среда	сжатый воздух		
Давление, МПа	до 20	до 30	до 40
Напряжение, В/Гц	380/50		
Объем ресивера	50...200		

Технические характеристики электро-компрессора

Мощность	Производительность	Максимальное давление		
		20 МПа	30 МПа	40 МПа
2,2 кВт	100 л/мин	20 МПа	30 МПа	40 МПа
4 кВт	230 л/мин			
5,5 кВт	270 л/мин			
5,5 кВт	300 л/мин	20 МПа	30 МПа	40 МПа
7,5 кВт	350 л/мин			



Источники давления

Видео об этом оборудовании



■ Компрессорные станции СК-Б Азотные компрессорные станции (0-150 МПа)



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- источник давления для проведения пневматических испытаний сосудов, работающих под давлением
- выработка, контроль и управление давлением испытательной среды
- эксплуатация в закрытых помещениях заводов, цехов, участках
- регулятор для поддержания нужного давления

Преимущества

- безопасность эксплуатации при создании высокого давления
- обеспечивает высокую надежность, простоту управления, контроля, регулирования технологическим процессом испытаний и технического обслуживания
- плавное (бесступенчатое) регулирование выходного давления
- высокая точность поддержания уровня давления
- рассчитана на длительную непрерывную работу
- установлен пузырьковый индикатор для контроля утечек

дополнительно рекомендуем



Бронеограждение, стр. 100



Азотная стойка

Оборудование

- пульт с встроенным газовым бустером (дожимной компрессор), для подачи давления в испытываемое изделие, регулировка и контроль давления высокоточными манометрами
- азотная стойка, для хранения испытательной среды

Опции

- возможна работа компрессорной станции с другими инертными газами

Технические характеристики

Параметры	СК-4Б	СК-5Б	СК-6Б
Испытательная среда	азот		
Давление, МПа	до 45	до 105	до 150
Управляющая среда	Сжатый воздух 0,6...0,8 МПа		
Объем азотной стойки, л	50...200		
Максимальное давление хранимого газа в азотной стойке, МПа	20...30		

Рекомендации

- проводить испытания с установкой бронеограждения



Источники давления

Насосная станция НС



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- источник давления для проведения гидравлических и пневматических испытаний сосудов, работающих под давлением
- пульт управления испытательным стендом

Функции

- бесступенчатое управление давлением от 0,5 до 150 МПа
- визуальный контроль посредством высокоточного манометра
- применяется, как в качестве самостоятельного источника давления, так и в составе испытательных стендов
- оснащена дополнительным каналом для проведения пневматических испытаний (0,6 МПа) на герметичность затвора и для быстрого удаления воды после окончания испытаний

Опции

- встроенная компьютерная система измерительно-регистрающая СТ-RS
- встроенный блок автоматической регистрации
- пневмопистолет для продувки и осушки после проведения гидроиспытаний
- дополнительный канал воздуха высокого давления для проведения пневмоиспытаний
- дополнительные гидравлические каналы высокого давления
- установка устройств замера протечек воздуха и воды

Преимущества

- безопасность эксплуатации при создании высокого давления
- обеспечивает высокую надежность, простоту управления, контроля, регулирования технологическим процессом испытаний и технического обслуживания
- плавное (бесступенчатое) регулирование выходного давления
- высокая точность поддержания уровня давления
- все элементы, контактирующие с водой, выполнены из коррозионностойких материалов или имеют антикоррозионные покрытия
- наличие систем подготовки и очистки питающих и управляющих сред
- дополнительные выходы для подключения контрольных средств измерения
- конструкция станции обеспечивает удобное и беспрепятственное техническое обслуживание элементов станции



дополнительно рекомендуем



СТ-RS, стр 60



СтОЖ, стр. 101

Технические характеристики

Модель	НС-1	НС-2	НС-3	НС-4	НС-5	НС-6	НС-7
Выходное давление, МПа	0,2...4	1,0...10	1,0...25	1,6...45	6...75	10...105	50...150
Выходное давление воздуха, МПа	0,6						
Габаритные размеры, мм	1175x740x1640						
Масса, кг	260						



Источники
давления

■ Автоматизированная насосная станция НС-А



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- источник давления для проведения гидравлических и пневматических испытаний в автоматическом режиме, сосудов работающих под давлением
- используется, как в качестве самостоятельного источника давления, так и в составе испытательного стенда, для управления процессом испытания

Функции

- автоматический набор и поддержание давления на заданном уровне
- измерение давления испытательной среды с погрешностью не более 1%
- автоматизированно сбрасывает давление после окончания испытаний
- бесступенчатое управление давлением от 0,5 до 150 МПа
- визуальный контроль посредством высокоточного манометра
- измеряет температуру окружающей среды и окружающего воздуха
- измеряет давление в контрольных точках при испытании
- отображает информацию в табличном и графическом виде
- запоминает и хранит результаты испытаний
- формирует базу данных по каждому изделию
- передает данные на другой компьютер посредством соединения через ЛВС (RS-485, Ethernet)
- печатает результаты испытаний на бумажном носителе
- испытательная среда: вода, воздух, масло промышленное, тосол, керосин

Опции

- встроенная компьютерная система измерительно-регистрающая СТ-RS
- встроенный блок автоматической регистрации
- система пропорционального зажима (исключает осевую нагрузку на испытываемое изделие)
- дополнительный канал воздуха высокого давления для проведения пневмоиспытаний
- дополнительный гидравлический канал высокого давления
- установка устройств замера протечек воздуха и воды

Преимущества

- наличие фильтра перед вентилем сброса давления
- безопасность эксплуатации при создании высокого давления
- обеспечивает высокую надежность, простоту управления, контроля, регулирования технологическим процессом испытаний и технического обслуживания
- плавное (бесступенчатое) регулирование выходного давления
- высокая точность поддержания уровня давления
- все элементы, контактирующие с водой, выполнены из коррозионностойких материалов или имеют антикоррозионные покрытия
- наличие систем подготовки и очистки питающих и управляющих сред
- дополнительные выходы для подключения контрольных средств измерения
- конструкция станции обеспечивает удобное и беспрепятственное техническое обслуживание элементов станции



Технические характеристики

Параметры	Значение
Давление, МПа	0,5...150
Испытательная среда	вода 12 кл чистоты по ГОСТ 351232-98, воздух кл 7 по ГОСТ 17433-80
Управляющая среда	сжатый воздух класса 7 по ГОСТ 17433-80
Давление управляющей среды (воздух), МПа	0,6...0,8
Давление испытательной среды, подводимой к станции, МПа	0,1...0,2



Источники давления

Видео об этом оборудовании



Насосная станция мобильного исполнения НС-М



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



Назначение

Для создания и автоматического поддержания высокого давления рабочей среды. Мобильная насосная станция применяется, как в качестве самостоятельного источника давления, так и в составе испытательных стендов

Функции

- изготовлена на облегченной раме
- укомплектована емкостью для оборота испытательной жидкости
- управляющая среда – сжатый воздух обогащенный маслом, для предотвращения трения цилиндров насоса (мультипликатора)
- возможна установка блока автоматической регистрации

Опции

- возможно исполнение на раме с колесами оснащенной емкостью для оборота испытательной жидкости

