

DN 1400 мм
PN 0,16 МПа
ТУ 26-07-1137-00

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих: воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

воздух и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

природный газ без содержания сероводорода, и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или Т по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80.

По требованию заказчика задвижки изготавливаются с концами под приварку.

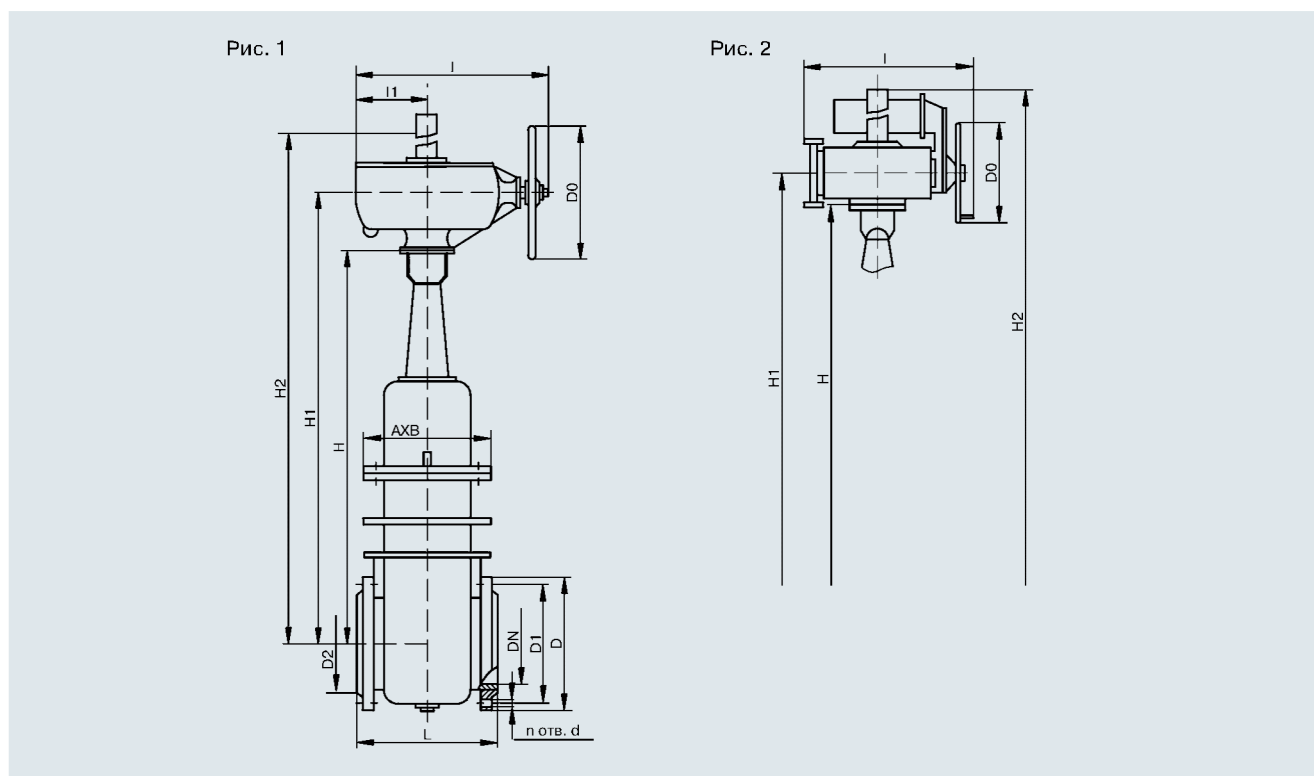
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
1400	ПТ13004-1400М	30с914нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Электропривод
	ПТ13004-1400М -01	30с914нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ13004-1400М -02	30с914нж(В-фл)	Вода, пар		D		Электропривод
	ПТ13004-1400М -03	30с914нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный	≤ 300	C	Сталь 20	Электропривод
	ПТ13004-1400М -08	30с914нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный				≤ 200
	ПТ13004-1400М -09	30с914нжБ(Г-фл)	взрывоопасный	≤ 300	D	Сталь 20	Электропривод
	ПТ13004-1400М -14	30с514нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200			C
	ПТ13004-1400М -15	30с514нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный	≤ 300	D	Сталь 20	
	ПТ13004-1400М -16	30с514нж(В-фл)	Вода, пар		C		Редуктор
	ПТ13004-1400М -17	30с514нж(Г-фл)	Газ неагрессивный		D		Редуктор

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Температура рабочей среды ≤ 200	Температура рабочей среды ≤ 300
Корпус	Ст3сп	Сталь20
Клин	Ст3сп	Сталь20
Шпindel	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б
Крышка	Ст3сп	Сталь20
Гайка	Ст35	Ст35
Шпилька	Ст35	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	Ст20
Кольцо в корпусе	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Таблица фигура	Обознач. по чертежу	Рис	Размеры, мм													Масса, кг	
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	I	II	H	H1		H2
1400	30с514нж	ПТ13004-1400	1	1575	1520	1480	36	30	725	558	1668	710	628	155	3922	4000	5480	2242
	30с914нж		2						612 (400)				730 (820)	-		4100		2305 (2442)

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ13004-1400	10	2500	500	500

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
1400	0,16(1,6)	30с914нж1	В	Электропривод Б099.102-06М	8,5	3,5	1000...2500
		30с914нж1Б	Г	Электропривод Б099.103-06М	7,5	3,5	1000...2500

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, привод (маховик, редуктор или электропривод), комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 1500/1400 мм**PN 0,1 МПа****ТУ 26-07-1137-00****1. Назначение**

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих: воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

воздух и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

природный газ без содержания сероводорода, и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или Т по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80.

