

Вестник АРМАТУРЩИКА

№1



**Курганский «ИКАР»
налаживает поставки
арматуры для
азербайджанских
нефтяников**

с. 3

**«Соединительные
отводы трубопро-
водов» выпустили
25000-й отвод**

с. 4



**«Тяжпромарматура»
готовится к вводу
обновлений
сталелитейного цеха**



с. 3

**«Пензтяжпромарматура»
поставила партию
арматуры для нужд
бразильской
металлургии**

с. 5

**Интервью с главным конструктором
ЗАО «Энергомаш (Чехов) — ЧЗЭМ»
В. А. Задойным**

Новости заводов
Ремонты и реконструкции
Новинки технологий

Персонал и кадры
Стандарты
Консультации специалистов



УВАЖАЕМЫЕ АРМАТУРЩИКИ, ИНЖЕНЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ЭКСПЕРТЫ!

От лица портала [ARMTORG.RU](http://armtorg.ru), мы хотим поблагодарить вас за интерес, проявленный при просмотре первого электронного информационного бюллетеня для арматуростроителей — «Вестника арматурщика». Наш портал растёт и развивается каждый день, и сегодня информации становится на нём всё больше и больше.

«Вестник Арматурщика» — электронное издание, в которое мы будем включать самые интересные и обсуждаемые новости, темы и события, публикуемые на портале, чтобы вы могли получить оперативные и интересные факты из жизни проекта [ARMTORG.RU](http://armtorg.ru), являющегося на сегодняшний день одним из самых актуальных и посещаемых ресурсов в сети Интернет.

*С уважением, администрация
портала [ARMTORG.RU](http://armtorg.ru)*

Будьте в курсе!

Самые свежие и актуальные новости вы всегда сможете найти в **Ленте новостей**:

<http://armtorg.ru/news/>



Подписаться на
RSS-ленту новостей
можно здесь:

<http://armtorg.ru/news/rss/>



Наш канал в **Твиттере**:

http://twitter.com/armtorg_ru

Сегодня в бюллетене:

Новости заводов	3
Интервью с главным конструктором ЗАО «Энергомаш (Чехов) — ЧЗЭМ»	7
Ремонты и модернизации	8
Технологии	10
Персонал и кадры	11
Стандарты	13
Это интересно	13
Скандал: руководство Росатома подозревается в хищениях	14
Консультации специалистов	14



Курганский «ИКАР» налаживает поставки арматуры для азербайджанских нефтяников



Как сообщил в Баку заместитель губернатора Курганской области России Василий Жалов, в рамках официального визита делегации Курганской области в Азербайджан планируется заключение конкретных соглашений, которые позволят в дальнейшем развиваться в социально-экономическом плане как Азербайджану, так и Курганской области.

«В рамках сегодняшней встречи между субъектами

Один из крупнейших российских производителей трубопроводной арматуры курганский «ИКАР» налаживает сотрудничество Азербайджана для развития и снабжения энергетического сектора страны.

предпринимательства Азербайджана и Курганской области принимает участие делегация компании «ИКАР», которая задействована в нефтяной и газовой промышленности, чем традиционно занимается и Азербайджан. Это хорошая продукция с хорошим качеством и по той цене, которая заинтересует азербайджанскую сторону», — сказал В. Жалов.

[Читать далее...](#)

Danfoss расширяет линейку двухходовых клапанов серии VFM2



Расширение линейки двухходовых клапанов

VFM2 На российский рынок начались поставки нового двухходового регулирующего клапана VFM2 с условным проходом Ду 200 - Ду 250. Новая линейка седельных регулирующих клапанов VFM2 с электроприводами различных типов предназначена для использования, преимущественно, в системах централизованного теплоснабжения зданий и сооружений при высокотемпературной воде.

[Читать далее...](#)

Газпромовцы ознакомились с производством на Волгограднефтемаше



Один из крупнейших машиностроительных

заводов нефтяного сектора ОАО «Волгограднефтемаш» посетили представители крупнейшей энергетической компании — ОАО «Газпром». В ходе экскурсии они ознакомились со спецификой работы предприятия, технологией производства нефтегазового оборудования и запорной арматуры. Участникам встречи продемонстрировали оборудование, на котором изготавливаются шаровые краны диаметром до 1400 мм, в частности, уникальные токарно-карусельный и сферошлифовальный обрабатывающие центры.

[Читать далее...](#)

Алексинский завод «Тяжпромарматура» готовится к вводу обновлений сталелитейного цеха



Одно из крупнейших и старейших арматурных предприятий России — алексинский завод «Тяжпромарматура» станет одним из самых передовых в масштабах всего тяжёлого машиностроения страны после окончания пусконаладочных работ на участке крупной формовки

сталелитейного цеха №11.

Монтаж оборудования нового пролёта цеха будет завершающим этапом модернизации, которая позволит значительно увеличить производительность труда, улучшить качество форм и готовых отливок. Те крупные детали и узлы, которые ещё недавно делали из двух частей и в дальнейшем соединяли с помощью сварочных операций, можно будет отливать целиком.

[Читать далее...](#)



ЧКПЗ вводит для работников новую схему оценки и оплаты труда

Принципиально новую систему оценки и развития персонала разрабатывает Челябинский кузнечно-прессовый завод. Она позволит работодателю более объективно и справедливо оценивать трудовой вклад каждого отдельно взятого заводчанина, а сотрудникам откроет больше возможностей для профессионального роста.