Преимущества

- безопасность эксплуатации при создании высокого давления
- низкий уровень шума и энергопотребления
- исполняется на любой интервал давления
- обеспечивает высокую надежность, простоту управления, контроля, регулирования технологическим процессом испытаний и технического обслуживания
- плавное (бесступенчатое) регулирование выходного давления
- высокая точность поддержания уровня давления
- все элементы, контактирующие с водой, выполнены из коррозионностойких материалов или имеют антикоррозионные покрытия
- наличие систем подготовки и очистки питающих и управляющих сред
- дополнительные выходы для подключения контрольных средств измерения
- конструкция станции обеспечивает удобное и безопасное техническое обслуживание элементов станции

Технические характеристики

Наименование	НС-1м	НС-2м	НС-3м	НС-4м	НС-5м	НС-6м	НС-7м
Испытательная среда	вода, масло индустриальное, тосол, керосин						
Управляющая среда	сжатый воздух класса 7 по ГОСТ 17433-80						
Выходное давление, МПа	0,2...4	1,0...10	1,0...25	1,6...45	6...75	10...105	50...150
Габариты, мм	905x660x752						
Вес, кг	не более 110						



Источники
давления

■ Измерительно-регистрирующая компьютерная установка СТ-РС



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

Предназначена для измерения параметров процесса испытания и сохранения в памяти результатов предыдущих и текущих испытаний.

Строит графические зависимости, хранит и распечатывает протоколы испытаний трубопроводной арматуры и других изделий, работающих под давлением.

Работает с различными стендами производства ЗАО предприятие «Специальные технологии».

Все регистрационно-вычислительные процедуры производятся в соответствии с ГОСТ 9544-93 и ГОСТ 95-44-2005 и рассчитаны на типы испытаний:

- прочность-плотность корпусных деталей и прокладочных соединений
- момент срабатывания затвора при испытании предохранительных клапанов
- герметичность затвора.

Функции

- регистрация давления испытательной среды с погрешностью не более 1%
- регистрация температуры окружающей среды
- регистрация изменения давления при испытании
- отображать информацию в табличном и графическом виде
- регистрация, хранение и печать результатов испытаний
- формировать базу данных по каждому изделию
- передавать данные по сети

Оборудование соответствует требованиям и стандартам Государственного реестра средств измерений и утверждено Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.





Оборудование для ремонта трубопроводной арматуры



ЗАО предприятие
**СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**



■ Камера пескоструйной обработки КСО

Назначение

- чистка арматуры
- снятие ржавчины, песка и окалины
- получение необходимой шероховатости
- снятие слоев, матирования, упрочнения, снятие заусенцев
- подготовка поверхностей арматуры перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий)

Для работы камеры используются легкие абразивные материалы: электрокорунд, карбид кремния фракцией 0,1-2,0 мм. и другие.

Климатическое исполнение камеры - УХЛ 4, по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.

Камера предназначена для работы в закрытых помещениях без подключения к системам вентиляции.

Камера оборудована системой удаления загрязненного воздуха из рабочей зоны и его очистки, с одновременной очисткой абразивного материала от крупных включений и пыли.

Не допускается использование камеры во взрывоопасной среде.

Технические характеристики

Параметры	Значение
Максимальные размеры обрабатываемых деталей, * мм	600x600x600
Масса обрабатываемых деталей, кг	до 300
Масса, кг	500
Производительность, м2/час	1...1,2
Габаритные размеры, * мм	2225x1250x2000



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

■ Установка для мойки деталей арматуры УМ-1

Назначение

- мойка деталей арматуры, узлов и агрегатов в камере тупикового типа

Достоинства

- цикл процесса (перемещение каретки с деталями, работа заслонки и насосной станции, время мойки) задается оператором и выполняется в автоматическом режиме
- температура моющего раствора поддерживается на необходимом уровне весь период работы
- простая и функциональная установка

Технические характеристики

Параметры	Значение
Максимальные размеры промываемых деталей*, мм	800x850x650
Время разогрева моющей среды, час	до 2
Температура моющего раствора, °С	50...80
Длительность цикла мойки, мин	2...10
Мощность электродвигателя привода каретки, кВт	1,1
Суммарная мощность всех электродвигателей и электронагревателей, кВт	40
Габаритные размеры*, мм	2380x1500x2110
Масса машины, кг	1450

*по требованию заказчика



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика



Оборудование
для ремонта
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании



Рабочее место для сборки-разборки арматуры

Проектируется под определенные виды работ по техническому заданию Заказчика и комплектуется необходимыми элементами и инструментами для обеспечения выполнения функций.

Основа рабочего места

- стол слесарный с запирающимися ящиками и защитным экраном, светильником и распределительной коробкой для подключения электрооборудования

Комплектация по ТЗ Заказчика

- верстак со сверлильным станком и тисками
- тиски для разборки и сборки арматуры
- установочное приспособление для разборки и сборки
- приспособление для заневоливания тарельчатых пружин
- слесарный инструмент
- стойка с поворотной ломающей стрелой для пневмоинструмента, блоком подготовки воздуха, пневмогайковертом со сменными головками
- стенд-постамент для разборки сборки трубопроводной арматуры DN 15-300 мм, DN 300-600 мм и клапанов предохранительных DN 15-300 мм
- лестница с эстакадой
- установка для сборки-разборки ТПА и настройки приводов



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTЕ.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ



Стойка с поворотной ломающей стрелой для пневмоинструмента



Лестница с эстакадой



Стенд постамент для разборки-сборки трубопроводной арматуры DN 150-300мм



Постамент для разборки-сборки трубопроводной арматуры DN 300-600мм



Установка для сборки-разборки ТПА и настройки приводов



Верстак со сверлильным станком и тисками



Оборудование
для ремонта
трубопроводной
арматуры

■ Станок лезвийной обработки СТ 3-1Р



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTЕ.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- механическая обработка (резцом) уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек

Отличительные особенности станка

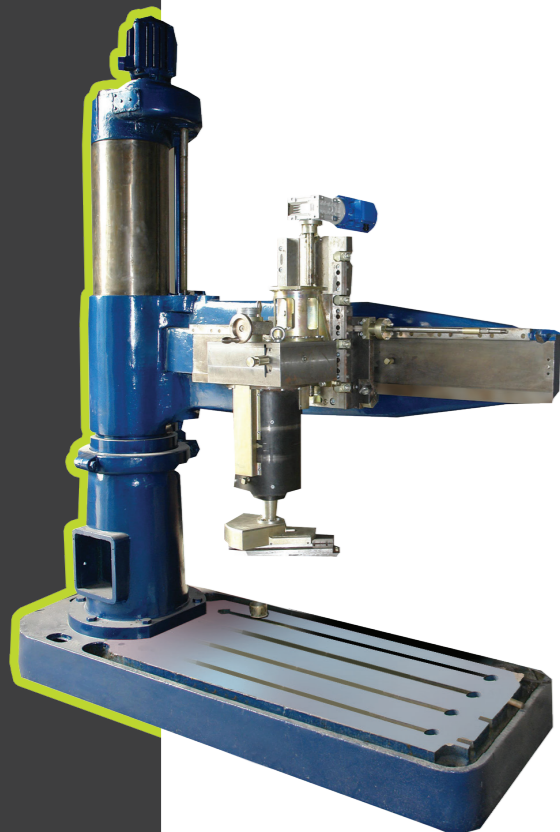
- наличие частотно - регулируемого привода шпинделя с плавным пуском
- эксплуатация в закрытых производственных помещениях заводов, цехов в районах с умеренным и холодным климатом, категории размещения УХЛ4 ГОСТ 15150-69

