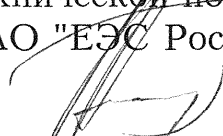


ОАО "Чеховский завод энергетического машиностроения"

ОКП 37 4000

СОГЛАСОВАНО

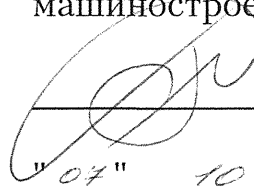
Первый зам. начальника
Департамента стратегии
развития и научно-
технической политики
РАО "ЕЭС России"

 А.П.Берсенов

" 12 " 04 1998 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ОАО "Чеховский завод
энергетического
машиностроения"

 М.З.Гамидов

" 07 " 10 1998 г.

КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ DN ≥ 100

Технические условия

ТУ 37-026-05015348-98

(взамен ТУ 108-984-80, ТУ 108-ЭД1-984-80 в части
клапанов регулирующих DN ≥ 100)

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Председателя
В/О "Технопромэкспорт"

 А.В.Клименко

" 19 " 04 1998 г.

Главный инженер

ОАО "Чеховский завод
энергетического
машиностроения"

 В.В.Хорловский

" 05 " 10 1998 г.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
10471032679	Замин - 01.09.99			

Взам. инв. N 190499
01.04.99
12.04.99

Взам. инв. N 190499

Содержание

1	Технические требования.....	5
1.1	Общие требования.....	5
1.2	Характеристики.....	5
1.3	Требования к конструкции.....	6
1.4	Требования к материалам и полуфабрикатам.....	7
1.5	Требования к изготовлению.....	8
1.6	Требования к надежности.....	9
1.7	Комплектность.....	10
1.8	Маркировка.....	12
1.9	Консервация и упаковка.....	13
2	Требования безопасности.....	16
3	Правила приемки.....	18
4	Методы контроля и испытаний.....	20
5	Транспортирование и хранение.....	25
6	Указания по эксплуатации.....	27
7	Гарантии изготовителя.....	29

Приложение А Основные технические данные и характеристики изделий.....	30
--	----

Приложение Б	Пределные размеры и масса (брутто)	
	пакетов.....	47

Приложение В Ссылочные нормативные документы..... 48

5	Транспортирование и хранение.....	25
6	Указания по эксплуатации.....	27
7	Гарантии изготовителя.....	29
Приложение А	Основные технические данные и характеристики изделий.....	30
Приложение Б	Предельные размеры и масса (брутто) пакетов.....	47
Приложение В	Ссылочные нормативные документы.....	48

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
104Т0326ТУ	Засим. - 01.09.99			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Максимова	И.И.И.	01.10.98	
Провер.	Кондратьев	Ю.И.И.	01.10.98	
Гл. констр.	Чистяков	В.И.И.	01.10.98	
Н.контр.	Брицько	Т.И.	01.10.98	
Утв.	—			

ТУ 37-026-05015348-98			
Клапаны регулирующие DN≥100		Лист	Листов
Технические условия		2	60 (16) (19)

Лист	Листов
20	32 (25)

ОАО ЧЗЭМ

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на клапаны регулирующие, включая дроссельные, запорно-дроссельные с условным проходом (DN) $DN \geq 100$, дроссельные устройства (далее изделия или арматура), поставляемые в страны Таможенного союза и на экспорт, предназначенные для установки на оборудовании и трубопроводах тепловых электрических станций (ТЭС, ТЭЦ, ГРЭС) с соответствующими рабочими средами и параметрами. По согласованию с предприятием-изготовителем указанные изделия могут устанавливаться и на других объектах.

Изделия для поставок в страны Таможенного союза предназначены для эксплуатации в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом (УХЛ) и с категорией размещения 3, тип атмосферы II по ГОСТ 15150.

Изделия экспортных поставок предназначены для эксплуатации в районах с умеренным (У) или тропическим (Т) климатом, тип атмосферы II с категорией размещения 3 по ГОСТ 15150.

Обозначение климатического исполнения и категории размещения входят в состав обозначений и маркировки изделия только для экспортных поставок.

При заказе необходимо указывать наименование и обозначение изделия, климатическое исполнение и категорию размещения (в случаях заказа изделия для экспортных поставок) и обозначение настоящих ТУ.

Примеры

1 Для поставок в страны Таможенного союза:

Клапан регулирующий 1086-100-Э ТУ 37-026-05015348-98 .

2 Для поставок на экспорт в страны с умеренным климатом:

Клапан регулирующий 1086-100-Э-УЗ ТУ 37-026-05015348-98 .

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
36	30.01.16			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
36	30.01.16	№ 36	30.01.16	
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				3

3 Для поставок на экспорт в страны с тропическим климатом:
Клапан регулирующий 1086-100-Э-ТЗ ТУ 37-026-05015348-98 .
Обозначения изделий указаны в приложении А.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
ИЧТ/0326 ТУ	Замеч - 01.09.99			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				4

1 Технические требования

1.1 Общие требования

1.1.1 Изделия должны соответствовать требованиям следующих документов:

- Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" ТР ТС 032/2013;

- Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" ТР ТС 010/2011;

- "Нормы расчета на прочность стационарных котлов и трубопроводов пара и горячей воды" РД 10-249-98;

- "Котлы паровые и водогрейные, трубопроводы пара и горячей воды. Сварные соединения. Общие требования" РД 2730.940.102-92;

- "Котлы паровые и водогрейные, трубопроводы пара и горячей воды. Сварные соединения. Контроль качества" РД 2730.940.103-92;

- "Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению" СТО ЦКТИ 10.003-2007;

настоящих ТУ и комплекта конструкторской и эксплуатационной документации изделий, обозначения которых приведены в приложении А.

1.1.2 При необходимости, заказчик может выдвинуть дополнительные требования к изделию, не указанные в ТУ.

1.2 Характеристики

1.2.1 Характеристики и основные технические данные изделий, на которые распространяются настоящие ТУ, приведены в приложении А.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
08. 104711675	10.01.16			
36	39М	№ 36	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 37-026-05015348-98

Лист 5

Габаритные и присоединительные размеры указаны в сборочных чертежах арматуры, руководстве по эксплуатации.

1.3 Требования к конструкции

1.3.1 В изделиях одного обозначения должен быть обеспечен принцип взаимозаменяемости, как по изделиям в целом, так и по отдельным деталям.

1.3.2 Изделия должны быть ремонтпригодны без вырезки из трубопровода (кроме дроссельных устройств) до капитального ремонта.

1.3.3 В номинальном режиме скорость воды в трубопроводах до 5 м/с, пара - до 60 м/с, допускается скорость воды до 7,5 м/с и пара до 100 м/с в течение 1000 часов за срок службы.

1.3.4 Присоединение изделий к оборудованию и трубопроводам должно производиться посредством сварки.

Присоединительные размеры и тип разделки стыковых кромок корпусов изделий должны соответствовать требованиям СТО ЦКТИ 10.003-2007 и сборочным чертежам изделий.

1.3.5 Изделия должны иметь местный указатель положений регулирующего органа.

1.3.6 Арматура, управляемая при помощи маховика, должна иметь на маховике указатели направления вращения в стороны открытия и закрытия. Закрытие изделий должно происходить при вращении маховика по часовой стрелке, открытие - против часовой стрелки.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Инв. N докл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N
36	30.01.16	36	30.01.16	36	30.01.16
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
36	30.01.16	36	30.01.16	36	30.01.16
ТУ 37-026-05015348-98					Лист
					6

1.3.7 При исчезновении электропитания электропривода регулирующей орган изделия не должен менять своего положения.

1.3.8 Изделия не должны терять плотности по отношению к внешней среде при отказе отключающих устройств привода в любом положении регулирующего органа изделия.

1.3.9 Электроприводы арматуры должны отвечать требованиям соответствующей технической документации на их изготовление и поставку.

1.4 Требования к материалам и полуфабрикатам

1.4.1 Корпусные детали изделий, воспринимающие давление рабочей среды и разделяющие рабочую и окружающую среды (корпуса, крышки, крепеж фланцевых соединений корпусов с крышками), должны изготавливаться из материалов, разрешенных Ростехнадзором.

Материалы, полуфабрикаты прочих деталей должны отвечать требованиям государственных стандартов, технических условий и должны иметь сертификаты, подтверждающие их качество и свойства.

1.4.2 Сварочные материалы, применяемые при сварочных и наплавочных работах на корпусных деталях по п.1.4.1, должны соответствовать маркам, указанным в РД 2730.940.102-92 и указываться в производственно-технической документации предприятия-изготовителя.

Материалы, применяемые при наплавке уплотнительных поверхностей деталей изделий, должны соответствовать маркам, указанным в РД 2730.940.102-92.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
08-1647032024	14.03.03.09			

22	зам	№22	П.	02.03.09
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 37-026-05015348-98

занным в РД 2730.300.06-98 и в производственно-технической документации предприятия-изготовителя.

Все применяемые сварочные материалы и материалы для наплавки должны иметь сертификаты, подтверждающие их качество и свойства.

1.5 Требования к изготовлению

1.5.1 Все технологические операции (механическая обработка, термическая обработка, сварка, наплавка, подготовка под покрытия и покрытие поверхностей изделий), осуществляемые в процессе изготовления деталей, сборочных единиц и изделий в целом, должны производиться в соответствии с чертежами, технологическими процессами и инструкциями предприятия-изготовителя, утвержденными в установленном порядке.

Сварка на корпусных деталях по п.1.4.1 должна производиться в соответствии с ТР ТС 032/2013, ТР ТС 010/2011, РД 2730.940.102-92, чертежами, инструкциями предприятия-изготовителя, технологическими процессами.

1.5.2 Детали изделий должны быть приняты контролером отдела технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя. При поступлении на сборку все детали должны быть очищены от загрязнений, ржавчины, масла и консервирующих смазок.

1.5.3 Сборка изделий в соответствии с технологическим процессом должна производиться только при наличии на деталях (или на бирках) и сборочных единицах клейм ОТК.

1.5.4 После сборки изделий в соответствии с требованиями конструкторской документации и технологическими процессами должны быть опломбированы соединения "корпус-бугель".

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
36	30.01.16			
39.4	30.01.16			
136	30.01.16			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				8

1.6 Требования к надежности

1.6.1 Изделия должны обеспечивать следующие показатели надежности и безопасности:

а) долговечность:

1) назначенный срок службы (до списания):

- корпуса дроссельных устройств - 100 000 часов;

- корпуса и крышки остальных изделий – 200 000 часов; для изделий, применяемых для сооружения объектов атомной отрасли – 30 лет;

- выемных деталей - 75 000 часов;

2) назначенный срок службы до первого ремонта – 4 года;

3) назначенная наработка (ресурс) за период 4 года:

- для запорно-дроссельной арматуры – 500 циклов;

- для остальной арматуры – 28 000 часов (1000 циклов), кроме изделий, перечисленных в примечании 3;

б) безотказность:

1) наработка до отказа:

- для запорно-дроссельной арматуры – 250 циклов;

- для остальной арматуры – 15 000 часов (300 циклов);

2) вероятность безотказной работы – 0,95.

в) сохраняемость:

- назначенный срок хранения (до переконсервации) - 3 года.

Примечания

1 Критерии отказов:

а) заклинивание подвижных деталей – критический отказ;

б) негерметичность в затворе (при наличии требований по герметичности) свыше допустимой величины, неустранимая на месте установки без разборки – критический отказ;

в) негерметичность в сальниковых уплотнениях, соединений корпусов с крышками, неустранимая на месте установки без разборки – критический отказ;

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
08-1047723-16	30.01.16			
36	3914	436	30.01.16	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				9

г) деформация и (или) разрушение (полное или частичное) элемента (элементов) изделия, приводящие к нарушению (прекращению) работоспособности изделия и (или) разгерметизация по отношению к окружающей среде – критический отказ;

д) отказ электропривода – критический отказ;

е) отсутствие выходного сигнала о положении затвора.

2 Приведенные показатели надежности регулирующей арматуры соответствуют эксплуатации ее на перепадах давления рабочей среды на регулирующем органе не более 2 МПа (20 кгс/см²).

3 Показатели надежности для дроссельных клапанов серии 993 и 1157-250-Э приведены, исходя из условий их непрерывной работы при перепадах давления рабочей среды на исполнительном органе не более 3 МПа (30 кгс/см²).

При работе указанных клапанов в пусковых режимах обеспечивается ресурс за период 4 года – 300 часов.

Указанный показатель подтверждается сбором статистических данных с мест эксплуатации.

1.6.2 Указанные показатели надежности действительны при неукоснительном соблюдении требований по хранению, эксплуатации, ремонту, установленных в руководствах по эксплуатации, паспортах, и распространяются на изделия, удовлетворяющие следующим условиям:

- наличие пломбировки в соответствии с требованиями конструкторской документации и технологическими процессами;
- наличие паспорта с голографической наклейкой.

