



## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель,** Закрытое акционерное общество "Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ". ОГРН: 1095048000387. Адрес места нахождения: 142300, Россия, Московская область, город Чехов, улица Гагарина, дом 1. Фактический адрес: 142300, Россия, Московская область, город Чехов, улица Гагарина, дом 1. Телефон: (496) 7272201, Факс: (496) 7272200, Адрес электронной почты: chzem@zavodchzem.ru

**в лице** генерального директора Швеца Вадима Григорьевича,

**заявляет, что** арматура трубопроводная стальная, 1-я и 2-я категории оборудования в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013 (смотри приложение № 1 к декларации о соответствии на двух листах), изготавливаемая по ТУ 37-022-05015348-98, ТУ 37-023-05015348-98, ТУ 37-024-05015348-98, ТУ 37-025-05015348-98, ТУ 37-026-05015348-98, ТУ 37-027-05015348-98,

Серийный выпуск, коды ТН ВЭД ТС 8481 30 910 8, 8481 80 599 0, 8481 80 639 0, 8481 80 739 9

**изготовитель** Закрытое акционерное общество "Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ". Адрес места нахождения: 142300, Россия, Московская область, город Чехов, улица Гагарина, дом 1. Фактический адрес: 142300, Россия, Московская область, город Чехов, улица Гагарина, дом 1. Телефон: (496) 7272201, Факс: (496) 7272200

**соответствует требованиям** ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

**Декларация о соответствии принята на основании:** обоснования безопасности АТ.00.001 ОБ; паспортов; руководств по эксплуатации 588-10-0 РЭ, 751-10-Р РЭ, 881-100-ЦЗ РЭ, 912-150-0 РЭ, 1084-100-Э РЭ, 1192-40-Р РЭ, 1233-100-Э РЭ, 1416-250-Р РЭ, 1456-10-0 РЭ, 1511-100-МА РЭ, 1516-100-0 РЭ; чертежей; расчетов на прочность; технических условий ТУ 37-022-05015348-98, ТУ 37-023-05015348-98, ТУ 37-024-05015348-98, ТУ 37-025-05015348-98, ТУ 37-026-05015348-98, ТУ 37-027-05015348-98; стандарта организации СТО 6.19-2014 "Верификация сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий"; технологических (маршрутных) карт; программ и методик испытаний; сертификатов качества на применяемые стальные материалы (полуфабрикаты) и сварочные материалы; результатов проведения термической обработки; протоколов неразрушающего контроля; протоколов механических испытаний контрольных сварных соединений; актов о результатах периодических испытаний № 51318/24, № 51318/25, № 51318/29, № 51318/30, № 51318/31, № 51318/33, № 51318/34; протоколов периодических испытаний № 51318/24, № 51318/25, № 51318/29, № 51318/30, № 51318/31, № 51318/33, № 51318/34 испытательной лаборатории ЗАО "Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ"; актов о результатах типовых испытаний № 51318/10, № 51318/12; протоколов типовых испытаний № 51318/10, № 51318/12 испытательной лаборатории ЗАО "Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ"; перечня стандартов, применяемых при изготовлении продукции, согласно Решению Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25.02.2014 № 22; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя; свидетельств об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03 № АЦСО-72-01117 от 27.03.2015, № АЦСО-72-01119 от 27.03.2015, № АЦСО-72-01120 от 27.03.2015, № АЦСО-72-01121 от 27.03.2015; свидетельств о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-79-01435 от 27.03.2015, № АЦСТ-79-01453 от 02.06.2015, № АЦСТ-79-01470 от 15.07.2015; свидетельства № 60A020772 от 01.10.2012 до 01.10.2015 об аттестации центральной заводской лаборатории в Системе неразрушающего контроля; сертификата № FM 83397 о соответствии системы менеджмента качества стандарту ISO 9001:2008, выданного изготовителю.

### Дополнительная информация

Условия хранения 2 (С) ГОСТ 15150–69. Срок хранения до очередной переконсервации 3 года. Срок службы до списания 200000 часов.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 21.10.2020 включительно.**



В.Г. Швец

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

### Сведения о регистрации декларации о соответствии:

**Регистрационный номер декларации о соответствии:** TC N RU Д-RU.МГ05.B.00135

**Дата регистрации декларации о соответствии:** 22.10.2015



# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

### К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-RU.МГ05.В.00135

#### Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

##### 1. Арматура трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-022-05015348-98

№ п/п	Наименование арматуры	Модель	Номинальный диаметр DN	Предельные параметры рабочей среды		Рабочая среда
				рабочее давление, МПа, или номинальное давление PN, кгс/см <sup>2</sup>	температура, °C	
1	2	3	4	5	6	7
Код ТН ВЭД ТС 8481 80 739 9						
1	Клапан запорный	1053	50	13,7	560	Пар
2	Клапан запорный	1057	65	9,8	540	Пар
3	Клапан запорный	1456	50	PN 100	—	Пар