[Читать далее...](#)

«АРКОР» стал членом Некоммерческого партнёрства «СоюзПрогрессГаз»

Компания «АРКОР» в конце 2011 года стала членом некоммерческого партнёрства «Союз производителей и потребителей оборудования газораспределительных станций и систем газоснабжения» (НП «СоюзПрогрессГаз»).

Данная организация с апреля 2012 года решением Департамента ОАО «Газпром» по транспортировке, подземному хранению и использованию газа признана головной экспертной организацией ОАО «Газпром» по газораспределительным станциям и комплектующему оборудованию.

[Читать далее...](#)

ЕФСО представила портальный токарный станок PDM-600 NC

ЕФСО представила портальный токарный станок

«Римера-Сервис-Поволжье» успешно прошел аудит нефтяной компании ТНК-ВР



В филиале ООО «Римера-Сервис-Поволжье» проведен аудит компании ТНК-ВР по контролю выполнения корректирующих мероприятий по результатам аудита, проведенного в 2011 году.

В целом замечания, полученные в рамках прошлого года аудита в филиале ООО «Римера-Сервис» в г. Бугуруслан, были устранены. Это касается как условий ведения документации, так и соблюдения технических параметров ремонта УЭЦН. Также аудиторы отметили соответствие процессов производства и качества оборудования техническим требованиям ТНК-ВР к ремонту УЭЦН.

[Читать далее...](#)

ОАО «Армалит-1» успешно комплектует трубопроводной арматурой новейшие гвардейские корветы



В апреле 2012 г. на ОАО «Армалит-1» началась подготовка к производству партии судовой трубопроводной арматуры для многоцелевого сторожевого корабля ближней морской зоны проекта 20380, строящегося на Амурском судостроительном заводе.

На этот раз арматура предназначена для гвардейского корвета «Громкий» (заводской номер 2102), закладка которо-

го состоялась 20 апреля 2012 г. По договору комплект поставки включает в себя фильтры, клапана, кингстоны, захлопки, задвижки различных видов и исполнений. Как и на других кораблях проекта 20380, арматура производства «Армалита» на «Громком» будет использоваться практически во всех судовых системах.

Ввод в строй корвета «Громкий» планируется в 2015 г.

[Читать далее...](#)

«Соединительные отводы трубопроводов» выпустили 25.000 отвод!



На ЗАО «Соединительные отводы трубопроводов» в Челябинске (ЗАО «СОТ»), входящем в состав группы «РИМЕРА» (сервисный дивизион ЧТПЗ), состоялся торжественный запуск ново-

го трубогибочного стана и был произведен юбилейный 25 000-й соединительный отвод.

Инвестиционная стоимость проекта составила 420 миллионов рублей. Это третий трубогибочный стан ЗАО «СОТ», первые два были запущены в



2004 и 2007 годах. Оборудование нового поколения позволит предприятию выпускать соединительные отводы диаметром от 219 до 1420 мм с

возможной пространственной гибкой и термообработкой прямых участков.

[Читать далее...](#)

БЗЭМ поставит для «Квадры» партию осевых компенсаторов собственного производства

Развитие долгосрочных партнёрских отношений — это одна из приоритетных задач для любого крупного промышленного проекта. ЗАО «Энергомаш (Белгород) — БЗЭМ» относится к рангу подобных производственных предприятий, выделяющего особенным списком, сотрудничество с компанией ОАО «Квадра», с которой Белгородский завод сотрудничает уже более 3 лет.

ОАО «Квадра» является одной из крупнейших российских территориально-генери-

рующих компаний с производственными активами в Белгородской, Брянской, Воронежской, Калужской, Курской, Липецкой, Орловской, Рязанской, Смоленской, Тамбовской и Тульской областях. Сильфонные компенсаторы ЗАО «Энергомаш (Белгород) — БЗЭМ» установлены во всех регионах присутствия ОАО «Квадра» и получили репутацию высококачественного оборудования.

[Читать далее...](#)

«Пензтяжпромарматура» поставила партию арматуры для нужд бразильской металлургии

Один из крупнейших арматурных заводов России ОАО «Пензтяжпромарматура» поставила в Бразилию партию трубопроводной арматуры, предназначенной для металлургической промышленности южноамериканского партнёра. Для обеих сторон контракт стал одним из наиболее выгодных. Пензенское промышленное предприятие получило в партнеры именитый сталелитейный концерн, а

бразильцы — продукцию, которая больше всего подходит к жаркому климату государства.

Поставленные задвижки предназначены для системы охлаждения доменных печей, производящих бразильскую сталь. Жаркое государство стало вторым после Венесуэлы представителем Латинской Америки в списке партнеров завода.

[Читать далее...](#)

PDM-600 NC для ремонта трубопроводной арматуры. Новинка представляет собой вертикально работающий токарный станок для осевой, радиальной и конусной расточки цилиндрических уплотнительных поверхностей, а также расточки радиусов в задвижках, вентиллях, клапанах и так далее.

[Читать далее...](#)

«LESER» расширяет производственные линии выпуска предохранительной арматуры

Предохранительные клапаны, являющиеся визитной карточкой немецкой компании LESER, становятся все более и более востребованы по всему миру. В связи с этим, руководством компании было принято решение о расширении сборочного производства, чтобы сократить время обработки заказов для удобства клиентов компании LESER.

После детального анализа, в общей сложности были оптимизированы и расширены все участки сборочного производства, а также складские и логистические схемы. Объем цехов по сборке предохранительных клапанов был увеличен на 20%, а площадь дополнительных складских помещений — на 15%.