1.7 Комплектность

1.7.1 В комплект поставки входят:

- а) изделие;
- б) комплект запасных частей в соответствии с конструкторской документацией на изделие;
- в) паспорт принятого на предприятии-изготовителе образца, отвечающего требованиям ТР ТС 032/2013 и ТР ТС 010/2011 – один экземпляр на каждое изделие для поставок в страны Таможенного союза. Для экспортных поставок - в соответствии с пунктом 1.7.2;
- г) копия обоснования безопасности – 1 экземпляр на партию;

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
36	30.11.16			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
36	30.11	№ 36	30.11.16	
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				10

д) чертеж общего вида (в случае отсутствия в РЭ) – 1 экземпляр на партию изделий для поставок в страны Таможенного союза. Сборочный чертеж и спецификация - 2 экземпляра на партию изделий одного типоразмера, поставляемую по данному договору, контракту - только для экспортных поставок;

е) расчет на прочность – 1 экземпляр на партию изделий для поставок в страны Таможенного союза;

ж) руководство по эксплуатации - 2 экземпляра на партию изделий каждого типа, поставляемую по данному договору (кроме устройств дроссельных) - для поставок в страны Таможенного союза. Для экспортных поставок - в соответствии с п.1.7.2;

з) комплект эксплуатационной документации на электропривод (для изделий со встроенными электроприводами) - в соответствии с техническими условиями на соответствующие электроприводы;

и) товаросопроводительная документация:

- для поставок в страны Таможенного союза - упаковочный лист - 1 экземпляр на каждое грузовое место (в случае упаковки в тару);

- для экспортных поставок:

1) сертификат качества;

2) отгрузочная спецификация;

3) упаковочный лист;

4) комплектовочная ведомость (только при комплектовании котлов);

5) сертификат происхождения товара;

6) сертификат соответствия.

Состав и количество товаросопроводительной документации определяется условиями контракта, договора.

Примечание - Документация по п.п. г), д), е) для поставок в страны Таможенного союза высылается по отдельному запросу эксплуатирующей организации.

1.7.2 При поставке изделий на экспорт конструкторская, эксплуатационная и товаросопроводительная документация поставляется выполненной на языках и в количестве комплектов, оговоренных в договоре, контракте. В случае, если количество комплектов договором, контрактом не оговорено, документация должна поставляться потребителю в двух комплектах.

1.7.3 По отдельному уведомлению могут поставляться запасные части, указанные в таблице 1. Перечень содержит детали, которые могут в течение четырех или более лет изнашиваться.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
36	39.11	№ 36	39.11.16	39.11.16
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
36	39.11	№ 36	39.11.16	39.11.16

ТУ 37-026-05015348-98

Лист

11

Таблица 1 - Перечень запасных частей

Наименование детали (сборочной единицы)	Количество штук на 1 изделие (рекомендуемое)	Средний срок службы детали до замены, лет
Втулка резьбовая	1	10
Грундбукса	1	10
Кольцо сальника	1	10
Шибер	1	10
Шток	1	10
Шпиндель	1	10
Золотник для серии 1416	1	10
Седло для серии 1416	1	10
Комплект сальникового уплотне- ния штока	1	4
Комплект сальникового уплотне- ния соединения "корпус-крышка"	1	4
Прокладка уплотнения фланцево- го соединения	1	4

1.8 Маркировка

1.8.1 Маркировка изделия должна содержать следующие данные:

а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя.

При поставке изделий на экспорт вместо наименования или товарного знака предприятия-изготовителя наносится надпись "Сделано в России";

б) обозначение изделия (средние цифры обозначения указывают ве-
личину условного прохода изделия (кроме изделий серии 977-175); для за-
порно-дроссельных клапанов и дроссельных устройств: числитель - вход-
ной, знаменатель - выходной). Для изделий серии 977-175 дополнительно
маркировать DN 150.

При поставке изделия на экспорт в обозначении указывается климати-
ческое исполнение и категория размещения изделия;

в) рабочие параметры или условное давление. При этом маркировку
следует выполнять:

1) рабочее давление - индексом "Р" с указанием его величины
и размерности в МПа; для дроссельных устройств – давление на входе – ин-
дексом "Р1" в числителе, давление на выходе – индексом "Р2" в знаменателе
с указанием их величин и размерности в МПа;

2) температура - индексом "t" с указанием только ее величины
в градусах С (без указания размерности); для дроссельных устройств – тем-
пературу на входе – индексом "t1" в числителе, температуру на выходе –
индексом "t2" в знаменателе с указанием их величин в градусах С без указа-
ния размерности.

Примеры

Р 13,7 МПа

t 560

Инф. N подл.	Подп. и дата	Взам. инф. N	Инф. N дубл.	Подп. и дата
10471034674	01.02.06			

12	зам	№ 12	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 37-026-05015348-98

Лист

12

Для дроссельных устройств:

P1 / P2 13,0 / 7,1 МПа

t1 / t2 490 / 460

3) условное давление - индексом "PN" с указанием его величин согласно приложению А (без указания размерности);

г) заводской номер изделия, под которым оно зарегистрировано в журнале ОТК;

д) марка стали корпуса;

е) указание направления потока рабочей среды (согласно указаниям сборочного чертежа);

ж) месяц и год изготовления.

1.8.2 Маркировка должна наноситься на корпус изделия.

Способ маркировки, место ее расположения на корпусе изделия, размер знаков должны быть указаны в сборочных чертежах и руководствах по эксплуатации изделий. Знаки размерности наносятся через пробел от их числовых значений. Показатели маркировки должны быть отделены друг от друга через двойной пробел, если их располагают в одной строке.

1.8.3 Транспортная маркировка груза должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192, технологической инструкции предприятия-изготовителя на изготовление тары и упаковки изделий и договора, контракта.

1.8.4 Каждое изделие, соответствующее требованиям ТР ТС 032/2013, ТР ТС 010/2011 и прошедшее процедуру подтверждения соответствия, должно маркироваться единым знаком обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза. Единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза должен наноситься на каждое изделие любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы изделия, а также должен приводиться в прилагаемых к нему эксплуатационных документах.

1.9 Консервация и упаковка

1.9.1 Все обработанные наружные и внутренние поверхности изделия должны подвергаться консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014, группа изделий I-2, технологических процессов и инструкций предприятия-изготовителя.

Инф. N подл.	Подп. и дата	Взам. инф. N	Инф. N дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
36	39/11	136	Л.П. 10.01.16	
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				13

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
18-ИНВ/03.06.14	Ильин 12.01.16.			

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
18-ИНВ/03.06.14	Ильин 12.01.16.			

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
18-ИНВ/03.06.14	Ильин 12.01.16.			

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
18-111702-0674	Исх. 12.01.16.			

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
18-ИНВ/03.06.14	Ильин 12.01.16.			

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
18-111702-0674	Исх. 12.01.16.			

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
18-111702-0674	Исх. 12.01.16.			

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
18-111702-0674	Исх. 12.01.16.			

- | Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата |
|----------------|----------------|--------------|--------------|--------------|
| 18-111702-0674 | Исх. 12.01.16. | | | |

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
08.00477032674	10.01.16			

ИНВ. N 118. 10477

36	3QM	N36	<i>Григорьев</i>	12.01.16
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TY 37-026-05015348-98

Лист
15

TY 37-026-05015348-98

2 Требования безопасности

2.1 Техника безопасности при эксплуатации изделий должна соответствовать требованиям нормативной документации, перечисленной в п.1.1.1.

2.2 Изделия должны применяться в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров, сред и условий эксплуатации.

2.3 Изделия должны допускать строповку в период транспортировки. Места строповки должны быть указаны в сборочных чертежах и на самих клапанах (в случае отсутствия строповочных элементов).

2.4 При проведении гидравлических испытаний необходимо удалять воздух из внутренних полостей изделий.

2.5 Изделия должны быть теплоизолированы в соответствии с ТР ТС 032/2013, ТР ТС 010/2011.

2.6 Изделия должны быть герметичны по отношению к окружающей среде.

2.7 Электрооборудование, установленное на изделии, должно быть надежно заземлено.

2.8 Персонал, обслуживающий изделие, должен пройти инструктаж по технике безопасности и быть ознакомлен с руководством по эксплуатации.

2.9 Для обеспечения безопасности работы, категорически запрещается:

а) использовать изделия на параметры, превышающие указанные в паспорте;

б) производить работы по разборке, ремонту изделий при наличии давления среды во внутренних полостях арматуры и прилегающих к ней трубопроводах;

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
36	30.01.16			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
36	34М	136	30.01.16	
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				16

в) эксплуатация изделий при возникновении пропуска рабочей среды через уплотнения или материал деталей и сварных швов, находящихся под воздействием давления рабочей среды.

2.10 Условия безопасной эксплуатации электроприводов должны быть указаны в руководстве по эксплуатации (инструкции по эксплуатации) электроприводов, поставляемом в комплекте с изделием.

2.11 Изделия должны устанавливаться в местах, доступных для проведения работ по их обслуживанию, ремонту, разборке, сборке без вырезки из трубопроводов.

2.12 Изделия, оснащенные электроприводами, при проведении сертификационных испытаний должны подвергаться контролю уровня звуковой мощности в октавных полосах частот и скорректированного уровня звуковой мощности в соответствии с ГОСТ 11929. При этом значения шумовых характеристик в каждой из октавных полос не должны превышать значения 85 дБ.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
36	зам	№ 36	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 37-026-05015348-98

Лист
17

3 Правила приемки

3.1 Приемку и контроль качества выполнения технологических операций, деталей, сборочных единиц и клапанов в целом на соответствие требований технической документации, должны осуществлять работники ОТК.

Наряду с ОТК в контрольных операциях и оформлении отчетной документации, при необходимости, должны участвовать специализированные контрольные службы предприятия - изготовителя: отдел неразрушающих методов контроля, химическая, механическая, измерительная лаборатории и т.д.

3.2 Материалы корпусных деталей, сварочные и наплавочные материалы, заготовки, полуфабрикаты и комплектующие изделия, применяемые при изготовлении изделий, должны подвергаться входному контролю на соответствие требованиям технической документации на изделия.

Качество и свойства указанных материалов, заготовок и пр. должны быть подтверждены документами о качестве (сертификаты, паспорта и т.д.).

3.3 Детали, сборочные единицы и изделия в целом должны подвергаться операционному и приемочному контролю на подтверждение качества, соответствия требованиям чертежей, технологических процессов и инструкций предприятия-изготовителя.

Контроль должен подтверждаться клеймом работника ОТК, проставляемым в местах, указанных в чертежах и подписью работника ОТК в сопроводительных документах (сертификатах, паспортах и т.д.).

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
ИИТ/032673	Засем. 01.09.99			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				18

3.4 Изделия должны подвергаться приемо-сдаточным и периодическим испытаниям согласно программе и методике испытаний (ПМ).

Инф. N подл.	Подп. и дата	Взам.инф. N	Инф. N дудл.	Подп. и дата
10471032679	Анн. 26.06.2023			
7	Зам	№ 7		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			И.И.И.И.И.	26.06.23
ТУ 37-026-05015348-98				
Лист				
19				

4 Методы контроля и испытаний

4.1 Проверка изделий на соответствие требованиям п.1.2.1 должна производиться сличением с чертежами и измерением габаритных и присоединительных размеров измерительным инструментом необходимой точности, а также выборочно измерением массы изделия.

Массы изделий могут колебаться в пределах плюс, минус 5 %.

Контроль герметичности регулирующего органа следует производить при приемо-сдаточных и периодических испытаниях изделий в соответствии с ПМ.

4.2 Требования по п.п. 1.3.1, 1.3.2, 1.3.4 - должны обеспечиваться конструкциями изделий.

4.3 Требования по п.1.3.6 - должны проверяться в процессе приемо-сдаточных испытаний.

4.4 Требования по п.1.4.1 и п.1.4.2 подтверждаются сертификатами или результатами входного контроля.

Детали, изготовленные из легированных сталей, должны подвергаться контролю методом стилокопирования.

4.5 Требования по п.1.5.1 подтверждаются контролем технологических операций путем проверки соответствия их технологическим процессам и инструкциям предприятия-изготовителя.

Методы и объемы контроля сварных соединений, разделяющих внешнюю и рабочую среды и выполненных на корпусных деталях по п.1.4.1, должны соответствовать ТР ТС 032/2013, ТР ТС 010/2011 и РД 730.940.103-92.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
08-10471033679	20.01.16.			
36	34М	136	20.01.16.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				20

Контроль качества наплавки уплотнительных поверхностей клапанов должен выполняться в соответствии с РД 2730.300.06-98.

4.6 Требования по п.п. 1.5.2, 1.5.3 подтверждаются в процессе операционного и приемочного контролей деталей.

