

### Техническая характеристика

1. Зависимость „ход-площадь“ - см. график  
2. Теоретическое изменение расхода воды через клапан определяется по формуле:

$$Q = 3,04 \cdot \sqrt{F \cdot \Delta P_{\text{кп}}}$$

где  
 $Q$ , т/час - расход воды;  
 $M = 0,8$  - коэффициент расхода;  
 $F$ , см<sup>2</sup> - площадь открытия клапана;  
 $\Delta P_{\text{кп}}$ , кгс/см<sup>2</sup> - перепад давления на клапане;  
 $\rho$ , г/см<sup>3</sup> - плотность воды при рабочих параметрах.

③ 3. Продолжительность осуществления полного хода см. табл.

4. Рабочий диапазон изменения перепада давления на клапане от 0,5 до 2 МПа (5 до 20 кгс/см<sup>2</sup>).  
Допускается увеличение перепада давления на клапане в режиме пуска до 7 МПа (70 кгс/см<sup>2</sup>).

5. Крутящий момент на валушке шпинделя при перепаде давления 7 МПа (70 кгс/см<sup>2</sup>) равен 21 Н·м

③ 6. *Параметры рабочей среды:*  
давление,  $P$ , МПа (кгс/см<sup>2</sup>) - 23,5 (240),  
температура,  $t$  - 250°C.

### Технические требования

1. Изделие устанавливается на трубопроводе категории I группы 4 по РД-03-94. ПБ 10-573-03.

2.\* Размеры для справок

3. Набивку сальников производить согласно ТИ ВАЗ-241-75, обеспечив размер Е, проверяемый при гидроиспытании на плотность.

4. Части разъемного кольца поз. 24 с параллельными сторонами установить против стоек бугеля.

5. Все резьбовые соединения, кроме трапецеидальной резьбы, перед сборкой смазать смазкой Лумол (ТУ 38.301-48-54-95).

6. На бугеле выбить шкалу согласно данного чертежа шрифтом 5 ГОСТ 26.008-85.

7. Внутреннюю полость втулки шпинделя поз. 3 и подшипниковую камеру заполнить смазкой

УНИОН-1 ТУ 38 УССР 201150-78, Колумтерм-термостойкая  
(32) ТУ 025-046-00151742-2004.

8. Размер  $K$  получить за счёт уменьшения толщины шибера (с непритёртой стороны).

9. Провести гидравлические испытания:  
на прочность корпуса  $R_{пр} = 37 \text{ МПа}$  ( $370 \text{ кгс/см}^2$ )  
② герметичность сальников, уплотнений, корпус-краника, краника-штока.

10. Маркировать согласно технических условий на изготовление шпатель № 2 по ГОСТ 36 322-65

11. Консервация согласно ТИ 06.247-90.  
12. Покрытие по ТИ 06.27-79.

13. Для экспортной поставки к обозначению изделия добавляется климатическое исполнение и категория размещения:

и категория размещения:

- 43-в страны с умеренным климатом;
- 43-в страны с тропическим климатом.

④ Н. Сельниковое уплотнение щиток - крышки  
обжать усилием  $51700 \pm 2590 \text{ Н}$  ( $\text{Мкр} = 108 \pm 5 \text{ Н.М}$ ) не  
менее 10 сек.

16. Маркировать манипуляционный знак

номер 9 Н-60 по ГОСТ 14192-96 (место  
аварии).