[Читать далее...](#)

ЗАО «СОТ» отгрузил партию на 7,0 МПа тройников для «Газпрома»



В первой декаде апреля ЗАО «Соединительные от-

воды трубопроводов» выполнило заказ на партию ТШСР (тройник штампованной с ре-

шеткой) 1020x325 в количестве 12 штук для ОАО «Газпром».

[Читать далее...](#)



«Воронежский механический завод» ФГУП ВМЗ довел объем производства до более чем 3,6 млрд. рублей

По итогам 2011 года общий объем производства «Воронежского механического завода» — филиала ФГУП «ГКНПЦ им. М. В. Хруничева» составил более 3,6 миллиардов рублей, что на 15% больше аналогичного показателя 2010 года.

Объем реализации продукции по всему «Центру им. Хруничева» — более 43 миллиардов рублей, что на 20% превышает данные 2010 года.

Объем производства «ВМЗ» по спецтехнике (производство жидкостных ракетных двигателей для ракетополетов «Протон», «Союз», «Энергия») — более 2,5 миллиардов рублей.

[Читать далее...](#)

КОТЭС завершила проектные работы по реконструкции системы контроля и управления Балканских ТЭС

В рамках комплексной реконструкции АСУ блока 300 МВт ТЭС Углевик (Босния и Герцеговина) специалистами КОТЭС были выполнены обследование и сбор исходных данных по объекту, разработка проектной и рабочей документации, разработка программного обеспечения.

[Читать далее...](#)

«Энергомаш (Белгород) — БЗЭМ» выполнило поставку на обустройство Ванкорского нефтегазового месторождения



Компания «Энергомаш (Белгород) — БЗЭМ» в рамках реализации проекта обустройства Ванкорского нефтегазового месторождения изготавливает компенсаторы многослойные металлические карданного типа. Как сообщалось ранее,

инженерно-конструкторский персонал завода был привлечен для решения нестандартных задач компенсации просадки резервуаров на площадках месторождения.

В кратчайшие сроки было разработано уникальное техническое решение системы компенсации нагрузок на резервуар с использованием сильфонных компенсаторов карданного типа с усиленной конструкцией, способных выдерживать целый комплекс колоссальных нагрузок.

[Читать далее...](#)

На «Волгограднефтемаше» обсудили перспективы развития предприятия

Временно исполняющий полномочия главы Волгограда Сергей Соколов принял участие в работе выездного заседания Совета директоров Волгограда. Сопровождение прошло на базе ОАО «Волгограднефтемаш».

Это предприятие является крупнейшим российским производителем технологического оборудования для газовой,

нефтяной и нефтехимической отраслей промышленности. Сегодня на предприятии создано более 5 тысяч рабочих мест, объем производства в минувшем году превысил 5 миллиардов рублей. В настоящее время руководство завода реализует эффективную схему модернизации предприятия.

[Читать далее...](#)

Цех «Высота 239» ЧТПЗ впервые в мире выпустил трубы с дизайнерским рисунком



В цехе «Высота 239» впервые в мире произвели «расписные трубы» — по уникальной технологии на антикоррозионное покрытие труб нанесли красочные рисунки. Дизайн рисунков разработали победи-

тели конкурса «Живописная магистраль», который компания ЧТПЗ провела в республике Казахстан. Участникам было предложено разработать эскизы рисунков для нефтегазовых труб и превратить в радующие глаз дизайнерские творения.

[Читать далее...](#)



«Энергомаш (Чехов)–ЧЗЭМ» — интервью с Задойным В.А. в рамках PCVExpo-2011



С 31 октября по 3 ноября 2011 года в выставочном центре «Крокус Экспо» (Москва) прошла десятая юбилейная Международная выставка «Насосы, компрессоры, арматура — 2011» (PCVEXPO). В разделе «Энергетическая арматура» свою продукцию презентовал ЗАО «Энергомаш (Чехов) — ЧЗЭМ». На стенде Энергомаша посетители могли ознакомиться с типовыми образцами продукции завода.

Первый образец — задвижка для тепловых электростанций серии 881 с условным проходом DN100 с электроприводом производства «БЭМЗ» (г. Бердск). Данная задвижка предназначена для эксплуатации на параметрах рабочей среды 25,0 МПа/545 С. Корпусные детали задвижки изготовлены из поковки жаропрочной стали 15Х1М1Ф. Использование для управления задвижкой современного привода производства «БЭМЗ» позволило снизить потребляемую мощность привода и уменьшить массу и габариты изделия в целом. Данные задвижки широко применяются во многих системах тепловых электростанций, поэтому произведенные изменения конструкции благоприятно скажутся на процессе эксплуатации этих изделий.

Второй образец — главный предохранительный клапан серии 1203 с условным проходом 150/200, предназначенный для эксплуатации на высоких параметрах рабочей среды 13,7 МПа/560 С. Корпусные детали клапана изготовлены из поковки жаропрочной стали 15Х1М1Ф.

За время работы выставки на стенде ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ» прошли многочисленные встречи, как с дилерами предприятия, так и с поставщиками комплектующих, представителями проектных институтов, потребителями продукции. Активную работу на стенде провели представители конструкторского отдела проектирования арматуры, отделов продаж, рекламы и закупок, производства ТАВД, па-

тентно-лицензионного бюро. Не стал исключением и ARMTORG.RU.

На вопросы портала о предприятии, работе крупнейшего Энергомашиностроительного предприятия России и ситуации на рынке ТЭС и АЭС арматуры любезно согласился ответить главный конструктор ЗАО «Энергомаш (Чехов) — ЧЗЭМ» Задойный Владимир Анатольевич.