Комплектация

- станок для лезвийной обработки
- плита, выполненная в виде жесткой отливки, усиленной большим количеством продольных и поперечных ребер
- наклонный стол с регулируемым углом наклона для установки обрабатываемого изделия

Технические характеристики

Параметры	Значение
Обработка клиновых задвижек, мм	50..600
Твердость поверхности после наплавки не более, HRC	40
Частота вращения шпинделя, об/мин	280
Регулирование частоты вращения шпинделя	бесступенчатое
Установленная мощность, кВт.	не более 5
Масса, кг	не более 3500
Габаритные размеры, мм	2225x1250x2000
Энергоноситель	эл. ток 380/220В, 50Гц





■ Специальная технологическая оснастка для лезвийной обработки

Назначение

- механическая (лезвийная) обработка уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек
- обеспечение получения одинаковых углов клиновой камеры в корпусе и у клина, что в свою очередь обеспечивает высокую герметичность в затворе собранной задвижки
- оснастка совместима с токарно-винтовыми станками, токарно-карусельными станками и токарно-винторезными станками

Достоинства

- не требует метрологического оборудования для замера углов и последующей подгонки
- оснасткой оснащаются станки токарной группы в зависимости от типоразмеров обрабатываемых задвижек (см. табл.)
- базовое исполнение с углом клиновой камеры - 10°

Технические характеристики

Параметры	Диапазон DN, мм	Угол наклона, °
СТО-1-50/80р	50...80	6, 8, 10
СТО-1-50/150р	50...150	
СТО-1-200/400р	200...400	
СТО-1-500/600р	500...600	



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика



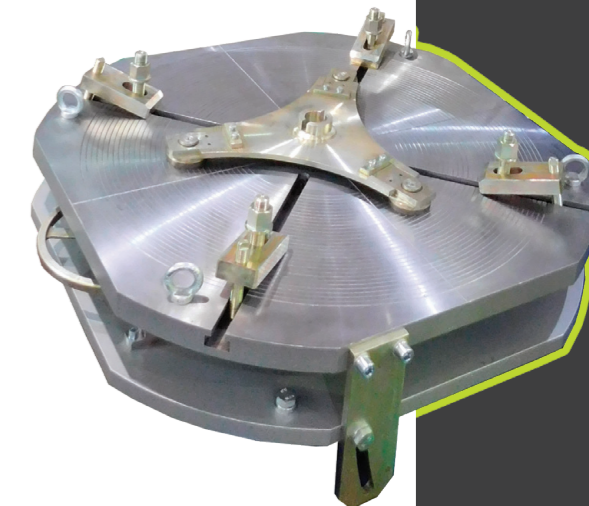
■ Стол с регулируемым наклоном СН-2

Назначение

- высокоточная обработка уплотнительных поверхностей затворов корпусов и клиньев задвижек под необходимым углом наклона и последующая их притирка

Технические характеристики

Параметры	Значение
Диапазон использования DN, мм	200...600
Модельная совместимость со станочным оборудованием	токарно-карусельный 1525
Угол наклона стола, °	12...0...+12
Точность установки, мин.	±1
Диаметр рабочей плиты, мм	1100
Габариты, мм	1110x1110x300
Масса, кг	790



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика



Оборудование
для ремонта
трубопроводной
арматуры

■ Автоматизированная установка для электродуговой наплавки УН



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

Для механизированной ремонтной наплавки сплошной проволокой уплотнительных поверхностей:

- клиньев
- корпусов задвижек
- корпусов вентиляей
- корпусов клапанов и золотников

Принцип работы

- процесс наплавки происходит в автоматическом режиме
- установка может быть исполнена, как с вращающимся мундштуком, так и с вращающимся столом
- расход наплавочной проволоки зависит от диаметра и износа арматуры
- установка комплектуется источником питания дуги
- работа в среде защитных газов или под слоем флюса
- наклон стола – 0°, 5°, 10°

Преимущества

- за счет автоматизации рабочего процесса исключает необходимость специальной профессиональной подготовки
- качество подготовки и проведение процесса наплавки обеспечивает отсутствие брызг, перегрева деталей
- использование установки наплавочной в среде защитных газов безопасно, в связи с применением автоматической системы принудительного охлаждения сварочного инструмента
- все это позволяет увеличить срок службы инструмента, делает процесс надежным, безопасным, и технологически совершенным

Технические характеристики

Параметры	УН-1	УН-2	УН-2-1	УН-3
Ток сварки, А	50... 500			
Диаметр наплавной проволоки, мм	1,6...4	2...5	2...5	2...5
Изменение скорости подачи проволоки	ступенчатое			
Изменение скорости вращения планшайбы/мундштука	плавное			
Диапазон использования при наплавке DN, корпус (клин) задвижки, мм	50...200	50...600	50...600	200...800
Диапазон использования при наплавке DN, корпус (золотник) вентиля, мм	40...200			
Объект вращения	изделие	изделие	мундштук	изделие
Габаритные размеры, мм	1680x1400x2400	1880x1900x2700	1200x1250x3375	2200x1600x3275
Масса (установка, источник питания, пульт управления), кг	700; 300; 100	850; 300; 100	1130; 300; 100	700; 300; 100





Оборудование
для ремонта
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании



■ Станки для шлифования и притирки СТ 3-3, СТ 3-4



Технические характеристики и изображение
оборудования носят ознакомительный характер и могут
быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- для притирки и шлифования плоских деталей из различных сталей, чугуна, в том числе клиньев задвижек, золотников клапанов, торцовых уплотнителей насосов и т.д.

Конструкция

- станина
- литой из высококачественного чугуна притирочный диск
- устройство плавного пуска и регулирования скорости (пульт управления)
- таймер, позволяющий задавать время обработки
- устройство подачи притирочного средства

Преимущества

- одновременная обработка партии малогабаритных деталей
- автоматическая подача притирочного средства
- простота пополнения притирочного средства или его замена
- станок обеспечивает высокую производительность
- достижимая плоскостность до 0,6 мкм, шероховатость до 0,05 мкм (10..12 класс)
- наличие кассет обеспечивающих равномерный износ притира

Комплектация

- сменные кассеты
- комплект вкладышей
- индивидуальный светильник
- комплект грузов

Дополнительные комплектующие

- комплект интерференционных стекол
- прибор для определения шероховатости

Технические характеристики

Модель	СТ 3-3	СТ 3-4
Условный диаметр арматуры DN для клиньевых задвижек, мм	50...500	15...200
Условный диаметр арматуры DN для золотников клапанов, мм	50...200	15...200
Диаметр чугунного притира, мм	1000	530
Количество устанавливаемых кассет, шт (внутренний диаметр)	3 (405 мм) 1 (680 мм)	3 (205 мм)
Для шлифовки	сменная оснастка с самоклеющейся наждачной бумагой разной зернистости	
Для притирки	сменная оснастка из высококачественного чугуна	
Частота вращения притира, об/мин	5,0...37,5	5,0...37,5
Мощность привода, кВт	3,0	0,75
Электропитание, В/Гц	380/50	380/50
Габаритные размеры, мм	1650x1495x1150	1020x820x1000
Масса без учета сменного комплекта, кг	1300	350



Оборудование
для ремонта
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании



■ Станок для шлифования и притирки СТ 3-1, СТ 3-1М



Технические характеристики и изображение
оборудования носят ознакомительный характер и могут
быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- для шлифования и притирки плоских уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек DN 50 - DN 600 мм, DN 15 - DN 300 мм

Регулируемый угол наклона координатного стола позволяет производить обработку уплотнительных поверхностей арматуры с разными углами клиновой камеры.