Контроль подтверждается клеймом контролера ОТК, место нанесения клейма указывается в чертеже детали.

4.7 Показатели надежности и безопасности (п.1.6) должны подтверждаться:

а) назначенный срок службы (до списания):

1) корпуса, крышки - расчетом на прочность;

2) выемных деталей - расчетом на прочность и выбором соответствующих материалов;

б) величина назначенной наработки (ресурса) за период 4 года и наработка до отказа в циклах – при приемочных испытаниях; вероятность безотказной работы – расчетом;

в) назначенный срок хранения (до переконсервации) должен обеспечиваться выбором соответствующих консервирующих материалов и материалов покрытий.

4.8 Выполнение требований по п.п.1.7, 1.8, 1.9 должны производиться визуальным контролем, а также контролем документации, подтверждающей качество применяемых при консервации и упаковке материалов и средств.

4.9 Прием-сдаточные испытания

4.9.1 Каждое изделие после изготовления должно подвергаться прием-сдаточным испытаниям в соответствии с технологическими процессами, инструкциями и ПМ. В объем прием-сдаточных испытаний входят испытания корпуса изделия на прочность.

Испытания должны осуществляться до нанесения покрытия на изделие.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
36	30.01.16			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
36	30.01.16	136	30.01.16	
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				21

4.9.2 Каждое изделие в сборе должно быть подвергнуто гидравлическим испытаниям на плотность и герметичность в соответствии с ПМ:

- на плотность сварных соединений приварки седел;
- на герметичность уплотнений соединений "корпус-крышка", "шток-крышка";
- для изделий, выполняющих запорные функции - на герметичность затвора в соответствии с ПМ.

При гидравлических испытаниях швов приварки седел к корпусу, сальниковых и прокладочных уплотнений соединений "корпус-крышка" протечка испытательной жидкости через швы и уплотнения не допускается.

При гидравлических испытаниях на герметичность затворов клапанов запорно-дроссельных должны обеспечиваться нормы герметичности по классу С ГОСТ Р 54808; для клапанов регулирующих, снабженных запорным элементом, - по классу D ГОСТ Р 54808; испытательная среда – вода, давление испытаний 1,1Р_{раб}.

4.9.3 Гидравлические испытания на прочность и плотность дроссельных устройств допускается не проводить, если в процессе изготовления все детали и сборочные единицы, формирующие корпус устройства, подвергались следующим видам пооперационного контроля:

- 100% ультразвуковой контроль (УЗК) трубных и листовых заготовок;
- 100% контроль радиографированием или УЗК сварных соединений;
- выборочный контроль магнито-порошковой дефектоскопией (МПД) или цветной дефектоскопией (ЦД) обработанных наружных поверхностей переходов в объеме 5% от месячной программы, но не менее одного изделия каждого типоразмера.

Оценка качества сварных соединений должна производиться в соответствии с РД 2730.940.103-92.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
08.10.17-10.10.17	Н. 06.05.13			
29	зам	№29	Н-	06.05.13
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				22

Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в три года.

4.10.2 Допускается замена периодических испытаний подконтрольной эксплуатацией или сбором информации с мест эксплуатации.

4.10.3 Результаты периодических испытаний оформляют актом.

4.11 Изделия, прошедшие периодические испытания, после ревизии и доведения их до требований технической документации, допускается использовать по прямому назначению, при этом строительная длина изделия может быть уменьшена не более, чем на 15 мм. Указанное отклонение должно быть отражено в паспорте изделия.

Инф. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N докл.	Подп. и дата
ИУТ10336ТУ	Дан. 26.06.2023			
7	39М	№ 7	ИЗМ. 26.06.23	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 37-026-05015348-98

Лист	24
------	----

5 Транспортирование и хранение

5.1 Изделия должны допускать возможность транспортирования железнодорожным транспортом в крытых вагонах и на открытом подвижном составе, речным, воздушным и морским транспортом, а также автомобильным транспортом предприятия - изготовителя и заказчика на любое расстояние таким образом, чтобы исключить повреждение изделий и упаковки.

5.2 Транспортирование изделий должно производиться в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта. Размещение и крепление упакованных изделий в транспортном средстве должны производиться в соответствии с требованиями, действующими на данных видах транспорта.

5.3 При отправке изделий должны быть приняты меры к укрупнению грузовых мест, отправляемых в адрес одного заказчика, с применением одноразовых средств пакетирования согласно ГОСТ 21650, брусьев и прокладок для формирования пакета и связующих материалов, стальной ленты по ГОСТ 3560, ГОСТ 503 и ГОСТ 6009, а также проволоки по ГОСТ 3282.

Габаритные размеры и массы (брутто) грузовых пакетов должны соответствовать требованиям ГОСТ 24597 и не превышать данных, приведенных в приложении Б.

5.4 Транспортирование и хранение изделий у заказчика необходимо осуществлять с учетом требований п.1.9.11 настоящих ТУ.

5.5 Изделия должны храниться у заказчика в условиях, обеспечивающих группу хранения 2 по ГОСТ 15150.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
28. 10.17.2016	28. 10.17.2016			
36	зам	136	28.10.16	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				25

Изделия, оснащенные встроенными электроприводами, должны храниться в помещении, исключающем наличие паров и пыли, а также других агрессивных сред, которые могут привести к порче электрооборудования.

5.6 При сроках хранения изделий, превышающих 3 года, заказчик обязан провести переконсервацию, которая должна осуществляться в соответствии с руководством по эксплуатации.

5.7 В период хранения изделий у заказчика должен осуществляться контроль за наличием заглушек, предохраняющих их внутренние полости от загрязнения.

5.8 Вид транспорта и транспортного средства для изделий, поставляемых для экспорта, оговаривается договором, контрактом.

Инф. N подл.	Подп. и дата	Взам. инф. N	Инф. N дцкл.	Подп. и дата
ИИТ10326ТУ	ИИТ - 05.12.05.			
11	зам	№ 11	ИИТ - 05.12.05.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			ИИТ - 05.12.05.	

ТУ 37-026-05015348-98

Лист
26

6 Указания по эксплуатации

6.1 Перед монтажом изделия должны подвергаться визуальному контролю на предмет выявления и устранения возможных повреждений, полученных в период транспортирования и хранения.

6.2 Монтаж изделий должен производиться монтажной организацией согласно документации, разработанной проектно-конструкторской организацией с учетом требований ТР ТС 032/2013, ТР ТС 010/2011 и документации на изделие.

6.3 Изделия, оснащенные встроенными электроприводами, должны устанавливаться только на горизонтальных участках трубопроводов, в положении «штоком вверх» с направлением потока рабочей среды согласно стрелке, нанесенной на корпусе изделия (по указанию в чертеже).

6.4 Для стабилизации потока рабочей среды после клапанов регулирующих рекомендуется предусматривать прямые участки трубопровода длиной не менее 10 DN трубопровода.

6.5 Сварка изделий с трубопроводом должна производиться при частично открытом затворе.

При сварке следует обеспечить защиту внутренних полостей изделий и трубопровода от попадания сварочного грата и окалины.

При проведении сварочных работ в процессе монтажа изделий необходимо руководствоваться РД 153-34.1-003-01.

6.6 Обслуживание и эксплуатация изделий должны осуществляться в соответствии с руководством по эксплуатации.

Запрещается эксплуатация изделий при отсутствии паспортов, а также руководства по эксплуатации.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
08-1047003467У	2016.10.21			
36	39М	№36	2016.10.21	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				27

При эксплуатации допускаются профилактические осмотры и, в случаях необходимости, проведение профилактических работ.

6.7 Предельные параметры окружающей среды:

относительная влажность - до 95 % при температуре до 70⁰С для всей арматуры, за исключением изделий, оснащенных встроенными электроприводами, для которых предельные параметры окружающей среды должны определяться техническими условиями на электропривод.

6.8 Изделия должны устанавливаться в местах, удобных для обслуживания и ремонта. В необходимых случаях должны быть устроены лестницы и площадки.

6.9 Изделия не должны использоваться в качестве опоры для трубопровода.

Инф. N подл.	Подп. и дата	Взам. инф. N	Инф. N дубл.	Подп. и дата
ТУ 37-026-05015348-98	Зам - 24.11.06			
45	зам	№ 15		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Хорошев	
ТУ 37-026-05015348-98				Лист 28

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
ак. 009702879	17-10-00.15			

- отсутствие паспорта на изделие;
- отсутствие на паспорте голографической наклейки;
- любое несанкционированное изменение конструкции или комплектации изделий;
- отсутствие или повреждение пломбы на соединении "корпус-бугель";
- отсутствие регистрации отрывного талона у завода-изготовителя (кроме изделий, применяемых для сооружения объектов атомной отрасли).

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
10471034679	Дав. 16.04.16			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Приложение А
(обязательное)
Основные технические данные и характеристики изделий

Таблица А.1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Код ОКП КЧ	Прочностные условия, DN	Параметры рабочей среды		Рабочая среда	Максимальная пропускная способность K_v_{100} , т/ч	Максимальный перепад давления, МПа (кгс/см ²)	Марка стали корпуса
				Давление, Р, МПа (кгс/см ²)	Температура, t, °C				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1084-100-Э ^а	Клапан регулирующий	37 4253 3	100	37.30 (380)	280	вода	15.70	7,0 (70)	20
1084-100-Э ^а -Т3	То же	37 4253 3	100	37.30 (380)	280	вода	15.70	7,0 (70)	20
1084-100-Э ^а -У3	->-	37 4253 3	100	37.30 (380)	280	вода	15.70	7,0 (70)	20
1084-100-Э ^а -01	->-	37 4253 3	100	37.30 (380)	280	вода	24.20	7,0 (70)	20
1084-100-Э ^а -01-Т3	->-	37 4253 3	100	37.30 (380)	280	вода	24.20	7,0 (70)	20
1084-100-Э ^а -01-У3	->-	37 4253 3	100	37.30 (380)	280	вода	24.20	7,0 (70)	20
1084-100-Э ^а -02	->-	37 4253 3	100	37.30 (380)	280	вода	36.30	7,0 (70)	20
1084-100-Э ^а -02-Т3	->-	37 4253 3	100	37.30 (380)	280	вода	36.30	7,0 (70)	20
1084-100-Э ^а -02-У3	->-	37 4253 3	100	37.30 (380)	280	вода	36.30	7,0 (70)	20
1084-100-Э ^а -03	->-	37 4253 3	100	37.30 (380)	280	вода	97.80	7,0 (70)	20
1084-100-Э ^а -03-Т3	->-	37 4253 3	100	37.30 (380)	280	вода	97.80	7,0 (70)	20
1084-100-Э ^а -03-У3	->-	37 4253 3	100	37.30 (380)	280	вода	97.80	7,0 (70)	20
1086-100-Э	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	36.30	7,0 (70)	20
1086-100-Э-Т3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	36.30	7,0 (70)	20
1086-100-Э-У3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	36.30	7,0 (70)	20
1086-100-Э-01	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	96.70	7,0 (70)	20
1086-100-Э-01-Т3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	96.70	7,0 (70)	20
1086-100-Э-01-У3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	96.70	7,0 (70)	20
1086-100-Э-02	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	36.30	7,0 (70)	20
1086-100-Э-02-Т3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	36.30	7,0 (70)	20
1086-100-Э-02-У3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	36.30	7,0 (70)	20
1086-100-Э-03	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	24.20	7,0 (70)	20
1086-100-Э-03-Т3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	24.20	7,0 (70)	20
1086-100-Э-03-У3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	24.20	7,0 (70)	20
1416-100-Р	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	95.00	17,6 (180)	20
1416-100-Р-Т3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	95.00	17,6 (180)	20
1416-100-Р-У3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	95.00	17,6 (180)	20