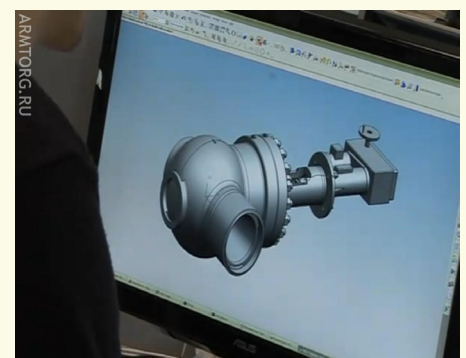
[Смотреть запись интервью на ARMTORG.RU...](#)

Дополнительные материалы о заводе:

- [Видео о заводе, цехах, людях и арматуре...](#)



- [Фоторепортаж с завода...](#)





Брянские КС начинают ремонт сетей с 10 мая

ОАО «Брянские коммунальные системы» приступает к активному проведению летней ремонтной кампании. Отопительный сезон 2010–2011 успешно завершён, и ОАО «Брянские коммунальные системы» активно начало летнюю ремонтную кампанию.

Сезонные котельные остаются на весь летний период. Ремонтные работы на котельных с горячим водоснабжением проводятся согласно графику их остановки на профилактический ремонт.

[Читать далее...](#)

Тюменская ТЭЦ-1 завершила модернизацию напорных циркуляционных водоводов

На Тюменской ТЭЦ-1 ОАО «Фортум» пущен в эксплуатацию циркуляционный водовод № 3. Его реконструкцией завершён цикл работ по модернизации системы напорных циркуляционных водоводов, служащих для доставки воды из реки Тура для технологических нужд электростанции.

[Читать далее...](#)

Южноуральская ГРЭС-2 получит котельное оборудование от «ЗиО-Подольск»

В начале апреля на Южноуральскую ГРЭС-2 отправлена очередная партия секций

В 2012 году ОАО «ТГК-9» инвестирует в техническое перевооружение и реконструкцию энергообъектов Пермского края более 475 млн. рублей



Значительный объём работ в текущем году предусмотрен в части приведения газораспределительных систем к Правилам безопасности систем газораспределения и газопотребления. В частности, работы на газовом оборудовании котлоагрегатов будут проведе-

В Пермском филиале ОАО «ТГК-9» (входит в ЗАО «Комплексные энергетические системы») утверждена инвестиционная программа 2012 года. Реализация проектов пройдет на 11 станциях компании, работающих в крае.

ны на Пермских ТЭЦ-6, ТЭЦ-14, левобережной котельной Пермской ТЭЦ-13, Закамской ТЭЦ-5 и Чайковской ТЭЦ-18. Завершение данных работ запланировано к началу отопительного сезона 2012–2013 годов.

[Читать далее...](#)

ТЭЦ «Мосэнерго»: О переводе тепловой нагрузки в 2012 году

На ТЭЦ ОАО «Мосэнерго» в предстоящий неотапительный период (с 24 апреля 2012 года) будет переключена тепловая нагрузка с ряда районных и квартальных тепловых станций ОАО «МОЭК». Соответствующий перечень котельных, включающий 20 РТС и 7

КТС, утверждён заместителем Мэра Москвы в Правительстве Москвы Петром Бирюковым. Согласно документу, суммарный объём переключаемых на ТЭЦ Мосэнерго нагрузок составит 625,9 Гкал/ч.

[Читать далее...](#)

Воронежский филиал компании «Квадра» приступил к ремонтам генерирующего оборудования

Специалисты производственных подразделений Воронежского филиала ОАО «Квадра» приступили к ремонтам генерирующего оборудования на ТЭЦ-1 и ТЭЦ-2. Программа ремонтов, которая ежегодно разрабатывается и реализуется в Воронежском филиале

ОАО «Квадра», направлена на обеспечение надёжной и безаварийной работы электростанций.

Всего в 2012 на ремонт и реконструкцию энергооборудования будет направлено более 370 млн. рублей.

[Читать далее...](#)

**«ЭМ Альянс» поставит оборудование для реконструкции Трипольской ТЭС**

ОАО «ЭМ Альянс» (входит в состав энергомашиностроительного концерна ОАО «Силовые машины») заключило договор на поставку оборудования для технического переоснащения пылеугольного энергоблока №2 Трипольской ТЭС (ПАО «Центрэнерго», Украина).

В рамках реконструкции котлоагрегата Трипольской ТЭС мощностью 300 МВт «ЭМАльянс» спроектирует и поставит оборудование уникальной конструкции для замены поверхностей нагрева, пароперепускных труб и паро-паровых теплообменников. Оборудование будет изготовлено на основной производственной площадке ОАО «ЭМАльянс» – ОАО ТКЗ «Красный котельщик». Планируемый срок окончания работ — октябрь-ноябрь 2012 года.

[Читать далее...](#)

котла П-140, изготовленная ОАО «ЗиО-Подольск» (входит в машиностроительный дивизион Росатома — «Атомэнергомаш»). Данная поставка, в состав которой вошли 6 секций промежуточного пароперегревателя (ПП №№ 11 и 12) общим весом 82 тонн, выполняется заводом в рамках договора, заключенного в 2010 году. По его условиям предприятие должно изготовить 3642 тонн оборудования для строящегося энергоблока станции, в составе которого будет действовать ПГУ мощностью 410 МВт.

[Читать далее...](#)

Свердловский филиал ОАО «ТГК-9» начал ремонтную кампанию по подготовке основного энергооборудования к предстоящему отопительному периоду 2012–2013 гг.

