

Согласовано

Главный конструктор

(подпись, дата) Матвеев А.В.

Главный технолог

(подпись) Кучугин В.В.

Главный металлург

(подпись) Казак В.Я.

Утверждаю

Главный инженер

(подпись) Замощников П.Д.

(дата)

## Стандарт предприятия

Кольца разъемные.

СТП 41-72

Размеры и технические  
требования

Взамен ЗН-199-64;  
ЗН-200-64

Приказом по Венюковскому арматурному  
заводу от 14 апреля 1972 г. №100

Срок введения установлен с 1 августа 1972 г.

Настоящий стандарт распространяется  
на разъемные кольца узла соединения корпуса  
и крышки арматуры в бесфланцевом испол-  
нении.

### 1. Размеры

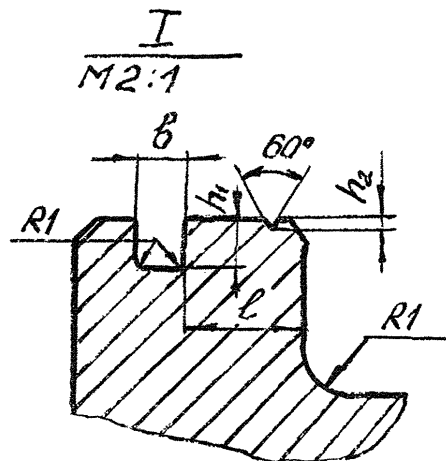
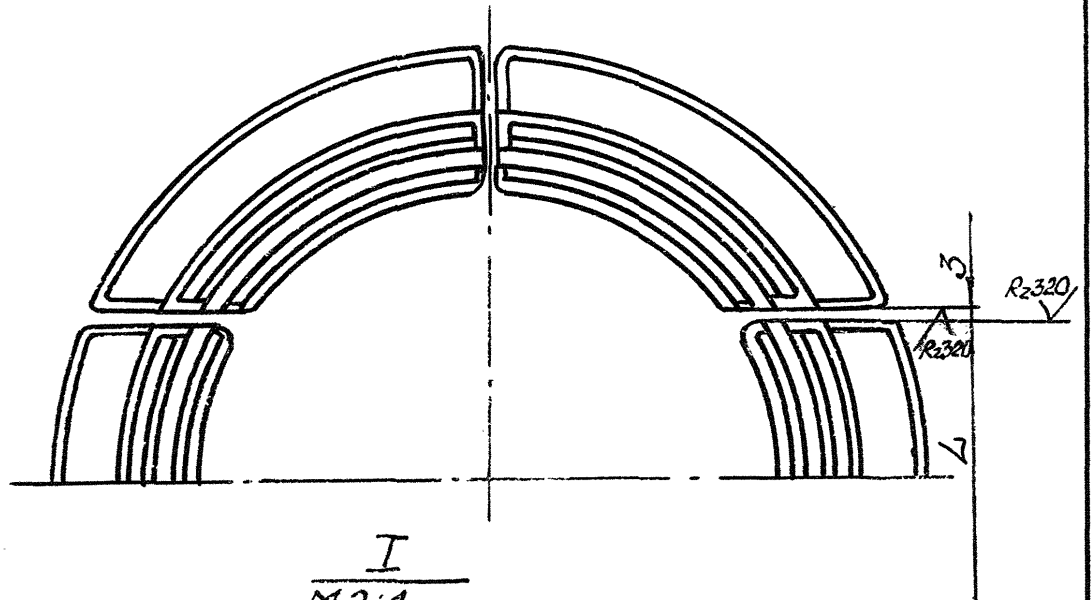
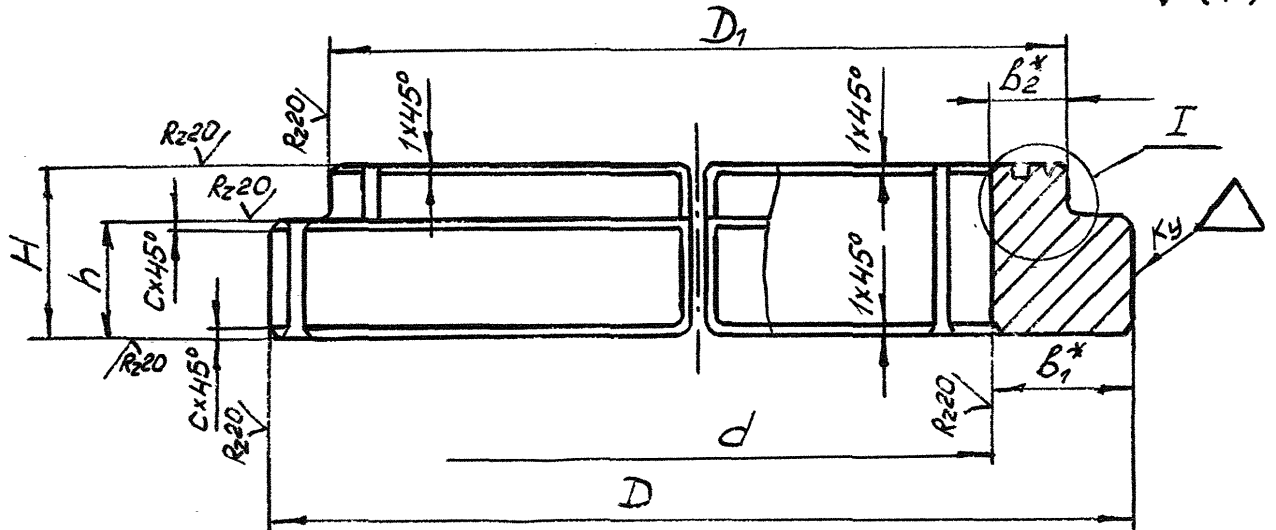
Размеры разъемных колец должны  
соответствовать указанным на чертеже  
и в таблице