По требованию заказчика задвижки изготавливаются с концами под приварку.

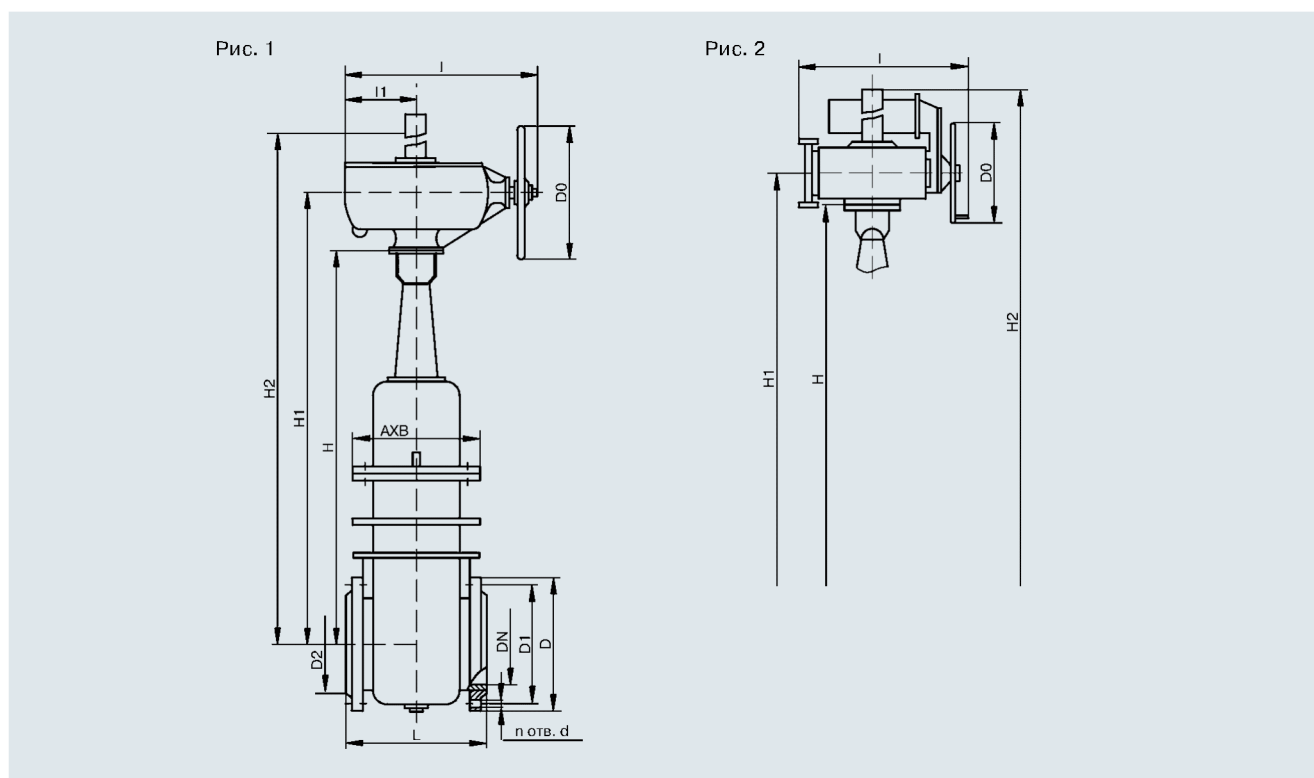
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °C			
1	2	3	4	5	6	7	8
1500/1400	ПТ1304-1500/1400	30с911нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Электропривод
	ПТ1304-1500/1400-01	30с911нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ1304-1500/1400-02	30с911нж(В-фл)	Вода, пар		D	Сталь 20	Электропривод
	ПТ1304-1500/1400-03	30с911нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный	C	Ст3сп		Электропривод
	ПТ1304-1500/1400-04	30с911нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный			≤ 200	Сталь 20
	ПТ1304-1500/1400-05	30с911нжБ(Г-фл)	взрывоопасный	≤ 300	Электропривод		
	ПТ1304-1500/1400-06	30с511нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Редуктор
	ПТ1304-1500/1400-07	30с511нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный		C		Редуктор
	ПТ1304-1500/1400-08	30с511нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Редуктор
	ПТ1304-1500/1400-09	30с511нж(Г-фл)	Газ неагрессивный		C		Редуктор

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Температура рабочей среды ≤ 200	Температура рабочей среды ≤ 300
Корпус	Ст3сп	Сталь20
Клин	Ст3сп	Сталь20
Шпindel	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б
Крышка	Ст3сп	Сталь20
Гайка	Ст35	Ст35
Шпилька	Ст35	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	Ст20
кольцо в корпусе	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Таблица фигура	Обознач. по чертежу	Рис	Размеры, мм														Масса, кг
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	I	I1	H	H1	H2	
1500/1400	30с911нж1	ПТ13004-1500/1400	2	1680	1630	1590	40	30	612 (400)	558	1668	700	730 (820)	-	3897	4247	5452	2582 (2634)
	30с511нж1		1						725				628	155		3975	5455	2434

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ13004-1500/1400	10	2500	500	500

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. двигателя, эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
1500/1400	0,1(1)	30с911нж1	Б	Электропривод Б099.102-06М	8,5	3,5	1000...2500
		30с911нж1Б	Г	Электропривод Б099.103-06М	7,5	3,5	1000...2500

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, привод (маховик, редуктор или электропривод), комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.