Преимущества

- чистая обработка поверхности как корпусов, так и клиньев или золотников
- минимальные затраты ресурса времени при переналадке инструмента и управления процессами
- высокие эксплуатационные качества и ремонтпригодность
- автоматический режим обработки изделий с помощью регулировки числа оборотов и таймера
- широкий диапазон площади обрабатываемых поверхностей
- эргономика в управлении процессами
- имеет выдвижные ящики для хранения оснастки
- имеется цифровой прибор для точного выставления угла наклона

Комплектация

- станок
- стол с регулируемым наклоном
- сменная оснастка
- пульт управления

Технические характеристики

Параметры	СТ 3-1	СТ 3-1М
Диапазон использования DN, мм	50...600	15...300
Частота вращения шпинделя, об/мин	14...200	
Регулирование частоты вращения шпинделя	бесступенчатое	
Для шлифовки	сменная оснастка с самоклеющейся наждачной бумагой разной зернистости	
Для притирки	сменная оснастка из высококачественного чугуна	
Мощность электродвигателя, кВт	до 2,2	
Габаритные размеры, мм	1505x1635x2530	1500x1050x2950
Масса станка в полном комплекте, кг	1420	1280



Оборудование
для ремонта
трубопроводной
арматуры

■ Станок притирочный СТ-3-1/2



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- для шлифования и притирки плоских уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек DN 8 - DN 300 мм

Преимущества

- станок оснащен двумя притирочными столами из высококачественного чугуна, что дает кратное увеличение производительности: один стол с регулируемым наклоном, второй стол вращающийся, для горизонтальных поверхностей
- чистая обработка поверхности как корпусов, так и клиньев или золотников
- минимальные затраты ресурса времени при переналадке инструмента и управления процессами
- высокие эксплуатационные качества и ремонтпригодность
- автоматический режим обработки изделий с помощью регулировки числа оборотов и таймера
- имеется цифровой прибор для выставления точного угла
- широкий диапазон площади обрабатываемых поверхностей
- эргономика в управлении процессами
- регулируемый угол наклона координатного стола позволяет производить обработку уплотнительных поверхностей арматуры с разными углами клиновой камеры

Технические характеристики

Параметры	Значения
Диапазон использования, мм	8...300
Максимальный диаметр фланца устанавливаемой на стол арматуры, мм	500
Максимальная строительная длина устанавливаемой на стол арматуры, мм	700
Наибольшая масса устанавливаемой детали, кг	500
Размеры рабочей поверхности наклонного стола, мм	500x500
Угол наклона стола, градусы	0...12
Размеры рабочей поверхности вращающегося стола, мм	Ø 500
Частота вращения стола, об/мин	2-20
Для шлифовки	сменная оснастка с самоклеющейся наждачной бумагой разной зернистости
Для притирки	сменная оснастка из высококачественного чугуна
Частота вращения шпинделя, об/мин	10...280
Потребляемая мощность, кВт	2
Электропитание, В/Гц	380/50
Габаритные размеры, мм	1800x1200x2600
Масса, кг	1300



Оборудование
для ремонта
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании



■ Переносной станок для ремонта уплотнительных поверхностей арматуры



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Переносные станки для ремонта уплотнительных поверхностей корпусов задвижек без удаления их из трубопроводов и клиньев задвижек.

Высокое качество обрабатываемой поверхности достигается за счет конструкции обрабатывающей головки и правки, которые создают сложное плоскопараллельное движение инструмента по обрабатываемой поверхности.

Достижимая плоскостность до 1 мкм, шероховатость до 0,08 мкм (10..12 класс).

Конструкция

- установочное приспособление для монтажа на среднем фланце
- привод пневматический / электрический
- сменные обрабатывающие головки для шлифования и притирки
- установочное приспособление для обработки клиньев

Комплектация

- кейс для переноски
- приспособление для обработки клиньев
- установочные приспособления
- пневмо/электро привод
- сменная оснастка на различные диаметры

Технические характеристики

Модель	Диапазон использования DN, мм	Привод	Глубина погружения, Н мм	Миним. расстояние, L мм	Мощность, напряжение питания	Расход воздуха, рабочее давление
СТ-4-1	50...250	Электро	650	40	1100 Вт, 230 В	1,6 м³/ч, 0,6-0,8 МПа
СТ-4-1п		Пневно				
СТ-4-2	200...600	Электро	1000	60	1300 Вт, 230 В	1,6 м³/ч, 0,6-0,8 МПа
СТ-4-2п		Пневно				
СТ-4-3	600...1000	Электро	1300	80	1600 Вт, 230 В	1,6 м³/ч, 0,6-0,8 МПа
СТ-4-3п		Пневно				

Для шлифовки	сменная оснастка с самоклеющейся наждачной бумагой разной зернистости
Для притирки	сменная оснастка из высококачественного чугуна





Оборудование
для ремонта
трубопроводной
арматуры

Видео об этом
оборудовании



■ Станок для обработки сферических поверхностей СТ 3-4С



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- восстановление сферических поверхностей из сталей и чугуна при их изготовлении и ремонте

Конструктив

- станина
- частотно-регулируемый электропривод с плавным пуском
- устройство плавного пуска и регулирования скорости (пульт управления)
- таймер, позволяющий задавать время обработки
- устройство подачи СОЖ

Преимущества

- обработка деталей в разных режимах (регулирование скорости и амплитуды, а также времени притира)
- автоматическая подача СОЖ
- пополнение притирочного средства (СОЖ) или его замена не представляют сложностей
- станок обеспечивает высокую производительность
- широкий спектр настроек посредством пульта управления

Комплектация

- пульт управления мотором и насосом
- индивидуальный светильник
- патрон для установки изделия
- кронштейн для обрабатываемого элемента
- бачок для СОЖ
- насос для подачи СОЖ

Технические характеристики

Наименование	Значение
Тип поверхности обрабатываемых деталей	сферическая
Напряжение сети, В/Гц	380/50
Установленная мощность (не более), кВт	1,05
Частота вращения главного вала, об/мин	от 13,9 до 41,7
Частота вращения вала двигателя привода, об/мин	1400
Ёмкость бака СОЖ, л (не более)	80
Габаритные размеры, мм	1240x1100x1415
Масса, кг (не более)	350



Оборудование
для ремонта
трубопроводной
арматуры

■ Оснастка для шлифования и притирки СТО 2-15/300, СТО 2-50/600



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- шлифование (при небольшом износе) и финишная обработка (притирка) уплотнительных поверхностей деталей арматуры

Конструкция

- стол с углом наклона 0-10° с прихватами
- комплект инструментальных адаптеров
- комплект сменных притиров из высококачественного материала (чугун)

Дополнительное оборудование

- комплект интерференционных стекол
- прибор для определения шероховатости

Достоинства

- оснастка обеспечивает высокую производительность
- достижимая плоскостность до 0,6 мкм, шероховатость до 0,05 мкм

Технические характеристики

Модель	Деталь	Назначение	Диапазон применения DN, мм
СТО-2-15/300	Корпус/клин	шлифование/притирка	15...300
СТО-2-50/600	Корпус/клин	шлифование/притирка	50...600

Для шлифовки	сменная оснастка с самоклеющейся наждачной бумагой разной зернистости
Для притирки	сменная оснастка из высококачественного чугуна



Оборудование для трубопроводов



ЗАО предприятие
**СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**



Оборудование
для трубопроводов

Видео об этом
оборудовании



■ Стенд для испытания труб



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Стенд предназначен для гидравлических испытаний труб на прочность и плотность.