ТУ 37-026-05015348-98

Инб.Н подл.	Подп. и дата	Взам.инб.Н	Инб.Н дубл.	Подп. и дата
ИЗМЕНЕНИЯ	16.02.06			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Способ управления	Тип привода	Мощность электродвигателя, кВт	Продолжительность осуществления полного хода, с	Строительная длина, мм	Масса, кг
1	11	12	13	14	15	16
1084-100-Э ^а	Э	792-ЭР-0 ^а	1.32	30.0	400	239.0
1084-100-Э ^а -Т3	Э	792-ЭР-0 ^а -Т3	1.32	30.0	400	238.0
1084-100-Э ^а -У3	Э	792-ЭР-0 ^а -У3	1.32	30.0	400	239.0
1084-100-Э ^а -01	Э	792-ЭР-0 ^а	1.32	30.0	400	239.0
1084-100-Э ^а -01-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а -Т3	1.32	30.0	400	238.0
1084-100-Э ^а -01-У3	Э	792-ЭР-0 ^а -У3	1.32	30.0	400	239.0
1084-100-Э ^а -02	Э	792-ЭР-0 ^а	1.32	30.0	400	239.0
1084-100-Э ^а -02-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а -Т3	1.32	30.0	400	238.0
1084-100-Э ^а -02-У3	Э	792-ЭР-0 ^а -У3	1.32	30.0	400	239.0
1084-100-Э ^а -03	Э	792-ЭР-0 ^а	1.32	30.0	400	238.0
1084-100-Э ^а -03-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а -Т3	1.32	30.0	400	237.0
1084-100-Э ^а -03-У3	Э	792-ЭР-0 ^а -У3	1.32	30.0	400	238.0
1086-100-Э	Э	792-ЭР-0 ^а	1.32	30.0	400	239.0
1086-100-Э-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а -Т3	1.32	30.0	400	239.0
1086-100-Э-У3	Э	792-ЭР-0 ^а -У3	1.32	30.0	400	239.0
1086-100-Э-01	Э	792-ЭР-0 ^а l	1.70	15.0	400	239.0
1086-100-Э-01-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а l-Т3	1.70	15.0	400	239.0
1086-100-Э-01-У3	Э	792-ЭР-0 ^а l-У3	1.70	15.0	400	239.0
1086-100-Э-02	Э	792-ЭР-0 ^а l	1.70	15.0	400	239.0
1086-100-Э-02-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а l-Т3	1.70	15.0	400	239.0
1086-100-Э-02-У3	Э	792-ЭР-0 ^а l-У3	1.70	15.0	400	239.0
1086-100-Э-03	Э	792-ЭР-0 ^а l	1.70	15.0	400	239.0
1086-100-Э-03-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а l-Т3	1.70	15.0	400	239.0
1086-100-Э-03-У3	Э	792-ЭР-0 ^а l-У3	1.70	15.0	400	239.0
1416-100-Р	Р4	М30-630/10-0,25	0.49	10.0	400	183.0
1416-100-Р-Т3	Р4	М30-630/10-0,25	0.49	10.0	400	183.0
1416-100-Р-У3	Р4	М30-630/10-0,25	0.49	10.0	400	183.0

ТУ 37-026-05015348-98

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
37	30.04.16			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Код ОКП КЧ	Прочность условный, DN	Параметры рабочей среды		Рабочая среда	Максимальная пропускная способность K_{V100} , т/ч	Максимальный перепад давления, МПа (кгс/см ²)	Марка стали корпуса
				Давление, Р, МПа (кгс/см ²)	Температура t, °C				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1416-100-P-01	Клапан регулирующий	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	68,30	17,6 (180)	20
1416-100-P-01-T3	То же	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	68,30	17,6 (180)	20
1416-100-P-01-Y3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	68,30	17,6 (180)	20
1416-100-P-02	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	38,50	17,6 (180)	20
1416-100-P-02-T3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	38,50	17,6 (180)	20
1416-100-P-02-Y3	->-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	38,50	17,6 (180)	20
976-175-36	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	96,70	4,0 (40)	20ГСЛ
976-175-36-T3	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	96,70	4,0 (40)	20ГСЛ
976-175-36-Y3	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	96,70	4,0 (40)	20ГСЛ
976-175-36-01	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	217,70	4,0 (40)	20ГСЛ
976-175-36-01-T3	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	217,70	4,0 (40)	20ГСЛ
976-175-36-01-Y3	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	217,70	4,0 (40)	20ГСЛ
1416-175-P	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	134,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-175-P-T3	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	134,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-175-P-Y3	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	134,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-175-P-01	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	99,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-175-P-01-T3	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	99,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-175-P-01-Y3	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	99,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-175-P-02	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-175-P-02-T3	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-175-P-02-Y3	->-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	20ГСЛ
870-200-3M	->-	37 4254 9	200	37.30 (380)	280	вода	84,67	4,0 (40)	20-Ш
870-200-3M-T3	->-	37 4254 9	200	37.30 (380)	280	вода	84,67	4,0 (40)	20-Ш
870-200-3M-Y3	->-	37 4254 9	200	37.30 (380)	280	вода	84,67	4,0 (40)	20-Ш
1416-225-P	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	217,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-P-T3	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	217,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-P-Y3	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	217,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-P-01	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-P-01-T3	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-P-01-Y3	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-P-02	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	125,00	17,6 (180)	20ГСЛ

ТУ 37-026-05015348-98

Инб. N подл.	Подп. и дата	Взам. инб. N	Инб. N дубл.	Подп. и дата
Инб. N подл.	Подп. и дата	Взам. инб. N	Инб. N дубл.	Подп. и дата
Инб. N подл.	Подп. и дата	Взам. инб. N	Инб. N дубл.	Подп. и дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Способ управления	Тип привода	Мощность электродвигателя, кВт	Продолжительность полного хода, с	Строительная длина, мм	Масса, кг
1	11	12	13	14	15	16
1416-100-P-01	P4	M3O-630/10-0,25	0,49	10,0	400	183,0
1416-100-P-01-T3	P4	M3O-630/10-0,25	0,49	10,0	400	183,0
1416-100-P-01-Y3	P4	M3O-630/10-0,25	0,49	10,0	400	183,0
1416-100-P-02	P4	M3O-630/10-0,25	0,49	10,0	400	183,0
1416-100-P-02-T3	P4	M3O-630/10-0,25	0,49	10,0	400	183,0
1416-100-P-02-Y3	P4	M3O-630/10-0,25	0,49	10,0	400	183,0
976-175-36	Э	793-ЭР-0-02	1,32	48,0	600	558,0
976-175-36-T3	Э	793-ЭР-0-02-T3	1,32	48,0	600	558,0
976-175-36-Y3	Э	793-ЭР-0-02-Y3	1,32	48,0	600	558,0
976-175-36-01	Э	793-ЭР-0-02	1,32	48,0	600	558,0
976-175-36-01-T3	Э	793-ЭР-0-02-T3	1,32	48,0	600	558,0
976-175-36-01-Y3	Э	793-ЭР-0-02-Y3	1,32	48,0	600	558,0
1416-175-P	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	615,0
1416-175-P-T3	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	615,0
1416-175-P-Y3	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	615,0
1416-175-P-01	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	618,0
1416-175-P-01-T3	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	618,0
1416-175-P-01-Y3	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	617,0
1416-175-P-02	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	617,0
1416-175-P-02-T3	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	617,0
1416-175-P-02-Y3	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	617,0
870-200-3M	Э	793-ЭР-0-04	1,70	34,0	600	567,0
870-200-3M-T3	Э	793-ЭР-0-04-T3	1,70	34,0	600	567,0
870-200-3M-Y3	Э	793-ЭР-0-04-Y3	1,70	34,0	600	567,0
1416-225-P	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	803,0
1416-225-P-T3	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	803,0
1416-225-P-Y3	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	803,0
1416-225-P-01	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	806,0
1416-225-P-01-T3	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	806,0
1416-225-P-01-Y3	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	806,0
1416-225-P-02	P4	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	806,0

ТУ 37-026-05015348-98

Исх
33

Инб. N подл.	Подп. и дата	Взам. инб. N	Инб. N дубл.	Подп. и дата
00.104.70.02.67У	14.06.19			

30	3ам	N30	Н-	14.06.19
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Код ОКП КЧ	Прочностные условия, DN	Параметры рабочей среды		Рабочая среда	Максимальная пропускная способность K _{v100} , т/ч	Максимальное падение давления, МПа (кгс/см ²)	Марка стали корпуса
				Давление, Р, МПа (кгс/см ²)	Температура t, °С				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1416-225-Р-02-Т3	Клапан регулирующий	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	125,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-Р-02-У3	То же	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	125,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-Р-03	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-Р-03-Т3	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-Р-03-У3	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-З	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	217,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-З-01	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	145,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-З-02	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	125,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-225-З-03	->-	37 4255 4	225	23.50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	20ГСЛ
992-250-ЗБ	->-	37 4255 4	250	37.30 (380)	280	вода	241,92	4,0 (40)	20-Ш
992-250-ЗБ-Т3	->-	37 4255 4	250	37.30 (380)	280	вода	241,92	4,0 (40)	20-Ш
992-250-ЗБ-У3	->-	37 4255 4	250	37.30 (380)	280	вода	241,92	4,0 (40)	20-Ш
976-250-ЗБ	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	191,52	4,0 (40)	20-Ш
976-250-ЗБ-Т3	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	191,52	4,0 (40)	20-Ш
976-250-ЗБ-У3	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	191,52	4,0 (40)	20-Ш
976-250-ЗБ-01	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	282,24	4,0 (40)	20-Ш
976-250-ЗБ-01-Т3	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	282,24	4,0 (40)	20-Ш
976-250-ЗБ-01-У3	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	282,24	4,0 (40)	20-Ш
1416-250-Р	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	233,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-250-Р-Т3	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	233,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-250-Р-У3	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	233,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-250-Р-01	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	167,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-250-Р-01-Т3	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	167,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-250-Р-01-У3	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	167,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-250-Р-02	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-250-Р-02-Т3	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	20ГСЛ
1416-250-Р-02-У3	->-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	20ГСЛ
992-300-З⁶	->-	37 4255 4	300	37.30 (380)	280	вода	463,68	3,9 (39)	20ГСЛ
992-300-З ⁶ -Т3	->-	37 4255 4	300	37.30 (380)	280	вода	463,68	3,9 (39)	20ГСЛ
992-300-З ⁶ -У3	->-	37 4255 4	300	37.30 (380)	280	вода	463,68	3,9 (39)	20ГСЛ
992-300-З⁶-01	->-	37 4255 4	300	37.30 (380)	280	вода	673,01	3,9 (39)	20ГСЛ

ТУ 37-026-05015348-98

Инб. N подл.	Подп. и дата	Взам. инб. N	Инб. N дубл.	Подп. и дата
Инб. N подл.	Подп. и дата	Взам. инб. N	Инб. N дубл.	Подп. и дата
30	30.06.13			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А. 1

Обозначение изделия	Способ управления	Тип привода	Мощность электродвигателя, кВт	Продолжительность осуществления полного хода, с	Строительная длина, мм	Масса, кг
1	11	12	13	14	15	16
1416-225-P-02-T3	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	806,0
1416-225-P-02-Y3	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	806,0
1416-225-P-03	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	806,0
1416-225-P-03-T3	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	806,0
1416-225-P-03-Y3	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	806,0
1416-225-Э	Э	M3OФ-1600/25-0,25-96K	0,49	25,0	650	950,0
1416-225-Э-01	Э	M3OФ-1600/25-0,25-96K	0,49	25,0	650	950,0
1416-225-Э-02	Э	M3OФ-1600/25-0,25-96K	0,49	25,0	650	950,0
1416-225-Э-03	Э	M3OФ-1600/25-0,25-96K	0,49	25,0	650	950,0
992-250-ЭБ	Э	795-ЭР-0-V	3,20	71,0	800	1612,0
992-250-ЭБ-T3	Э	795-ЭР-0-V-T3	3,20	71,0	800	1612,0
992-250-ЭБ-Y3	Э	795-ЭР-0-V-Y3	3,20	71,0	800	1612,0
976-250-ЭБ	Э	795-ЭР-0-V	3,20	71,0	800	1600,0
976-250-ЭБ-T3	Э	795-ЭР-0-V-T3	3,20	71,0	800	1600,0
976-250-ЭБ-Y3	Э	795-ЭР-0-V-Y3	3,20	71,0	800	1600,0
976-250-ЭБ-01	Э	795-ЭР-0-V	3,20	71,0	800	1600,0
976-250-ЭБ-01-T3	Э	795-ЭР-0-V-T3	3,20	71,0	800	1600,0
976-250-ЭБ-01-Y3	Э	795-ЭР-0-V-Y3	3,20	71,0	800	1600,0
1416-250-P	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1050,0
1416-250-P-T3	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1050,0
1416-250-P-Y3	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1050,0
1416-250-P-01	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1050,0
1416-250-P-01-T3	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1050,0
1416-250-P-01-Y3	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1050,0
1416-250-P-02	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1050,0
1416-250-P-02-T3	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1050,0
1416-250-P-02-Y3	Pч	M3O-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1050,0
992-300-Э°	Э	795-ЭР-0	4,30	80,0	900	1531,0
992-300-Э°-T3	Э	795-ЭР-0-T3	4,30	80,0	900	1531,0
992-300-Э°-Y3	Э	795-ЭР-0-Y3	4,30	80,0	900	1531,0
992-300-Э°-01	Э	795-ЭР-0	4,30	80,0	900	1528,0

ТУ 37-026-05015348-98

Лист

35

Инб. N подл.	Подп. и дата	Взам. инб. N	Инб. N дубл.	Подп. и дата
02-1047111-13	04.03.13			
Изм.	Лист	№ док. у.	Подп.	Дата
28	301	№ 28	А-	04.03.13