34. - 51311/167-20 Родионова 20.02.20  
33. - 51312/47-14 Степачкина 02.06.14

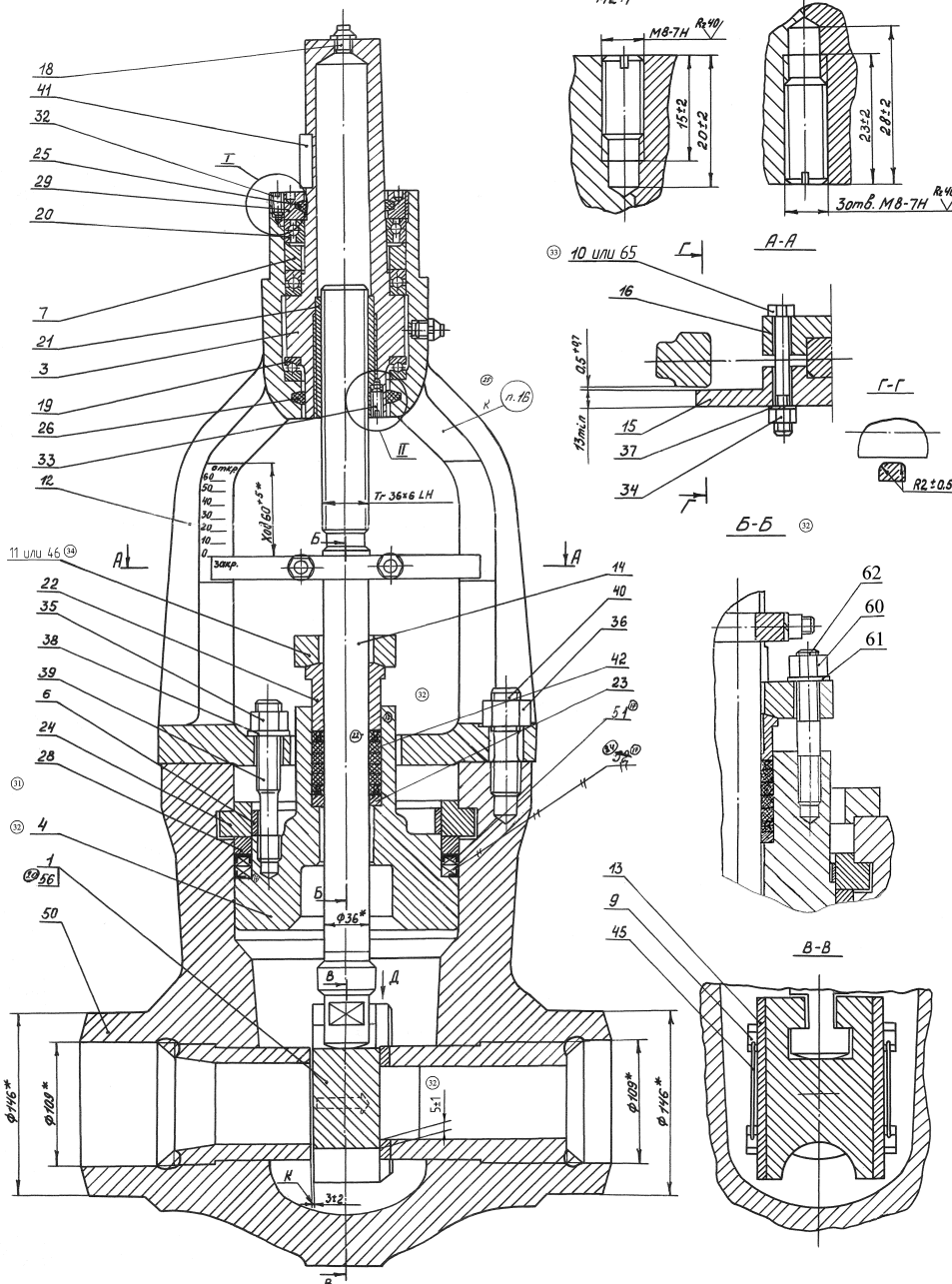
25. - 57312/544 *ВР* 06.06.2004  
26. - 57312/509 *ВР* 16.06.04  
27. - 57312/188 *ВР* 04.09.00  
28. - 57312/349 *ВР* 09.06.12  
29. - 57312/394 *ВР* 20.01.06  
30. - 57312/148 *ВР* 20.01.06  
31. - 57312/199 *ВР* 23.09.10  
32. - 57312/414 *ВР* 02.09.14  
33. - 57312/247 *ВР* 02.09.14

22- 57131/185 17- 24.06.2000  
21- 551-05/4067/2001/2009.98  
20- 551-05/4184/2001/26.01.98  
29- 57131/149 17- 15.10.04  
28- 57132/678 04- 25.06.03  
27- 57132/6358 13- 07.04.003  
26- 57131/600 17- 12.0001

7	1.	551-05/238	17.12.09.97	1086 - 100-3С5
8	1	551-05/242	17.12.09.97	
7	8	551-05/243	17.12.09.97	
6		551-05/58	18.08.09.97	
				Итого

Маст	НЗДОКУМ.	Подп.	Дата	Клапан регулирующий Ду100	А	см. табл.	1:2
Маст	Алексеев	Подп.	Дата				
Маст	Сосиков	Подп.	Дата				
Маст	Трофимов	Подп.	Дата				

контр. <i>Перещенки</i> Подп.			
Итв. <i>Губ.</i>			
контр. <i>Буровлева</i> Подп.	Долг		3АО "Энергомаш (Чехов)- 433М" (32)
Итв. <i>Морозов</i> Подп.			



Обозначение	График	Продолжительность исследования по времени полета	L*, мм	Масса, кг
1086 - 100-Э	исп. 1	30	864	233,239
- 01	исп. 2	15	884	239
- 02	исп. 1	15	884	244 <sup>239</sup>
- 03	исп. 3	15	884	239

1086 - 100-ЭСБ

Клапан регулирующий Ду100	Литера	Масса	Масштаб
	А	см. табл.	1:2

Литера	Масса	Масштаб
0 А	см. табл.	1:2

Лист	Листов 1
ЗАО "Энергомаш (Чехов)-433М" (32)	

933M (32)