За счет перемещения подвижной опоры, испытываемая труба может быть различной длины.

Стенд объединен с гидропневматической станцией для выработки испытательного давления.

Стенд может иметь один или несколько испытательных постов.

Прихваты для фиксации оснащены высокоточными манометрами и герметично фиксируют испытываемое изделие на стенде. Прихваты управляются от гидронасоса входящего в комплект.

Стенд оснащен коллектором для распределения подачи подводимых сред.

Состав комплекса

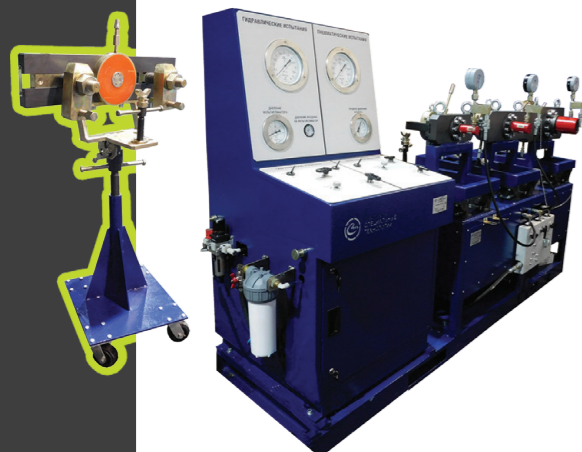
- стенд станина для герметизации и фиксации труб
- подвижная опора
- комплект оснастки (заглушки, вставки, диски)
- рукав высокого давления
- ЗИП комплект
- пневмогидравлическая станция НС

Виды присоединения

- фланцевый
- штуцерный
- ниппельный

Технические характеристики

Наименование стенда / Параметры	Стенд под фланцевое присоединение	Стенд под штуцерное и ниппельное присоединение
Условный проход DN, мм	40...200	6; 10; 15; 20; 25; 32
Давление подводимых сред: -сжатый воздух, МПа -вода, МПа	0,6...0,8 0,1...0,2	
Давление испытательных сред на выходе: - вода, МПа - воздух, МПа	до 4,0 до 0,6	до 16,0 до 0,6
Длина трубы	Может быть различна. Регулируется оператором за счет перемещения подвижной опоры на необходимое расстояние.	
Габаритные размеры, мм	1690x955x1310	755x605x1140
Масса, кг	478	170





Оборудование
для трубопроводов

Видео об этом
оборудовании



■ Устройство для врезки отводов с ручным приводом СТ-УВ-1Р, СТ-УВ-2Р



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

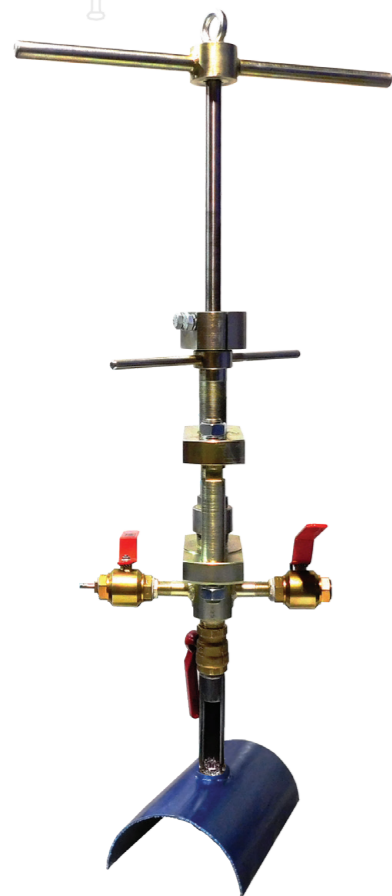
- врезка отводов в действующий технологический трубопровод под давлением продукта (транспортируемой среды) с сохранением герметичности при врезке
- процесс врезки осуществляется путем вырезки отверстия через предварительно приваренный к трубе патрубок с фланцем и установленную на фланец задвижку (шаровый кран)
- врезка осуществляется посредством ручного привода

Область применения

- ремонт и монтаж трубопроводов различного назначения
- устройство применяется в полевых условиях, на промышленных объектах
- обеспечивает отсутствие необходимости предварительного отключения трубопровода
- ремонт и монтаж трубопроводов различного назначения

Технические характеристики

Параметры	СТ-УВ-1Р	СТ-УВ-2Р
Максимальное давление в прорезаемом трубопроводе, МПа	6,3	
Диаметр прорезаемого трубопровода, мм	45-1420	
Максимальная толщина стенки прорезаемого трубопровода, мм	22	
Диапазон использования DN	20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100	50; 65; 80; 100; 125; 150; 200
Рабочий ход инструмента без перезакрепления, мм	100	120
Максимальная длина сборки отвод-задвижка-переходник, мм	500	900
Привод вращения режущего инструмента	ручной	
Подача режущего инструмента	ручная	





Оборудование
для трубопроводов

Видео об этом
оборудовании



Устройство для врезки отводов с электроприводом СТ-УВ-Э



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- для врезки отводов в действующий технологический трубопровод под давлением продукта (транспортируемой среды) с сохранением герметичности при врезке
- процесс врезки осуществляется путем вырезки отверстия через предварительно приваренный к трубе патрубок с фланцем и установленную на фланец задвижку (шаровый кран)
- врезка осуществляется посредством электропривода

Область применения

- ремонт и монтаж трубопроводов различного назначения
- устройство применяется в полевых условиях, на промышленных объектах. Климатическое исполнение УХЛ1
- обеспечивает отсутствие необходимости предварительного отключения трубопровода

Рабочая среда в трубопроводе

- нефть
- газ
- пар
- вода

Технические характеристики

Параметры	1Э	2Э	3Э	3ЭБ
Максимальное давление в прорезаемом трубопроводе, МПа	6,3			
Диаметр прорезаемого трубопровода, мм	45-1420			
Максимальная толщина стенки прорезаемого трубопровода, мм	22			
Диапазон использования DN, мм	20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100	50; 65; 80; 100; 125; 150; 200	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300	100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500
Рабочий ход инструмента без перезакрепления, мм	100	120	140	155
Максимальная длина сборки отвод-задвижка-переходник, мм	500	900	1300	2400
Мощность привода вращения режущего инструмента, кВт	1,3	2,2	3,0	
Обороты шпинделя, об/мин	100 / 300	22,5	18	
Подача режущего инструмента	ручная			
Взрывозащита	отсутствует	1ExdIIBT4		

Врезки могут быть оснащены пневмоприводом



Оборудование
для трубопроводов

Видео об этом
оборудовании



■ Стенд для испытания сильфонных компенсаторов



Технические характеристики и изображение
оборудования носят ознакомительный характер и могут
быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