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Код ОКП КЧ	Проход условный, DN	Параметры рабочей среды		Рабочая среда	Максимальная пропускная способность K _{v100} , т/ч	Максимальный перепад давления, МПа (кгс/см ²)	Марка стали корпуса
				Давление, Р, МПа (кгс/см ²)	Температура t, °С				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1416-175-Р ^М	Клапан регулирующий	37 4254 9	175	23,50 (240)	250	вода	134,00	17,6 (180)	15Г
1416-175-Р ^М -Т3	То же	37 4254 9	175	23,50 (240)	250	вода	134,00	17,6 (180)	15Г
1416-175-Р ^М -У3	-»-	37 4254 9	175	23,50 (240)	250	вода	134,00	17,6 (180)	15Г
1416-175-Р ^М -01	-»-	37 4254 9	175	23,50 (240)	250	вода	99,00	17,6 (180)	15Г
1416-175-Р ^М -01-Т3	-»-	37 4254 9	175	23,50 (240)	250	вода	99,00	17,6 (180)	15Г
1416-175-Р ^М -01-У3	-»-	37 4254 9	175	23,50 (240)	250	вода	99,00	17,6 (180)	15Г
1416-175-Р ^М -02	-»-	37 4254 9	175	23,50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	15Г
1416-175-Р ^М -02-Т3	-»-	37 4254 9	175	23,50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	15Г
1416-175-Р ^М -02-У3	-»-	37 4254 9	175	23,50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	217,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -Т3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	217,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -У3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	217,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -01	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -01-Т3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -01-У3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -02	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	125,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -02-Т3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	125,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -02-У3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	125,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -03	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -03-Т3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -03-У3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -04	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	95,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -04-Т3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	95,00	17,6 (180)	15Г
1416-225-Р ^М -04-У3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	95,00	17,6 (180)	15Г
1416-250-Р ^М	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	233,00	17,6 (180)	15Г
1416-250-Р ^М -Т3	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	233,00	17,6 (180)	15Г
1416-250-Р ^М -У3	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	233,00	17,6 (180)	15Г
1416-250-Р ^М -01	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	167,00	17,6 (180)	15Г
1416-250-Р ^М -01-Т3	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	167,00	17,6 (180)	15Г
1416-250-Р ^М -01-У3	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	167,00	17,6 (180)	15Г
1416-250-Р ^М -02	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	15Г
1416-250-Р ^М -02-Т3	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	15Г
1416-250-Р ^М -02-У3	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	15Г

ТУ 37-026-05015348-98

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
28	зам	№ 28	Н	04.03.13
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Способ управления	Тип привода	Мощность электродвигателя, кВт	Продолжительность осуществления полного хода, с	Строительная длина, мм	Масса, кг
1	11	12	13	14	15	16
1416-175-Р^М	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	630	752,0
1416-175-Р ^М -Т3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	630	752,0
1416-175-Р ^М -У3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	630	752,0
1416-175-Р^М-01	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	630	755,0
1416-175-Р ^М -01-Т3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	630	755,0
1416-175-Р ^М -01-У3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	630	755,0
1416-175-Р^М-02	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	630	753,0
1416-175-Р ^М -02-Т3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	630	753,0
1416-175-Р ^М -02-У3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	630	753,0
1416-225-Р^М	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	949,0
1416-225-Р ^М -Т3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	949,0
1416-225-Р ^М -У3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	949,0
1416-225-Р^М-01	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	953,0
1416-225-Р ^М -01-Т3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	953,0
1416-225-Р ^М -01-У3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	953,0
1416-225-Р^М-02	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	953,0
1416-225-Р ^М -02-Т3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	953,0
1416-225-Р ^М -02-У3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	953,0
1416-225-Р^М-03	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	953,0
1416-225-Р ^М -03-Т3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	953,0
1416-225-Р ^М -03-У3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	953,0
1416-225-Р^М-04	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	953,0
1416-225-Р ^М -04-Т3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	953,0
1416-225-Р ^М -04-У3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	650	953,0
1416-250-Р^М	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1098,0
1416-250-Р ^М -Т3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1098,0
1416-250-Р ^М -У3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1098,0
1416-250-Р^М-01	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1098,0
1416-250-Р ^М -01-Т3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1098,0
1416-250-Р ^М -01-У3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1098,0
1416-250-Р^М-02	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1098,0
1416-250-Р ^М -02-Т3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1098,0
1416-250-Р ^М -02-У3	Р4	МЭО-1600/25-0,25	0,49	25,0	900	1098,0

ТУ 37-026-05015348-98

Лист
358

Инб. N подл.	Подп. и дата	Взам. инб. N	Инб. N дубл.	Подп. и дата
31	30.10.10	31.10.13		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Код ОКП КЧ	Проход условный, DN	Параметры рабочей среды		Рабочая среда	Максимальная пропускная способность K_{V100} , т/ч	Максимальный перепад давления, МПа (кгс/см ²)	Марка стали корпуса
				Давление, Р, МПа (кгс/см ²)	Температура t, °C				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1416-225-ЭА	Клапан регулирующий	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	217,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-Т3	То же	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	217,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-У3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	217,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-01	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	145,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-01-Т3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	145,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-01-У3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	145,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-02	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	125,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-02-Т3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	125,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-02-У3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	125,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-03	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	77,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-03-Т3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	77,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-03-У3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	77,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-04	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	95,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-04-Т3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	95,00	18 (180)	15ГС
1416-225-ЭА-04-У3	-»-	37 4255 4	225	23,50 (240)	250	вода	95,00	18 (180)	15ГС
1416-175-ЭА	-»-	37 4254 9	175	23,50 (240)	250	вода	134,00	17,6 (180)	15ГС
1416-175-ЭА-01	-»-	37 4254 9	175	23,50 (240)	250	вода	99,00	17,6 (180)	15ГС
1416-175-ЭА-02	-»-	37 4254 9	175	23,50 (240)	250	вода	77,00	17,6 (180)	15ГС
1416-250-ЭА	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	233,00	17,6 (180)	20-Ш
1416-250-ЭА-Т3	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	233,00	17,6 (180)	20-Ш
1416-250-ЭА-У3	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	233,00	17,6 (180)	20-Ш
1416-250-ЭА-01	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	167,00	17,6 (180)	20-Ш
1416-250-ЭА-01-Т3	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	167,00	17,6 (180)	20-Ш
1416-250-ЭА-01-У3	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	167,00	17,6 (180)	20-Ш
1416-250-ЭА-02	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	20-Ш
1416-250-ЭА-02-Т3	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	20-Ш
1416-250-ЭА-02-У3	-»-	37 4255 4	250	23,50 (240)	250	вода	146,00	17,6 (180)	20-Ш

ТУ 37-026-05015348-98

Инб. N подл.	Подп. и дата	Взам. инб. N	Инб. N дубл.	Подп. и дата
08-104710367У	Н. 31.10.13			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
31	32м	№31	Н.	31.10.13

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Способ управления	Тип привода	Мощность электродвигателя, кВт	Продолжительность осуществления полного хода, с	Строительная длина, мм	Масса, кг
1	11	12	13	14	15	16
1416-225-ЭА	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	650	1096
1416-225-ЭА-Т3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-Т2-Л	0,3	25,0	650	1096
1416-225-ЭА-У3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	650	1096
1416-225-ЭА-01	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	650	1103
1416-225-ЭА-01-Т3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-Т2-Л	0,3	25,0	650	1103
1416-225-ЭА-01-У3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	650	1103
1416-225-ЭА-02	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	650	1103
1416-225-ЭА-02-Т3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-Т2-Л	0,3	25,0	650	1103
1416-225-ЭА-02-У3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	650	1103
1416-225-ЭА-03	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	650	1103
1416-225-ЭА-03-Т3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-Т2-Л	0,3	25,0	650	1103
1416-225-ЭА-03-У3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	650	1103
1416-225-ЭА-04	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	650	1103
1416-225-ЭА-04-Т3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-Т2-Л	0,3	25,0	650	1103
1416-225-ЭА-04-У3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	650	1103
1416-175-ЭА	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	630	913
1416-175-ЭА-01	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	630	926
1416-175-ЭА-02	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	630	923
1416-250-ЭА	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	900	1325
1416-250-ЭА-Т3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-Т2-Л	0,3	25,0	900	1325
1416-250-ЭА-У3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	900	1325
1416-250-ЭА-01	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	900	1326
1416-250-ЭА-01-Т3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-Т2-Л	0,3	25,0	900	1326
1416-250-ЭА-01-У3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	900	1326
1416-250-ЭА-02	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	900	1326
1416-250-ЭА-02-Т3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-Т2-Л	0,3	25,0	900	1326
1416-250-ЭА-02-У3	Э	МЭОФ-1600/25-0,25У-08К-У2-Л	0,3	25,0	900	1326

ТУ 37-026-05015348-98

Инв.N подл.	Подп. и дата	Взам.инв.N	Инв.N дубл.	Подп. и дата
08-1047638ТУ	А. А. 09.04.14			

Продолжение таблицы А.1

Продолжение таблицы А.1									
Обозначение изделия	Наименование изделия	Код ОКП КЧ	Прочность условный, DN	Параметры рабочей среды		Рабочая среда	Максимальная пропускная способность K_{V100} , т/ч	Максимальный перепад давления, МПа (кгс/см^2)	Марка стали корпуса
				Давление, Р, МПа (кгс/см^2)	Температура t, °C				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
870-200-ЭШ	Клапан регулирующий	37 4254 9	200	37.30 (380)	280	вода	84,67	4,0 (40)	20-Ш
870-200-ЭШ-Т3	То же	37 4254 9	200	37.30 (380)	280	вода	84,67	4,0 (40)	20-Ш
870-200-ЭШ-У3	-»-	37 4254 9	200	37.30 (380)	280	вода	84,67	4,0 (40)	20-Ш
976-175-ЭШ	-»-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	96,70	4,0 (40)	20-Ш
976-175-ЭШ-Т3	-»-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	96,70	4,0 (40)	20-Ш
976-175-ЭШ-У3	-»-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	96,70	4,0 (40)	20-Ш
976-175-ЭШ-01	-»-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	217,70	4,0 (40)	20-Ш
976-175-ЭШ-01-Т3	-»-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	217,70	4,0 (40)	20-Ш
976-175-ЭШ-01-У3	-»-	37 4254 9	175	23.50 (240)	250	вода	217,70	4,0 (40)	20-Ш
976-250-ЭШ	-»-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	191,52	4,0 (40)	20-Ш
976-250-ЭШ-Т3	-»-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	191,52	4,0 (40)	20-Ш
976-250-ЭШ-У3	-»-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	191,52	4,0 (40)	20-Ш
976-250-ЭШ-01	-»-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	282,24	4,0 (40)	20-Ш
976-250-ЭШ-01-Т3	-»-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	282,24	4,0 (40)	20-Ш
976-250-ЭШ-01-У3	-»-	37 4255 4	250	23.50 (240)	250	вода	282,24	4,0 (40)	20-Ш
992-250-ЭШ	-»-	37 4255 4	250	37.30 (380)	280	вода	241,92	4,0 (40)	20-Ш
992-250-ЭШ-Т3	-»-	37 4255 4	250	37.30 (380)	280	вода	241,92	4,0 (40)	20-Ш
992-250-ЭШ-У3	-»-	37 4255 4	250	37.30 (380)	280	вода	241,92	4,0 (40)	20-Ш
1416-100-Э	-»-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	95,00	18,0 (180)	20
1416-100-Э-Т3	-»-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	95,00	18,0 (180)	20
1416-100-Э-У3	-»-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	95,00	18,0 (180)	20
1416-100-Э-01	-»-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	68,30	18,0 (180)	20
1416-100-Э-01-Т3	-»-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	68,30	18,0 (180)	20
1416-100-Э-01-У3	-»-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	68,30	18,0 (180)	20
1416-100-Э-02	-»-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	38,50	18,0 (180)	20
1416-100-Э-02-Т3	-»-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	38,50	18,0 (180)	20
1416-100-Э-02-У3	-»-	37 4253 3	100	23.50 (240)	250	вода	38,50	18,0 (180)	20