Первым, 20 января, по согласованию с системным оператором выведен в капитальный ремонт котел ст. №15 Свердловской ТЭЦ. На этот момент наработка агрегата, введенно-

го в эксплуатацию в 1986 году, составила 115 тысяч часов. На нем предстоит произвести замену воздухоподогревателя первой ступени.

[Читать далее...](#)

ГРО «ПетербургГаз» запустил On-line проект информирования о проведении ремонтных работ

С апреля 2012 «ПетербургГаз» запустил ежедневно обновляемый раздел сайта «Внимание! Ремонтные работы!». На соответствующей странице организация публикует список

адресов, по которым планируется проведение ремонтных работ системы газоснабжения Санкт-Петербурга.

[Читать далее...](#)

ТГК-2 приступила к реализации ремонтной программы 2012 года в Архангельской области

Территориальная генерирующая компания №2» приступила к реализации ремонтной про-

граммы 2012 года в Архангельской области. По состоянию на 16 апреля на предприятиях

региона выполнено 9 текущих ремонтов котлоагрегатов ТЭЦ и 5 текущих ремонтов турбоагрегатов, переложено около 1 километра тепловых сетей.

[Читать далее...](#)

В Омском водоканале определены планы летней ремонтной кампании

25 апреля, в день окончания отопительного сезона, директор по производству ОАО «ОмскВодоканал» Галим Шамсутдинов принял участие в круглом столе, посвященном итогам работы омского коммунального комплекса в зимний период. Такая встреча ежегодно проходит в пресс-центре газеты «Комсомольская правда в Омске», в ней принимают участие представители органов власти и ресурсоснабжающих организаций.

[Читать далее...](#)



ОАО «Фирма ОРГРЭС» проведёт пусконаладочные работы энергоблока №4 Южно-Сахалинской ТЭЦ-1

По договору, заключённому с ЗАО «Северо-западная инжиниринговая компания», ОАО «Фирма ОРГРЭС» проведет комплекс пусконаладочных работ на тепломеханическом, электротехническом оборудовании и АСУ ТП блока №4. Результатом работы является проведение комплексного опробования и сдача оборудования энергоблока в эксплуатацию. Начало работ по договору - май 2012 года, окончание работ - май 2013 года.

[Читать далее...](#)

«Водоканал Свердловской области» готовится к широкой модернизации сетей

Уральский федеральный университет и ОАО «Водоканал Свердловской области» усиливают сотрудничество. Крупнейший из федеральных — Уральский университет и новая региональная организация отрасли водоотведения и водоснабжения вчера, 17 апреля, подписали соответствующее соглашение. Основное взаимодействие «Водоканал» будет осуществлять с кафедрой водного хозяйства и технологии воды Строительного института УрФУ.

[Читать далее...](#)

В программу модернизации и ремонтов НПЗ до 2015 года будет вложено около триллиона рублей



Программа модернизации нефтеперерабатывающих мощностей, начатая в 2011 г., предполагает качественный скачок в развитии отрасли. В период 2011–2015 гг. ожидается значительный приток инвестиций в модернизацию: нефтяные компании планируют инвестировать около 1 трлн. рублей.

Министерство энергетики РФ направило в правительство РФ доклад о модернизации действующих и вводе новых мощностей вторичной переработки нефти в РФ по итогам марта 2012 года. В последние годы проходила последовательная модернизация нефтеперерабатывающих мощностей. В 2008–2010 гг. в модернизацию

НПЗ нефтяными компаниями было инвестировано 177 млрд. рублей. За этот период было построено 6 новых и реконструировано 10 действующих установок по производству качественных моторных топлив на нефтеперерабатывающих заводах ВИНК.

[Читать далее...](#)

В Красноярском крае планируется строительство нового НПЗ стоимостью более 35 млрд. рублей



Строительство нового нефтеперерабатывающего за-

вода будет начато в Уярском районе Красноярского края. По сообщениям, крупный НПЗ мощностью 3 млн тонн продукции в год разместится на железнодорожной станции Балай в Уярском районе. Указывается, что инвестиции в проект составят более 35 млрд рублей.

Решение о строительстве Балайского НПЗ красноярские власти приняли в феврале текущего года.

[Читать далее...](#)

Татнефть представила эффективные способы антикоррозийной защиты трубопроводов



«Татнефть» направленную на дальнейшее активное развитие деятельности, повышает эффективность и надёжности эксплуатации нефтепромыслового оборудова-

ния. Ведущими специалистами Компании «Татнефть» предложен новый способ выполнения анодного заземления.

[Читать далее...](#)



В Томске построят крупнейший в области НПЗ



ОАО «ЗапСибНПЗ» построит самый крупный в Томской области нефтеперерабатывающий завод, запуск которого намечен на 2017 год.

Строительство начнется в 2013 году, запуск первой очереди завода намечен на 2015 год. Ранее предполагалось, что строительство первой очереди будет завершено уже в 2012 году. Пересмотр первоначальных планов связан с рядом обстоятельств, прежде всего — со сменой руководства компании.

[Читать далее...](#)

«Римера» представит уникальную систему добычи нефти и арматуру под названием «Белая скважина»

На прошлой неделе в Москве завершилась 9-я международная практическая конференция и выставка «Механизированная добыча 2012». В этом году группа компаний «Римера» представила в рамках международной конференции принципиально новый для российского рынка нефтяной промышленности проект — «Белая скважина». Проект представляет собой практическое применение комплексного подхода к нефтесервису.

[Читать далее...](#)

Омский НПЗ ввел новую технологию учёта нефтепродуктов

На товарно-сырьевой базе ТСБ-2 Омского НПЗ проводится опытно-промышленная эксплуатация системы измерений количества отгружаемых по

трубопроводам нефтепродуктов. Новая система позволит снизить потери предприятия за счет точного автоматизированного учета продукции: погреш-

ность учета снизится вдвое и достигнет 0,25 процента.