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Подпись и дата
4060	1977г.		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

СТП 41-72 Лист 2

Rz80  
√(M)



I  
M2:1

Шифр	Подпись и дата	Взам. инв.	Инв. номер	Подпись и дата
7060	05.10.90			

18	567/199	(подпись) (дата)
ЛЗМ. Лист	№ докум.	Подпись Дата

Восстановлен с подлинника  
Верно: Звезд (Гусева 2.10.92)

## Размеры в мм

Обозначение	Dh12	dHM	Dd19	H	h	h1	h2	c	L <sup>(2)</sup>	b	b <sub>1</sub> <sup>*</sup>	b <sub>2</sub> <sup>*</sup>	Материал стала	Масса, кг
-122	195	145	172	28	22 <sub>0,1</sub>	4	1	1,5	80	4	25-0,43	13,5-0,075 13,5-0,273	12X1MΦ	2,6
-023							-						20	
-106	230	170	202	40	30 <sub>0,1</sub>	4	1	1,5	85	4	30-0,43	16-0,090 16-0,295	12X1MΦ	5,17
-007							-						20	
-110	290	210	252	45	35 <sub>0,1</sub>	5	1	2	105	4	40-0,49	21-0,090 21-0,315	12X1MΦ	9,83
-011							-						20	
-112	330	270	302	40	30 <sub>0,1</sub>	5	1	2	140	4	30-0,61	16-0,105 16-0,360	12X1MΦ	7,78
-013							-						20	
-114	350	255	302	55	45 <sub>0,1</sub>	5	1	2	130	4	47 <sup>+0,50</sup> 47 <sup>+0,01</sup>	23 <sup>+0,385</sup> 23 <sup>+0,160</sup>	12X1MΦ	17,5
-115	370	270	322	55	45 <sub>0,1</sub>	5	1	2	130	4	50	26-0,105	12X1MΦ	19,8
(22) -205	200	140	172	32	25 <sub>0,1</sub>	4	-	1,5	110	4	30-0,43	16 <sup>-0,075</sup> 16 <sup>-0,273</sup>	35	3,57
(23) -123	195	145	172	32	25 <sub>0,1</sub>	4	1	1,5	80	4	25-0,43	13,5-0,075 13,5-0,273	12X1MΦ	3,2