TY 37-026-05015348-98

Лист
35 g

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

Продолжение таблицы А. 1

Обозначение изделия	Способ управления	Тип привода	Мощность электродвигателя, кВт	Продолжительность осуществления полного хода, с	Строительная длина, мм	Масса, кг
1	11	12	13	14	15	16
870-200-ЭШ	Э	793-ЭР-0-04	1,70	34,0	600	567,0
870-200-ЭШ-Т3	Э	793-ЭР-0-04-Т3	1,70	34,0	600	567,0
870-200-ЭШ-У3	Э	793-ЭР-0-04-У3	1,70	34,0	600	567,0
976-175-ЭШ	Э	793-ЭР-0-02	1,32	48,0	600	631,0
976-175-ЭШ-Т3	Э	793-ЭР-0-02-Т3	1,32	48,0	600	631,0
976-175-ЭШ-У3	Э	793-ЭР-0-02-У3	1,32	48,0	600	631,0
976-175-ЭШ-01	Э	793-ЭР-0-02	1,32	48,0	600	631,0
976-175-ЭШ-01-Т3	Э	793-ЭР-0-02-Т3	1,32	48,0	600	631,0
976-175-ЭШ-01-У3	Э	793-ЭР-0-02-У3	1,32	48,0	600	631,0
976-250-ЭШ	Э	795-ЭР-0-0-V	3,20	71,0	800	1600,0
976-250-ЭШ-Т3	Э	795-ЭР-0-0-V-Т3	3,20	71,0	800	1600,0
976-250-ЭШ-У3	Э	795-ЭР-0-0-V-У3	3,20	71,0	800	1600,0
976-250-ЭШ-01	Э	795-ЭР-0-0-V	3,20	71,0	800	1600,0
976-250-ЭШ-01-Т3	Э	795-ЭР-0-0-V-Т3	3,20	71,0	800	1600,0
976-250-ЭШ-01-У3	Э	795-ЭР-0-0-V-У3	3,20	71,0	800	1600,0
992-250-ЭШ	Э	795-ЭР-0-0-V	3,20	71,0	800	1612,0
992-250-ЭШ-Т3	Э	795-ЭР-0-0-V-Т3	3,20	71,0	800	1612,0
992-250-ЭШ-У3	Э	795-ЭР-0-0-V-У3	3,20	71,0	800	1612,0
1416-100-Э	Э	МЭОФ-630/10-0,25У-08К-У2-Л	0,3	10,0	400	346,0
1416-100-Э-Т3	Э	МЭОФ-630/10-0,25У-08К-Т2-Л	0,3	10,0	400	346,0
1416-100-Э-У3	Э	МЭОФ-630/10-0,25У-08К-У2-Л	0,3	10,0	400	346,0
1416-100-Э-01	Э	МЭОФ-630/10-0,25У-08К-У2-Л	0,3	10,0	400	346,0
1416-100-Э-01-Т3	Э	МЭОФ-630/10-0,25У-08К-Т2-Л	0,3	10,0	400	346,0
1416-100-Э-01-У3	Э	МЭОФ-630/10-0,25У-08К-У2-Л	0,3	10,0	400	346,0
1416-100-Э-02	Э	МЭОФ-630/10-0,25У-08К-У2-Л	0,3	10,0	400	346,0
1416-100-Э-02-Т3	Э	МЭОФ-630/10-0,25У-08К-Т2-Л	0,3	10,0	400	346,0
1416-100-Э-02-У3	Э	МЭОФ-630/10-0,25У-08К-У2-Л	0,3	10,0	400	346,0

ТУ 37-026-05015348-98

Лист

35e

Инб.Н подл.	Подп. и дата	Взам.инб.Н	Инб.Н дубл.	Подп. и дата
10471034674	Даво 16.02.06.			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
13	3974	~13	1/302/160206	

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Код ОКП КЧ	Проход условный, DN	Параметры рабочей среды		Рабочая среда	Максимальная пропускная способность K_{V100} , т/ч	Максимальный перепад давления, МПа (кгс/см^2)	Марка стали корпуса
				Давление, Р, МПа (кгс/см^2)	Температура t, °C				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
992-300-Э ^б -01-Т3	Клапан регулирующий	37 4255 4	300	37.30 (380)	280	вода	673.01	3,9 (39)	20ГСЛ
992-300-Э ^б -01-У3	То же	37 4255 4	300	37.30 (380)	280	вода	673.01	3,9 (39)	20ГСЛ
992-300-Э ^б -02	-»-	37 4255 4	300	37.30 (380)	280	вода	1027.65	3,9 (39)	20ГСЛ
992-300-Э ^б -02-Т3	-»-	37 4255 4	300	37.30 (380)	280	вода	1027.65	3,9 (39)	20ГСЛ
992-300-Э ^б -02-У3	-»-	37 4255 4	300	37.30 (380)	280	вода	1027.65	3,9 (39)	20ГСЛ
993-100-Э ^а	Клапан дроссельный	37 4262 2	100	28.40 (290)	510	пар	* 218.00	-	15Х1М1ФЛ
993-100-Э ^а -Т3	То же	37 4262 2	100	28.40 (290)	510	пар	* 218.00	-	15Х1М1ФЛ
993-100-Э ^а -У3	-»-	37 4262 2	100	28.40 (290)	510	пар	* 218.00	-	15Х1М1ФЛ
993-100-Э ^а -01	-»-	37 4262 2	100	28.40 (290)	510	пар	* 400.00	-	15Х1М1ФЛ
993-100-Э ^а -01-Т3	-»-	37 4262 2	100	28.40 (290)	510	пар	* 400.00	-	15Х1М1ФЛ
993-100-Э ^а -01-У3	-»-	37 4262 2	100	28.40 (290)	510	пар	* 400.00	-	15Х1М1ФЛ
1233-100-Э	-»-	37 4262 2	100	25.00 (255)	545	пар	* 225.00	-	15Х1М1Ф
1233-100-Э-Т3	-»-	37 4262 2	100	25.00 (255)	545	пар	* 225.00	-	15Х1М1Ф
1233-100-Э-У3	-»-	37 4262 2	100	25.00 (255)	545	пар	* 225.00	-	15Х1М1Ф
1233-100-Э-01	-»-	37 4262 2	100	25.00 (255)	545	пар	* 375.00	-	15Х1М1Ф
1233-100-Э-01-Т3	-»-	37 4262 2	100	25.00 (255)	545	пар	* 375.00	-	15Х1М1Ф
1233-100-Э-01-У3	-»-	37 4262 2	100	25.00 (255)	545	пар	* 375.00	-	15Х1М1Ф
1233-100-Э-02	-»-	37 4262 2	100	25.00 (255)	545	пар	* 315.00	-	15Х1М1Ф
1233-100-Э-02-Т3	-»-	37 4262 2	100	25.00 (255)	545	пар	* 315.00	-	15Х1М1Ф
1233-100-Э-02-У3	-»-	37 4262 2	100	25.00 (255)	545	пар	* 315.00	-	15Х1М1Ф
1085-100-Э	-»-	37 4262 2	100	9.80 (100)	540	пар	* 71.50	-	15Х1М1Ф
1085-100-Э-Т3	-»-	37 4262 2	100	9.80 (100)	540	пар	* 71.50	-	15Х1М1Ф
1085-100-Э-У3	-»-	37 4262 2	100	9.80 (100)	540	пар	* 71.50	-	15Х1М1Ф

ТУ 37-026-05015348-98

Инб.Н подл.	Подп. и дата	Взам.инб.Н	Инб.Н дубл.	Подп. и дата
1047-103674	16.08.06.			

13	зам	№ 13	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Способ управления	Тип привода	Мощность электродвигателя, кВт	Продолжительность осуществления полного хода, с	Строительная длина, мм	Масса, кг
1	11	12	13	14	15	16
992-300-Э ^б -01-Т3	Э	795-ЭР-0-Т3	4.30	80.0	900	1528.0
992-300-Э ^б -01-У3	Э	795-ЭР-0-У3	4.30	80.0	900	1528.0
992-300-Э ^б -02	Э	795-ЭР-0	4.30	80.0	900	1525.0
992-300-Э ^б -02-Т3	Э	795-ЭР-0-Т3	4.30	80.0	900	1525.0
992-300-Э ^б -02-У3	Э	795-ЭР-0-У3	4.30	80.0	900	1525.0
993-100-Э ^а	Э	792-ЭР-0 ^а	1.32	44.0	500	267.0
993-100-Э ^а -Т3	Э	792-ЭР-0 ^а -Т3	1.32	44.0	500	267.0
993-100-Э ^а -У3	Э	792-ЭР-0 ^а -У3	1.32	44.0	500	267.0
993-100-Э ^а -01	Э	792-ЭР-0 ^а	1.32	44.0	500	267.0
993-100-Э ^а -01-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а -Т3	1.32	44.0	500	267.0
993-100-Э ^а -01-У3	Э	792-ЭР-0 ^а -У3	1.32	44.0	500	267.0
1233-100-Э	Э	793-ЭР-01	3.20	21.0	600	512.0
1233-100-Э-Т3	Э	793-ЭР-01-Т3	3.20	21.0	600	512.0
1233-100-Э-У3	Э	793-ЭР-01-У3	3.20	21.0	600	512.0
1233-100-Э-01	Э	793-ЭР-01	3.20	21.0	600	512.0
1233-100-Э-01-Т3	Э	793-ЭР-01-Т3	3.20	21.0	600	512.0
1233-100-Э-01-У3	Э	793-ЭР-01-У3	3.20	21.0	600	512.0
1233-100-Э-02	Э	793-ЭР-01	3.20	21.0	600	512.0
1233-100-Э-02-Т3	Э	793-ЭР-01-Т3	3.20	21.0	600	512.0
1233-100-Э-02-У3	Э	793-ЭР-01-У3	3.20	21.0	600	512.0
1085-100-Э	Э	792-ЭР-0 ^а 1	1.70	15.6	400	233.0
1085-100-Э-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а 1-Т3	1.70	15.6	400	233.0
1085-100-Э-У3	Э	792-ЭР-0 ^а 1-У3	1.70	15.6	400	233.0

ТУ 37-026-05015348-98

Инб. N подл.	Подп. и дата	Взам. инб. N	Инб. N дцбл.	Подп. и дата
33	Зам	33		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Способ управления	Тип привода	Мощность электродвигателя, кВт	Продолжительность осуществления полного хода, с	Строительная длина, мм	Масса, кг
1	11	12	13	14	15	16
1085-100-Э-01	Э	792-ЭР-0 ^а И	1,70	15,6	400	233,0
1085-100-Э-01-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а И-Т3	1,70	15,6	400	233,0
1085-100-Э-01-У3	Э	792-ЭР-0 ^а И-У3	1,70	15,6	400	233,0
1087-100-Э	Э	792-ЭР-0 ^а И	1,70	15,6	400	233,0
1087-100-Э-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а И-Т3	1,70	15,6	400	233,0
1087-100-Э-У3	Э	792-ЭР-0 ^а И-У3	1,70	15,6	400	233,0
1087-100-Э-01	Э	792-ЭР-0 ^а И	1,70	15,6	400	233,0
1087-100-Э-01-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а И-Т3	1,70	15,6	400	233,0
1087-100-Э-01-У3	Э	792-ЭР-0 ^а И-У3	1,70	15,6	400	233,0
1087-100-Э-02	Э	792-ЭР-0 ^а И	1,70	15,6	400	233,0
1087-100-Э-02-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а И-Т3	1,70	15,6	400	233,0
1087-100-Э-02-У3	Э	792-ЭР-0 ^а И-У3	1,70	15,6	400	233,0
993-100-ЭМ	Э	792-ЭР-0 ^а	1,32	44,0	500	254,1
993-100-ЭМ-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а -Т3	1,32	44,0	500	254,1
993-100-ЭМ-У3	Э	792-ЭР-0 ^а -У3	1,32	44,0	500	254,1
993-100-ЭМ-01	Э	792-ЭР-0 ^а	1,32	44,0	500	253,5
993-100-ЭМ-01-Т3	Э	792-ЭР-0 ^а -Т3	1,32	44,0	500	253,5
993-100-ЭМ-01-У3	Э	792-ЭР-0 ^а -У3	1,32	44,0	500	253,5
1087-100-ЭД	Э	AUMA SAR 14.5-F14B3-380/50/3-45-10.1-11-6-9-DUO-21.4/4-S-31-11-IP68-KS-TP104/010	3,0	15	400	316,0
1087-100-ЭД-Т3	Э	То же	3,0	15	400	316,0
1087-100-ЭД-У3	Э	-«-	3,0	15	400	316,0
1087-100-ЭД-01	Э	-«-	3,0	15	400	316,0
1087-100-ЭД-01-Т3	Э	-«-	3,0	15	400	316,0
1087-100-ЭД-01-У3	Э	-«-	3,0	15	400	316,0
1087-100-ЭД-02	Э	-«-	3,0	15	400	316,0
1087-100-ЭД-02-Т3	Э	-«-	3,0	15	400	316,0
1087-100-ЭД-02-У3	Э	-«-	3,0	15	400	316,0

ТУ 37-026-05015348-98

Лист
378

Инф. N подл.	Подп. и дата	Взам. инф. N	Инф. N дубл.	Подп. и дата
Инф. N подл.	Подп. и дата	Взам. инф. N	Инф. N дубл.	Подп. и дата