[Читать далее...](#)

Danfoss привнёс датский опыт энергосбережения для Российских систем ЖКХ

Последние инновационные разработки по энергосбережению в системах распределения и потребления тепловой энергии инженеры датской компании Danfoss презентовали специалистам Фонда содействия реформированию ЖКХ.

Специалисты Фонда содействия реформированию ЖКХ изучили европейский опыт по внедрению энергоэффективных технологий в жилищно-коммунальном хозяйстве и при строительстве зданий.

[Читать далее...](#)

Руководители подразделений Энергомашкорпорации прошли семинары повышения квалификации: «Финансы и экономика для руководителей производственного предприятия» и «Принятие экономически обоснованных решений»



Управление финансами и экономика — темы, всегда актуальные для руководящего состава, принимающего управленческие решения. Участники семинаров рассмотрели, как происходит финансовый оборот на предприятии.

В рамках обучения было наглядно показано, как принимаемые руководителями решения влияют на экономические показатели предприятия. Семинар-практикум не только пополнил экономические знания участников и вооружил их конкретными технологиями расчетов, но и, самое главное, преподавал им основы экономического мышления и научил принимать экономически обоснованные управленческие решения.

[Читать далее...](#)



Пермские теплоэнергетики выявили лучших специалистов

В Пермском филиале ОАО «ТГК-9» состоялись соревнования профессионального мастерства оперативного персонала 2012 года. В рамках мероприятия проверялись знания и умения специалистов теплоснабжающей компании, необходимые для решения производственных задач.

В состязаниях профмастерства приняли участие команды 1-го, 2-го, 3-го и 4-го эксплуатационных районов тепловых сетей ООО «Пермская сетевая компания», ОСП «Губахинская», ОСП «Чайковская», а также цеха тепловых сетей Березниковской ТЭЦ-2.

[Читать далее...](#)

ТПЗ провела для молодых специалистов стажировку на предприятиях ОАО «Газпром»

В рамках обучающей программы компании ЧТПЗ «Будущее белой металлургии» 14 студентов Первоуральского металлургического колледжа (партнер программы) приняли участие в выездном семинаре «Технология добычи, транспортировки, переработки газа. Требования к нефтегазовому оборудованию в районах Крайнего Севера» на базе Новоуренгойского техникума газовой промышленности ОАО «Газпром».

[Читать далее...](#)

Сандружина Дальневосточного Арматурного завода «Аскольд» показала полную готовность к любым чрезвычайным ситуациям



27 апреля санитарная дружина ОАО «Аскольд» под руководством своего бессменного командира Ольги Друговой приняла участие в ежегодном

смотре санитарных дружин города. Мероприятие носило плановый характер в рамках командно-штабной тренировки подразделений ГО и ЧС Арсеньевского городского округа. Проводилась проверка укомплектованности личного состава сандружин, экипировки, оснащения, а самое главное, умения и навыков участников.

[Читать далее...](#)

Сотрудники Няганской ГРЭС прошли обучение эксплуатации энергетического оборудования Siemens



Инженеры Няганской ГРЭС ОАО «Фортум», которые будут обеспечивать работу энергоблоков станции, получили сертификаты компании Siemens, свидетельствующие о прохождении базового курса подготовки к эксплуатации оборудования, произведенного компанией. Вручению сертификатов предшествовали несколько месяцев теоретических и практических занятий, в том числе тренировка на специальном симуляторе в центре обучения Siemens в Германии.

[Читать далее...](#)

Молодежь ПНТЗ приняла участие в международной научно-практической конференции

Представители молодежной организации Первоуральского новотрубного завода (входит в компанию ЧТПЗ) впервые приняли участие в XII международной научно-практической конференции молодых исследователей, которая состоялась на Магнитогорском металлургическом комбинате. Цель мероприятия — вовлечение молодых специалистов в научно-исследовательскую деятельность, направленную на совершенствование металлургического производства, решение технических задач и выпуск конкурентоспособной продукции высокого качества.

[Читать далее...](#)



25 апреля 2012 года состоялось заседание Коллегии Росстандарта на тему «Развитие стандартизации в сфере услуг»



Вел заседание Руководитель Росстандарта Г.И. Элькин. Выступивший с основным докладом Директор ОАО «ВНИИС» В.Г. Версан отметил, что за рубежом активная разработка стандартов на услуги началась в начале 2000-х годов.

Докладчик привел данные по количеству занятых разработкой таких стандартов технических комитетов (ТК) в ИСО — 10, в Европейской организации по стандартизации (CEN) — 12, в национальном органе по стандартизации Германии (DIN) — 20 и количеству разработанных ими стандартов: 120, 85 и 60, соответственно. Профессиональ-

ные организации и ассоциации принимают участие в этих ТК с целью разработки необходимых им стандартов на услуги, которые понимаются как взаимодействие производителя и потребителя. В.Г. Версан сообщил, что в России резкое увеличение числа разрабатываемых стандартов на услуги началось после 2006 года.

[Читать далее...](#)

«ПетербургГаз» запустил программу упрощенного получения технических условий на подключение к газовым сетям

«ПетербургГаз» запустил программу упрощенного получения технических условий (ТУ) на подключение жилых домов к централизованному газоснабжению. Согласно ей, граждане смогут подать необходимые документы через специальную форму на сайте организации. Посетить офис нужно будет только один раз для получения готовых технических условий. На сегодняшний день около двадцати тысяч частных домовладельцев могут воспользоваться упрощенной схемой выдачи ТУ.