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дуд.	Подпись и дата
4060	05.10.90. Терехин			

22 567/277 Шп. 28.09.91  
23 580-01/27 Шп. 07.04.98  
23 567/241 Шп. 28.08.91  
23 567/199 Шп. 04.05.90  
23 580-01/27 Шп. 07.04.98  
23 580-01/27 Шп. 07.04.98

СТП 41-72 *Лист 4*

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв.	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4060	05.10.99. Тетякина			

[illegible]

21		567/241	Мас	28,08,91
18	3DM	567/199	Мн	04.05.90
13 м.	Млчм	№ докум.	Подп.	Дат

## 2. Технические требования

2.1. Материал разъемных колец: сталь марки 20 по ГОСТ 1050-2013; сталь 12X1MФ по ГОСТ 20072-74; сталь 20 и 12X1MФ по ТУ 14-3-460-75.

Допускается замена марок материалов в соответствии с СТП 501534 1.73-95.

2.2.\* Размер для справок.

2.3. Механические свойства:

сталь 20 115...160 НВ,  $\sigma_{0.2} \geq 215 \text{ Н/мм}^2$  ( $22 \text{ кгс/мм}^2$ ),  $\delta_5 \geq 24\%$ ,  $\psi \geq 55\%$ ,  $\sigma_b \geq 410 \text{ Н/мм}^2$  ( $42 \text{ кгс/мм}^2$ );

сталь 12X1MФ 137...207 НВ,  $\sigma_{0.2} \geq 275 \text{ Н/мм}^2$  ( $28 \text{ кгс/мм}^2$ ),  $\delta_5 \geq 22\%$ ,  $\psi \geq 55\%$ ,  $\sigma_b \geq 440 \text{ Н/мм}^2$  ( $45 \text{ кгс/мм}^2$ ).

2.4. Острые кромки притупить фаской 1x45°.

2.5. H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2.6. Механические свойства для стали 35:

$\sigma_{0.2} \geq 529 \text{ Н/мм}^2$  ( $54 \text{ кгс/мм}^2$ );  $\sigma_{0.2} \geq 274 \text{ Н/мм}^2$  ( $28 \text{ кгс/мм}^2$ );  $\psi \geq 40\%$ ;  $\delta_5 \geq 20\%$ .

2.7. Допускается изготовление колец разъемных из ст. 4. Заготовки - поковок:

сталь 20 - гр. IV КП 215 ГОСТ 8479 с механическими свойствами:  $\sigma_{0.2} \geq 215 \text{ МПа}$  ( $22 \text{ кгс/мм}^2$ );  $\sigma_b \geq 410 \text{ МПа}$  ( $42 \text{ кгс/мм}^2$ );  $\delta_5 \geq 22\%$ ;  $\psi \geq 55\%$ ; 123...167 НВ - контролировать каждую заготовку;

сталь 12X1MФ - гр. IV КП 275 ГОСТ 8479-79 с механическими свойствами:  $\sigma_{0.2} \geq 275 \text{ МПа}$  ( $28 \text{ кгс/мм}^2$ );  $\sigma_b \geq 440 \text{ МПа}$  ( $45 \text{ кгс/мм}^2$ );  $\delta_5 \geq 22\%$ ;  $\psi \geq 55\%$ ; 137-207 НВ - контролировать каждую заготовку.

Начальник ОС (подпись, дата) С.И. Боровлева

Исполнитель (подпись) Н.К. Бритько

24. - 51311/239 Пыхтина 24.08.17

23 1706/29 2/ 10.05.2017

22	567/277	2/5/	29.09.93
20	567/234	(подпись)	(дата)
изм.	Лист	№ докум.	Подпись

Восстановлен с подлинника  
Верно: Зуев (Гусева 20.08.95)

Ц.И.И.И.И.	Подпись и дата
7060	1977