33	Зам	W33	РР	05.05.14
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Код ОКП КЧ	Прочностные условия, DN	Параметры рабочей среды		Рабочая среда	Максимальная пропускная способность K _{v100} , т/ч	Максимальное давление, МПа (кгс/см ²)	Марка стали корпуса
				Давление, Р, МПа (кгс/см ²)	Температура t, °C				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
995-150-Э ^а	То же	37 4262 2	150	9.80 (100)	540	пар	* 250.0	-	20ХМФЛ
995-150-Э ^а -Т3	->-	37 4262 2	150	9.80 (100)	540	пар	* 250.0	-	20ХМФЛ
995-150-Э ^а -У3	->-	37 4262 2	150	9.80 (100)	540	пар	* 250.0	-	20ХМФЛ
995-150-Э ^а -01	->-	37 4262 2	150	9.80 (100)	540	пар	* 102.00	-	20ХМФЛ
995-150-Э ^а -01-Т3	->-	37 4262 2	150	9.80 (100)	540	пар	* 102.00	-	20ХМФЛ
995-150-Э ^а -01-У3	->-	37 4262 2	150	9.80 (100)	540	пар	* 102.00	-	20ХМФЛ
995-150-Э ^а -02	->-	37 4262 2	150	9.80 (100)	540	пар	* 170.00	-	20ХМФЛ
995-150-Э ^а -02-Т3	->-	37 4262 2	150	9.80 (100)	540	пар	* 170.00	-	20ХМФЛ
995-150-Э ^а -02-У3	->-	37 4262 2	150	9.80 (100)	540	пар	* 170.00	-	20ХМФЛ
995-175-Э	->-	37 4262 2	175	9.80 (100)	540	пар	* 250.00	-	20ХМФЛ
993-175-Э ^б	->-	37 4262 2	175	28.40 (290)	510	пар	* 473.70	-	20ХМФЛ
993-175-Э ^б -Т3	->-	37 4262 2	175	28.40 (290)	510	пар	* 473.70	-	20ХМФЛ
993-175-Э ^б -У3	->-	37 4262 2	175	28.40 (290)	510	пар	* 473.70	-	20ХМФЛ
993-175-Э ^б -01	->-	37 4262 2	175	28.40 (290)	510	пар	* 715.20	-	20ХМФЛ
993-175-Э ^б -01-Т3	->-	37 4262 2	175	28.40 (290)	510	пар	* 715.20	-	20ХМФЛ
993-175-Э ^б -01-У3	->-	37 4262 2	175	28.40 (290)	510	пар	* 715.20	-	20ХМФЛ
977-175-Э ^а	->-	37 4262 2	150	13.7 (140)	560	пар	* 302.60	-	15Х1М1ФЛ
977-175-Э ^а -Т3	->-	37 4262 2	150	13.7 (140)	560	пар	* 302.60	-	15Х1М1ФЛ
977-175-Э ^а -У3	->-	37 4262 2	150	13.7 (140)	560	пар	* 302.60	-	15Х1М1ФЛ
977-175-Э ^а -01	->-	37 4262 2	150	13.7 (140)	560	пар	* 148.00	-	15Х1М1ФЛ
977-175-Э ^а -01-Т3	->-	37 4262 2	150	13.7 (140)	560	пар	* 148.00	-	15Х1М1ФЛ
977-175-Э ^а -01-У3	->-	37 4262 2	150	13.7 (140)	560	пар	* 240.00	-	15Х1М1ФЛ
977-175-Э ^а -02	->-	37 4262 2	150	13.7 (140)	560	пар	* 240.00	-	15Х1М1ФЛ
977-175-Э ^а -02-Т3	->-	37 4262 2	150	13.7 (140)	560	пар	* 240.00	-	15Х1М1ФЛ
977-175-Э ^а -02-У3	->-	37 4262 2	150	13.7 (140)	560	пар	* 240.00	-	15Х1М1ФЛ
993-250-Э ^б	->-	37 4262 2	250	28.40 (290)	510	пар	* 1093.30	-	15Х1М1ФЛ
993-250-Э ^б -Т3	->-	37 4262 2	250	28.40 (290)	510	пар	* 1093.30	-	15Х1М1ФЛ
993-250-Э ^б -У3	->-	37 4262 2	250	28.40 (290)	510	пар	* 1093.30	-	15Х1М1ФЛ
993-250-Э ^б -01	->-	37 4262 2	250	28.40 (290)	510	пар	* 1608.10	-	15Х1М1ФЛ

ТУ 37-026-05015348-98

Инб. N подл.	Подп. и дата	Взам. инб. N	Инб. N дубл.	Подп. и дата
ИВ. ИНИЦИАЛЫ	А. А. 05.05.14			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
33	3 ам	W33	А.	05.05.14

Продолжение таблицы А. 1

Обозначение изделия	Способ управления	Тип привода	Мощность электродвигателя, кВт	Продолжительность осуществления полного хода, с	Строительная длина, мм	Масса, кг
1	11	12	13	14	15	16
995-150-Э ^а	Э	793-ЭР-01	3.20	23.0	600	571.0
995-150-Э ^а -Т3	Э	793-ЭР-01-Т3	3.20	23.0	600	571.0
995-150-Э ^а -У3	Э	793-ЭР-01-У3	3.20	23.0	600	571.0
995-150-Э ^а -01	Э	793-ЭР-01	3.20	23.0	600	571.0
995-150-Э ^а -01-Т3	Э	793-ЭР-01-Т3	3.20	23.0	600	571.0
995-150-Э ^а -01-У3	Э	793-ЭР-01-У3	3.20	23.0	600	571.0
995-150-Э ^а -02	Э	793-ЭР-01	3.20	23.0	600	571.0
995-150-Э ^а -02-Т3	Э	793-ЭР-01-Т3	3.20	23.0	600	571.0
995-150-Э ^а -02-У3	Э	793-ЭР-01-У3	3.20	23.0	600	571.0
995-175-Э	Э	793-ЭР-01	3.20	23.0	600	570.0
995-175-Э-Т3	Э	793-ЭР-01-Т3	3.20	23.0	600	570.0
995-175-Э-У3	Э	793-ЭР-01-У3	3.20	23.0	600	570.0
993-175-Э ^б	Э	793-ЭР-0	3.20	47.0	600	563.0
993-175-Э ^б -Т3	Э	793-ЭР-0-Т3	3.20	47.0	600	563.0
993-175-Э ^б -У3	Э	793-ЭР-0-У3	3.20	47.0	600	563.0
993-175-Э ^б -01	Э	793-ЭР-0	3.20	47.0	600	563.0
993-175-Э ^б -01-Т3	Э	793-ЭР-0-Т3	3.20	47.0	600	563.0
993-175-Э ^б -01-У3	Э	793-ЭР-0-У3	3.20	47.0	600	563.0
977-175-Э ^а	Э	793-ЭР-01	3.20	23.0	600	571.0
977-175-Э ^а -Т3	Э	793-ЭР-01-Т3	3.20	23.0	600	571.0
977-175-Э ^а -У3	Э	793-ЭР-01-У3	3.20	23.0	600	571.0
977-175-Э ^а -01	Э	793-ЭР-01	3.20	23.0	600	571.0
977-175-Э ^а -01-Т3	Э	793-ЭР-01-Т3	3.20	23.0	600	571.0
977-175-Э ^а -01-У3	Э	793-ЭР-01-У3	3.20	23.0	600	571.0
977-175-Э ^а -02	Э	793-ЭР-01	3.20	23.0	600	571.0
977-175-Э ^а -02-Т3	Э	793-ЭР-01-Т3	3.20	23.0	600	571.0
977-175-Э ^а -02-У3	Э	793-ЭР-01-У3	3.20	23.0	600	571.0
993-250-Э ^б	Э	876-Э-0-08	6.00	60.0	800	1534.0
993-250-Э ^б -Т3	Э	876-Э-0-08-Т3	6.00	60.0	800	1534.0
993-250-Э ^б -У3	Э	876-Э-0-08-У3	6.00	60.0	800	1534.0
993-250-Э ^б -01	Э	876-Э-0-08	6.00	80.0	800	1534.0

ТУ 37-026-05015348-98

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
ИУ710326ТУ	Анн. 21.05.04.			

10	зам	~ 10	ИЗДАНИЕ	21.05.04
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Код ОКП КЧ	Проход условный, DN	Параметры рабочей среды		Рабочая среда	Максимальная пропускная способность K_{v100} , т/ч	Максимальный перепад давления, МПа (кгс/см ²)	Марка стали корпуса
				Давление, Р, МПа (кгс/см ²)	Температура t, °C				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
993-250-Э-01-ТЗ	Клапан дроссельный	37 4262 2	250	28.40 (290)	510	пар	* 1608.10	-	15X1M1ФЛ
993-250-Э-01-УЗ	То же	37 4262 2	250	28.40 (290)	510	пар	* 1608.10	-	15X1M1ФЛ
1157-250-Э	-»-	37 4262 2	250	28.40 (290)	510	пар	* 878.50	-	15X1M1ФЛ
1157-250-Э-ТЗ	-»-	37 4262 2	250	28.40 (290)	510	пар	* 878.50	-	15X1M1ФЛ
1157-250-Э-УЗ	-»-	37 4262 2	250	28.40 (290)	510	пар	* 878.50	-	15X1M1ФЛ
1157-250-Г	-»-	37 4262 2	250	28.40 (290)	510	пар	* 878.50	-	15X1M1ФЛ
1157-250-Г-ТЗ	-»-	37 4262 2	250	28.40 (290)	510	пар	* 878.50	-	15X1M1ФЛ
1157-250-Г-УЗ	-»-	37 4262 2	250	28.40 (290)	510	пар	* 878.50	-	15X1M1ФЛ
533-350-Э	-»-	37 4262 2	350	4.00 (41)	545	пар	* 547.50	-	15X1M1ФЛ
533-350-Э-ТЗ	-»-	37 4262 2	350	4.00 (41)	545	пар	* 547.50	-	15X1M1ФЛ
533-350-Э-УЗ	-»-	37 4262 2	350	4.00 (41)	545	пар	* 547.50	-	15X1M1ФЛ
533-350-Э-01	-»-	37 4262 2	350	4.00 (41)	545	пар	* 547.50	-	15X1M1ФЛ
533-350-Э-01-ТЗ	-»-	37 4262 2	350	4.00 (41)	545	пар	* 547.50	-	15X1M1ФЛ
533-350-Э-01-УЗ	-»-	37 4262 2	350	4.00 (41)	545	пар	* 547.50	-	15X1M1ФЛ
950-100/150-Э	Клапан запорно-дроссельный	37 4262 2	100/150	25.00 (255)	545	пар	* 206.00	-	15X1M1ФЛ
950-100/150-Э-ТЗ	То же	37 4262 2	100/150	25.00 (255)	545	пар	* 206.00	-	15X1M1ФЛ
950-100/150-Э-УЗ	-»-	37 4262 2	100/150	25.00 (255)	545	пар	* 206.00	-	15X1M1ФЛ
950-100/150-Э-01	-»-	37 4262 2	100/150	25.00 (255)	545	пар	* 120.00	-	15X1M1ФЛ
950-100/150-Э-01-ТЗ	-»-	37 4262 2	100/150	25.00 (255)	545	пар	* 120.00	-	15X1M1ФЛ

ТУ 37-026-05015348-98

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
10471032673	21.05.04			

10	32М	№ 10	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Способ управления	Тип привода	Мощность электродвигателя, кВт	Продолжительность осуществления полного хода, с	Строительная длина, мм	Масса, кг
1	11	12	13	14	15	16
993-250-Э ^б -01-Т3	Э	876-Э-0-08-Т3	6.00	80.0	800	1534.0
993-250-Э ^б -01-У3	Э	876-Э-0-08-У3	6.00	80.0	800	1534.0
1157-250-Э	Э	876-Э-0-07	8.50	32.0	800	1545.0
1157-250-Э-Т3	Э	876-Э-0-07-Т3	8.50	32.0	800	1545.0
1157-250-Э-У3	Э	876-Э-0-07-У3	8.50	32.0	800	1545.0
1157-250-Г	Э	876-КЭР-0	8.50	32.0	800	1285.0
1157-250-Г-Т3	Э	876-КЭР-0-Т3	8.50	32.0	800	1285.0
1157-250-Г-У3	Э	876-КЭР-0-У3	8.50	32.0	800	1285.0
533-350-Э	Э	793-ЭР-01	3.20	15.0	850	1026.0
533-350-Э-Т3	Э	793-ЭР-01-Т3	3.20	15.0	850	1026.0
533-350-Э-У3	Э	793-ЭР-01-У3	3.20	15.0	850	1026.0
533-350-Э-01	Э	793-ЭР-0	3.20	60.0	850	1026.0
533-350-Э-01-Т3	Э	793-ЭР-0-Т3	3.20	60.0	850	1026.0
533-350-Э-01-У3	Э	793-ЭР-0-У3	3.20	60.0	850	1026.0
950-100/150-Э	Э	794-ЭР-0 ^а	3.20	14.0	600	700.0
950-100/150-Э-Т3	Э	794-ЭР-0 ^а -Т3	3.20	14.0	600	700.0
950-100/150-Э-У3	Э	794-ЭР-0 ^а -У3	3.20	14.0	600	700.0
950-100/150-Э-01	Э	794-ЭР-0 ^а	3.20	14.0	600	701.0
950-100/150-Э-01-Т3	Э	794-ЭР-0 ^а -Т3	3.20	14.0	600	701.0