[Читать далее...](#)

«Энергомашспецсталь» отлила уникальный слиток весом 415 тонн

На ОАО «Энергомашспецсталь» (входит в машиностроительный дивизион Росатома — Атомэнергомаш) впервые в истории отлит уникальный крупногабаритный слиток рекордным весом 415 т.

«Изготовление такого слитка — настоящий технологический прорыв и, бесспорно, новая веха в развитии предприятия. Возможность отливки слитков такого масштаба — это открытые двери к освоению новых типов продукции для атомной, металлургической, нефтехимической и других отраслей промышленности», — заявил генеральный директор ОАО «Энергомашспецсталь» Максим Ефимов.

Предыдущий рекорд также принадлежит ЭМСС. В сентябре 2010 г. предприятие первым в Украине изготовило слиток массой 355 тонн по заказу французской фирмы Thyssen Krupp Materials France.

[Читать далее...](#)

Электрошлаковый переплав от А до Я — тонкости процесса. Часть 1

В продолжении освещения технологий машиностроения в изготовлении трубопроводной арматуры и деталей трубопроводов сегодня мы предлагаем вам ознакомиться с первой частью интересной статьи о процессе и преимуществах электрошлакового переплава — все больше применяющегося при производстве качественных отливок деталей трубопроводной арматуры и деталей трубопроводов.

Методами выпечной обработки металла такими как вакумирование, продувка расплава газами, порошками, можно получить глубоко рафинированный жидкий металл, по качеству не отличающийся от жидкого металла ЭШП. Но для получения высококачественной отливки недостаточно иметь жидкий очищенный металл. Необходимо создать условия для воздействия в нужном направлении на процессы первичной кристаллизации.

[Читать далее...](#)



Руководство госкорпорации «Росатом» — ОАО «ОКБ «Гидропресс», подозревается в хищении 26 млн. рублей



РОСАТОМ

В котором подозревается руководство крупнейшего предприятия госкорпорации «Росатом» — ОАО «ОКБ «Гидропресс», — сообщил представитель Главного управления экономической безопасности МВД России.

Полицией установлено, что в конце 2008 года ОАО «Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт «Атомэнергопроект» (ОАО «СПБАЭП»), разрабатывая техни-

Руководство предприятия госкорпорации «Росатом» — ОАО «ОКБ «Гидропресс» (Подольск, Московская область) — подозревается в хищении 26 млн. рублей. «Сотрудниками ГУЭБ МВД России совместно с четвертой прокуратурой по ЗАТО Московской области выявлено хищение 26 млн. рублей, в ко-

строительство энергоблоков для атомной электростанции, заключило с ОАО «ОКБ «Гидропресс» договор на выполнение ряда опытно-конструкторских работ.

«Директор-генеральный конструктор ОАО «ОКБ «Ги-

дропресс» и его заместитель по информационным технологиям подозреваются в том, что в 2011 году в рамках вышеуказанного договора заключили контракт стоимостью 26 млн. рублей со сторонней коммерческой организацией на выполнение ряда работ, связанных с проектированием элементов атомной электростанции, которые подрядчик выполнять заведомо не намеревался», — пояснил представитель ГУЭБ МВД России. Затем подозреваемые подписали акты по приему и стоимости фиктивных работ и перевели со счета ОАО «ОКБ «Гидропресс» на расчетный счет подрядчика 26 млн рублей в качестве оплаты. В дальнейшем эти денежные средства были перечислены на счета нескольких подконтрольных фигурантам «фирм-однодневок».

[Читайте далее...](#)

На вопросы отвечают представители ОАО «ИКАР».

Вопрос: Здравствуйте, уважаемые представители «ИКАР», как вы относитесь к внедрению стандартов НПAA?

Ответ: Отрицательно. стандартами должны заниматься профессионалы.

Вопрос: Здравствуйте, планируется ли восстанавливать производство больших чугунных задвижек до ду1600?

Ответ: В 2011-2012 году расширение ряда чугунных задвижек не планируется.

Вопрос: Здравствуйте! Подскажите пожалуйста, когда возобновится производство 17с52п ?

Ответ: Производство любой продукции возобновляется или начинается со спроса. Как только возникнет интересное коммерческое предложение, сразу будет поставлен вопрос по изготовлению любой номенклатуры изделий.

Задать вопрос специалистам ОАО «ИКАР» можно в [специальной ветке](#) форума.

На вопросы отвечают представители группы компаний «LD».

Вопрос: Разрешено ли устанавливать кран LD фланец/фланец для жидкости, на газ?

Ответ: Добрый день!

На сегодняшний день серии действительно разведены не просто так.

Каждая соответствует определенным условиям эксплуатации.

Если среда — газ, то плотность у нее меньше, у летучих материалов текучесть выше. По сути по посадочным от-



версиям Вы сможете поставить кран водяной серии на газ и он туда встанет, но ни один инспектор если кран не на газ, а магистраль газовая — это оборудование не примет.

Краны газовой линейки работают в особых условиях и требования по безопасности к ним выше. В этом и есть залог спокойствия потребителя — в гарантированной безопасности.

Краны отличаются конструктивными элементами и химсоставом деталей.

Вопрос: Добрый день. Интересуют ваши регулировочные клапаны REGULA. Каким образом можно осуществить подбор необходимого ДУ для установки в ИТП, в зависимости от тоннажа в час($\text{м}^3/\text{ч}$)? Существуют ли у вас какие-нибудь таблицы для подбора ДУ?