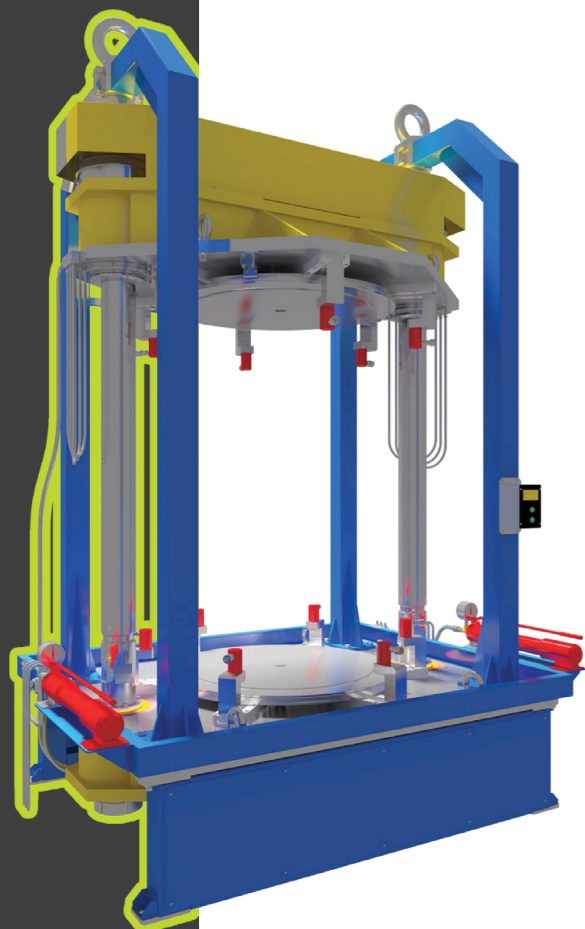
- для гидравлических испытаний сильфонных компенсаторов на герметичность и прочность

Особенности конструкции

- перемещающаяся траверса для настройки на строительную длину сильфонных компенсаторов с цифровой шкалой
- съемные захваты с гидроприводом для сильфонных компенсаторов с фланцами
- сменные уплотнительные элементы для различных типоразмеров
- вертикальное расположение сильфонных компенсаторов

Технические характеристики

Параметры	Значение
Максимальное распорное усилие воспринимаемое стендом , тс	350
Длина сильфонного компенсатора, мм	300-1740
Максимальный диаметр сильфонного компенсатора, мм	1400
Скорость перемещения траверсы, мм/мин	280
Мощность, кВт	7,5
Электропитание, В/Гц	380/50
Габариты, мм	2450x1750x3550
Масса, кг	7800





Вспомогательное оборудование



ЗАО предприятие
**СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**



Вспомогательное
оборудование

Видео об этом
оборудовании



■ Броневазна для пневматических и гидравлических испытаний

Назначение

- защита оператора, проводящего пневматические и гидравлические испытания на прочность и герметичность
- контроль протечек пузырьковым методом при пневмоиспытаниях

Техническое описание

- представляет собой мощную конструкцию, сваренную из квадратного и углового профилей, и обшитую листовым материалом, толщиной до 6 мм
- это специальное защитное устройство для проведения испытаний трубопроводной арматуры на прочность и герметичность с погружением изделия в жидкую среду, которой заполняется данная конструкция и позволяет безопасно для человека производить испытания
- разработка конструкции ведется на основании расчета прочности и цифрового моделирования процесса испытаний и разрыва испытываемого изделия
- оснащена бронестеклами
- бронекрышка может быть исполнена с механическим устройством подъема, управляемым с пульта



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

■ Бронекамера для проведения испытаний

Назначение

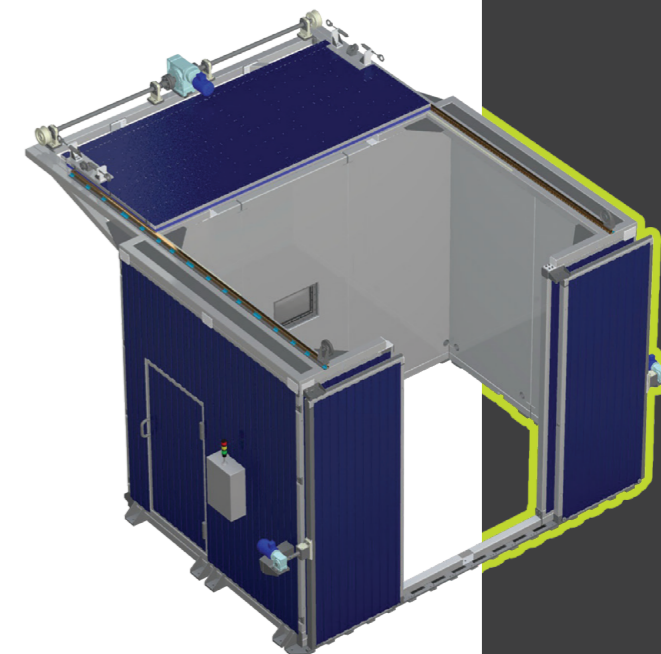
- защита оператора, проводящего пневматические и гидравлические испытания на прочность и герметичность

Техническое описание

- бронекамера сварена из квадратного и углового профилей, обшита листовым материалом, толщиной до 6 мм
- на передней стенке смонтирована подвижная дверь с запором, на боковой расположены два смотровых окна, выполненных из бронестекла, для наблюдения за процессом испытания, в бронекамере располагается только стенд
- остальные компоненты стенда (пульт управления, пневмогидростанция и регистрационно-измерительная система) располагаются за его пределами
- может быть оснащена грузоподъемным механизмом, либо сдвижной крышей
- разработка конструкции ведется на основании расчета прочности и цифрового моделирования процесса испытаний и разрыва испытываемого изделия

Комплектуется системой видеонаблюдения:

- не менее двух купольных видеокамер цветного изображения с системой позиционирования в двух плоскостях и цифровым зумом
- пульт управления камерами
- цветной дисплей с диагональю не менее 14 дюймов
- коммутатор



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика



■ Бронеограждение для проведения испытаний

Назначение

- защита оператора, проводящего пневматические и гидравлические испытания на прочность и герметичность

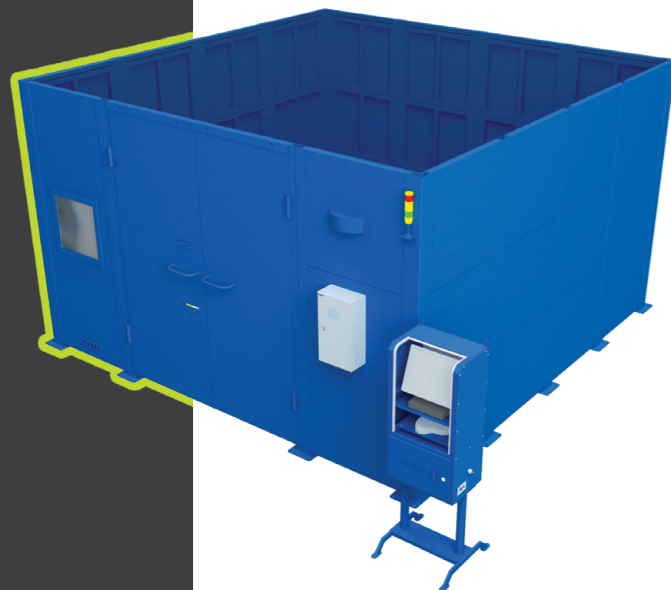
Техническое описание

- представляет собой сборно-щитовую мощную конструкцию модульного типа с толщиной стенки до 6 мм
- конструкция имеет распашную дверь с запором
- смотровые окна выполнены из бронестекла для наблюдения за процессом испытания
- в бронеограждении располагается только стенд, пульт управления, пневмогидростанция и регистрационно-измерительная система располагаются за его пределами
- разработка конструкции ведется на основании расчета прочности и цифрового моделирования процесса испытаний и разрыва испытываемого изделия