##### 2. Арматура трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-023-05015348-98

№ п/п	Наименование арматуры	Модель	Номинальный диаметр DN	Предельные параметры рабочей среды		Рабочая среда
				рабочее давление, МПа, или номинальное давление PN, кгс/см <sup>2</sup>	температура, °C	
1	2	3	4	5	6	7
Код ТН ВЭД ТС 8481 80 639 0						
1	Задвижка	880	250, 300, 325, 350, 400	37,3	280	Вода
2	Задвижка	881	100	25,0	545	Пар
3	Задвижка	882	250, 300	23,5	250	Вода
4	Задвижка	1511	50, 80, 100, 150, 200	PN 100	—	Пар
			250	PN 100	—	Вода, пар
			300	PN 100	—	Вода
5	Задвижка	1533	350	PN 63	—	Вода

##### 3. Арматура трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-024-05015348-98

№ п/п	Наименование арматуры	Модель	Номинальный диаметр DN	Предельные параметры рабочей среды		Рабочая среда
				рабочее давление, МПа, или номинальное давление PN, кгс/см <sup>2</sup>	температура, °C	
1	2	3	4	5	6	7
Код ТН ВЭД ТС 8481 80 639 0						
1	Задвижка	1012	225	23,5	250	Вода
2	Задвижка	1016	250	PN 100	—	Вода, пар
3	Задвижка	1123	100	13,7	560	Пар
			100	9,8	540	Пар
4	Задвижка	1126	150	PN 100	—	Пар



Заявитель

(подпись)

В.Г. Швец  
(инициалы и фамилия)



# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 2

### К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-RU.MG05.B.00135

#### 4. Арматура трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-025-05015348-98

№ п/п	Наименование арматуры	Модель	Номинальный диаметр DN	Предельные параметры рабочей среды		Рабочая среда
				рабочее давление, МПа, или номинальное давление PN, кгс/см <sup>2</sup>	температура, °C	
1	2	3	4	5	6	7
<b>Код ТН ВЭД ТС 8481 30 910 8</b>						
1	Клапан обратный	843	65	9,8	540	Пар
2	Клапан обратный	912	250, 350, 400	37,3	280	Вода
3	Клапан обратный	935	100	9,8	540	Пар
			225, 250	23,5	250	Вода
4	Клапан обратный	1273	300, 325	37,3	280	Вода
5	Клапан обратный	1516	80, 100, 150, 200	PN 100	—	Пар
			250	PN 63, PN 100	—	Вода, пар

#### 5. Арматура трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-026-05015348-98

№ п/п	Наименование арматуры	Модель	Номинальный диаметр DN	Предельные параметры рабочей среды		Рабочая среда
				рабочее давление, МПа	температура, °C	
1	2	3	4	5	6	7
<b>Код ТН ВЭД ТС 8481 80 599 0</b>						
1	Клапан регулирующий	976	250	23,5	250	Вода
2	Клапан регулирующий	992	250, 300	37,3	280	Вода
3	Клапан регулирующий	1416	225, 250	23,5	250	Вода
4	Клапан дроссельный	1085	100	9,8	540	Пар
5	Клапан дроссельный	1087	100	13,7	560	Пар
6	Клапан дроссельный	1233	100	25,0	545	Пар

#### 6. Арматура трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-027-05015348-98

№ п/п	Наименование арматуры	Модель	Номинальный диаметр DN	Предельные параметры рабочей среды		Рабочая среда
				рабочее давление, МПа, или номинальное давление PN, кгс/см <sup>2</sup>	температура, °C	
1	2	3	4	5	6	7
<b>Код ТН ВЭД ТС 8481 80 599 0</b>						
1	Клапан регулирующий	976	65	5,9	275	Пар
			65	23,5	250	Пар
2	Клапан дроссельный	808	65	9,8	540	Пар
3	Клапан дроссельный	811	50	13,7	560	Пар
4	Клапан дроссельный	815	40	15,7	545	Пар
			40	25,0	545	Пар
5	Клапан дроссельный	1195	50	13,7	560	Пар
6	Клапан дроссельный	1197	65	9,8	540	Пар



Заявитель

*(подпись)*

В.Г. Швец

(инициалы и фамилия)