Ответ: Добрый день! Ду регулировочного крана подбирается исходя из K_v (м^3 в час). Диапазон от 0 до того значения, которое указано в [табличке](#). Например по первому столбику у Ду 15: от 0 до 5,83 $\text{м}^3/\text{час}$ и аналогично по остальным.

Задать вопрос специалистам группы «LD» можно в [специальной ветке](#) форума.

Задать вопрос специалистам ЗАО «ЧЗЭМ» можно в [специальной ветке](#) форума.

На вопросы отвечают представители ЗАО «ЧЗЭМ».

Вопрос: Позвольте задать вопрос представителям завода - почему сменилось название с ОАО на ЗАО «Энергомаш (Чехов) — ЧЗЭМ» и как это отразится на продаже арматуры для ТЭС?

Ответ: Решение о смене формы собственности принято Генеральным директором, на всех остальных предприятиях нашей компании прошли аналогичные изменения (Белгород, Волгодонск, Екатеринбург). ЗАО «Энергомаш (Чехов) — ЧЗЭМ» сохранило все оборудование и персонал ОАО ЧЗЭМ, получило все разреше-

тельные документы, аттестовало технологии изготовления и контроля, поэтому на качестве арматуры смена названия не отразится. С мая 2009 года большинство сотрудников работает в ЗАО, часть по совместительству в ОАО «ЧЗЭМ», так что процесс перехода начался давно...

Вопрос: Как вы испытываете арматуру и на каком оборудовании с такими высокими параметрами?

Ответ: Каждая единица арматуры (не важно, ТЭС или АЭС) подвергается приёмосдаточным испытаниям в цехе-изготовителе. Стенды у нас собственного изготовления, но всё поддерживается в рабочем состоянии, так что проблем с высокими давлениями у нас нет. Что касается испытаний на рабочих параметрах, то раз

в три года мы проводим испытания представителей каждой серии изделий в лаборатории экспериментальных исследований. Там стоит котёл, изготовленный ЗИО Подольск, который может создать необходимые параметры рабочей среды. Лаборатория имеет сертификат аттестации как испытательный центр.

Вопрос: Какие максимальные параметры арматуры (ДуРу задвижка, клапан, обратник), изготавливаемой стандартно не из литья? Если можно, то без «ну вообще мы собираемся полностью переходить на штамповку, потому что она лучше... и в будущем...» я имею в виду сейчас и серийно.

Ответ: Про штамповку говорить не буду, сейчас есть реальные перспективы по использованию литья (к сожалению, не российского производства), а так для серийной арматуры ТЭС (задвижки, ГПК, ИК) па-

раметры по паре 9,8 МПа/540С, 13,7 МПа/560С, 25 МПа/545С, есть и 28,4 МПа/510С, по воде 37,3 МПа/280С. По АЭС параметры ниже, там максимум 300 градусов температура, да и давления пониже.



На вопросы отвечают представители ЗАО «НПФ «ЦКБА».

Вопрос: Здравствуйте. Скажите, а какие на данный момент действуют и какие разрабатываются стандарты по испытания ТПА. Спасибо.

Ответ: Здравствуйте. Основным стандартом по испытаниям трубопроводной арматуры является ГОСТ Р 53402-2009 «Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний». Он действует с 1 января 2010 года, и в конце апреля уже поступил в продажу в магазины стандартов.

Есть 2 стандарта ЦКБА: СТ ЦКБА 001-2003 — на испытания на огнестойкость, СТ ЦКБА 080-2009 — по испытаниям на сейсмостойкость.

Имеются стандарты по испытаниям на надежность. На сайте www.ckba.ru можно ознакомиться с полным перечнем стандартов по трубопроводной арматуре. В настоящее время разрабатывается стандарт ЦКБА «Арматура трубопроводная. Виды испытаний».

Задать вопрос специалистам ЗАО «НПФ «ЦКБА» можно в специальной ветке форума.

Вопрос: Добрый день. Некоторые японские производители регулирующей арматуры хотят прийти на российский рынок, поэтому интересуются, требуются ли для продаж в России разрешения и сертификаты?

Если требуются, то:

1. какие структуры выдают разрешения и сертификаты?
2. какова примерная процедура получения таких разрешений и сертификатов?
3. сколько это примерно стоит?
4. сколько займёт по времени получить все необходимые разрешения и сертификаты?
5. если будет решено входить на российский рынок регулирующей арматуры, в каком порядке и в каких структурах требуется получать разрешения и сертификаты?

Заранее спасибо за ответы!

Ответ: Здравствуйте, о сертификации и разрешении на применение:

1. Сертификаты соответствия выдают органы сертификации, аккредитованные в установленном порядке (Ростехрегулированием) и имеющие в области аккредитации запись о сертификации трубопроводной арматуры. Перечень органов по сертификации можно найти на сайте Ростехрегулирования (www.gost.ru). Таких органов, имеющих право сертифицировать арматуру, несколько десятков.
2. Разрешение на применение трубопроводной арматуры выдает центральный аппарат Ростехнадзора.
3. Стоимость получения сертификата соответствия определяет орган по сертификации в зависимости от схемы сертификации, в которую могут входить сертификационные испытания, обследование производства, и прочее. Стоимость получения разрешения на применение - государственная пошлина, плюс стоимость экспертизы промышленной безопасности, стоимость которой зависит от многих факторов и определяется договором между заявителем и экспертной организацией.
4. Время получения сертификата также зависит от схемы и обычно составляет от 2-х до 4-х недель. Время получения разрешения на применение определяется Административным регламентом Ростехрегулирования и составляет 2–3 месяца.