ТУ 37-026-05015348-98

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N докл.	Подп. и дата
10471032679	20.05.04			
10	зам			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Код ОКП КЧ	Проход условный, DN	Параметры рабочей среды		Рабочая среда	Максимальная пропускная способность K_{v100} , т/ч	Максимальный перепад давления, МПа (кгс/см ²)	Марка стали корпуса
				Давление, Р, МПа (кгс/см ²)	Температура t, °C				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
950-100/150-Э-01-У3	Клапан запорно-дроссельный	37 4262 2	100/150	25.00 (255)	545	пар	* 120.00	-	15X1M1ФЛ
950-150/250-Э	То же	37 4262 2	150/250	25.00 (255)	545	пар	* 480...740	-	15X1M1ФЛ
950-150/250-Э-Т3	-»-	37 4262 2	150/250	25.00 (255)	545	пар	* 480...740	-	15X1M1ФЛ
950-150/250-Э-У3	-»-	37 4262 2	150/250	25.00 (255)	545	пар	* 480...740	-	15X1M1ФЛ
950-150/250-Э-01	-»-	37 4262 2	150/250	25.00 (255)	545	пар	* 480...740	-	15X1M1ФЛ
950-150/250-Э-01-Т3	-»-	37 4262 2	150/250	25.00 (255)	545	пар	* 480...740	-	15X1M1ФЛ
950-150/250-Э-01-У3	-»-	37 4262 2	150/250	25.00 (255)	545	пар	* 480...740	-	15X1M1ФЛ
950-150/250-Э-02	-»-	37 4262 2	150/250	25.00 (255)	545	пар	* 375...580	-	15X1M1ФЛ
950-150/250-Э-02-Т3	-»-	37 4262 2	150/250	25.00 (255)	545	пар	* 375...580	-	15X1M1ФЛ
950-150/250-Э-02-У3	-»-	37 4262 2	150/250	25.00 (255)	545	пар	* 375...580	-	15X1M1ФЛ
950-200/250-Э	-»-	37 4262 2	200/250	25.00 (255)	545	пар	* 1000.00	-	15X1M1ФЛ
950-200/250-Э-Т3	-»-	37 4262 2	200/250	25.00 (255)	545	пар	* 1000.00	-	15X1M1ФЛ
950-200/250-Э-У3	-»-	37 4262 2	200/250	25.00 (255)	545	пар	* 1000.00	-	15X1M1ФЛ

ТУ 37-026-05015348-98

Инф. N подл.	Подп. и дата	Взам. инф. N	Инф. N дубл.	Подп. и дата
ИИИТ 1032679	Фили 21.05.04			

10	зам	№ 10	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.1

Обозначение изделия	Способ управления	Тип привода	Мощность электродвигателя, кВт	Продолжительность осуществления полного хода, с	Строительная длина, мм	Масса, кг
1	11	12	13	14	15	16
950-100/150-Э-01-У3	Э	794-ЭР-0-У3	3.20	14.0	600	701.0
950-150/250-Э	Э	876-Э-0-02	6.00	22.0	730	1412.0
950-150/250-Э-Т3	Э	876-Э-0-02-Т3	6.00	22.0	730	1412.0
950-150/250-Э-У3	Э	876-Э-0-02-У3	6.00	22.0	730	1412.0
950-150/250-Э-01	Э	876-Э-0	11.80	11.0	730	1457.0
950-150/250-Э-01-Т3	Э	876-Э-0-Т3	11.80	11.0	730	1457.0
950-150/250-Э-01-У3	Э	876-Э-0-У3	11.80	11.0	730	1457.0
950-150/250-Э-02	Э	876-Э-0-02	6.00	22.0	730	1413.0
950-150/250-Э-02-Т3	Э	876-Э-0-02-Т3	6.00	22.0	730	1413.0
950-150/250-Э-02-У3	Э	876-Э-0-02-У3	6.00	22.0	730	1413.0
950-200/250-Э	Э	797-ЭР-0	11.80	12.0	850	2361.0
950-200/250-Э-Т3	Э	797-ЭР-0-Т3	11.80	12.0	850	2361.0
950-200/250-Э-У3	Э	797-ЭР-0-У3	11.80	12.0	850	2361.0

ТУ 37-026-05015348-98

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

Продолжение таблицы А.1

Примечания

1 Обозначения видов привода:
Э, ЭР, ЭД – встроенный электропривод; МЭОФ – механический;
Рч – рычаг; МЭО – механизм электрический однооборотный.

2 В графе "4" для клапанов запорно-дроссельных в числе на выходе.

3 Продолжительность работы на максимальных перепадах, год.

4 В графе "8" звездочкой (*) обозначена величина максимального перепада на клапане.

5 Изделия, рассчитанные на предельное давление PN16, при давлении в диапазоне от 10 МПа до 16 МПа.

6 Клапаны 993-100-Э^а, -Э^а-01; 993-100-ЭМ, ЭМ-01; 993-100-ЭГ предназначены для использования на расточечных линиях при 28,4 МПа (290 кгс/см²), 460°C - длительно;
при 28,4 МПа (290 кгс/см²), 510°C - временно, не более 1000 часов.

7 Клапаны дроссельные 1233-100-Э, -Э-01, -Э-02 предназначены для использования в последующей эксплуатации в течение 100 000 часов и последующей эксплуатации в течение 100 000 часов и последующей эксплуатации в течение 100 000 часов в соответствии с п.1.6.1.

8 Для механизмов типа МЭО, МЭОФ в графе 13 указывается величина отклонения продолжительности осуществления работы на максимальных перепадах на клапане, на величину ±10 %.

9 Допускается отклонение продолжительности осуществления работы на максимальных перепадах на клапане, на величину ±10 %.

Инб.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инб.№	Инб.№ дубл.	Подп. и дата
104710326ТУ	Завен - 01.09.99			

Таблица А.2

Обозначение изделия	Наименование изделия	Код ОКП КЧ	Проход условный Ду _{вх} /Du _{вых}	Расчетные параметры			
				На входе		На выходе	
				давление Р ₁ , МПа (кгс/см ²)	темпера- тура t ₁ , °С	давление Р ₂ , МПа (кгс/см ²)	температура t ₂ , °С
1	2	3	4	5	6	7	8
863-150/350-Ш	Дроссельное устройство	37 4262 2	150/350	13,0 (130)	490	7,1 (71)	460
863-150/350-Ш-01	То же	37 4262 2	150/350	13,0 (130)	490	7,1 (71)	460
863-250/450-Ш	-«-	37 4262 2	250/450	13,2 (132)	500	2,0 (20)	460
865-250/450-Ш	-«-	37 4262 2	250/450	12,3 (123)	490	7,0 (70)	470
891-250/450-Ш	-«-	37 4262 2	250/450	12,0 (120)	490	2,0 (20)	440
950-250/600-Ш	-«-	37 4262 2	250/600	14,0 (140)	500	2,2 (22)	435

ТУ 37-026-05015348-98

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
90471032679	Завен - 01.09.99			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы А.2

Обозначение изделия	Рабочая среда	Марка стали корпусных деталей	Площади проходных сечений решеток, см²			Строительная длина, мм	Масса, кг
			первая	вторая	третья		
1	9	10	11	12	13	14	15
863-150/350-Ш	пар	12Х1МФ, 15Х1М1Ф	69	104	192	1075	210
863-150/350-Ш-01	пар	12Х1МФ, 15Х1М1Ф	32	44	78,5	1075	213
863-250/450-Ш	пар	12Х1МФ	174	261	477	1125	325
865-250/450-Ш	пар	12Х1МФ	174	261	-	1125	299
891-250/450-Ш	пар	12Х1МФ	182	323	555	1125	322
950-250/600-Ш	пар	12Х1МФ, 15Х1М1Ф	212	392,5	716	1800	718

Приложение Б
(обязательное)

Предельные размеры и масса (брутто) пакетов

При транспортировке железнодорожным транспортом в крытых вагонах и всеми другими видами транспорта				При транспортировке железнодорожным транспортом на открытом подвижном составе и всеми другими видами транспорта			
Габаритные размеры пакета, мм			Масса брутто кг	Габаритные размеры пакета, мм			Масса брутто кг
длина	ширина	высота		длина	ширина	высота	
840	620	1150	1000	1680	1240	1700	3200
1240	840	1350	1250	1880	1240	1700	3200
1240	1040	1350	1250				

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
ИИТ03267У	Завен - 01.09.99			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 37-026-05015348-98

Лист

47

Приложение В
(справочное)

Ссылочные нормативные документы

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер пункта, в котором дана ссылка
1	2
ГОСТ Р 54808-2011	4.9.2
ГОСТ 9.014-78	1.9.1, 1.9.4
ГОСТ 356-80	Приложение А
ГОСТ 503-81	5.3
ГОСТ 3282-74	5.3
ГОСТ 3560-73	5.3
ГОСТ 6009-74	5.3
ГОСТ 11929-87	2.12
ГОСТ 14192-96	1.8.3
ГОСТ 15150-69	Вводная часть, 5.5
ГОСТ 15846-2002	1.9.5
ГОСТ 21650-76	5.3
ГОСТ 24597-81	5.3
ГОСТ 24634-81	1.9.5
СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению	1.1.1, 1.3.4

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
36	зам	N:36	36	зам
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 37-026-05015348-98

Лист
48

[illegible]

1	2
РД 153-34.1-003-01 Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования (РТМ-1с)	6.5

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
08.104710306870	Шульц 20.01.16			
36	зам	№ 36	Шульц	20.01.16
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 37-026-05015348-98				Лист
				50

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов				Всего листов в док.	№ докум.	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	25, 41, 43	51	-	-	51	1	Вальберг	16.06.08
2	6, 7, 20, 23	19, 44	-	-	-	2	Вальберг	16.06.08
3	49	5, 48	-	-	-	3	Вальберг	05.09.08
4	-	5, 16, 24, 31, 42, 49	-	-	-	4	Вальберг	16.05.2002
5	-	23, 24, 40, 41, 48.	-	-	51	№ 5	Вальберг	24.10.2002
6	тыл. лист, 2	13, 14, 24, 41, 43, 48.	-	-	-	№ 6	Вальберг	22.04.2003
7	5, 8, 10, 16, 24, 49.	9, 19-24, 36-39	-	-	-	№ 7	Вальберг	24.06.2003
8	-	13, 30-39, 44.	-	-	-	№ 8	Вальберг	05.01.2004
9	-	3, 5, 8, 10, 16, 20, 24, 49, 50.	-	-	-	№ 9	Вальберг	07.04.04
10	-	12, 38, 39, 40, 41, 42, 43.	-	-	-	№ 10	Вальберг	21.05.2004
11	-	9, 14, 26, 48.	-	-	-	№ 11	Вальберг	06.11.2005
12	2	8, 10, 11, 12, 28, 29.	289	-	52	№ 12	Вальберг	01.02.2006
13	2	30, 31, 36, 34.	34a, 34b.	-	54	№ 13	Вальберг	17.02.2006
14	-	23	-	-	-	№ 14	Вальберг	28.07.2006
15	2	10, 14, 28, 29, 49.	-	28a	53	№ 15	Вальберг	22.11.2006
16	2	-	35A, 35B	-	55	№ 16	Вальберг	16.06.08.
17	-	5, 21, 48	-	-	-	№ 17	Вальберг	16.06.08
18	-	48	-	-	-	№ 18	Степочкина	05.09.08
19	2	-	35B, 35Г	-	57	№ 19	Степочкина	05.09.08
20	2	37a, 376.	-	-	-	№ 20	Степочкина	16.12.08
21	-	44	-	-	-	№ 21	Степочкина	13.01.09
22	-	7	-	-	-	№ 22	Умрихина	03.03.09
23	-	356	-	-	-	№ 23	Степочкина	05.11.09
24	-	9, 29.	-	-	-	№ 24	Степочкина	02.03.12

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
ИИТ/03.26.ТУ	дог. - 14.02.2000			

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
ИИТ/03.26.ТУ	дог. - 14.02.2000			
1	зам	№ 1	Вальберг	14.02.2000
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 37-026-05015348-98

Лист
51

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
№ 10474032879	17.14.05.12			