Комплектуется системой видеонаблюдения:

- не менее двух купольных видеокамер цветного изображения с системой позиционирования в двух плоскостях и цифровым зумом
- пульт управления камерами
- цветной дисплей с диагональю не менее 14 дюймов
- коммутатор

Габаритные размеры бронеограждения согласовываются с заказчиком



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

■ Станция оборота жидкости СтОЖ

Назначение

- обеспечение жидкостью процесса испытания

Комплектность

- бак большой отвечает за наполнение испытываемого изделия испытательной жидкостью. Бак является обратным – жидкость из изделия после испытания возвращается обратно в бак
- бак малой емкости, который отвечает за питание пневмогидравлической станции, что обеспечивает бесперебойную работу всей станции, за счет исключения попадания в линии управления инородных тел (песок, окалины, мусор) тем самым значительно продлевает срок службы оборудования

Преимущества

- оснащена высокопроизводительным центробежным насосом и системой фильтрации которая обеспечивает очистку жидкости после длительного и многократного использования, что позволяет эксплуатировать оборудование в условиях отсутствия канализации и водопровода

Характеристики

- объем - 100, 250, 500, 1000, 1500, 2000, 2500, 3000 л
- напор - не менее 15 м.в.с
- энергоноситель - эл. ток 220/380 В, 50 Гц
- мощность - не более 1 кВт
- производительность - не менее 60 л/мин



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика





■ Сверлильный станок для вырезки прокладок и сверлильных работ СПВП-1



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



Назначение

- вырезка прокладок из паронита и других неметаллических материалов
- сверление, зенкерование, растачивание
- нарезание резьбы метчиками

Комплектация

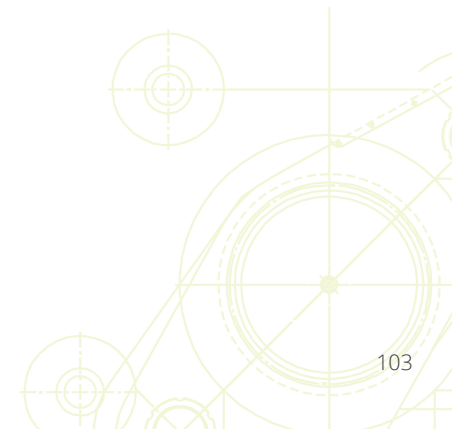
- вертикально-сверлильный станок 2С132 (2Н135)
- комплект сменных прижимов
- 2 комплекта ножей
- хвостовик
- защитный кожух
- оснастка ПВП

Преимущества

- обеспечивает точность изготовления прокладок из различных материалов, заменяет ручной труд, снижает травмоопасность и повышает культуру производства

Технические характеристики

Параметры	Значение
Диапазон вырезаемых прокладок, мм	60 (вн) до 500 (нар)
Присоединительный размер конуса хвостовика из состава комплекта для вырезки прокладок	конус Морзе 4 ГОСТ25557-82
Габаритные размеры стола для вырезки прокладок: диаметр / высота, мм	560 / 76
Габаритные размеры станка, мм	1055x850x2680
Масса станка, кг	1458
Комплект для вырезки прокладок, кг	50
Диапазон сверления стали, мм	3-32





Вспомогательное оборудование

Видео об этом оборудовании



■ Стационарная установка для вырезки прокладок УВП-2



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Назначение

- вырезка прокладок круглой, прямоугольной или произвольной формы из листового материала толщиной 1...4 мм

Описание и принцип действия

- устройство состоит из основания, на котором установлен кронштейн, по направляющим которого с помощью ходового винта перемещается каретка
- с помощью кронштейна на каретке крепится электромеханическое режущее устройство
- в направляющих пазах основания перемещается подвижный центр, положение которого фиксируется винтом
- линейка служит для отсчета показаний величин радиусов вырезаемых прокладок

Преимущества

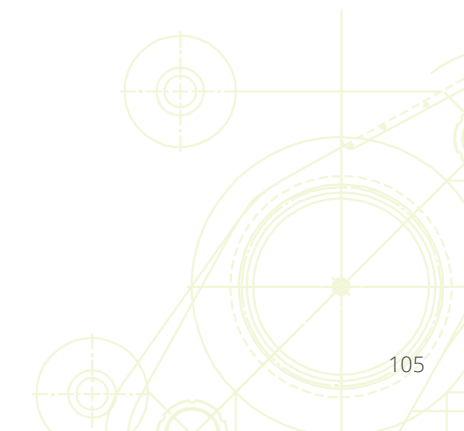
- простое в использовании оборудование, работает безотказно
- обеспечивает точность изготовления прокладок из любых неметаллических материалов
- заменяет ручной труд, сокращает время на вырезку прокладок, повышает культуру производства, уменьшает травмоопасность

Материал прокладок

- паронит
- лист металлоасбестовый
- фторопласт (дополнительный нагрев не нужен)
- винипласт
- резина
- прочие армированные и неармированные материалы

Технические характеристики

Параметры	Значение
Минимальный внутренний диаметр прокладки, мм	90
Максимальная толщина разрезаемого листа, мм	4
Скорость резания не менее, м/мин	7
Максимальный наружный диаметр, мм	1500
Электропитание, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,6
Габаритные размеры, мм	1750x1030x1200
Масса, кг	200





■ Приспособление для вырезки прокладок ПВП

Назначение

- вырезка круглых прокладок из паронита и других неметаллических материалов

Комплектация

- адаптер
- комплект ножей из высоколегированной стали
- линейка
- прижимы

Преимущества

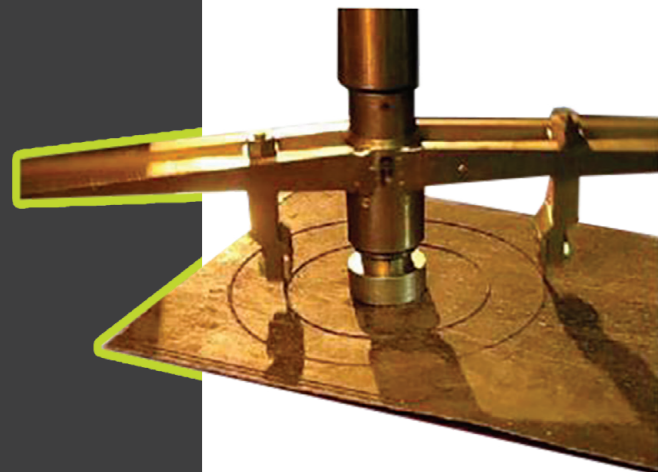
- заменяет ручной труд, сокращается время на вырезку прокладок, повышает культуру производства, уменьшается травмоопасность
- обеспечивает точность изготовления прокладок из любых неметаллических материалов
- простая, удобная и безотказная конструкция, лёгкая в эксплуатации

Технические характеристики

Параметры	ПВП-1	ПВП-2
Размеры вырезаемых прокладок, мм	60...500	100...1200
Габаритные размеры, мм	560x270	800x350
Масса, кг	50	90



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика



■ Фильтр-глушитель для пневматических испытаний предохранительных клапанов

Назначение

- снижение шума и фильтрации выхлопов при проведении пневмоиспытаний предохранительных клапанов

Фильтр-глушитель Технические характеристики

Параметры	Значение
Тип фильтрации	водяной
Диапазон использования, DN, мм	50-400
Габариты, мм	1260x340x1480
Высота от основания оси переходного патрубка, мм	610
Масса, кг	не более 75

Стол гидравлический LTH-300A Технические характеристики

Параметры	Значение
Грузоподъемность, кг	300
Максимальная высота подъема, мм	900
Минимальная высота стола, мм	340
Высота ручки, мм	1000
Габариты, мм	935x600
Масса, кг	75



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика





Вспомогательное оборудование

■ Установка вакуумирования



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



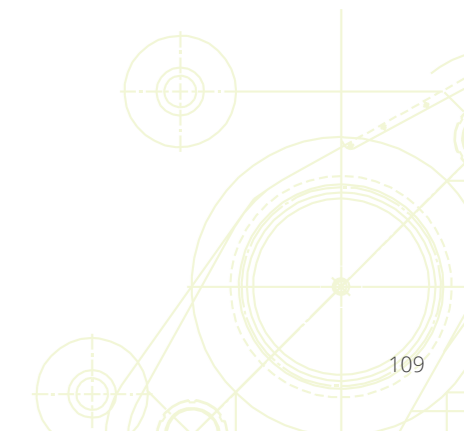
ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

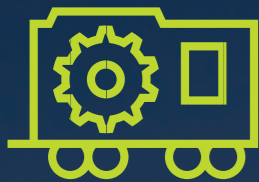
Назначение

- для откачивания воздуха из испытываемого изделия (арматуры) для дальнейшего заполнения испытательной средой (водой)
- вакуумирование позволяет быстро произвести заполнение испытываемого изделия водой, без остатков воздуха
- возможно применение в других отраслях, где требуется создание вакуума в сосуде
- автоматическая система управления
- используется в совокупности с испытательными стендами горизонтального и вертикального исполнения производства ЗАО предприятие «Специальные технологии»
- необходима при испытаниях арматуры DN 400 мм и выше

Технические характеристики

Параметры	Значение
Электропитание, В/Гц	380/50
Потребляемая мощность, кВт (не более)	0,55
Производительность, м ³ /час (не более)	12
Минимальное остаточное давление, создаваемое вакуумным насосом, mbar	0,007
Габаритные размеры, мм (не более):	885x730x1095
Масса, кг (не более)	325





Мобильные комплексы



ЗАО предприятие
**СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**



Мобильные мастерские

Видео об этом оборудовании



Мобильные комплексы СТ-МК



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU

Мобильные комплексы для ремонта и испытания необходимы в условиях добычи и эксплуатации, непосредственно на месторождениях, а также на участках трубопроводов, где эксплуатируется трубопроводная арматура. Данные комплексы позволяют работать в полевых условиях.

Комплектация мобильных комплексов зависит от необходимых видов работ по испытанию и ремонту, т.е. **оснащение производится на основании технического задания Заказчика.**

Мобильный комплекс позволяет производить необходимый ремонт и испытание:

- на месторождениях в устье нефтяных и газовых скважин (комплексы для противовыбросового оборудования СТ-МК)
- в местах эксплуатации различных видов трубопроводной арматуры (комплексы для трубопроводной арматуры)
- в местах эксплуатации газовых баллонов (комплексы для освидетельствования газовых баллонов СТИ-НС-ПК2)

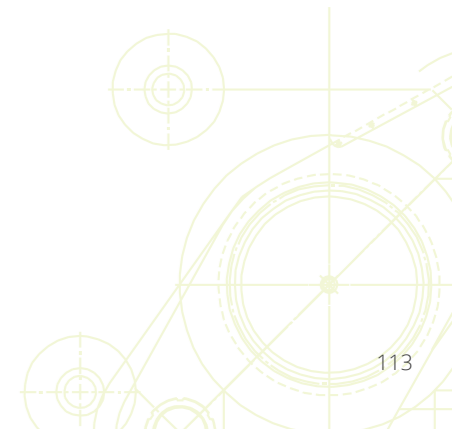
Мобильные комплексы от ЗАО предприятие «Специальные технологии» обладают высокой функциональностью, эргономичностью, безопасностью.

Конструктив

- усиленный корпус 40-футового контейнера, что позволит многократно грузить/разгружать, как на шасси автомобиля, так и на ж/д платформу
- испытательная зона изолирована от операторской броне-стеной с броне-окном и оснащена системой видеонаблюдения
- источник давления работает в автоматическом режиме, с возможностью регистрации данных испытаний
- комфортная операторская комната
- рабочее место для ремонта оснащено всем необходимым инструментом и грузоподъемным механизмом
- контейнер утеплен, а в рабочей и операторской зонах установлены система отопления и кондиционирования, что позволяет работать в любых климатических условиях



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ





Мобильные мастерские

■ Мобильный комплекс СТ-МК



Технические характеристики и изображение оборудования носят ознакомительный характер и могут быть изменены по техническому заданию Заказчика

SPTE.RU



ЗАО предприятие
СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Мобильные комплексы для противовибросового оборудования



- насосная станция для гидроиспытаний
- станция обратного водоснабжения
- компьютерная измерительно регистрационная система СТ-RS
- генератор
- компрессор
- заглушки и крепеж на все типоразмеры изделий
- рукава высокого и низкого давления длиной до 300 см

Мобильные комплексы для трубопроводной арматуры

- мобильная насосная станция
- станция обратного водоснабжения
- стенд для испытаний трубопроводной арматуры и настройки предохранительных клапанов
- стенд для испытания пружин предохранительных клапанов
- рабочее место для сборки и разборки арматуры
- измерительно регистрирующая компьютерная установка СТ-RS
- переносной станок для ремонта уплотнительных поверхностей арматуры
- врезка отводов в действующий трубопровод
- приспособление для вырезки прокладок
- генератор
- компрессор
- заглушки и крепеж на все типоразмеры изделий
- пневмогайковерт и другой необходимый слесарный инструмент
- рукава высокого давления

Мобильные комплексы для освидетельствования газовых баллонов

- пост складирование баллонов в блок-боксе
- пост очистка внутренних поверхностей баллонов
- пост определение массы и вместимости
- пост гидравлические испытания
- пост сушка внутренних поверхностей баллонов
- пост загрузка баллонов в блок-бокс
- блок контейнер
- пост клеймения баллонов
- станция оборота жидкости СтОЖ-250
- пульт управления процессом испытания
- рукава высокого давления с быстроразъемным соединением длиной 5 м





ЗАО предприятие
**СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**

Продукция ЗАО предприятие «Специальные технологии»
имеет полный перечень разрешительной документации.



ЗАО предприятие «Специальные технологии»
Пенза



ЗАО предприятие
**СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**

ЗАО предприятие «Специальные Технологии»
440056, г. Пенза, ул. Пушкари, 43

+7 (8412) 36-38-60, 36-24-42

spte@spte.ru
spte.ru